

台州开投温德姆及华美达酒店运营物资采购

(厨杂类)

采 购 文 件

采购编号：QBJ2023009

采购人：浙江台州湾文化旅游发展有限公司台州
湾新区酒店分公司（盖章）

联 系 人：张先生

联系电话：15817079333

招标代理：台州市建设咨询有限公司（盖章）

联 系 人：胡先生

联系电话：0576-88519890

日 期：2023 年 1 月

目录

第一章	公开招标采购公告.....	3
第二章	招标需求.....	6
第三章	投标人须知.....	126
第四章	评标办法及评分标准.....	140
第五章	合同格式（仅参考）.....	144
第六章	投标文件格式.....	148

第一章 公开招标采购公告

参照《中华人民共和国政府采购法》等规定，受采购人委托，现就 台州开投温德姆及华美达酒店运营物资采购（厨杂类） 进行公开招标采购，欢迎合格供应商前来投标：

一、项目编号：QBJ2023009

二、采购组织类型：分散采购委托代理

三、采购方式：公开招标

四、采购内容及数量

序号	项目名称	简要技术要求	数量	单位	最高投标限价（元）	交货期
1	台州开投温德姆及华美达酒店运营物资采购（厨杂类）	详见招标文件	1	批	2365500	收到采购人书面通知的45天内交货

五、合格投标人的资格要求：

- （一）具有独立法人资格且有良好履约能力及售后服务能力的供应商；
- （二）未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；
- （三）自2019年1月1日（以合同签订时间为准）至今完成过国际知名豪华酒店品牌（全球酒店权威杂志《HOTELS》2021年度排名前20的国际品牌）或五星级酒店（由国家旅游局评定的五星级为准）同类型项目业绩；
- （四）本项目不接受联合体投标。

六、获取招标文件方式：

网上下载-台州湾新区小额工程电子交易平台（<http://www.tzwztb.com/>）

七、招标答疑会

无。

八、投标截止及时间和地点：

1. 投标人应于 2023年2月10日14时30分（开标时间）之前将投标文件在台州湾新区小额工程电子交易平台（网址：<http://www.tzwztb.com/>）进行在线提交

投标人应在投标截止时间前缴纳保证金（购买电子保函）后方可上传完成电子投标文件（因需购买电子保函缴纳保证金后才能上传电子标书，建议投标人在电子保函购买截止时间前上传标书，否则由此可能造成的无法上传标书后果自行承担）。

九、开标时间及地点：

开标时间与投标截止时间相同。（投标人代表一律不参加现场开标，开标过程中投标人、招标人可通过在线直播参与监督开标过程。直播网络地址：www.tzwztb.com/live/。

十、投标保证金：

1. 投标保证金金额：14000元。
2. 担保形式：为响应国家政策，为企业减压，本工程采用工程电子保函缴纳（须为在台州湾新区小额工程电子交易平台网站注册的本单位银行基本账户汇出）
3. 工程电子保函：指台州湾新区小额工程电子交易平台中线上购买的电子保函，其他线下及未与本系统对接开具的保函会导致无法匹配上传交易系统。（投标人保证金缴纳采用工程电子保函方式，应在招标文件规定投标保证金缴纳截止时间前，进入台州湾新区小额工程电子交易平台网站登陆投标人账号，通过电子保函系统购买并获得电子保函。投标电子保函针对具体项目标段的要求“一标段一保函”，每个标段对应相应的订单号，汇款时备注订单号，保费需从投标人企业基本账户转出，否则由此造成的废标责任由投标人自负。）
4. 若招标文件允许联合体投标且投标人以联合体身份投标的，由联合体牵头人购买并提交工程电子保函。
5. 购买工程电子保函截止时间：2023年2月9日下午16点前

十一、投标人信用信息查询渠道及截止时点、信用信息查询记录和证据留存的具体方式、信用信息的使用规则：

- 1、查询渠道：国家企业信用信息公示系统（<http://www.gsxt.gov.cn/index.html>）。
- 2、截止时点：投标截止时间前。
- 3、信用信息查询记录和证据留存的具体方式：由采购组织机构在规定查询时间内打印信用信息查询记录并归入项目档案。
- 4、使用规则：对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，将被拒绝其参与政府采购活动。

十二、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

十三、相关注意事项：

- 1、供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起3个工作日内，对采购文件需求的以书面形式向采购人提出质疑，对

其他内容的以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向采购人监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

2、本项目所有公告发布网站：“台州湾新区小额工程电子交易平台”（<http://www.tzwztb.com>）及“浙江省政府采购网”（<http://www.zjzfcg.gov.cn>）。

十四、联系方式：

（一）采购代理机构

项目联系人：胡先生

联系电话：0576-88519890

地址：台州市椒江区葭沚街道工人西路 427 号

（二）采购人

采购人名称：浙江台州湾文化旅游发展有限公司台州湾新区酒店分公司

采购人地址：浙江省台州市椒江区一江山大道 9777 号

联系人：张先生

联系电话：15817079333

台州市建设咨询有限公司

2023 年 1 月

第二章 招标需求

一、招标项目一览表

本次招标共1个标段，具体内容如下表：

标段号	项目名称	规格 型号	数量	单位	最高投标限 价（元）	交货期	交付地点
1	台州开投温德姆及华美达酒店 运营物资采购（厨杂类）	详见招 标文 件	1	批	2365500	收到采购人书 面通知的 45 天内交货	采购人指定地 点

二、技术需求

序号	品 名	推荐品牌 (或相当 于)	规格	图片	材质	单位	数 量	备注
员工餐厅厨杂								
1	胶柄不锈 钢菜刀	陈枝记/奇 男子 /Victorino x	2 号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10	胶柄 5 色
2	胶柄不锈 钢面包刀	EAST/奇男 子 /Victorino x	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移	把	2	白色

					试验所得浸泡液不应有异臭。			
3	胶柄不锈钢片刀	陈枝记/奇男子 /Victorinox	1 号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10	胶柄 5 色
4	胶柄不锈钢片刀	陈枝记/奇男子 /Victorinox	2 号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10	胶柄 5 色
5	胶柄不锈钢文武刀	陈枝记/奇男子 /Victorinox	2 号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5	胶柄 5 色
6	西式瓜刨	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 200mm		材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6	
7	切片机	天地人/威尔顿 /Shunling	12 寸全自动 规格：不小于 64*60*75cm		不锈钢+塑料+电子+合金 功率：300W 电压：110V/60Hz 或 220-240V/50Hz 刀片直径：300mm 切片厚度：0-15mm 切片速度：37 次/分钟	台	1	
8	带扣保鲜盒	FEIMAO/Wel shine/Camb ro	不小于 230*160*90mm 1.25L		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50	

9	PP 保鲜盒	FEIMAO/Well shine/Cambro	不小于 280*190*100mm 2L		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50	
10	PP 保鲜盒	FEIMAO/Well shine/Cambro	不小于 340*230*120mm 5L		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50	
11	PP 保鲜盒	FEIMAO/Well shine/Cambro	不小于 385*260*170mm		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。 中标后提供本货品：PP 保鲜盒 1. 感官要求；2. 高锰酸钾消耗量；3. 重金属测试（以铅计）；4. 总迁移量；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	50	
12	有挽手蓝色筛	FEIMAO/Well shine/Cambro	不小于 610*435*300mm 加铁耳		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50	红/白/蓝/绿/黄/5色
13	塑料方形筛	FEIMAO/Well shine/Cambro	不小于 420*290*145MM		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	30	黄/绿/白/3色
14	塑料圆形筛 密	FEIMAO/Well shine/Cambro	不小于 510×170 (mm)		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50	黄/绿/蓝/白/4色
15	不锈钢多用盆	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 24*11cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移	个	30	

					试验所得浸泡液不应有异臭。			
16	不锈钢多用盆	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 18*8cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
17	加深特厚炒锅	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 50cm (3.55kg)		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	5	
18	不锈钢蒸笼身	XCH/EAST/J XD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
19	不锈钢蒸笼盖	XCH/EAST/J XD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
20	不锈钢蒸笼脚	XCH/EAST/J XD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
21	冲孔不锈钢蒸锅不带锅盖	XCH/EAST/J XD	不小于 $\phi 430 \times 70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	

22	不锈钢圆饭盆	XCH/EAST/JXD	不小于 $\Phi 430 \times 70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
23	油盆	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
24	不锈钢复底汤桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $600 \times 600 \times 1.2\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
25	挂钩式不锈钢饭瓢	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\Phi 80\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
26	挂钩式不锈钢饭铲	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $105 \times 100 \times 360$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
27	手打炒勺	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 12 两		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	

28	水壳	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 5 斤		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
29	炒铲	HELI/EAST/ Lanfeng	1#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
30	炒壳	HELI/EAST/ Lanfeng	2#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
31	全不锈钢密厘	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 12 英寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
32	味盅	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 20CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	35	
33	不锈钢圆头调味更	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 L110mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	

34	不锈钢深方盆	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 500*350*48mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	60	
35	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 30*H7cm30 目		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
36	不锈钢汤桶	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 320*320*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
37	不锈钢汤桶	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 450*450*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
38	不锈钢汤桶	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 500*500*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
39	锅刷	HELI/EAST/ Lanfeng	粗锅扫		材质：竹 木材料：符合 T/ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	15	

40	长筷	国产优质 /HELI/EAST	不小于 42cm		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	15	
41	砧板架	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 300×270×270		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
42	方形彩色砧板	Hengji/Huo bao/Welshi ne	不小于 dim. 60x40cm h. 2cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	5	白/红/黄 /蓝/绿
43	方形白色砧板	Hengji/Huo bao/Welshi ne	不小于 dim. 60x40cm h. 2cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	5	白/红/黄 /蓝/绿
44	台称	香山/凯丰/ 新芯	5g-15KG		不锈钢+塑料+电子+合金	台	1	
45	羊毛刷	sanneng/Pa derno/Euro chef	不小于 230*50*35		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5	
46	油石	HELI/EAST/ Lanfeng	1000 目			个	5	

47	荔枝木棍	EAST/sanneng/Paderno	不小于 $\Phi 38 \times 700$		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5	
48	刮板组	sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 95x95mm 不小于 13*95*5mm 不小于 126x97mm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	套	5	
49	不锈钢份数盆身	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 1/1*10CM1.0		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
50	不锈钢份数盆盖	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 1/1*10CM1.0		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
51	不锈钢蒸饭笼片	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
52	不锈钢油格	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	15	
53	12 布篱	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 12 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	5	

54	调味盒	HELI/EAST/ Lanfeng	8 格		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	6	
55	留样袋	FEIMAO/Wel shine/Camb ro	不小于 8*12cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	500 0	
56	不锈钢餐托	HELI/EAST/ Lanfeng	六格快餐盘不小于 (490g)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	400	
57	不锈钢码斗	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 16cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	800	
58	不锈钢菜盘	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 20CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	800	
59	餐勺	国产优质	不小于 198mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	450	
60	筷子	国产优质	不小于 243MM		材质：黑色塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：防滑易夹取，不滑脱易清洗，可高温消毒，不变形。	双	500	密胺/黑

61	杯子	国产优质 /YG/DONGBAO 0	不小于 7.4*9.4CM		密胺	个	400	
62	餐盘	YG/国产优质/DONGBAO	不小于 390*260*26mm		材质：密胺 中标后提供本货品餐盘 1. 感官；2. 总迁移量（4%乙酸）；符合 国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果 不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标 识）需带规格。	个	100	
63	饭碗	YG/国产优质/DONGBAO	不小于 4.5"		密胺	个	100	
64	餐匙	YG/国产优质/DONGBAO	不小于 13.1*4.6CM		密胺	个	100	
65	筷子	YG/国产优质/DONGBAO	不小于 24CM		材质：密胺 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：防滑易夹取，不滑脱易清洗，可高温消毒，不变形。	双	150	
66	杯子	国产优质 /YG/DONGBAO 0	不小于 7.4*9.4CM		密胺	个	150	黑色
67	套装味瓶	JD/KASSPO/ Paderno	三件套		玻璃	套	4	

68	筷筒	EAST/KASSP O/Paderno	不小于 $\phi 100 \times 160$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
69	匙架	XCH/EAST/K ASSPO	不小于 235*85*235mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
70	不锈钢食品夹	EAST/KASSP O/Paderno	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	10	
71	不锈钢菜勺	EAST/KASSP O/Paderno	不小于 $\phi 70\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	10	
72	不锈钢饭铲	EAST/KASSP O/Paderno	不小于 105 $\times$ 100 $\times$ 360		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	3	
73	不锈钢汤壳	EAST/KASSP O/Paderno	不小于 $\phi 70\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	3	
74	保温茶桶	国产优质/ 莲梅/伟纳 斯	不小于 16L；内胆 304 不锈钢		不锈钢+塑料	个	2	带龙头

75	平筐	JIWINS/CAM BRO/Welshi ne	不小于 500*500*100mm		材质：聚乙烯 质量要求：无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度，外观：富有光泽，设计美观，没有毛刺，耐用：要具有优越的耐冲击性，重压或撞击时不易碎裂	个	6	
76	刺筐	JIWINS/CAM BRO/Welshi ne	不小于 500*500*100mm		材质：聚乙烯 质量要求：无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度，外观：富有光泽，设计美观，没有毛刺，耐用：要具有优越的耐冲击性，重压或撞击时不易碎裂	个	10	
77	水果刀	EAST/KASSP O/Paderno	不小于 100mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5	
78	钢勺更	TNT/pama/W MF	不小于 198mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	把	2	
79	餐巾纸	舒馨/清风/ 洁柔	不小于 105*180mm 100 抽/200 包/箱		原木	箱	10	
80	不锈钢三层车	XCH/EAST/J XD	不小于 950x500x950mm 拆装式		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	辆	2	
81	钢丝刷	国产优质 /EAST/KASS PO	不小于 282mm		钢丝	个	5	

82	墩布（拖把）	CHAOBAO/TR UST/Rubber maid	不小于 90*16cm		布+铝+塑料+铁	把	4	
83	榨水车	CHAOBAO/TR UST/Rubber maid	不小于 55*39*91cm(36L)		聚乙烯	个	2	
84	扫帚	CHAOBAO/TR UST/Rubber maid	硬毛			把	10	
85	撮箕	CHAOBAO/TR UST/Rubber maid			聚乙烯	个	10	
86	四格刀叉及筷筛	JIWINS/JD/ Welshine	不小于 520*290*100mm		聚乙烯	个	4	
87	百洁布	国产优质 /BEAR FAMILY/Clean rub	不小于 40*40cm		纤维麻布	条	100	白色/蓝色；对半分
88	塑料喷壶	CHAOBAO/TR UST/Rubber maid	不小于 550ml		聚乙烯	个	5	

89	长筒橡胶手套	国产优质/SANNENG/Paderno	不小于 45cm		胶	双	30	
90	墙（地）刷	CHAOBAO/TRUST/Rubbermaid	不小于 18 寸		聚乙烯	把	10	
91	白色毛巾	国产优质/BEAR FAMILY/Clean rub	不小于 30*60cm		棉	条	100	
92	刮水器	CHAOBAO/TRUST/Rubbermaid	不小于 35cm		塑料+铁	个	10	
93	防滑胶垫	国产优质/YA JUN MATS/HEMEI	不小于 0.9*1.5M		胶	块	6	
94	微波炉	Galanz/Panasonic/INTECH	容量:不小于 27L 高*宽*深(mm) 不小于 335*529*483 炉腔:不小于 354*338*200		材料: ABS 料+电子元件 质量要求: 功率:1000W 烧烤功率:1000W; 纵拉门设计/变频电路设计镜面钢化玻璃]不锈钢内胆无转盘设计/白色背光 LED 显示屏数码转钮/智能光显 J 变频烧烤国家效能等级 1 级	台	1	
西厨厨杂								

1	复合底单柄汁锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 160 \times H95$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9	
2	复合底单柄汁锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 180 \times H110$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9	
3	复合底单柄汁锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 240 \times H140$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9	
4	复合底单柄汁锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 280 \times H160$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9	
5	复合底单柄煎锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 200 \times H40$ (不粘)		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	30	
6	复合底单柄煎锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 240 \times H45$ (不粘)		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	12	
7	复合底单柄煎锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 320 \times H50$ (不粘)		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	12	

8	复合底不锈钢矮锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 280*H95*0.8 6L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
9	复合底不锈钢矮锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 320*H120*0.8 10L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
10	复合底不锈钢矮锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 360*H140*1.0 14L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
11	复合底双耳汁锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 160*H95		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
12	复合底双耳汁锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 180*H110		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
13	复合底双耳汁锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 250*250*0.8 12L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	

14	复合底双耳汁锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 300 \times 300 \times 0.8$ 21L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
15	复合底双耳汁锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $40 \times 40 \times 1.5 \text{cm}$ 50L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
16	复合底不锈钢矮锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 240 \times H80 \times 0.8$ 3.6L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
17	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 280 \times 280 \times 0.8$ 17L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
18	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $35 \times 35 \times 1.5 \text{cm}$ 36L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
19	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 450 \times 450 \times 1.2$ cm 71L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	

20	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 $\phi 500*500\text{cm}$ 98L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
21	荷花夹	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 14 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	24	红色胶柄
22	荷花夹	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 16 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	24	红色胶柄
23	橡皮刮刀	SANNENG/Pa derno/Euro chef	总长：不小于 346*70		材质：材质：硅胶 中标后提货本货品橡皮刮刀 1. 感官；2. 总迁移量（4%乙酸）； 符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	26	
24	橡皮刮刀	SANNENG/Pa derno/Euro chef	总长：不小于 422*70		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	26	
25	镀铝烤盘	SANNENG/Pa derno/Euro chef	不小于 1.5 厘圆角黑 色不粘铝盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10	

26	镀铝烤盘	SANNENG/Paderno/Euro chef	不小于 1.5 厘圆角黑色不粘铝盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10	
27	不锈钢蔬菜过滤器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 400 * \phi 260 * H220$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
28	不锈钢蔬菜过滤器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 450 * \phi 290 * H240$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
29	不锈钢蔬菜过滤器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 500 * \phi 330 * H260$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
30	不锈钢锥形过滤器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 240mm$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	16	
31	不锈钢圆底油格	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 18cm$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	16	

32	不锈钢圆底油格	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 22\text{cm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	16	
33	不锈钢中粉筒	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 70*90\text{mm}$ (304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	18	
34	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 330\text{mm}*H70\text{mm}$ (30 目)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
35	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 330\text{mm}*H70\text{mm}$ (50 目)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
36	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 350\text{mm}*H70\text{mm}$ (80 目)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
37	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 8 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	16	

38	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	18	
39	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 12 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	18	
40	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 18 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
41	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 20 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
42	不锈钢搅拌棒	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 42 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1	
43	钩柄沙光漏壳	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 $\phi 12\text{cm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12	

44	钩柄沙光漏壳	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 ϕ 14cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12	
45	不锈钢炒更	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 13 寸（无孔）		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12	
46	不锈钢炒更	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 13 寸（圆孔）		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
47	胶柄不锈钢无孔煎铲	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 75*240 8*3"		不锈钢	个	16	
48	食物电子温度计	EAST/蓝枫/ Paderno	-45℃~+200℃		不锈钢+塑料+电子	个	22	防水型
49	不锈钢冰铲	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 24 安士		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8	
50	不锈钢量杯	SANNENG/Pa derno/Euro chef	不小于 124402 1000ml		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移	个	8	

					试验所得浸泡液不应有异臭。			
51	塑料杯	FEIMAO/Well shine/Camb ro	不小于 140×H160 (mm) 1000ML		材质：PC 材料 质量要求：环保食品级高密度 PC 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	个	8	
52	塑料杯	FEIMAO/Well shine/Camb ro	不小于 165×H200 (mm) 2000ML		材质：PC 材料 质量要求：环保食品级高密度 PC 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	个	8	
53	塑料杯	FEIMAO/Well shine/Camb ro	不小于 180×225 (mm) 3500ML		材质：PC 材料 质量要求：环保食品级高密度 PC 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	个	8	
54	梯形四方 刨	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 110*80*230		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8	
55	不锈钢磨 菜器	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 φ 300 (配五个 网)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1	
56	不锈钢磨 菜器刀片	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 1.5mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1	

57	不锈钢磨 菜器刀片	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 2.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1	
58	不锈钢磨 菜器刀片	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 3.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1	
59	不锈钢磨 菜器刀片	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 4.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1	
60	不锈钢磨 菜器刀片	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 6.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1	
61	不锈钢蒜 蓉夹	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 L170mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1	
62	两用夹轮 刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于长度 203		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1	

63	无磁鱼鳞 刨	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 18cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
64	胶柄去心 刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 95mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
65	胶柄牛油 刮丝刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 85mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
66	胶柄牙花 刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 90mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
67	胶柄蛋形 单头果挖	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 26mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
68	胶柄圆形 双头果挖	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 22mm/ ϕ 30mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	

69	木制胡椒磨	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 6.3*36cm 原色		材质：木 木材料：符合 T/ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	12	
70	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10	白绿各 20 红/蓝/黄色
71	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10	
72	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10	
73	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10	
74	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10	
75	不锈钢砧板架	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 305*290*270		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	

76	砧板刮刀	EAST/蓝枫 /Paderno	常规		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	5	
77	面包牙刀	EAST/蓝枫 /Paderno	8"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2	白色
78	面包刀	EAST/蓝枫 /Paderno	12"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2	白色，密齿
79	厨师刀	EAST/蓝枫 /Paderno	8" 白/绿 红/黑/黄色/		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等； 中标后提供本货品厨师刀 1. 尺寸、形状、外观 2. 强度；符合国家标准第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	把	10	白/绿 红/黑/黄色/
80	厨师刀	EAST/蓝枫 /Paderno	10"白/绿 红/黑/黄色/		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	30	
81	厨师刀	EAST/蓝枫 /Paderno	12"白/绿 红/黑/黄色/		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10	

82	蛋糕刀	SANNENG/Paderno/Euro chef	12"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6	白色柄
83	蛋糕刀	SANNENG/Paderno/Euro chef	14"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6	
84	蛋糕刀	SANNENG/Paderno/Euro chef	10"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6	
85	蛋糕抹刀	SANNENG/Paderno/Euro chef	8"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6	直
86	蛋糕抹刀	SANNENG/Paderno/Euro chef	10"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6	直
87	蛋糕抹刀	SANNENG/Paderno/Euro chef	10"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6	弯

88	巧克力抹刀	SANNENG/Paderno/Eurochef	5 件套		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6	
89	摄子	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 10CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
90	翻糖工具	SANNENG/Paderno/Eurochef	68 件套		材质：PP 材料 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	套	2	
91	手持打蛋器	SANNENG/Paderno/Eurochef	双头 电动		251W+5 挡	个	2	
92	胶柄不锈钢三文鱼刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 12 寸 300mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	4	
93	胶柄不锈钢起骨刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 5 寸 130mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2	
94	戳刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 6 寸 150mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移	把	10	

					试验所得浸泡液不应有异臭。			
95	胶柄不锈钢起骨刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 6 寸 150mm 黑色胶柄		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2	
96	高级厨房剪刀	EAST/蓝枫 /Paderno	PS-2202-215TD		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6	
97	高级厨房鸡骨剪刀	EAST/蓝枫 /Paderno	PS-2205-240		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2	
98	胶柄开蚝刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 2.5 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2	
99	铁鱼钳	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 4.5 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10	

100	木柄锻造文武刀	EAST/蓝枫/Paderno	2 号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5	5 色胶柄
101	钢丝手套	EAST/蓝枫/Paderno	M 吗			只	2	
102	电动鱼刮	EAST/蓝枫/Paderno	不小于总长 22CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
103	胶柄不锈钢芝士刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 6 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
104	微波炉	Galanz/Panasonic/INTECH	容量:不小于 27L 高*宽*深(mm) 不小于 335*529*483 炉腔:不小于 354*338*200		材料：ABS 料+电子元件 质量要求：功率:1000W 烧烤功率:1000W；纵拉门设计/变频电路设计镜面钢化玻璃]不锈钢内胆无转盘设计/白色背光 LED 显示屏数码转钮/智能光显 J 变频烧烤国家效能等级 1 级	台	4	
105	食物粉碎机 配四块刀片	Robot Coupe/KitchenAid/Santos	尺寸（长×宽×高）： 不小于 320×304×590 mm		功率：750 W 电压：单相 两档速度：500/1500 rpm 容量：4.5 升不锈钢搅拌桶 标配光滑刀片 毛重：20.5 kg 不含刀盘	台	3	

106	手持电动高速搅拌棒	Bamix/KitchenAid/Santos	全长约：不小于 39CM		电压：220W 电压：220V 双档速度 搅拌量：1-20L	台	6	
107	搅拌粉碎机	Robot Coupe/KitchenAid/FAM A	尺寸（长×宽×高）： 不小于 242 x 304 x 444 mm		功率：750 W 电压：单相 单一速度：3000 rpm 容量：3.7 升不锈钢桶 标配细齿刀片 毛重 13.2 Kg	台	4	
108	排渣式果菜榨汁机	SANTOS/Panasonic/Omega	尺寸：不小于 260*470*450 mm		净重：16 公斤； 随机配置：0.5 mm 孔径滤网； 大面积滤网：滤网锥边长 80 mm； 电源：800W/220V，产量：100 升/小时， 马达转速：3000 rpm；	台	2	
109	高效能排渣榨汁机	SANTOS/Panasonic/Omega	尺寸：不小于 510*465*330 mm		榨汁：100 升/小时 转速：3000 转/分钟 电量：230V/1300W 重量：27KG	台	1	
110	烧烤机	WMESUN/Rowlett/Dualit	烧烤面积：不小于 795*445mm 暖架面积：不小于 760*155mm		不锈钢板材+电子元件+塑料	台	1	
111	制薄饼机	Verly/Rowlett/Dualit	尺寸：不小于 450 x 460 x 240 mm		功率：2.75KW 重量：24.7KG 电压：220V	台	2	
112	多士炉	ROWLETT/Rowlett/Dualit	尺寸：不小于 39*22*22H(cm)		6 片多士炉 功率：2.5KW	台	3	

113	手动面条机	IMPERIA/Rowlett/Dualit			手动面条机 尺寸：220*325*275mm 重量：9.3KG	台	1	
114	面条机刀片	IMPERIA/Rowlett/Dualit	T. 1		意大利 IMPERIA 面条刀片（1.5MM） T.1	个	1	
115	面条机刀片	IMPERIA/Rowlett/Dualit	T. 2		意大利 IMPERIA 面条刀片（Tagliatelle 2mm） T.2	个	1	
116	面条机刀片	IMPERIA/Rowlett/Dualit	T. 3		意大利 IMPERIA 面条刀片（Trenette 4mm） T.3	个	1	
117	面条机刀片	IMPERIA/Rowlett/Dualit	T. 4		意大利 IMPERIA 面条刀片（6.5MM） T.4	个	1	
118	面条机刀片	IMPERIA/Rowlett/Dualit	T. 12		意大利 IMPERIA 面条刀片（12MM） T.12	个	1	
119	可调式中 东气烤炉	ROLLER GRILL /Rowlett/Dualit	不小于 550*762*1792mm 功率：不小于 11.2KW		不锈钢+塑料+电子	台	1	

120	炉刷	SANNENG/Pa derno/Euro chef	3 件套 不小于 230*25*35；不 小于 230*50*35；不小 于 235*75*35		材质：木 木材料：符合 T/ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	套	20	
121	塑料挤花 袋	SANNENG/Pa derno/Euro chef	18"长度不小于 460*260MM (100 入)		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移 试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	卷	30	PE 加厚白 色
122	挤花袋晾 干架	SANNENG/Pa derno/Euro chef	不小于 592*500*353MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥 落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移 试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
123	糖花花嘴	SANNENG/Pa derno/Euro chef	26 粒		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥 落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移 试验所得浸泡液不应有异臭。	套	2	
124	糖花花嘴	SANNENG/Pa derno/Euro chef	26 粒		材质：PE 材料 检测标准：GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触伯塑 料材料及制品	套	2	
125	泡芙嘴	SANNENG/Pa derno/Euro chef	20/18/16		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥 落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移 试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9	每样 3 个
126	不锈钢刮 刀	SANNENG/Pa derno/Euro chef	903		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥 落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移 试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	白胶柄

127	薄饼烘烤炉铲	SANNENG/Paderno/Eurochef	902		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	白胶柄
128	模具	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 $\phi 70*24$		材质：铝合金 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
129	模具	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 $\phi 75*26$		材质：铝合金 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
130	不锈钢尺	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 50cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8	
131	饼模	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 152*133*115		材质：铝合金 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8	
132	不锈钢长方幕斯圈	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 140*90*30		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8	

133	不沾布	SANNENG/Paderno/Euro chef	不小于 590*390		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	10	
134	镀铝烤盘	SANNENG/Paderno/Euro chef	不小于 600*400*50		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10	
135	烘板	SANNENG/Paderno/Euro chef	不小于 600*400*4mm		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10	
136	法式面包盘	SANNENG/Paderno/Euro chef	不小于 400X600mm 四槽不沾		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	2	
137	耐热手套	SANNENG/Paderno/Euro chef	不小于长度 381(耐热 不低于 205℃)		材质：不锈钢 材料：符合 FZ/T 73008-1997 国家标准； 质量要求：表面光洁，耐热不低于 205℃	个	10	
138	不锈钢精铸圆形雪糕壳	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 178/40 φ 44mm (304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
139	不锈钢复合底单柄煎锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 φ 360*H55*4.0		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	

140	不锈钢复合底单柄煎锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 400 \times H60 \times 4.0$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
141	不锈钢酱汁桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $240 \times 240 \times 235 \times 1.0 (304)$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
142	不锈钢酱汁桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $240 \times 240 \times 160 \times 1.0 (304)$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
143	不锈钢酱汁桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $155 \times 155 \times 235 \times 1.0 (304)$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
144	不锈钢酱汁桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $155 \times 155 \times 160 \times 1.0 (304)$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
145	不锈钢酱汁桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $240 \times 240 \times 1.0 (304)$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	

146	不锈钢酱汁桶	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 155*105*1.0(304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
147	电子防水温度计	SANNENG/Pa derno/Euro chef	-40℃-200℃		不锈钢+塑料+电子	个	6	
148	方形白色胶砧板	恒基/红 A/Welshine	不小于 50*35*2.0		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	5	
149	方形白色胶砧板	恒基/红 A/Welshine	不小于 60*40*4.0		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	5	
150	胶柄不锈钢磨刀棒	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 12 寸 300mm 黑色胶柄		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
151	木柄不锈钢短肉叉	EAST/蓝枫/ Paderno	901B		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
152	大杆	SANNENG/Pa derno/Euro chef	不小于圆径 80 长度 450mm(固定柄)		木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	2	

153	中杆	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于圆径 80 长度 563mm(活动柄)		木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	3	
154	荔枝木苏棍	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 $\Phi 27 \times 280$		木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	2	
155	不锈钢尺	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 50cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
156	5 轮单用轮刀	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于长度 235(活动式)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
157	不锈钢拉网刀	EAST/蓝枫/Paderno	(不粘) 不小于 193*128*43		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
158	不锈钢针车轮	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 197*131*46		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
159	耐高温网格矽胶布	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 590*390		材质：硅胶	块	20	

160	铝合金烤盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 1.5 厘圆角黑色不沾冲孔铝盘 40CMX60CM		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	20	
161	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 530*327*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	80	
162	披萨盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 1.5 厘 9 寸硬膜无孔披萨盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10	
163	披萨盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 1.5 厘 10 寸硬膜无孔披萨盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10	
164	披萨盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 1.5 厘 12 寸硬膜无孔披萨盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10	
165	铝制烤盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 60x40x2cm 1.5 厘直角不沾		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	20	
166	铝合金烤盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 60x40x2cm		材质：铝合金 中标后提供本货品铝合金烤盘 1. 感官；2. 砷镉铅铬镍元素：符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	50	

167	五槽法国烤盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 400X600mm 五槽不沾		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	2	
168	正方形饼模	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 144*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
169	圆型圈	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 $\phi 55*30$ (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	4	
170	圆型圈	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 $\phi 60*30$ (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	4	
171	圆型圈	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于圆径 160*30		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
172	7"圆型圈	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于圆径 178*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	

173	长方圈 (阳极)	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于内径 570*370*60MM (阳极)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
174	逗点式水滴圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 76*53*40 (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	5	
175	水滴型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 203*144*50MM (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	5	
176	塑料挤花袋	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 14 寸		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	包	10	同 18 寸材质
177	八星菊花模	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 82*64 (不粘)		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	20	
178	心型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 156*166*50 (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	5	
179	长方形模	EAST/蓝枫 /Paderno	28 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家	个	2	

					标准			
180	深贝壳模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
181	方形模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
182	长条形模	EAST/蓝枫 /Paderno	12 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
183	长方形模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
184	心型模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	

185	叶型形模	EAST/蓝枫 /Paderno	12 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
186	蛋塔模	EAST/蓝枫 /Paderno	40 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
187	金字塔模	EAST/蓝枫 /Paderno	28 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
188	叶型形模	EAST/蓝枫 /Paderno	12 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
189	连圆柱模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
190	扁圆模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	

191	椭圆模	EAST/蓝枫 /Paderno	12 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
192	半圆模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
193	半圆模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
194	矽胶不沾布	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 595*395（白）		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	10	要平点
195	矽胶不沾布	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 600*400mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	20	要突点 手指型 透气
196	奶油喷枪	SANNENG/Pa derno/Euro chef	不小于 1000ml		材质：不锈钢 冷热二用，用于制作冷的/热的泡沫、小点心、冷热酱汁等； 轻松快捷地制作蓬松的发泡奶油或加入调味糖浆的发泡奶油，	个	4	

197	圆型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	圆径不小于 180*30		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8	
198	圆型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	圆径不小于 203*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8	
199	圆型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	圆径不小于 229*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8	
200	圆型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	圆径不小于 50x16mm(5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	20	
201	圆型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 $\phi 65*35$ (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6	
202	圆型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	圆径不小于 127*40		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	

203	圆型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 $\phi 75*35$ (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	2	
204	饼圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 152*110*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
205	四方圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 180*50MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
206	心型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 178*189*50 (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6	
207	心型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 134*142*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
208	心型圈	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 200*213*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	

209	三角圈	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 175*50MM (5入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	4	
210	三角圈	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 131*50MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
211	三角圈	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 220*50MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
212	不锈钢单盆饼盆车	EAST/蓝枫/Paderno	16 盆 不小于 470*620*1735		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12	
213	全不锈钢多用剪	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 3 寸 喷砂柄		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
214	三层铜精钻矮身汁锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\Phi 160 \times H60 \times 2.0\text{mm}$		材质：镀铜 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	

215	三层铜精 钻矮身汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\Phi 200 \times H70 \times$ 2.5mm		材质：镀铜 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
216	三层铜精 钻矮身汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\Phi 240 \times H80 \times$ 2.5mm		材质：镀铜 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
217	陶瓷板电 热糖灯	EAST/蓝枫 /Paderno	(双头)商品规格 不小于 605*430*75 (1000 瓦)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
218	吹球器	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 405*330*75		硅胶	个	3	
219	糖花模	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 85*70mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	5	
220	耐高热身 套	SANNENG/Pa derno/Euro chef	不小于 85*70		材质：不锈钢 材料：符合 FZ/T 73008-1997 国家标准； 质量要求：表面光洁，耐热不低于 205℃	个	10	
221	雕刻刀	SANNENG/Pa derno/Euro chef	12 个组		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	套	2	

222	巧克力保温锅	SANNENG/Paderno/Euro chef	锅尺寸：不小于 33*18*10cm 产品尺寸：不小于 48.5*36*18cm		不锈钢+塑料+电子	个	3	
223	巧克力装饰插具	SANNENG/Paderno/Euro chef	十支装		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	2	
224	巧克力模	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 275*135*24mm		PC 亚克力	个	10	
225	巧克力模	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 275*135*24mm		PC 亚克力	个	10	
226	巧克力模	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 275*135*24mm		PC 亚克力	个	10	
227	巧克力模	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 275*135*24mm		PC 亚克力	个	10	
228	巧克力模	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 275*135*24mm		材质：亚克力 中标后提供本货品巧克力模 1. 感官；2. 总迁移量（4%乙酸）；符合国家标准第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	10	

229	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 654*530*65*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	200	
230	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 654*530*100*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	120	
231	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 530*327*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	120	
232	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 530*327*100*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	150	
233	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 530*327*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	150	
234	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 327*265*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	

235	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 327*265*100*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
236	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 327*265*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
237	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 327*176*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	80	
238	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 327*176*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	80	
239	不锈钢冲孔份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 530*327*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
240	不锈钢冲孔份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 530*327*100*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	

241	不锈钢冲孔份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 530*327*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
242	不锈钢冲孔份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 327*265*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
243	不锈钢冲孔份数盆身	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 327*265*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
244	不锈钢份数盆凉网	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 654*530mm 线径：6/3mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	35	
245	不锈钢份数盆凉网	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 530*327mm 线径：5/3mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	35	
246	不锈钢加厚圆底打蛋盆/沙律盆	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 ϕ 200*H115*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	

247	不锈钢加厚圆底打蛋盆/沙律盆	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 ϕ 250*H143*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	40	
248	加厚不锈钢搅拌盆	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 30*14CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	50	
249	电子称	SENSSUN/凯丰/新蕊	0.1-3000g		材质：不锈钢+塑料+电子 中标后提供本货品电子称 1. rohs10 项；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	4	
250	杰力电子称	SENSSUN/凯丰/新蕊	30kg 尺寸：不小于 29*29*34*23*16cm		材质：不锈钢+塑料+电子	个	6	
251	食物配料贮存车	Jiwins/CAMBRO/CARLISLE	不小于 750*457*748		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	12	
252	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 ϕ 400*260*1.0 32L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
253	巧克力喷砂机	EAST/蓝枫/Paderno	外型尺寸：不小于 32x13.5x20.5CM		颜色：银色功率：240W 转速：1450/1750RPM 第一档开关：自动停机：4BAR/57PSI 自动开机：3BAR/43 PSI 第二档开关：不停机最高压力：6 BAR/95 PSI 调压范围：0-6BAR 排气量：60-65 L/MIN 出气口：18 BSP 适用喷嘴口径：各式喷笔净重：5.5KGA 喷嘴：2cc&5cc&10cc (0.2/0.3/0.5mm) B 喷嘴：125ml (0.8mm)	个	2	不同型号喷嘴

254	商用链式多士炉	Panasonic/Dualit/Rowlett	尺寸: 不小于 368 宽×416 深×387 高 mm 功率: 不小于 1.3-1.6KW 重量: 不小于 19Kg 电压: 不小于 220/240V 产量: 6 片/分钟 电源线位置: 不小于 1829mm(72") 电线 - 位于设备后部右下角		不锈钢+塑料+电子	个	1	
255	面包发酵布	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 750*1200mm		棉	个	6	
256	吐司盒	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 327*106*122		材质: 铝合金 要求: 表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	16	
257	不沾水果条模具	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 230*50*65		材质: 铝合金 要求: 表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	12	
258	面包发酵篮	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 200*150*80		材质: 藤 材料: 符合 QB/T 23172-2017 国家标准; 质量要求: 外观表面平整, 颜色均匀一致, 无明显瑕疵, 卷边整齐、平顺, 包边牢固, 刺绣印花清晰自然等;	个	8	
259	面包发酵篮	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 150*80*50		材质: 藤 材料: 符合 QB/T 23172-2017 国家标准; 质量要求: 外观表面平整, 颜色均匀一致, 无明显瑕疵, 卷边整齐、平顺, 包边牢固, 刺绣印花清晰自然等;	个	8	

260	面包发酵篮	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于圆径 180*90		材质：藤 材料：符合 QB/T 23172-2017 国家标准； 质量要求：外观表面平整，颜色均匀一致，无明显瑕疵，卷边整齐、平顺，包边牢固，刺绣印花清晰自然等；	个	8	
261	面包发酵篮	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于圆径 110*60		材质：藤 材料：符合 QB/T 23172-2017 国家标准； 质量要求：外观表面平整，颜色均匀一致，无明显瑕疵，卷边整齐、平顺，包边牢固，刺绣印花清晰自然等；	个	8	
262	咕咕霍夫面包模具	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于圆径 220*115		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	8	
263	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于 291*174*68/成品:不小于 53*53*66/96ml		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	6	
264	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于 290*176*38/成品:不小于 77*48*32/100ml		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	8	
265	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于 294*171*52/成品:不小于 54*52*50/78ml		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	4	
266	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于 292*172*75mm/成品:不小于 73*73*60mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	4	

267	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 281*177*52mm/成品: 不小于 68*68*50mm/130g/84m l		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
268	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 297*172*30mm/成品: 不小于 128*30*30mm/175g/88 ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
269	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 294*172*33mm/成品: 不小于 123*32*31mm/170g/95 ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
270	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 293*175*15mm/成品: 不小于 25*25*13mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
271	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 257*172*64mm/成品: 不小于 43*43*62mm/182g/65m l		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
272	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 295*172*13mm/成品: 不小于 28*28*11*mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	

273	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 300*176*38mm/成品: 不小于 70*70*34mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
274	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 294*186*35mm/成品: 不小于 127*45*33mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
275	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 295*170mm/成品:不小 于 54*54*H41mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
276	胶囊慕斯 模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 295*190*35mm 蛋糕尺寸: 不小于 129*40*35mm 容积:140 毫升		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
277	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 292*175*13mm/成品: 不小于 24*24*11mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
278	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 300*178*38mm/成品: 不小于 35*23*38mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	

279	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 295*172*20mm/成品: 不小于 40*40*18mm/122g/30m l		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
280	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 388*82*46mm/成品:不 小于 70*70*45mm/272g/180 ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
281	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 292*175*43/成品:不 小于 85*60*41/105ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
282	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 295*171*28mm/成品: 不小于 50*50*26mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
283	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:295*172*20mm/ 成 品:40*40*18mm/122g/ 30ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
284	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 292*175*13mm/成品: 不小于 24*24*11mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	

285	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 291*175*17/成品:不 小于 33*33*15/16ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
286	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 296*170*20mm/成品: 不小于 97*97*18mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
287	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 176*176*17mm/成品: 不小于 70*70*15mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
288	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 295*170*18mm/成品: 不小于 70*40*16mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
289	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 297*170*46/成品:不 小于 58*58*43/94ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	
290	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 295*170*28mm/成品: 不小于 70*70*26mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应 着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家 标准	个	4	

291	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 295*175/ 成品:不小于 52*70mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
292	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 173x160x64mm/成品: 不小于 162x145x62mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
293	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 296*170*8mm/成品:不 小于 43*43*6mm/124g/**ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
294	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 255*170*60mm/成品: 不小于 40*60mm/		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
295	爱心慕斯 模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 297x176x40mm 蛋糕尺寸: 不小于 63x65x39mm 容量:100 毫升		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物;迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变;总迁移量等符合国家标准	个	4	
296	巧克力铲	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 22*15cm		304 不锈钢+塑料	个	6	

297	面包转移板	SANNENG/Pa dero/Euro chef	不小于 600*120*6mm		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	2	
298	双头华夫机	SZ/Dualit/ Rowlett	不小于 500*380*260mm		不锈钢+塑料+电子	个	2	
299	海鲜大呖炉	SANCONG/SU POR/FASTEE	不小于 24*17*10.5cm		贴+烤漆	个	2	
300	留样盒	Jiwins/CAM BRO/CARLIS LE	不小于 100×100×65 (mm)，400ML		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移 试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	200	
301	留样袋	Jiwins/CAM BRO/CARLIS LE	不小于 10*15cm		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移 试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	500 0	
中厨及宴会厨杂								
1	胶柄片刀	奇男子 /Zwilling/ Victorinox	PHR91-1 2 号片刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移 试验所得浸泡液不应有异臭。	把	15	5 色
2	胶柄文武刀	奇男子 /Zwilling/ Victorinox	PHR81-1 2 号文武刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移	把	15	

					试验所得浸泡液不应有异臭。			
3	胶柄骨刀	奇男子 /Zwilling/ Victorinox	PHR71-1 2号骨刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	15	
4	木柄胶柄 九江刀	奇男子 /Zwilling/ Victorinox	PHR73-2 3号九江刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5	
5	胶柄桑刀	奇男子 /Zwilling/ Victorinox	PHR90-1 2号桑刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	15	
6	胶柄片鸭 刀	奇男子 /Zwilling/ Victorinox	PHR95 片鸭刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5	
7	高级厨房 剪刀	EAST/蓝枫 /Paderno	198802 PS-2202-215TD		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	15	

8	无磁鱼鳞 刨	EAST/蓝枫 /Paderno	625411		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10	
9	码斗	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 10CM		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	300	
10	码斗	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 12cm		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	300	
11	马斗	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 14cm		材质：304 不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品马斗 1. 外观；2. 耐腐蚀；▲3. 强度；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	300	
12	码斗	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 16cm		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	300	
13	码斗	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 18cm		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	300	

14	圆形彩色胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于直径 45* 厚 15		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	15	
15	雪插	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 80 \times 150$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
16	竹锅刷	HELI/EAST/蓝枫	粗锅扫		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准；质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	30	
17	普通早安巾	祥顺/百穆达/依依	不小于 32*72cm 60g (96 白色蓝边)		棉制	块	80	
18	毛巾	祥顺/百穆达/依依	不小于 150 克 35*75cm		棉制	块	30	
19	酥棍	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 $\phi 20 \times 280$		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10	
20	酥棍	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 $\phi 26 \times 300$		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10	

21	七星板	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\Phi 53\text{cm} \times 1.5$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
22	刮刀	EAST/蓝枫 /Paderno	903		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
23	不锈钢馅碟	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\Phi 300 \times 1.0$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
24	火钳	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 60cm		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	4	
25	砧板围	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 800×440		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
26	二层餐车	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $850 \times 450 \times 900\text{mm}$ 圆管拆装式		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	台	6	

27	三层餐车	EAST/蓝枫 /Paderno	112302 不小于 850*450*900mm 圆管拆装式		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	台	6	
28	三层送餐车	Jiwins/CAM BRO/Welsh ine	不小于 980*530*930mm		材质：PP 材质 质量要求：无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度耐热性均优于低压聚乙烯，可在 100℃温度范围使用，外观：富有光泽，设计美观，没有毛刺，耐用：要具有优越的耐冲击性，重压或撞击时不易碎裂，不会留下刮痕	台	6	
29	三层餐车	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 950*500*9500 圆管拆装式		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	台	3	
30	圆柄钢薯仔刨	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 57*170mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10	
31	四方刨	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 110×110×220		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4	
32	不锈钢鸡钩	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 3.0 \times 140$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	60	

33	油壶	EAST/蓝枫/ Paderno	圆咀不小于 7.0cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
34	油壶	EAST/蓝枫/ Paderno	方咀不小于 7.0cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
35	水壳斤	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 5 φ 200mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	35	
36	手打炒勺	HELI/EAST/ 蓝枫	12 两		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品手打炒勺 1. 尺寸、形状、外观；2. 强度；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	30	
37	炒铲	HELI/EAST/ 蓝枫	1#鹰咀铲		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
38	炒铲	HELI/EAST/ 蓝枫	2 2#鹰咀铲		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8	

					试验所得浸泡液不应有异臭。			
39	油厘	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 28cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	全不锈钢 材质
40	密厘	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 12 英寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
41	油厘	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 30CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
42	油格	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 8cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
43	油格	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 10cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	

44	粉喱	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 16CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
45	不锈钢中粉筒	EAST/蓝枫/ Paderno	1.5 孔 (304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
46	特大油石	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 225*75*45mm		石	个	8	
47	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/ Paderno	20 目 不小于 $\phi 330 \times H70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
48	不锈钢多用盆	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 $\phi 240 \times H80\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
49	油盆	HELI/EAST/ 蓝枫	9 寸 1.5 加厚无磁钢油盆 (304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	

50	深托盘	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 50*35*4.8CM0.8 无磁 深方盘		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	150	
51	不锈钢盆	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于直径：24cm		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
52	不锈钢盆	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于直径：28cm		材质：304 不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品：不锈钢盆 1. 不锈钢的迁移物指标；2. 感官；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	100	
53	不锈钢 (带网)漏 斗	EAST/蓝枫 /Paderno	196213 不小于 ϕ 10cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
54	不锈钢汤 桶	EAST/HELI/ Paderno	不小于 ϕ 30cm*高 20cm*厚 1.0mm		材质：不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
55	不锈钢物 斗	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 20cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	

56	不锈钢物斗	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 22cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
57	不锈钢物斗	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 18cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
58	不锈钢物斗	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 58*H18cm 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
59	巢斗	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 22CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	60	
60	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 40x40 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50	
61	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 45x45 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50	

62	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 50x50 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50	
63	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 50x60 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50	
64	复合底不锈钢锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 55x55 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50	
65	刀箱	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 260×190×155		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
66	保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 280×190×100 (mm)		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	300	
67	保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 340×230×120 (mm)		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	300	
68	保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 390×280×140 (mm)		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	300	

69	保鲜盒	FEIMAO/Well shine/Camb ro	不小于 460×310×170 (mm)		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移 试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	300	
70	胶柄罐头 刀	EAST/蓝枫 /Paderno	常规		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥 落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移 试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
71	双头果挖	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 22mm/ ϕ 30mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥 落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移 试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
72	深托盘	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 50*35*4.8CM 0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥 落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移 试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
73	深托盘	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 60*40*4.8cm 0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥 落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移 试验所得浸泡液不应有异臭。	个	215	
74	电子称	香山/凯丰 /新芯	不小于 30KG/5g		不锈钢+塑料+电子	台	5	
75	不锈钢小 安称	香山/凯丰 /新芯	不小于 5KG/0.1g		不锈钢+塑料+电子	台	5	

76	香山厨房称(圆盆)	香山/凯丰/新芯	不小于 500G/1g		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	台	3	
77	不锈钢弯刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 2.5 寸 65mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
78	方形铝肉锤	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 70×60×70mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
79	荔枝木面棍	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 Φ35×500		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5	
80	荔枝木面棍	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 Φ26×250		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5	
81	红木靛通锤	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 Φ80×240		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5	
82	荔枝木苏棍 中号	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 Φ27×280		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	3	

83	不锈钢直出汤壳	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 90\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
84	不锈钢牙级	Sanneng/Paderno/Eurochef	12 头		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6	
85	不锈钢光级	Sanneng/Paderno/Eurochef	12 头		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6	
86	心型切模组 (5 个组)	Sanneng/Paderno/Eurochef	5 头		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6	
87	心型齿切模组 (5 个组)	Sanneng/Paderno/Eurochef	5 头		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6	
88	不锈钢 9 寸方盆	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $310 \times 310 \times 60$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	

89	不锈钢 9 寸方盆盖	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 320×320×20		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
90	木柄不锈钢有孔煎铲	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 70×365		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
91	木柄不锈钢无孔煎铲	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 70×365		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
92	不锈钢粗线打蛋器 1~8 线	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 1~8 线 16 寸 40cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
93	不锈钢加密线打蛋器 1~12 线	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 1~12 线 22 寸 55cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
94	(带刻度) 不锈钢量杯	Sanneng/Paderno/Euro chef	不小于 1000ml		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	

95	奶油挤花嘴 72-C00348	Sanneng/Paderno/Eurochef	六个装		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	10	
96	奶油挤花嘴 72-C00366	Sanneng/Paderno/Eurochef	花嘴-26 粒		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	8	
97	奶油挤花嘴 72-C00334	Sanneng/Paderno/Eurochef	12 个装		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	8	
98	合金蛋塔模(阳极) (5 入)	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 60*30*19mm5 入		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	套	15	
99	合金蛋塔模(阳极) (5 入)	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 49*26*17mm5 入		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	套	15	
100	椰子模(阳极) (5 入)	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 110*55*14mm5 入		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	套	30	
101	挤花袋	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 16"405*225mm 10 入		棉	套	60	

102	挤花袋	Sanneng/Pa dero/Euro chef	不小于 18"460*255MM 10 入		棉	套	60	
103	圆形竹蒸 笼身	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 13cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50	
104	圆形竹蒸 笼盖	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 13cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50	
105	圆形竹蒸 笼身	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 15cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50	
106	圆形竹蒸 笼盖	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 15cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50	
107	圆形竹蒸 笼身	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 24cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50	
108	圆形竹蒸 笼盖	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 24cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50	

109	竹馅挑	Sanneng/Paderno/Euro chef			材质：竹 木材料：符合 T/ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10	
110	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi \phi$ 360*H90/30 目		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
111	进口笼底纸	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 5 寸 400 张/包		纸	包	5	
112	进口笼底纸	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 5.5 寸 400 张/包		纸	包	5	
113	进口笼底纸	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 9.5 寸 400 张/包		纸	包	5	
114	进口笼底纸	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 5 寸 400 张/包		纸	包	5	
115	进口笼底纸	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 8.5 寸 400 张/包		纸	包	5	

116	进口笼底纸	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 9 寸 400 张/包		纸	包	5	
117	进口笼底纸	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 7 寸 400 张/包		纸	包	5	
118	腰斗	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 400×100		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
119	商用鼓型电饭锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于/23L 560*350mm 3000W		不锈钢+铝+电子+塑料	个	2	
120	打蒜器	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 90 \times 280$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
121	六格暖汁箱	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 460×310×315 1500W		不锈钢+铝+电子+塑料	个	3	
122	白寿司卷	双木林/云 彩/昌卓	不小于 24*24cm		材质：竹 木材料：符合 T/ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10	

123	耐高手套	Sanneng/Pa derno/Euro chef	长度 381(耐热低于 205℃)		棉	个	10	
124	周转箱	一箭/珠江/ 裕华	不小于 610*415*245mm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	200	五色
125	搅拌	KITALY/Kit chenAid/Ha miltonBeac h	不小于尺寸： 200x240x520mm		不锈钢+铝+电子+塑料 功率：2200W 容量：2L(2000cc)	台	10	
126	高速粉碎机	杰冠 /JUSTA/Dua lit	不小于 180*190*310mm		不锈钢+铝+电子+塑料	台	2	
127	标准方形 彩色胶砧 板	恒基/红 A/Welshine	不小于 60*40*2cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	20	五色, 数 量各 4
128	PE 筛菜 筐	Jiwins/CAM BRO/Welshi ne	不小于 530*370*180mm		材质：PP 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移 试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。 中标后提供本货品：PE 筛菜筐 1. 感官要求；2. 高锰酸钾消耗量； 3. 重金属测试（以铅计）；4. 总迁移量符合国家标准的第三方 检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自 检，第三方检测报告需具有 CMA 及 CNAS 标识）需带规格。	个	150	
129	PE 筛菜 筐	FEIMAO/Wel shine/Camb ro	不小于 320*240*100mm		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移 试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	150	

130	PE 筛菜筐	Jiwins/CAM BRO/Welshine	不小于 400*305*115mm		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	150	
131	圆形筛（	Jiwins/CAM BRO/Welshine	不小于 450*150mm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	30	
132	海利烤鸭充气泵	杰冠 /JUSTA/Dualit	不小于 220V/135W		不锈钢+铝+电子+塑料	台	3	
133	超耐热瓷煲 浅煲	郸韵/康舒/莹玉	不小于 20*6cm		陶土	个	30	
134	超耐热瓷煲 浅煲	郸韵/康舒/莹玉	不小于 24*6cm		陶土	个	30	
135	蓝色胶柄 不锈钢荷花夹 612402-2	EAST/蓝枫 /Paderno	12 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
136	食物加工器	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	产品包装：不小于 23.5*13.5*25cm		不锈钢+铝+电子+塑料 电压：210V-240V 50-60HZ 功率：800W 转速：15000 转/分钟 功能：两个档位，无极微调 刀头：304 不锈钢	个	5	

					量杯容量：600ml 绞肉杯容量：500ml			
137	锡纸	Sanneng/Paderno/Martellato	不小于 614 45cm*150 米		锡纸	卷	10	
138	保鲜膜	HELI/EAST/蓝枫	不小于 914 45cm*600m		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	卷	10	配 7 个架子
139	CF#排笔扫	兴达/云彩/双木林	12 排		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5	
140	不锈钢拔毛钳(出口庄) 原 614401	EAST/蓝枫/Paderno	尖尾		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
141	微波炉 23L	Panasonic/Philips/MenuMaster	外形尺寸：不小于 502*371*302mm		不锈钢+铝+电子+塑料 炉腔尺寸：342*312*189mm 电源：220V/50Hz/1000W 炉腔容积：23L 能效等级：2	台	10	
142	不锈钢台式电磁炉 3.5kw	杰冠/JUSTA/Dualit	不小于 410*350*97mm 3500W		不锈钢+铝+电子+塑料	台	4	

143	铝防爆压力煲	EAST/蓝枫/天与喜	不小于 36cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
144	铝防爆压力煲	EAST/蓝枫/天与喜	28		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
145	铝防爆压力煲	EAST/蓝枫/天与喜	32		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
146	单柄不粘煎锅 配玻璃盖	EAST/Pademo/JUNXID	不小于Φ24		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	11	
147	单柄不粘煎锅 配玻璃盖	EAST/Pademo/JUNXID	不小于Φ26		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	
148	单柄不粘煎锅 配玻璃盖	EAST/Pademo/JUNXID	不小于Φ28		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2	

149	全自动切片机	EAST/蓝枫/ Paderno	铸铝切片机 不小于 10*19*30"		材质：不锈钢 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	2	
150	食物电子温度计	EAST/蓝枫/ Paderno	-40℃-200℃		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
151	打码机	Deli/BUV/ 欧印	不小于 273*163MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
152	EAST 胶柄 不锈钢直刀 黑色 胶柄	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 3 寸 80mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
153	不锈钢 (圆口)冰 铲	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 36 安士		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
154	汤袋	Jiwins/CAM BRO/Welshi ne	不小于 29*36cm (12 个/排)		材质：化纤	排	100	
155	电热棉花 糖机	ETON/	不小于 320*320*480mm		不锈钢+铝+电子+塑料	台	1	

156	刨冰机 红色/蓝色	LISM/Manitowoc/MILATE	不小于 430X340X720mm		电压/功率:220V/440W 容冰量:6kg 刨冰量:8kg/分钟 净重:27.5kg 适用冰形:方冰	台	2	
157	原料桶	Jiwins/CAMBRO/Welshine	不小于 750*457*748mm		材质: PE 塑料 塑料材料: 符合 GB 4806.7-2016 国家标准; 质量要求: 抗菌性, 耐热性等;	个	12	
158	单据夹	EAST/蓝枫/Paderno	36"		材质: 铝合金 要求: 表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	20	
159	食品真空包装胶袋	Jiwins/CAMBRO/Welshine	规格: 不小于 25*30cm 数量: 100 个		材质: PE 塑料 塑料材料: 符合 GB 4806.7-2016 国家标准; 质量要求: 材质: OPP 耐温: -60℃至 120℃-较强的机械性能、防爆防撕裂;-阻隔空气能防水防潮;-无毒无味无害, 符合食品、药品使用标准;-能耐高温和低温, 耐油。	包	30	
160	不锈钢刨菜器 配五刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 510×125×200 配五刀		材质: 不锈钢 材料: 符合 GB/T15067.2-2016 国家标准; 质量要求: 感官: 接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺等; 浸泡液: 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
161	三角牙牙花剪 胶柄	EAST/蓝枫/Paderno	牙花剪		材质: 不锈钢 材料: 符合 GB/T15067.2-2016 国家标准; 质量要求: 感官: 接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺等; 浸泡液: 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12	

162	直拉式全钢刮皮刀平口	EAST/蓝枫/Paderno	不小于刃 55mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
163	双层空心菊花模(阳极)	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 179*63MM		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10	
164	烟熏枪	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	尺寸:不小于 214×159×70mm		◎低噪音快速出烟 ◎大容量燃料仓 ◎加大加宽平稳底座 ◎USB 充电式 净重：0.8kg 毛重：1kg 所含配件：网片×5、充电线×1、说明书×1、木屑×2	个	10	
165	低温慢煮机	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	尺寸：不小于 173*142*H328mm		防水 可精确控时控温 低水位预警功能 防干烧安全保护装置 最大水容量：80L 最高温度：99 度 温度误差：±0.1℃ 电压：(220-240V)： 功率：2300W 重量：3.1Kg 材质：不锈钢	个	2	
166	电子克称	香山/凯丰/新芯	秤盘尺寸：不小于 212*155*10		材质：不锈钢拉丝盘 盘面尺寸： 起称量：0.5g 误差范围：±0.3g 最大称量：5000g 温度使用：0℃-40℃	个	5	

167	手持便携 喷火枪头	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	不小于 173*39*77mm		枪管直径：22mm 枪管长度：19CM 可调节火焰 火焰温度：300 度 点火方式：电子打火 耗气用量：150g/h	个	20	
168	带枪糖艺 拉丝器	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	常规		枪筒套头三个，直径：50mm 40mm 30mm	个	2	
169	科技木茶 盘	兴达/云彩/ 双木林	不小于 56.5*29*2cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10	
170	刺身刀	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 12 寸 300mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
171	乳猪叉	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 2 4 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
172	不锈钢烧 腊挂架	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 1500×500× 1580		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	辆	4	

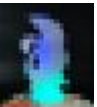
173	锅架连碟	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 $\phi 290 \times H40$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
174	漏勺垫	HELI/EAST/ 蓝枫	不小于 23cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
175	计时器	香山/凯丰/ 新芯	不小于 7.5*7.5*2cm		不锈钢+铝+电子+塑料	个	10	
176	调料盒	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 435×285×60 八格		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
177	刨丝机	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 12.8*31cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
178	方巾	祥顺/百穆 达/依依	不小于 25*25cm		棉	块	200	
179	毛巾	祥顺/百穆 达/依依	不小于 40*25cm		棉	块	40	

180	竹签	兴达/云彩/ 双木林	不小于 20cm 200 支/ 包		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	包	10	
181	竹签	兴达/云彩/ 双木林	不小于 15cm 200 支/ 包		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	包	10	
182	蒸笼底片	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 50cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	片	20	
183	蒸笼底片	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	片	20	
184	长腊勾	EAST/蓝枫 /Paderno	粗加长烧腊环		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
185	短腊勾	EAST/蓝枫 /Paderno	粗短		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100	
186	烧鹅针	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 2.6 \times 170$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移	个	100	

					试验所得浸泡液不应有异臭。			
187	小乳猪针	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 5.0 \times 400$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	50	
188	乳猪针	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 5.0 \times 450$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	50	
189	长双手勾	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 8.0$ 双汤钩		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	50	
190	不锈钢麦芽糖箱	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $510 \times 420 \times 380$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
191	不锈钢手挽桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 300 \times \phi 200 \times H240$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	

192	0.8 不锈钢味盅	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于 22CM0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	150	
193	炒锅	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于直径 80CM		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	20	
194	炒锅	鹤立/EAST/ 蓝枫	不小于直径 50CM		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	50	
195	留样盒	Jiwins/CAM BRO/Welshi ne	不小于 300×210×55 六格		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	100	
196	留样袋	Jiwins/CAM BRO/Welshi ne	不小于 10*15cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，	个	200 0	
197	不锈钢味勺	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 22.3×2.5CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
198	摄子	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 12.5CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	

199	摄子	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 20CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
200	不锈钢汤汁分配器	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 180 \times H130\text{mm}$ 不小于 $\phi 160 \times \phi 185$ $\times H205\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
201	盘碟车	Jiwins/CAM BRO/Welshine	不小于 575x575x1790 mm		不锈钢材质+塑料+防滑胶 80 盘；防滑；稳不脱落，	个	6	
202	泡沫生成器	KITALY/Santos/Florenzato			USB 充电，超长续航。 电压 Voltage: 220V-240V 气量 Air Flow: 500ml/min 规格 Size: 10 ×7 ×3 cm 功率 Power: 1.5W 压力 Pressure: 15Kpa 不锈钢纳米气泡石 医用连接管	个	3	
203	奶油发泡机	JTC/Santos/ISI	不小于容量： 1L		包括： 三个裱花头 一个汽弹容量 冷热二用 瓶体和瓶盖均为不锈钢材质	个	3	
204	创意烟雾泡泡枪	FLAVOUR BLASTER/Santos/Florenzato	不小于 17*7.5*20.5cm		PRO2.3 1x Micro USB Cable USB 充电线 1x Tank 胆仓 5x Coils 胆芯	个	1	

					5x Aromas 精油 10ml*5 1x Bubble X 泡泡液 180ml*1 1x Mini Bowl 泡泡液容器*1			
205	冰雕	JQL/孔明糖 艺/艺然	不小于 26*3*22		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
206	冰雕	JQL/孔明糖 艺/艺然	不小于 12*3*23		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
207	冰雕	JQL/孔明糖 艺/艺然	不小于 19*3*25		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
208	冰雕	JQL/孔明糖 艺/艺然	不小于 130*40*250		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
209	冰雕	JQL/孔明糖 艺/艺然	不小于 22*3*25		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	

210	冰柱模具	JQL/孔明糖艺/艺然	不小于直径 7.5 高 20/30/40		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	套	2	
211	厨具七件套	EAST/蓝枫/Paderno	7 件套		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	套	2	
212	皮革包+工具 15 件套	EAST/蓝枫/Paderno	15 件套		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	套	2	
213	牛仔包+工具 19 件套	EAST/蓝枫/Paderno	19 件套		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	套	2	
214	双面挖球勺	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 22\text{mm}$ / $\phi 25\text{mm}$		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2	
215	压肉丸子	EAST/蓝枫/雅卓	不小于 ϕ 肉球直径 4cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2	

216	量勺	EAST/蓝枫/ Paderno	四件套		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2	
217	松露刨	EAST/蓝枫/ 粤达	不小于 27.3*8.4cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2	
218	压肉器	EAST/蓝枫/ 粤达	不小于 14*11.5*4.5cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2	
219	血蛤钳子	EAST/蓝枫/ 粤达	不小于 13cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2	
220	削皮刨丝	EAST/蓝枫/ 粤达	平口/分条		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2	
221	葱花丝刀	EAST/蓝枫/ 粤达	不小于 12.6*1.9cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2	

222	不锈钢麻花神器	EAST/蓝枫/ 粤达	不小于 16.5cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2	
223	锤肉器	EAST/蓝枫/ 粤达	不小于 5cm		材质：塑料	个	2	
224	芝士刨	EAST/蓝枫/ 粤达	不小于 L400mm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	把	2	
225	不锈钢圆形模具	EAST/蓝枫/ 粤达	不小于圆柱 6/7/8cm 高 5cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	套	2	
226	鱼子酱生成器	KITALY/西 点攻略/西 厨创意	不小于 100 孔孔距： 5MM 尺寸：11X11X8CM 净重		材质：亚克力	个	2	
227	鱼子生成器	KITALY/西 点攻略/西 厨创意	96 孔亚克力尺寸(LWH) 不小于：14*10*2.5cm 硅胶管长：30cm		材质：亚克力	个	2	
228	鱼子制作器	KITALY/西 点攻略/西 厨创意	不小于针筒容量：30ml		材质：亚克力	个	2	

229	滴管	国产优质	不小于 50 支/包 4ml		材质：PE 材料 质量要求：环保食品级高密度 PE 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	包	2	
230	不粘管	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 28*135		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	2	
231	研磨板	神田作/国产优质	不小于 11.2*6.7*1.5cm		材质：榉木+鲨鱼皮	个	2	
232	硅胶气球	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 18-25cm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
233	鹅肝硅胶模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 24*11.5*3cm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
234	小金杯模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 32.5*11cm		材质：铜+木手柄	个	2	
235	魔法刷	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 10*5*6.6cm		材质：橡胶	个	2	

236	2 连树叶 模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 244*127*105mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
237	硅胶模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 20*20cm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
238	硅胶模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 7*7cm		材质：亚克力	个	2	
239	硅胶模具	EAST/蓝枫 /Paderno			材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
240	硅胶模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2	
厨房及厅面小电器								
1	开水器	美的 /RS/Joyoung	不小于尺寸 210*230*360MM 内胆材质：304 不锈钢 三模式煮水，多段恒温		锈钢+塑料+电子元器件	台	12	包厢用

2	微波炉	Galanz/Panasonic/Galanz	不小于容量:27L 高*宽*深(mm) 335*529*483 炉腔:354*338*200		材料: ABS 料+电子元件 质量要求: 功率:1000W 烧烤功率:1000W; 纵拉门设计/变频电路设计镜面钢化玻璃]不锈钢内胆无转盘设计/白色背光 LED 显示屏数码转钮/智能光显 J 变频烧烤国家效能等级 1 级	台	6	
3	电磁炉	JUSTA/INTECH/JIEG	不小于 410*350*97mm 3500W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	5	
4	制冷热毛巾柜	Kangbao/KitchenAid/Hamilton	不小于 450*340*595		不锈钢+塑料+电子元器件	台	14	
5	链式面包炉	Hatco/Dualit/Rowlett	尺寸不小于: 368 宽× 416 深×387 高 mm		功率: 1.3-1.6KW 产量: 6 片/分钟 电源线位置: 1829mm(72") 电线	台	1	
6	半自动咖啡机	LACIMBALI/Cecilware/SIMENS	不小于 820*548*552mm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1	
7	咖啡磨豆机	格米莱/Cecilware/SIMENS	不小于 210*385*555mm 350W 豆仓 1200g		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1	
8	冲泡咖啡机	LACIMBALI/Cecilware/DonLin	产品尺寸:928*934mm		电源: 9000W/380V; 产能: 400 杯/小时; 热水产能: 80 升/小时; 咖啡保温桶: 标配 5 升保温桶 2 只; 滤纸: 少量	台	2	

9	咖啡打印 机	Sotana/Santos/Florenzato	不小于 340*270*410mm, 15W 3D 拉花		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1	
10	咖啡保温 壶（带座	Sotana/Santos/Florenzato	壶：不小于 1.8L，双 头保温咖啡炉，80W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	4	
11	苏打机	Health thinker/Hamilton Beach/Hamilton	不小于 140*245*H420mm 各配 10 个气氮		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2	
12	蔬果榨汁 机	Santos/Hamilton Beach	尺寸不小于： 260*470*450 mm		电源：800W/220V，产量：100 升/小时， 马达转速：3000 rpm；	台	5	
13	橙汁榨汁 机	Sunkist/Omega/Hamilton	不小于 204*204*432 mm		电源：0.25 HP/ 220V；	台	5	
14	碎冰机	Henglian/Santos/Florenzato	尺寸不小于： 430*210*235mm		电压/功率：0.18V/220KW 重量：6.4KG 生产能力：1.6KG/h	台	5	
15	冰沙机	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	尺寸不小于： 200*240*520mm		功率：2200W 容量：2L (2000cc) 重量：5kg	台	5	

16	华夫饼机	杰亿 /Rowlett/D ualit	尺寸不小于：305 x 440 x 230 mm		烹饪面尺寸：210mm×183mm 电压：230V 功率：1.6KW	台	1	
17	烤肠机	Huili/JUST A/Dualit	不小于 58*25*42cm 0.96KW		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1	
18	蛋挞保温柜	Huili/JUST A/Dualit	不小于 660*480*600mm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1	
19	爆米花机	Huili/JUST A/Dualit	不小于 560*417*760mm 1.35kw		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1	
20	养生壶	Midea/Kitc hen Aid/Hamilt onBeach	不小于 1.5L		不锈钢+塑料+电子元器件	台	10	
21	熨烫机	PhilipsJUS TA/Dualit	不小于 GC513, 1600W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2	
22	棉花糖机	Huili/JUST A/Dualit	不小于 960*720*895mm 1080W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1	

23	自动气球机	Huili/JUST A/Dualit	不小于 120W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2	
24	巧克力喷泉机	PAKTD/EAST /JM Posner	304#板材, 不小于 220V 50HZ 或 110V60HZ, 300W, 直径 28/高度 58CM. 净重: 7.5/毛重: 9 KG,		不锈钢+塑料+电子元器件 中标后提供本货品巧克力喷泉机 1.rohs10 项: 符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章 (检测结果不接受制造商自检, 第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识) 需带规格。	台	2	
25	商用洗杯机	HOSCO/KitchenAid/MUNA	尺寸 不小于 214*356*433 (mm) 长 “宽”高		功率: 240W, 毛刷直径: 7-7.5CM 200 个杯子/小时	台	6	
26	毛巾加热车	KANGTING/KitchenAid/MUNA	不小于 828*470*950mm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	6	
27	冷藏车	JUSTA /KitchenAid /Hamilton	不小于 807*885*1768mm		可拆卸托盘架, 温度 0-5 摄氏度, 车内可放置 16 个 2/1 盘; 32 个 1/1 份数盘, 报价不含份数盘	台	4	
28	电饭煲 (球釜)	SUPOR/JUST A/Dualit	不小于 5L		不锈钢+塑料+电子元器件	台	12	
29	全钢保温电饭煲	Huili/JUST A/Dualit	内胆: 双喷铝胆 口径: 不小于 355mm 内胆高度: 不小于 200mm 净重: 8.85kg 毛重:		不锈钢+塑料+电子元器件	台	4	

			10.3kg 产品尺寸：不小于 550*440*330mm 不小于 19L/100W					
30	真空打包机	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	不小于电压： 220V-240V/50Hz 功率：1100W 泵类型：OIL PUMP 密封宽度：3.5MM 最大袋宽：410MM 尺寸：495*567*472MM 重量：62.3KG		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1	
31	牛角扇座地	宝龙/KitchenAid/HamiltonBeach	不小于底 750mm 高 150cm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	4	
32	挂墙风扇	JUSTA/Dualit/Chigo	不小于 65*55cm		功率：130W 电压：220V 档位：3 档 毛重：6kg 塑钢扇叶 电源线长约：150cm	台	10	
33	大声公	国产优质	不小于 16-18CM		A1 原声技术；ABS 环保航空材质 一键录音；AI 语音提示 U 盘播放；TF 卡播放 循环播放；AUX 音频输出 大容量电池；50W 大功率	台	3	
34	脱水机	国产优质	不小于 410*420*745MM		10KG 大容量 蓝光抑菌 强劲电机 20 秒急速甩干 抑制细菌滋生	台	4	

					低噪脱水 9 成干			
35	手提式搅拌机	Robot Coupe/KitchenAid/HamiltonBeach	尺寸不小于：总长 825 mm, Ø 125 mm		MP 450 ULTRA 功率：500 W 电压：单相 单一速度：9500 rpm 管长：450 mm 毛重：6.4 Kg	台	2	
36	搅拌机	JTC/Santos /Florenzato	尺寸不小于：200*240*520mm		功率：2200W 容量：2L (2000cc) 重量：5kg	台	2	
37	高效能榨汁机	Santos/Hamilton Beach/Hamilton	尺寸不小于：480*320*570 mm		榨汁：100 升/小时 转速：3000 转/分钟 电量：230V/1300W 重量：27KG	台	1	
38	慢煮机	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	最大水容量不小于：80L		IPX7 防水 最高温度：99 度 温度误差：±0.1℃ 功率（220-240V）：2300W 材质：不锈钢	台	1	
39	朱古力熔化爐 (風熱式)	THERMAL PRO/kitchenAid/HamiltonBeach	产品尺寸不小于：46.5*35.5*26CM 内缸长/宽/高度：35.3*32.5*15CM		110V/60HZ 功率：500W 温度范围：0-85℃ 容量：12 KG 外箱尺寸：53.5*43.5*33CM 净重/毛重：6.9/8.5KG	台	1	

40	多功能食物喷枪，巧克力喷枪	KREASwiss/ kitchenAid/ HamiltonBeach	常规		电压：230 V / 50 Hz/60 Hz 额定功率：60 W 容量：700 ml 线长：1.8 m	台	2	
41	商用电磁炉	杰冠 /JUSTA/Dualit	不小于 410*350*97mm		不锈钢+塑料+电子元器件；3500W	台	2	
42	粉碎机	杰冠 /JUSTA/Dualit	不小于 180*190*310mm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1	
43	切片机	天地人/威尔顿 /Shunling	不小于 12 寸全自动 规格：64*60*75cm		不锈钢+塑料+电子+合金 功率：300W 电压：110V/60Hz 或 220-240V/50Hz 刀片直径：300mm 切片厚度：0-15mm 切片速度：37 次/分钟	台	1	
44	绞肉机	华菱/Fama/ Hengliao	尺寸不小于： 645*305*500mm		2. 电功率：1100W 220V/ 50Hz 3. 产量：200Kg/h 配两片刀 4. 净重：28.5Kg 5. 油浴齿轮密封绞肉机减速器；7. 不锈钢机身 食品专用抛光铝合金绞肉机叶片和漏口；	台	2	
45	奶油搅拌机	Kitchen Aid/Florentz/ HamiltonBeach	产品规格不小于： 411*338*264 mm		行星式搅拌：67 点 电源：220-240V 功率：315w 重量：13.2KG 容量：5QT=4.8L 带桶盖及导流罩	台	2	
46	6 片面包烘烤机	ROWLETT/Rowlett/ Dualit	不小于 460X240X220mm/3.15KW		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2	

47	微波炉	Galanz/Panasonic/Galanz	容量不小于:27L 高*宽*深(mm) 335*529*483 炉腔:354*338*200		材料: ABS 料+电子元件 质量要求: 功率:1000W 烧烤功率:1000W; 纵拉门设计/变频电路设计镜面钢化玻璃]不锈钢内胆无转盘设计/白色背光 LED 显示屏数码转钮/智能光显 J 变频烧烤国家效能等级 1 级	台	6	
48	电磁炉	Midea/KitchenAid/HamiltonBeach	不小于 350*280*60mm/2100W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2	
49	真空包装机	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	尺寸不小于: 495x567x472mm		电压: 220-240Vac 50Hz 功率: 1100W 油泵压力: -29.9" Hg/-1012mbar (+ 0-3%) 直接在泵中-29.8" Hg/-1009mbar (±3%) 在真空室内密封线宽: 3.5mm 最大袋宽: 410mm	台	1	
50	切菜机	Hualing/KitchenAid/HamiltonBeach	机器尺寸不小于: 91*61*98cm		电机功率: 1500W*120W*120W 额定电压: 220V/380V 额定频率: 50Hz 机器重量: 95KG 生产能力: 500-800kg 切段: 2mm-3cm 切丝厚度: 2-6mm 切丁大小: 8/10/12/15/20mm 切片厚度: 2-6mm	台	1	
51	台式电热生煎包机	Sotana//KitchenAid/HamiltonBeach	尺寸不小于: 420*450*230mm		220V/2.7KW 内径: 38cm	台	1	
52	食品打印机	GPRINTER/SUPVAN/canon	不小于 IX6780 584*310*159mm		覆盖功能:A3 大幅面打印、无边距打印 最大打印幅面:A3+:483mm*329mm 打印文档:黑:14.5ipm 彩:10.4ipm 打印照片:6 寸 36 秒/A4:70 秒/A3+:120 秒 机身尺寸:584*310*159mm	台	1	

					接口类型:高速 USB 接口 打印分辨率:9600*2400dpi			
53	墨盒	GPRINTER/S UPVAN/cano n	680/681		食用墨	组	10	
54	糯米纸	GPRINTER/S UPVAN/cano n	10 张/包		食用糯米纸(厚) 打印出来的图片/ 文字,可直接装饰 在蛋糕或其它冷餐 上,吸水或奶油会 软化,图案效果相 对威化纸清晰	包	10	
清真餐厅用具								
1	工作柜	SOUTH/ZITA I/WANGY	不小于 1400*800*800		高密度板	张	2	
2	不锈钢菜刀	陈枝记/奇 男子 /Victorino x	不小于 240*125mm		材质: 不锈钢 材料: 符合 GB/T15067.2-2016 国家标准; 质量要求: 感官: 接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺等; 浸泡液: 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	8	胶柄 5 色
3	不锈钢面包刀	EAST/奇男 子 /Victorino x	不小于 10 寸 250mm		材质: 不锈钢 材料: 符合 GB/T15067.2-2016 国家标准; 质量要求: 感官: 接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺等; 浸泡液: 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	8	

4	不锈钢片刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	不小于 240*125mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	8	
5	不锈钢片刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	不小于 230*120mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	8	
6	文武刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	不小于 225*120mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5	
7	瓜刨	EAST/HELI/Lanfeng	不小于 200mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6	
8	切片机	天地人/威尔顿/Shunling	12 寸全自动 规格不小于： 64*60*75cm		不锈钢+塑料+电子+合金 功率：300W 电压：110V/60Hz 或 220-240V/50Hz 刀片直径：300mm 切片厚度：0-15mm 切片速度：37 次/分钟	台	1	
9	带扣保鲜盒	FEIMAO/Welshine/Cambro	不小于 230*160*90mm 1.25L		材质：PP 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	50	

10	带扣保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 280*190*100mm 2L		材质：PP 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	50	
11	带扣保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 340*230*120mm 5L		材质：PP 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	50	
12	带扣保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 8155 390*280*140mm 7.5L		材质：PP 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	50	
13	有挽手蓝色箩	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 600*435*300mm 加铁耳		材质：PE 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	20	
14	塑料方形筛	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 445×350×120 红绿白		材质：PE 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	30	
15	AB#塑料方形筛	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 320×240×100 红绿白		材质：PE 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	30	

16	AB#塑料 圆形筛 密	FEIMAO/Well shine/Camb ro	不小于直径 350×140 红蓝白		材质：PE 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	40	
17	1. 2A 不锈 钢多用盆	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 22*H10cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
18	1. 2A 不锈 钢多用盆	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 24*11cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
19	1. 2A 不锈 钢多用盆	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 18*8cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
20	特厚炒锅	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 50CM		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等； 中标后提供本货品特厚炒锅 1. 感官；2. 砷镉铅铬镍元素；符合国家标准第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	10	
21	不锈钢蒸 笼身	XCH/EAST/J XD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	

22	不锈钢蒸笼盖	XCH/EAST/JXD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
23	不锈钢蒸笼脚	XCH/EAST/JXD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3	
24	冲孔不锈钢蒸锅不带锅盖	XCH/EAST/JXD	不小于 $\phi 430 \times 70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
25	不锈钢圆饭盆	XCH/EAST/JXD	不小于 $\phi 430 \times 70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20	
26	油盆	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 10 寸 1.5		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
27	不锈钢普通加厚汤桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 300*300*1.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	

28	挂钩式不锈钢饭瓢	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 $\phi 80\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
29	挂钩式不锈钢饭铲	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 $105 \times 100 \times 360$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
30	炒壳	HELI/EAST/ Lanfeng	1#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
31	水壳	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 5 斤		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
32	炒铲	HELI/EAST/ Lanfeng	1#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	
33	炒壳	HELI/EAST/ Lanfeng	2#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	

34	不锈钢密厘	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 12 英寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
35	味盅	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 12CM		材质：不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品：味盅需 1. 尺寸、形状、外观；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	35	
36	味更	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 L110mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
37	不锈钢方盘	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 60*40*2cm		材质：不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品：不锈钢方盘 1. 不锈钢的迁移物指标；2. 感官；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	30	
38	不锈钢方盘	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 33.5×25×2cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	

39	不锈钢加厚苏箱	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 300×190×85		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
40	不锈钢粉筛	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 30*H7cm30 目		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30	
41	不锈钢加厚汤桶	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 320*320*1.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
42	不锈钢普通加厚汤桶	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 450*450*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
43	不锈钢普通加厚汤桶	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 500*500*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
44	锅刷	HELI/EAST/ Lanfeng	粗锅扫		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	把	15	

45	长筷	国产优质 /HELI/EAST	不小于 42cm		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	15	
46	砧板架	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 300×270×270		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10	
47	方形彩色 胶砧板	Hengji/Huo bao/Welshi ne	不小于 dim. 60x40cm h. 2cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	10	5 色
48	不锈钢台 称	香山/凯丰/ 新芯	不小于 15KG/5g		不锈钢+塑料+电子	台	1	
49	油石	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 1000 目		石	个	5	
50	大滑石	HELI/EAST/ Lanfeng	大人头马刀石		石	个	5	
51	不锈钢份 数盆身	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 1/1*10CM1.0		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	

52	不锈钢份数盆盖	HELI/EAST/ Lanfeng	1/1		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
53	不锈钢增饭笼片	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
54	不锈钢圆底油格	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15	
55	不锈钢布篱	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 12 英寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5	
56	调味盒	HELI/EAST/ Lanfeng	不小于 8 格		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6	

注：1、实际供货数量以采购人发出的定单为准；

2、除招标文件推荐的品牌外，欢迎其他能满足本项目技术需求且性能与所推荐品牌相当或更优的产品参加投标。

3、上述技术要求如出现某类品牌型号特有的技术指标或性能，则供投标人参考，不作为实质性响应条款。

4、▲工程量清单数量按照招标文件提供的数量报价，不得增减。

5、▲第一中标候选人须在中标之日起五个日历天内提供招标需求中要求的检测报告，若五天内未提供或提供的报告不符合要求的，中标人将顺延至第二中标候选人。

三、工作范围：

根据招标文件要求，投标人须按国家有关标准及规范完成下列工作：

（一）材料及相关附件的提供、运输、安装、检验、通过验收，供应商须按国家有关规定及标准完成本次招标货物的提供、运输、安装、检验、通过有关部门验收。

（二）售后服务的措施及承诺，质保期上门服务、货物终身维修等各项工作，并保证货物使用的安全性能与检测结果的可靠性。

四、质量保证

中标单位须按国家有关规定及标准完成本次采购货物的供货、运输、安装、调试、检验、通过有关部门验收、培训、质保期上门服务、货物终身维修等各项工作，并保证货物使用的安全性能与检测结果的可靠性。货物验收过程中，由于质量不合格或运输等原因所造成的一切费用均由中标单位负责。

四、项目质保与售后服务要求

（一）项目质保要求：

▲本项目所有产品质保期一年。所有质保期自项目验收合格次日起计算。质保期内要求免费上门服务，并严格按照国家三包规定执行。

（二）项目售后服务要求：

中标单位在接到采购人的报修电话后应在 2 小时内作出响应，维护人员应在 8 小时内到达现场，一般维护应在 4 小时内完毕，如 24 小时内不能修复，必须采取提供备品、备件或备机等措施，以保证采购人的正常使用。若在 24 小时内未到达现场的，采购人（或使用单位）有权从其它的供应商中得到服务，由此造成的全部费用由中标单位承担。

五、付款方式

合同签订后付合同总价的 30%，货到安装验收合格后支付至实际结算价的 97%，剩余 3%作为质量保修金，质量保修金待质保期满后 15 个工作日内结清（无息）。

第三章 投标人须知

前 附 表

序号	内容、要求
1	项目名称：台州开投温德姆及华美达酒店运营物资采购（厨杂类）
2	采购内容及数量：详见第二章“招标需求”
3	▲交货期：收到采购人书面通知的 45 天内交货
4	投标报价及费用： 1、本项目投标应以人民币报价； 2、不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用；
5	投标保证金：人民币 14000 元（采用工程电子保函形式），应按《招标采购公告》第十一条规定交纳。
6	现场踏勘：投标人须对项目现场和周围环境进行踏勘，现场踏勘时投标人按照招标文件等技术性资料比对现场实际参数，如有问题，由投标人发起书面质疑，如无质疑，即认为满足供货条件，由投标人承担相应风险。踏勘现场所发生的费用由投标人自己承担。
7	招标文件的澄清：投标人获取招标文件后，若有问题需要澄清，应自招标文件发布在交易场所（发布招标公告的媒体上）3 日内，通过台州湾新区小额工程电子交易平台（ http://www.tzwzbtb.com ）向招标人（招标代理）提出。招标人的答复将发布在台州湾新区小额工程电子交易平台（ http://www.tzwzbtb.com ）。
8	投标截止时间及地点： <u>见招标公告；</u>
9	开标时间及地点： <u>见招标公告；</u>
10	评标办法及评分标准：详见本招标文件第四章《评标办法及评分标准》
11	▲投标有效期：自投标截止日起 90 天投标文件应保持有效
12	实质性条款：带▲是实质性条款，投标人不得负偏离，否则为无效标。
13	签订合同时间：中标通知书发出后30日内。
14	履约保证金的收取及退还：在合同签订前按合同总金额的2%（ 采用银行保函、现金或台州湾新区小额工程电子交易平台系统内的电子保函。 ）提交给采购人，合同履行完毕并验收合格后5日内无息退还。

15	投标文件递交要求： 1、本项目采用不见面电子招投标，投标人无需到开标现场。电子投标文件上传至台州湾新区小额工程电子交易平台（步骤如下），投标截止时间后对加密的投标文件进行远程解密，如远程解密遇有问题的请联系蔡永正，13454667697；王明月，13757680207。 2、电子投标文件上传步骤： 1) 台州湾新区小额工程电子交易平台（网址：http://www.tzwztb.com/）； 2) 支付平台使用费和缴纳保证金后，可在线制作电子投标文件。点击“电子投标文件制作工具”，进入电子投标文件制作页面。
16	本工程为电子招投标，电子投标文件格式中注明盖章的，均应按要求使用CA锁加盖公章和法定代表人章。
17	解释：本招标文件的解释权属于招标采购单位。

一、总 则

（一）适用范围

本招标文件适用于本项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履行、付款等行为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

（二）定义

1. 招标采购单位系指组织本次招标的代理机构（“招标人”）和采购人。
2. “投标人”系指向招标方提交投标文件的单位或个人。
3. “产品”系指供方按招标文件规定，须向采购人提供的一切设备、保险、税金、备品备件、工具、手册及其它有关技术资料 and 材料。
4. “服务”系指招标文件规定投标人须承担的安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。
5. “项目”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的产品和服务。
6. “书面形式”包括信函、传真、电报等。
7. “▲”系指实质性要求条款。

（三）招标方式

本次招标采用公开招标方式进行。

（四）投标委托

投标人代表须提供有效身份证件。如投标人代表不是法定代表人，须有法定代表人出具的授权委托书。

（五）投标费用及结算

- 1) 不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。
- 2) 投标时工程量按照招标文件中提供的工程量进行投标报价，结算时数量按实结算。

（六）联合体投标

本项目不接受联合体投标。

（七）转包与分包

1. 本项目不允许转包。

（八）特别说明：

▲1、多家供应商参加投标，如其中两家或两家以上供应商的法定代表人为同一

人或相互之间存在投资关系且达到控股的，按一家投标人计算。评审后得分最高的投标人排名在前；评审得分相同的，报价低的投标人排名在前；当报价也相同时，则以商务与技术标最优一家为有效供应商；均相同时，由评标委员会集体决定。

▲2、非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按一家投标人认定。评审时，取其综合得分最高的一家为有效投标人；综合得分相同时，按抽签确定，多家投标供应商提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。本项目无核心产品。

3、投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工（或必须为本法人或控股公司正式员工）。

4、投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

5、投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，根据《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款第一项之规定，处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

7、投标人被列入“黑名单”的，采购组织单位将根据《浙江省政府采购供应商注册及诚信管理暂行办法》第四十六条之规定，在处罚有效期内，资格审查时不予通过。

8、对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商，将被拒绝其参与政府采购活动，其投标文件作无效标处理。

（九）质疑和投诉

1. 投标人认为招标文件、招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

2. 质疑应当采用书面形式，质疑书应明确阐述招标文件、招标过程或中标结果

中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

二、招标文件

（一）招标文件的构成。本招标文件由以下部份组成：

1. 招标公告
2. 招标需求
3. 投标人须知
4. 评标办法及标准
5. 合同主要条款
6. 投标文件格式
7. 本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充的内容

（二）投标人的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

（三）招标文件的澄清与修改

1. 投标人获取招标文件后，若有问题需要澄清，应自招标文件发布在交易场所（发布招标公告的媒体上）3日内，通过台州湾新区小额工程电子交易平台（<http://www.tzwztb.com/>）向招标人（招标代理）提出。招标人的答复将发布在台州湾新区小额工程电子交易平台（<http://www.tzwztb.com/>）。如在该时间后提出问题需要澄清的，招标人不作答复。招标人及招标代理机构的任何工作人员对投标人所作的任何口头解释、介绍、答复，只能供投标人参考，对招标人无任何约束力。投标人应认真阅读本招标文件，发现其中有误或有不合理要求的，投标人必须在前附表规定的时间内以书面形式要求招标采购单位澄清。采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清、答复、修改或补充的，应当在招标文件要求提交投标文件截止时间5日前，发布更正公告，并以书面形式通知所有招标文件收受人。

2. 采购代理机构必须以书面形式答复投标人要求澄清的问题，并将不包含问题来源的答复书面通知所有购买招标文件的投标人；除书面答复以外的其他澄清方式及澄清内容均无效。

3. 招标文件澄清、答复、修改、补充的内容为招标文件的组成部分。当招标文

件与招标文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

4. 招标文件的澄清、答复、修改或补充都应该通过本代理机构以法定形式发布，采购人非通过本机构，不得擅自澄清、答复、修改或补充招标文件。

三、投标文件的编制

（一）投标文件的组成

1、商务与技术文件

- （1）投标函（格式见附件）；
- （2）法定代表人授权书（格式见附件）；
- （3）公司简介（如有，格式自拟）；
- （4）企业营业执照（或事业单位法人证书）副本扫描件；
- （5）其他能体现企业综合实力的相关证明（如有）；
- （6）业绩一览表（格式见附件）；

（7）**业绩证明材料**：业绩合同以及该业绩合同金额30%及以上的发票复印件并加盖公章；

注：须提供上述业绩证明材料，如上述证明材料中无法体现项目规模或项目特征或内容的，则还须提供原业主单位盖章的业绩证明材料（附件4），否则视为不响应；

- （8）供货清单（不含价格）（格式见附件）
- （9）投标产品技术参数表（格式见附件）；
- （10）投标产品技术参数响应表（格式见附件）；
- （11）商务响应表（格式见附件）；
- （12）投标人根据评标办法须提供的其他相关材料。

说明：商务与技术文件除投标函和法定代表人授权委托书外，招标文件第六章中附表格式均为参考格式。

2、报价文件

- （1）开标一览表（格式见附件）；
- （2）报价表明细表（格式见附件）；

（二）**采购项目评分索引表**(该表格仅为方便评标之用，不涉及无效标条款，表格放置在商务与技术文件目录的前页，以方便评委进行评审，格式见第四章)

（三）投标文件的语言及计量

1、投标文件以及投标人与招标人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

2、投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），否则视同未响应。

（四）投标报价

1. 投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

▲2. 投标报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、备品备件、专用工具、包装、运输、装卸、保险、税金、货到就位以及安装、调试、保修等一切税金和费用。

▲3. 投标文件只允许有一个报价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

（五）投标文件的有效期

▲1. 自投标截止日起 90 天投标文件应保持有效。中标人投标文件有效期延长至合同有效期。有效期不足的投标文件将被拒绝。

2. 在特殊情况下，招标人可与投标人协商延长投标书的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3. 投标人可拒绝接受延期要求而不会导致投标保证金不被退回。同意延长有效期的投标人需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件内容。

4. 中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

（六）投标保证金

1. 投标人须按规定提交投标保证金。否则，其投标将被拒绝。

2. 保证金形式：电子保函。

3. 保证金不计息。

5. 投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- （1）投标人在投标有效期内撤回投标文件的；
- （2）未按规定提交履约保证金的；
- （3）投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料的；
- （4）中标人无正当理由不与采购单位签订合同的；
- （5）将中标项目转让给他人或者在投标文件中未说明且未经招标人同意，将中

标项目分包给他人的；

（6）拒绝履行合同义务的；

（7）其他严重扰乱招投标程序的。

（七）投标文件的签署和份数

1. 投标人按本招标文件规定的要求使用电子投标文件，并标注页码，投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

2. 投标文件须由投标人在规定位置盖章并由法定代表人或法定代表人的授权委托人签署或盖章，投标人应写全称。

3. 投标文件不得涂改，若有修改错漏处，须加盖单位公章或者法定代表人或授权委托人签字或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

（八）投标文件的包装、递交、修改和撤回

1. 本工程采用电子投标，无需纸质投标文件；

2. 投标人应在投标截止时间前上传投标文件。逾期上传的或者未上传指定系统的，视为投标文件未送达。

3. 在规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已递交的电子投标文件；投标单位撤回投标文件后需重新登录投标文件编制工具进行投标文件编制，投标文件重新编制好后重新生成、重新上传加密的电子投标文件。

4. 在投标截止时间至投标有效期满之前，投标人不得撤回其投标文件，否则其投标担保将被没收。投标人已现场签到但未解密的，等同于撤回。

（九）投标无效的情形

实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前进行修改或者补正（可以是复印件、传真件等，原件必须加盖单位公章）。修改或者补正投标文件必须以书面形式进行，并应在中标结果公告之前查核原件。限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

1. 在符合性审查和商务与技术评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

- （1）资格证明文件不全的，或者不符合招标文件标明的资格要求的；
- （2）投标文件在指定页面无法定代表人或授权委托人盖章或签字、未在指定页面盖公章、未提供法定代表人授权委托书、未提供投标函或者投标函格式不符合要求或填写项目不齐全的；
- （3）投标代表人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的；
- （4）投标文件份数不符合招标文件要求的；
- （5）投标文件的实质性内容未使用中文表述、意思表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合招标文件要求的（经评标委员会认定并允许其当场更正的笔误除外）
- （6）投标有效期、服务时间等条款不能满足招标文件要求的；
- （7）未实质性响应招标文件要求或者投标文件有采购人不能接受的附加条件的；
- （8）电子投标文件未按时完成解密
- （9）法律法规或规章规定属无效标情形的。

2.在报价文件评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

- （1）未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；
- （2）投标报价具有选择性，或者开标价格与投标文件承诺的优惠（折扣）价格不一致的；
- （3）投标报价高于最高投标限价的。

3.被拒绝的投标文件为无效。

四、开标

（一）开标

投标人代表一律不参加现场开标，通过在线直播参与监督开标过程。直播网络地址：<http://www.tzwztb.com/live/>。

（二） 开标程序：

- 1、开标由采购代理机构工作人员主持。
- 2、投标人可进行在线沟通。
- 3、采购人依法对资格证明文件进行审查，评标委员会对商务与技术文件进行评审。
- 4、商务与技术文件评审完成后，主持人宣告商务与技术文件评审无效投标人名称及理由，公布经商务与技术文件评审符合采购需求的投标人名单以及商务与技术文件得分情况。
- 5、开启各投标人报价文件。
- 6、当场制作并打印开标记录表，由唱标人、记录人、监督人当场签字确认。投标人解密后可点击【查看开标记录】查看项目开标记录，并在规定时间内在线确认（投标人未确认的，不影响评标过程）。唱标结束后，由评标委员会对报价的合理性、准确性等进行审查核实。
- 7、评标结束后，主持人公布投标报价得分、综合得分以及推荐中标候选人排序名单。
- 8、开标会议结束。
- 9、其他注意事项：
 - 1）、投开标当日，投标人不必抵达开标现场，通过台州湾新区小额工程电子交易平台不见面开标大厅参加开标会议，并根据需要使用开标系统与现场招标人进行互动交流、澄清、质疑等活动。未在投标文件递交截止时间之前进行在线签到或未能在开标会议区内全程参与交互的，视为放弃交互和放弃对开评标全过程提疑的权利，投标人将无法进行唱标、评审结果查看等操作，并承担由此导致的一切后果。
 - 2）、因投标人网络与电源不稳定、未按操作手册要求配置软硬件、解密锁发生故障或用错、故意不在要求时限内完成解密等自身原因，导致投标文件在规定时间内未能解密、解密失败或解密超时，视为投标人放弃投标；因招标人原因或网上招投标平台发生故障等，导致无法按时完成投标文件解密或开、评标工作无法进行的，可根据实际情况相应延迟解密时间或调整开、评标时间。
 - 3）、开评标全过程中，各投标人参与远程交互的授权委托人或法人代表应始终为同一个人，中途不得更换，在解密、唱标、提疑、传送文件等特殊情况下需要交互时，投标人一端参与交互的人员将均被视为是投标人的授权委托人或法人代表，

投标人不得以不承认交互人员的资格或身份等为借口抵赖推脱，投标人自行承担随意更换人员所导致的一切后果。

重要事项说明：

（1）开标项目的时间均以国家授时中心发布的时间为准。

（2）投标文件递交截止时间前，各投标人的授权委托人或法人代表应提前进入不见面交易系统进行在线签到，未完成签到的，视为放弃投标。

（3）若投标人已申请多把CA锁，请注意使用差别，确保制作上传加密投标文件和开标解密时使用的CA锁是一致的，否则造成解密失败的，由投标人负责。

（5）如有疑问，请咨询台州博育信息技术有限公司技术服务电话，技术服务电话：蔡永正，13454667697；王明月，13757680207。QQ “台州湾新区小额工程交易平台交流”（群号：435057190），进行业务咨询。此群也将作为不见面开标的备用远程交互群。

（三） 异常情况处理：

采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购组织机构可中止电子交易活动：

- 1、电子交易平台发生故障而无法登录访问的；
- 2、电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；
- 3、电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；
- 4、病毒发作导致不能进行正常操作的；
- 5、其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

出现前款规定情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动。

五、评标

（一）组建评标委员会

评标由招标人依法组建的评标委员会负责。

（二）评标的方式

本项目采用不公开方式评标，评标的依据为招标文件和投标文件。

（三）评标程序

1. 形式审查

采购人代表和代理机构工作人员协助评标委员会对投标人的资格和投标文件的完整性、合法性等进行审查。

2. 实质审查与比较

（1）评标委员会审查投标文件的实质性内容是否符合招标文件的实质性要求。

（2）评标委员会将根据投标人的投标文件进行审查、核对,如有疑问,将对投标人进行询标,投标人要向评标委员会澄清有关问题,并最终以书面形式进行答复。投标人代表未到场或者拒绝澄清或者澄清的内容改变了投标文件的实质性内容的,评标委员会有权对该投标文件作出不利于投标人的评判。

（3）代理机构工作人员协助评标委员会根据本项目的评分标准计算各投标人的商务报价得分。

（4）评标委员会完成评标后,评委对各部分得分汇总,计算出本项目最终得分。评标委员会按评标原则推荐中标候选人同时起草评标报告。

（四）澄清问题的形式

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,评标委员会可要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式,由其授权代表签字或盖章确认,并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

（五）错误修正

投标文件报价出现前后不一致的,除招标文件另有规定外,按照下列规定修正:

1、投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表(报价表)为准;

2、大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;

3、单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价;

4、总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的,按照前款规定的顺序修正。修正应当采用书面形式,并加盖公章,或者由法定代表人或其授权的代表签字。修正后的报价经投标人确认后产生约束力,投标人不确认的,其投标无效。

（六）有下列情况之一的,本次招标作为废标处理,除采购任务取消外,由采购人重新组织招标:

1、符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家，评标委员会认定投标明显缺乏竞争的；

2、出现影响采购公正的违法、违规行为的；

3、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

4、因重大变故，采购任务取消的。

（七）评标原则和评标办法

1、评标原则。评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2、评标办法。具体评标内容及评分标准等详见《第四章：评标办法及评分标准》。

（八）评标过程的监控

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

六、定标

1、确定中标供应商。评标委员会根据采购单位的《授权意见确认书》，推荐中标候选人或确定中标人。其中推荐中标候选人的，采购组织机构在评审结束后2个工作日内将评标报告送采购人，采购人自收到评审报告之日起5个工作日内在评审报告推荐的中标候选人中按顺序确定中标人。

2、发布中标结果公告。采购组织机构应当自中标人确定之日起2个工作日内，在相关网站上公告中标结果，招标文件应当随中标结果同时公告。

3、发出中标通知书。采购组织机构在发布中标结果的同时，向中标人发出中标通知书。

七、合同授予

（一）签订合同

1、采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

2、采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

3、中标供应商无故拖延、拒签合同的,投标保证金将不予退回并取消中标资格。

4、中标供应商拒绝与采购人签订合同的,采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序,确定下一候选人为中标供应商,也可以重新开展采购活动。

5、询问或者质疑事项可能影响中标结果的,采购人应当暂停签订合同,已经签订合同的,应当中止履行合同（中标结果的质疑期为中标结果公告期限届满之日起七个工作日）。

第四章 评标办法及评分标准

为公正、公平、科学地选择中标人，根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。

本办法适用于本项目的评标。

一、总则

本次评标采用综合评分法，总分为 100 分，其中报价分 30 分、商务与技术分 70 分两部分。合格投标人的评标得分为各项目汇总得分，中标候选人资格按评标得分由高到低顺序排列，得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，由采购人抽签确定。排名第一的的投标人为中标候选人，排名第二的投标人为候补中标候选人。评分过程中采用四舍五入法，并保留小数 2 位。

投标人评标综合得分=报价分+商务与技术分

二、评标内容及标准

（一）报价分（30 分）

1. 评标标底价的确定

评标标底价=所有通过商务标符合性审查的投标报价平均值（以元为单位，保留整数，小数点后四舍五入）。

2. 报价得分

投标人的投标报价等于评标标底价的得 30 分。偏离评标标底价的，每高于评标标底价 1 个百分点的均扣 0.5 分，即报价分=30- $\left| \frac{\text{投标报价}-\text{评标标底价}}{\text{评标标底价}} \times 100 \times 0.5 \right|$ （报价得分计算结果小数点后保留 2 位，小数点后第 3 位四舍五入）；每低于评标标底价 1 个百分点的均扣 0.5 分，即报价分=30- $\left| \frac{\text{投标报价}-\text{评标标底价}}{\text{评标标底价}} \times 100 \times 0.5 \right|$ （报价得分计算结果小数点后保留 2 位，小数点后第 3 位四舍五入）。报价得分最多扣至 20 分。

（二）商务与技术评审（70 分）

类 别	项 目	分值	评审标准
企业实力 分 9 分	业绩 情况	3 分	投标人自 2019 年 1 月 1 日（以合同签订时间为准）至今完成过国际知名豪华酒店品牌（全球酒店权威杂志《HOTELS》2021 年度排名前 20 的国际品牌）或五星级酒店（由国家旅游局评定的五星级为准），筹开阶段的同类型项目业绩，除投标人资格要求提供的业绩外，每额外提供一项的计 1 分，最多计 3 分（须提供业绩合同以及该业绩合同金额 30%及以上的发票复印件并加盖公章，否则不作为加分依据）。 注：须提供上述业绩证明材料，如上述证明材料中无法体现项目规模或项目特征或内容的，则还须提供原业主单位盖章的业绩证明材料（附件 4），否则视为不响应。

	企业认证	6 分	投标人具有在有效期内的 ISO-9001 质量管理体系、ISO-14001 环境管理体系、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书每提供一个得 2 分，满分 6 分。
技术分 61 分	响应情况	31 分	投标文件全部满足采购需求的，得满分 31 分 招标清单内技术参数存在负偏离的每项扣 1 分；扣完为止。
	服务方案	30 分	1、实施方案（10 分） 提供切合实际的项目实施方案，方案包括但不限于以下几个要素：技术方案、生产（或组货）方案、进度计划、安全预防措施、包装储存和运输方案、所投产品技术指标完全响应文件要求，主材及辅材是否等同或优于招标要求等。评分如下： 方案内容完善全面、计划和措施切实可行，得 8-10 分； 方案内容较完整、计划和措施基本可行，得 5-7 分； 方案内容简单、计划和措施粗略，制度简单或没有的，得 1-4 分。未提供不得分。 2、供货方案（20 分） 提供切合实际的供货方案，包括但不限于以下几个要素：供货标准、供货时间安排、供货流程、供货验收、供货后保护要求和措施等。 方案内容完善全面、计划、流程和措施切实可行，得 15-20 分； 方案内容较完整，计划、流程和措施基本可行，得 9-14 分； 方案内容简单、计划、流程和措施粗略，制度简单或没有的，得 3-8 分。未提供不得分。

（三）技术、商务、资信及其他分的计算方式

（1）商务与技术分按照评标委员会成员的独立评分结果汇总数后的算术平均分计算，计算公式为：

商务与技术分=评标委员会所有成员评分合计数/评标委员会组成人员数

三、投标人义务

评标期间，投标人应随时随地答复评标委员会的询标，解答包括有关的商务、技术问题等。

采购项目评分索引表

（本采购项目评分索引表放在商务技术文件目录的前页，以方便评委进行评审）

项目编号：

投标人名称：

评标内容		分值	供应商 投标文件响应页码	需要说明内容
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
合计		70 分		

第五章 合同格式（仅参考）

项目名称：

项目编号：

甲方：（买方）

乙方：（卖方）

甲、乙双方根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》和_____项目招标文件的相关规定，双方达成一致签署本合同。

一、货物内容

1. 货物名称：
2. 型号规格：
3. 技术参数：
4. 数量（单位）：

二、合同金额

本合同金额为（大写）：_____元（¥_____元）人民币（含税价）。

本合同价款采用固定全费用综合单价确定。

本工程竣工结算价的计算方式为：全费用综合单价包死，数量按实结算（清单中未列出，但实际所产生的相关费用，由投标人在报价时自行考虑，不另外增加工程款）。

三、技术资料

1. 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。
2. 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、知识产权

乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。

五、产权担保

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

乙方按合同总金额的 2%（**采用银行保函、现金或台州湾新区小额工程交易中心系统内的电子保函。**）提交给甲方，合同履行完毕并验收合格后 5 日内无息退还。

七、转包或分包

1. 本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；
2. 除非得到甲方的书面同意，乙方不得将本合同范围的货物全部或部分分包给他人供应；
3. 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权解除合同，履约保证金不予退回

并追究乙方的违约责任。

八、保修期和质保金

1. 保修期____年。（自交货验收合格之日起计）

九、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：
2. 交货方式：现场交货
3. 交货地点：甲方指定地点

十、货款支付

合同签订后付合同总价的 30%，货到安装验收合格后支付至实际结算价的 97%，剩余 3%作为质量保修金，质量保修金待质保期满后 15 个工作日内结清（无息）。

十一、税费

本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

乙方向甲方提供合规的增值税专用发票，增值税专用发票的税率为 13%。如未能按要求提供增值税专用发票的，应向甲方赔偿由此造成的进项税额不能抵扣的损失，损失金额以正常提供增值税专用发票的进项税额为准。

十二、质量保证及售后服务

1. 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。
2. 乙方提供的货物在保修期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。

对达不到技术要求者，甲方有权按以下办法处理：

- (1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。
 - (2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。
 - (3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。
3. 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在____小时内到达甲方现场。
 4. 在保修期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。
 5. 上述的货物免费保修期为____年，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的货物，终生维修，维修时只收部件成本费。

十三、调试和验收

1. 甲方对乙方提交的货物依据招标文件上的技术规格要求和国家有关质量标准进行现场初步验收，外观、说明书符合招标文件技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。货到后，甲方需在五个工作日内验收。
2. 乙方交货前应对产品作出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。
3. 甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时，乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员，并协助甲方一起调试，直到符合技术要求，甲方才做最终验收。

4. 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收，并由其出具质量检测报告。

5. 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用由乙方负责。

6、乙方中标后提供投标车型由国家消防装备质量监督检验中心出具的报告原件和外观专利证书原件。本项目甲方将对到货货物进行严格验收，乙方投标文件偏离表中未注明偏离，但实际到货货物达不到招标文件技术要求的，做验收不通过处理，对此甲方有权无条件取消合同，乙方到货及安装、退货等所造成的损失自行承担。

十四、货物包装、发运及运输

1. 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

2. 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

3. 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方 48 小时前通知甲方，以准备接货。

4. 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

5. 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付，乙方同时需通知甲方货物已送达。

十五、安全文明施工

1、乙方应遵守安全生产有关管理规定，严格按照安全生产标准组织施工，并接受有关部门的监督检查，采取必要的安全措施，消除事故隐患。由于乙方安全防护措施不力造成事故的责任和由此产生的费用由乙方承担；

2、乙方必须加强施工区域范围内的安全管理工作，禁止本项目货物安装以外的闲杂人员进入，若发生安全事故，责任由此产生的费用由乙方承担；

十六、违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物的，甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

2. 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，甲方应按逾期付款总额每日万分之五向乙方支付违约金。

3. 乙方逾期交付货物的，乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，履约保证金不予退回。

4. 乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同，履约保证金不予退回，由此造成的损失由乙方承担。

十七、不可抗力事件处理

1. 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件致使合同目标不能实现的，甲方有权解除合同。

2. 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

十八、诉讼

双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向甲方所在地人民法院起诉。

十九、合同生效及其它

1. 合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章后生效。

2. 本合同未尽事宜，遵照《民法典》有关条文执行。

甲方：

乙方：

地址：

地址：

法定（授权）代表人：

法定（授权）代表人：

签订日期： 年 月 日

签订日期： 年 月 日

第六章 投标文件格式

1. 法定代表人授权委托书格式：

致：_____（招标采购单位名称）：

我_____（姓名）系_____（投标单位名称）的法定代表人，现授权委托 _____（姓名）以我方的名义参加 _____项目的投标活动，并代表我方全权办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件。

我方对被授权人的签名事项负全部责任。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。被授权人在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

被授权人无转委托权，特此委托。

法定代表人签名或盖章：

被授权人签名：

法定代表人身份证复印件

被授权人身份证复印件

身份证复印件粘贴处，正反两面均复印，复印件清晰可认。

身份证复印件粘贴处，正反两面均复印，复印件清晰可认。

投标人公章：

年 月 日

2. 投标函

投 标 函

致：_____（采购单位名称）：

1、我方自愿参加贵方组织的_____项目（项目编号：_____）的投标，并按采购文件的要求提交报价文件。

2、我方完全理解并接受招标文件（包括修改补充文件）的各项规定和要求，不再对招标文件的合理性、合法性等相关内容提出质疑或投诉。

3、我方不是采购单位的附属机构以及其它法律法规所规定的限制投标单位。

4、我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。

5、本投标自开标日起 90 天内有效。

6、如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕均保持有效，同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料，并按“招标文件”及采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

7、以上事项如有虚假或隐瞒，我方愿意承担一切后果，并不再寻求任何旨在减轻或免除法律责任的辩解，同意我方的投标保证金（或履约保证金）不予退回，并对招标采购单位因此引起的损失予以赔偿。

8、我方全权授权被授权人办理针对上述项目的投标、开标、评标、签约等具体事务和签署相关文件，对被授权的各项行为负全部责任，在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效，被授权人无转委托权。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：_____

邮编：_____ 电话：_____ 传真：_____

法定代表人（签字或盖章）：

被授权人（签字）：_____ 被授权人身份证号码：

投标人：(公章)

日期：_____年____月____日

3. 开标一览表

开标一览表

项目名称：

项目编号：

名称	内容	备注
投标报价	大写： _____ 小写： _____	

注：1、报价一经涂改，应在涂改处加盖单位公章或者由法定代表人或授权委托人签字或盖章，否则其投标作无效标处理。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期：

4、业绩证明

业绩证明

（项目名称） ，业主单位为： （业主单位名称），该项目的项目负责人
为： 。

一、本项目是否包括以下内容：

1、本项目（是□/否□）为酒店筹开阶段采购；

2、采购内容（是□/否□）为国际知名豪华酒店品牌（全球酒店权威杂志《HOTELS》
2021 年度排名前 20 的国际品牌）或五星级酒店（由国家旅游局评定的五星级为准）
厨杂类同类型项目业绩。

二、合同金额为： 。

三、签订时间为： 年 月 日。

原业主单位（盖章）：

投标人（盖单位电子公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

投标日期： 年 月 日

注：1、本表手写或涂改无效。

2、本表仅用于本次招标。

5. 报价明细表：

报价明细表

项目名称：台州开投温德姆及华美达酒店运营物资采购（厨杂类）

项目编号：

序号	品 名	推荐品牌 (或相当于)	规格	图片	材质	单位	数量	全费用 综合单 价（元）	合计 （元）	备注
员工餐厅厨杂										
1	胶柄不 锈钢菜 刀	陈枝记/奇 男子 /Victorinox	2 号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10			胶柄5 色
2	胶柄不 锈钢面 包刀	EAST/奇男 子 /Victorinox	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2			白色

3	胶柄不锈钢片刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	1号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10			胶柄5色
4	胶柄不锈钢片刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	2号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10			胶柄5色
5	胶柄不锈钢文武刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	2号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5			胶柄5色

6	西式瓜刨	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 200mm		材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6			
7	切片机	天地人/威尔顿 /Shunling	12 寸全自动 规格：不小于 64*60*75cm		不锈钢+塑料+电子+合金 功率：300W 电压：110V/60Hz 或 220-240V/50Hz 刀片直径： 300mm 切片厚度：0-15mm 切片速度：37 次/分钟	台	1			
8	带扣保鲜盒	FEIMAO/We lshine/Ca mbro	不小于 230*160*90mm 1.25L		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50			
9	PP 保鲜盒	FEIMAO/We lshine/Ca mbro	不小于 280*190*100mm 2L		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50			

10	PP 保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 340*230*120mm 5L		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50			
11	PP 保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 385*260*170mm		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。 中标后提供本货品：PP 保鲜盒 1. 感官要求；2. 高锰酸钾消耗量；3. 重金属测试（以铅计）；4. 总迁移量；符合国家标准第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	50			
12	有挽手蓝色箩	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 610*435*300mm 加铁耳		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50			红/白 /蓝/ 绿/黄 /5 色

13	塑料方形筛	FEIMAO/We lshine/Ca mbro	不小于 420*290*145MM		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	30			黄/绿 / 白/3 色
14	塑料圆形筛 密	FEIMAO/We lshine/Ca mbro	不小于 510×170 (mm)		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	50			黄/绿 / 蓝/白 /4 色
15	不锈钢多用盆	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 24*11cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
16	不锈钢多用盆	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 18*8cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			

17	加深特厚炒锅	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 50cm (3.55kg)		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	5			
18	不锈钢蒸笼身	XCH/EAST/JXD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
19	不锈钢蒸笼盖	XCH/EAST/JXD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			

20	不锈钢 蒸笼脚	XCH/EAST/ JXD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
21	冲孔不 锈钢蒸 锅 不带 锅盖	XCH/EAST/ JXD	不小于 $\Phi 430 \times 70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
22	不锈钢 圆饭盆	XCH/EAST/ JXD	不小于 $\Phi 430 \times 70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			

23	油盆	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
24	不锈钢 复底汤 桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 600*600*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
25	挂钩式 不锈钢 饭瓢	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 80mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			

26	挂钩式 不锈钢 铲	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 105×100× 360		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
27	手打炒 勺	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 12 两		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
28	水壳	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 5 斤		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

29	炒铲	HELI/EAST /Lanfeng	1#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
30	炒壳	HELI/EAST /Lanfeng	2#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
31	全不锈钢密厘	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 12 英寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

32	味盅	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 20CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	35			
33	不锈钢 圆头调 味更	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 L110mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
34	不锈钢 深方盆	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 500*350*48mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	60			

35	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 30*H7cm30 目		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
36	不锈钢汤桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 320*320*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
37	不锈钢汤桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 450*450*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			

38	不锈钢汤桶	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 500*500*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
39	锅刷	HELI/EAST /Lanfeng	粗锅扫		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	15			
40	长筷	国产优质 /HELI/EAS T	不小于 42cm		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	15			
41	砧板架	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 300×270× 270		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			

42	方形彩色砧板	Hengji/Huobao/Wels hine	不小于 dim. 60x40cm h. 2cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	5			白/红 /黄/ 蓝/绿
43	方形白色砧板	Hengji/Huobao/Wels hine	不小于 dim. 60x40cm h. 2cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	5			白/红 /黄/ 蓝/绿
44	台称	香山/凯丰/新芯	5g-15KG		不锈钢+塑料+电子+合金	台	1			
45	羊毛刷	sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 230*50*35		材质：木 木材料：符合 T/ ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5			
46	油石	HELI/EAST/Lanfeng	1000 目			个	5			

47	荔枝木棍	EAST/sanneng/Pader no	不小于 $\Phi 38 \times 700$		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5			
48	刮板组	sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 95x95mm 不小于 13*95*5mm 不小于 126x97mm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	套	5			
49	不锈钢份数盆身	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 1/1*10CM1.0		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
50	不锈钢份数盆盖	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 1/1*10CM1.0		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			

51	不锈钢蒸饭笼片	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
52	不锈钢油格	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	15			
53	12 布篱	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 12 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	5			
54	调味盒	HELI/EAST /Lanfeng	8 格		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	6			

55	留样袋	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 8*12cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	5000			
56	不锈钢餐托	HELI/EAST/Lanfeng	六格快餐盘不小于（490g）		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	400			
57	不锈钢码斗	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 16cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	800			
58	不锈钢菜盘	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 20CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	800			

59	餐勺	国产优质	不小于 198mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	450			
60	筷子	国产优质	不小于 243MM		材质：黑色塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：防滑易夹取，不滑脱易清洗，可高温消毒，不变形。	双	500			密胺/黑
61	杯子	国产优质 /YG/DONGBAO	不小于 7.4*9.4CM		密胺	个	400			
62	餐盘	YG/国产优质 /DONGBAO	不小于 390*260*26mm		材质：密胺 中标后提供本货品餐盘 1. 感官；2. 总迁移量（4%乙酸）；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	100			

63	饭碗	YG/国产优质 /DONGBAO	不小于 4.5"		密胺	个	100			
64	餐匙	YG/国产优质 /DONGBAO	不小于 13.1*4.6CM		密胺	个	100			
65	筷子	YG/国产优质 /DONGBAO	不小于 24CM		材质：密胺 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：防滑易夹取，不滑脱易清洗，可高温消毒，不变形。	双	150			
66	杯子	国产优质 /YG/DONGBAO	不小于 7.4*9.4CM		密胺	个	150			黑色
67	套装味瓶	JD/KASSPO /Paderno	三件套		玻璃	套	4			

68	筷筒	EAST/KASS PO/Padern o	不小于 $\phi 100 \times 160$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
69	匙架	XCH/EAST/ KASSPO	不小于 235*85*235mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
70	不锈钢 食品夹	EAST/KASS PO/Padern o	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	10			
71	不锈钢 菜勺	EAST/KASS PO/Padern o	不小于 $\phi 70\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	10			

72	不锈钢饭铲	EAST/KASS PO/Paderno	不小于 105×100× 360		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	3			
73	不锈钢汤壳	EAST/KASS PO/Paderno	不小于 Φ 70mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	个	3			
74	保温茶桶	国产优质/ 莲梅/伟纳斯	不小于 16L；内胆 304 不锈钢		不锈钢+塑料	个	2			带龙头
75	平筐	JIWINS/CAMBRO/Welshine	不小于 500*500*100mm		材质：聚乙烯 质量要求：无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度，外观：富有光泽，设计美观，没有毛刺，耐用：要具有优越的耐冲击性，重压或撞击时不易碎裂	个	6			

76	刺筐	JIWINS/CAMBRO/Welshine	不小于 500*500*100mm		材质：聚乙烯 质量要求：无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度，外观：富有光泽，设计美观，没有毛刺，耐用：要具有优越的耐冲击性，重压或撞击时不易碎裂	个	10			
77	水果刀	EAST/KASSPO/Paderno	不小于 100mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5			
78	钢勺更	TNT/pama/WMF	不小于 198mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	把	2			
79	餐巾纸	舒馨/清风/洁柔	不小于 105*180mm 100 抽/200 包/箱		原木	箱	10			

80	不锈钢 三层车	XCH/EAST/ JXD	不小于 950x500x950mm 拆装式		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T 15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，无气孔裂缝、毛刺等；	辆	2			
81	钢丝刷	国产优质 /EAST/KAS SPO	不小于 282mm		钢丝	个	5			
82	墩布（拖把）	CHAOBAO/T RUST/Rubb ermaid	不小于 90*16cm		布+铝+塑料+铁	把	4			
83	榨水车	CHAOBAO/T RUST/Rubb ermaid	不小于 55*39*91cm(36L)		聚乙烯	个	2			
84	扫帚	CHAOBAO/T RUST/Rubb ermaid	硬毛			把	10			

85	撮箕	CHAOBAO/T RUST/Rubbermaid			聚乙烯	个	10			
86	四格刀叉及筷筛	JIWINS/JD /Welshine	不小于 520*290*100mm		聚乙烯	个	4			
87	百洁布	国产优质 /BEAR FAMILY/Clean rub	不小于 40*40cm		纤维麻布	条	100			白色/ 蓝色; 对半分
88	塑料喷壶	CHAOBAO/T RUST/Rubbermaid	不小于 550ml		聚乙烯	个	5			

89	长筒橡胶手套	国产优质 /SANNENG/ Paderno	不小于 45cm		胶	双	30			
90	墙（地）刷	CHAOBAO/T RUST/Rubbermaid	不小于 18 寸		聚乙烯	把	10			
91	白色毛巾	国产优质 /BEAR FAMILY/Clean rub	不小于 30*60cm		棉	条	100			
92	刮水器	CHAOBAO/T RUST/Rubbermaid	不小于 35cm		塑料+铁	个	10			

93	防滑胶垫	国产优质 /YA JUN MATS/HEME I	不小于 0.9*1.5M		胶	块	6			
94	微波炉	Galanz/Panasonic/INTECH	容量:不小于 27L 高*宽*深(mm) 不小于 335*529*483 炉腔:不小于 354*338*200		材料: ABS 料+电子元件 质量要求: 功率:1000W 烧烤功率:1000W; 纵拉门设计/变频电路设计镜面钢化玻璃]不锈钢内胆无转盘设计/白色背光灯 IED 显示屏数码转钮/智能光显 J 变频烧烤国家效能等级 1 级	台	1			
小计①=1+2+3+...+94=____元										
西厨厨杂										
1	复合底单柄汁锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 160$ *H95		材质: 不锈钢 材料: 符合 GB/T15067.2-2016 国家标准; 质量要求: 感官: 接触食品的表面应清洁, 镀层不应开裂、剥落, 焊接部分应光洁, 无气孔、裂缝、毛刺等; 浸泡液: 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9			

2	复合底 单柄汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 180$ *H110		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9			
3	复合底 单柄汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 240$ *H140		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9			
4	复合底 单柄汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 280$ *H160		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9			

5	复合底 单柄煎 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 200*H40(不粘)		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	30			
6	复合底 单柄煎 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 240*H45(不粘)		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	12			
7	复合底 单柄煎 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 320*H50(不粘)		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	12			
8	复合底 不锈钢 矮锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 280*H95*0.8 6L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、 剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液： 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			

9	复合底 不锈钢 矮锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 320*H120*0.8 10L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
10	复合底 不锈钢 矮锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 360*H140*1.0 14L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
11	复合底 双耳汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 160*H95		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			

12	复合底 双耳汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 180*H110		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
13	复合底 双耳汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 250*250*0.8 12L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
14	复合底 双耳汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 300*300*0.8 21L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			

15	复合底 双耳汁 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 40*40*1.5cm 50L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
16	复合底 不锈钢 矮锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 240*H80*0.8 3.6L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
17	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 280*280*0.8 17L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			

18	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 35*35*1.5cm 36L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
19	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 450*450*1.2 cm 71L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
20	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 500*500cm 98L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			

21	荷花夹	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 14 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	24			红色 胶柄
22	荷花夹	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 16 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	24			红色 胶柄
23	橡皮刮刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	总长：不小于 346*70		材质：材质：硅胶 中标后提货本货品橡皮刮刀 1. 感官；2. 总迁移量（4%乙酸）；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	26			

24	橡皮刮刀	SANNENG/Paderno/Eurochef	总长：不小于 422*70		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	26			
25	镀铝烤盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 1.5 厘圆角黑色不粘铝盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10			
26	镀铝烤盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 1.5 厘圆角黑色不粘铝盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10			
27	不锈钢蔬菜过滤器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 400 \times \phi 260 \times H220$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

28	不锈钢蔬菜过滤器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 450 * \phi 290 * H240$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
29	不锈钢蔬菜过滤器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 500 * \phi 330 * H260$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
30	不锈钢锥形过滤器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 240mm$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	16			

31	不锈钢 圆底油 格	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 18cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	16			
32	不锈钢 圆底油 格	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 22cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	16			
33	不锈钢 中粉筒	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 70*90mm(304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	18			

34	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 ϕ 330mm*H70mm (30 目)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
35	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 ϕ 330mm*H70mm (50 目)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
36	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 ϕ 350mm*H70mm (80 目)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			

37	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 8 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	16			
38	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	18			
39	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 12 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	18			

40	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 18 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
41	不锈钢粗线打蛋器	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 20 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
42	不锈钢搅拌棒	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 42 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1			

43	钩柄沙 光漏壳	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 12cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12			
44	钩柄沙 光漏壳	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 14cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12			
45	不锈钢 炒更	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 13 寸（无 孔）		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12			

46	不锈钢炒更	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 13 寸（圆孔）		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
47	胶柄不锈钢无孔煎铲	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 75*240 8*3"		不锈钢	个	16			
48	食物电子温度计	EAST/蓝枫/Paderno	-45℃~+200℃		不锈钢+塑料+电子	个	22			防水型
49	不锈钢冰铲	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 24 安士		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			

50	不锈钢量杯	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 124402 1000ml		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			
51	塑料杯	FEIMAO/Welshine/Cambro	不小于 140× H160 (mm) 1000ML		材质：PC 材料 质量要求：环保食品级高密度 PC 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	个	8			
52	塑料杯	FEIMAO/Welshine/Cambro	不小于 165× H200 (mm) 2000ML		材质：PC 材料 质量要求：环保食品级高密度 PC 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	个	8			
53	塑料杯	FEIMAO/Welshine/Cambro	不小于 180× 225 (mm) 3500ML		材质：PC 材料 质量要求：环保食品级高密度 PC 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	个	8			

54	梯形四方刨	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 110*80*230		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			
55	不锈钢磨菜器	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 Φ 300(配五个网)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1			
56	不锈钢磨菜器刀片	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 1.5mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1			

57	不锈钢磨菜器刀片	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 2.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1			
58	不锈钢磨菜器刀片	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 3.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1			
59	不锈钢磨菜器刀片	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 4.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1			

60	不锈钢磨菜器刀片	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 6.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1			
61	不锈钢蒜蓉夹	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 L170mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1			
62	两用夹轮刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于长度 203		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	1			

63	无磁鱼鳞刨	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 ϕ 18cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
64	胶柄去心刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 95mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
65	胶柄牛油刮丝刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 85mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			

66	胶柄牙 花刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 90mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
67	胶柄蛋 形单头 果挖	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 26mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
68	胶柄圆 形双头 果挖	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 22mm/ ϕ 30mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			

69	木制胡椒磨	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 6.3*36cm 原色		材质：木 木材料：符合 T/ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	12			
70	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10			白绿 各 20 红/蓝 /黄色
71	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10			
72	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10			
73	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10			

74	塑料胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60×40×2.0 (CM)		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	10			
75	不锈钢砧板架	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 305*290*270		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
76	砧板刮刀	EAST/蓝枫/Paderno	常规		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	5			
77	面包牙刀	EAST/蓝枫/Paderno	8"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2			白色

78	面包刀	EAST/蓝枫 /Paderno	12"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2			白色， 密齿
79	厨师刀	EAST/蓝枫 /Paderno	8" 白/绿 红/黑/黄色/		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等； 中标后提供本货品厨师刀 1. 尺寸、形状、外观 2. 强度；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	把	10			白/绿 红/黑 /黄色 /
80	厨师刀	EAST/蓝枫 /Paderno	10" 白/绿 红/黑/黄色/		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	30			

81	厨师刀	EAST/蓝枫 /Paderno	12"白/绿 红/黑/黄色/		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10			
82	蛋糕刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	12"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6			
83	蛋糕刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	14"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6			白色 柄

84	蛋糕刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	10"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6			
85	蛋糕抹刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	8"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6			直
86	蛋糕抹刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	10"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6			直

87	蛋糕抹刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	10"		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6			弯
88	巧克力抹刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	5 件套		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6			
89	镊子	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 10CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			

90	翻糖工具	SANNENG/Paderno/Eurochef	68 件套		材质：PP 材料 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	套	2			
91	手持打蛋器	SANNENG/Paderno/Eurochef	双头 电动		251W+5 挡	个	2			
92	胶柄不锈钢三文鱼刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 12 寸 300mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	4			
93	胶柄不锈钢起骨刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 5 寸 130mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2			

94	戳刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 6 寸 150mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10			
95	胶柄不锈钢起骨刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 6 寸 150mm 黑色胶柄		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2			
96	高级厨房剪刀	EAST/蓝枫 /Paderno	PS-2202-215TD		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6			

97	高级厨房鸡骨剪刀	EAST/蓝枫 /Paderno	PS-2205-240		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2			
98	胶柄开蚝刀	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 2.5 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	2			
99	铁鱼钳	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 4.5 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10			

100	木柄锻造文武刀	EAST/蓝枫 /Paderno	2 号		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5			5 色胶柄
101	钢丝手套	EAST/蓝枫 /Paderno	M 吗			只	2			
102	电动鱼刮	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于总长 22CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			

103	胶柄不锈钢芝士刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 6 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
104	微波炉	Galanz/Panasonic/INTECH	容量:不小于 27L 高*宽*深(mm) 不小于 335*529*483 炉腔:不小于 354*338*200		材料：ABS 料+电子元件 质量要求：功率:1000W 烧烤功率:1000W；纵拉门设计/变频电路设计镜面钢化玻璃]不锈钢内胆无转盘设计/白色背光灯 IED 显示屏数码转钮/智能光显 J 变频烧烤国家效能等级 1 级	台	4			
105	食物粉碎机 配四块刀片	Robot Coupe/KitchenAid/Santos	尺寸（长×宽×高）： 不小于 320×304×590 mm		功率：750 W 电压：单相 两档速度：500/1500 rpm 容量：4.5 升不锈钢搅拌桶 标配光滑刀片 毛重：20.5 kg 不含刀盘	台	3			

106	手持电动高速搅拌棒	Bamix/KitchenAid/Santos	全长约: 不小于 39CM		电压: 220W 电压: 220V 双档速度 搅拌量: 1-20L	台	6			
107	搅拌粉碎机	Robot Coupe/KitchenAid/FAMA	尺寸 (长×宽×高): 不小于 242 x 304 x 444 mm		功率: 750 W 电压: 单相 单一速度: 3000 rpm 容量: 3.7 升不锈钢桶 标配细齿刀片 毛重 13.2 Kg	台	4			
108	排渣式果菜榨汁机	SANTOS/Panasonic/Omega	尺寸: 不小于 260*470*450 mm		净重: 16 公斤; 随机配置: 0.5 mm 孔径滤网; 大面积滤网: 滤网锥边长 80 mm; 电源: 800W/220V, 产量: 100 升/小时, 马达转速: 3000 rpm;	台	2			

109	高效能排渣榨汁机	SANTOS/Panasonic/Omega	尺寸：不小于510*465*330 mm		榨汁：100 升/小时 转速：3000 转/分钟 电量：230V/1300W 重量：27KG	台	1			
110	烧烤机	WMESUN/Rowlett/Dualit	烧烤面积：不小于795*445mm 暖架面积：不小于760*155mm		不锈钢板材+电子元件+塑料	台	1			
111	制薄饼机	Verly/Rowlett/Dualit	尺寸：不小于 450 x 460 x 240 mm		功率：2.75KW 重量：24.7KG 电压：220V	台	2			
112	多士炉	ROWLETT/Rowlett/Dualit	尺寸：不小于39*22*22H(cm)		6 片多士炉 功率：2.5KW	台	3			

113	手动面条机	IMPERIA/R owlett/Du alit			手动面条机 尺寸：220*325*275mm 重量：9.3KG	台	1			
114	面条机刀片	IMPERIA/R owlett/Du alit	T. 1		意大利 IMPERIA 面条刀片（1.5MM） T.1	个	1			
115	面条机刀片	IMPERIA/R owlett/Du alit	T. 2		意大利 IMPERIA 面条刀片（Tagliatelle 2mm） T.2	个	1			
116	面条机刀片	IMPERIA/R owlett/Du alit	T. 3		意大利 IMPERIA 面条刀片（Trenette 4mm） T.3	个	1			
117	面条机刀片	IMPERIA/R owlett/Du alit	T. 4		意大利 IMPERIA 面条刀片（6.5MM） T.4	个	1			

118	面条机刀片	IMPERIA/Rowlett/Dualit	T. 12		意大利 IMPERIA 面条刀片（12MM） T. 12	个	1			
119	可调式中东气烤炉	ROLLER GRILL /Rowlett/Dualit	不小于 550*762*1792mm 功率：不小于 11.2KW		不锈钢+塑料+电子	台	1			
120	炉刷	SANNENG/Paderno/Eurochef	3 件套 不小于 230*25*35; 不小于 230*50*35; 不小于 235*75*35		材质：木 木材料：符合 T/ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	套	20			
121	塑料挤花袋	SANNENG/Paderno/Eurochef	18"长度不小于 460*260MM (100 入)		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	卷	30			PE 加厚白色

122	挤花袋 晾干架	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 592*500*353MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
123	糖花花 嘴	SANNENG/P aderno/Eu rochef	26 粒		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	2			
124	糖花花 嘴	SANNENG/P aderno/Eu rochef	26 粒		材质：PE 材料 检测标准：GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触 塑料材料及制品	套	2			

125	泡芙嘴	SANNENG/P aderno/Eu rochef	20/18/16		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	9			每样3个
126	不锈钢刮刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	903		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			白胶柄
127	薄饼烘烤炉铲	SANNENG/P aderno/Eu rochef	902		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			白胶柄

128	模具	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 $\phi 70*24$		材质：铝合金 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
129	模具	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 $\phi 75*26$		材质：铝合金 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
130	不锈钢尺	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 50cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			

131	饼模	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 152*133*115		材质：铝合金 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			
132	不锈钢 长方幕 斯圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 140*90*30		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			
133	不沾布	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 590*390		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	10			

134	镀铝烤盘	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 600*400*50		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10			
135	烘板	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 600*400*4mm		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10			
136	法式面包盘	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 400X600mm 四槽不沾		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	2			
137	耐热手套	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于长度 381(耐 热不低于 205℃)		材质：不锈钢 材料：符合 FZ/T 73008-1997 国家标准； 质量要求：表面光洁，耐热不低于 205℃	个	10			

138	不锈钢精铸圆形雪糕壳	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 178/40 φ 44mm (304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
139	不锈钢复合底单柄煎锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 φ 360*H55*4.0		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
140	不锈钢复合底单柄煎锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 φ 400*H60*4.0		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			

141	不锈钢 酱汁桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 240*240*235*1.0(3 04)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
142	不锈钢 酱汁桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 240*240*160*1.0(3 04)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
143	不锈钢 酱汁桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 155*155*235*1.0(3 04)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			

144	不锈钢 酱汁桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 155*155*160*1.0(304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
145	不锈钢 酱汁桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 240*240*1.0(304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
146	不锈钢 酱汁桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 155*105*1.0(304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			

147	电子防水温度计	SANNENG/Paderno/Eurochef	-40℃-200℃		不锈钢+塑料+电子	个	6			
148	方形白色胶砧板	恒基/Red A/Welshin e	不小于 50*35*2.0		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	5			
149	方形白色胶砧板	恒基/Red A/Welshin e	不小于 60*40*4.0		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	5			
150	胶柄不锈钢磨刀棒	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 12 寸 300mm 黑色胶柄		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			

151	木柄不锈钢短肉叉	EAST/蓝枫/Paderno	901B		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
152	大杆	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于圆径 80 长度 450mm(固定柄)		木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	2			
153	中杆	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于圆径 80 长度 563mm(活动柄)		木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	3			
154	荔枝木苏棍	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于Φ27×280		木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	2			

155	不锈钢尺	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 50cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
156	5 轮单用轮刀	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于长度 235(活动式)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
157	不锈钢拉网刀	EAST/蓝枫/Paderno	(不粘)不小于 193*128*43		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			

158	不锈钢 针车轮	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 197*131*46		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
159	耐高温 网格矽 胶布	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 590*390		材质：硅胶	块	20			
160	铝合金 烤盘	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 1.5 厘圆角黑 色不沾冲孔铝盘 40CMX60CM		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	20			
161	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 530*327*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	80			

162	披萨盘	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 1.5 厘 9 寸硬 膜无孔披萨盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10			
163	披萨盘	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 1.5 厘 10 寸 硬膜无孔披萨盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10			
164	披萨盘	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 1.5 厘 12 寸 硬膜无孔披萨盘		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10			
165	铝制烤 盘	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 60x40x2cm 1.5 厘直角不沾		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	20			

166	铝合金烤盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 60x40x2cm		材质：铝合金 中标后提供本货品铝合金烤盘 1. 感官；2. 砷镉铅铬镍元素；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	50			
167	五槽法国烤盘	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 400X600mm 五槽不沾		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	2			
168	正方形饼模	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 144*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			

169	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 $\phi 55*30$ (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	4			
170	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 $\phi 60*30$ (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	4			
171	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于圆径 160*30		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			

172	7"圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于圆径 178*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
173	长方圈 (阳极)	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于内径 570*370*60MM (阳极)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
174	逗点式 水滴圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 76*53*40 (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	5			

175	水滴型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 203*144*50MM(5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	5			
176	塑料挤花袋	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 14 寸		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	包	10			同 18 寸材质
177	八星菊花模	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 82*64(不粘)		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	20			
178	心型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 156*166*50(5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	5			

179	长方形模	EAST/蓝枫 /Paderno	28 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
180	深贝壳模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
181	方形模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			

182	长条形模	EAST/蓝枫 /Paderno	12 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
183	长方形模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
184	心型模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			

185	叶型形模	EAST/蓝枫 /Paderno	12 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
186	蛋塔模	EAST/蓝枫 /Paderno	40 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
187	金字塔模	EAST/蓝枫 /Paderno	28 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			

188	叶型形模	EAST/蓝枫 /Paderno	12 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
189	连圆柱模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 590*385mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
190	扁圆模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			

191	椭圆模	EAST/蓝枫 /Paderno	12 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
192	半圆模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
193	半圆模	EAST/蓝枫 /Paderno	24 连 不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			

194	矽胶不沾布	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 595*395 (白)		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	10			要平点
195	矽胶不沾布	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 600*400mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	20			要突点 手指型 透气
196	奶油喷枪	SANNENG/Paderno/Eurochef	不小于 1000ml		材质：不锈钢 冷热二用，用于制作冷的/热的泡沫、小点心、冷热酱汁等；轻松快捷地制作蓬松的发泡奶油或加入调味糖浆的发泡奶油，	个	4			

197	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	圆径不小于 180*30		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			
198	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	圆径不小于 203*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			
199	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	圆径不小于 229*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			

200	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	圆径不小于 50x16mm(5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	20			
201	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 Φ 65*35 (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6			
202	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	圆径不小于 127*40		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

203	圆型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 $\phi 75*35$ (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	2			
204	饼圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 152*110*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
205	四方圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 180*50MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			

206	心型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 178*189*50(5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6			
207	心型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 134*142*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
208	心型圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 200*213*50		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			

209	三角圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 175*50MM (5 入)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	4			
210	三角圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 131*50MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
211	三角圈	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 220*50MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			

212	不锈钢 单盆饼 盆车	EAST/蓝枫 /Paderno	16 盆 不小于 470*620*1735		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12			
213	全不锈 钢多用 剪	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 3 寸 喷砂柄		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
214	三层铜 精钻矮 身汁锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于Φ160×H60 ×2.0mm		材质：镀铜 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			

215	三层铜精钻矮身汁锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\Phi 200 \times H70 \times 2.5\text{mm}$		材质：镀铜 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
216	三层铜精钻矮身汁锅	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\Phi 240 \times H80 \times 2.5\text{mm}$		材质：镀铜 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
217	陶瓷板电热糖灯	EAST/蓝枫/Paderno	(双头)商品规格 不小于 605*430*75 (1000 瓦)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			

218	吹球器	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 405*330*75		硅胶	个	3			
219	糖花模	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 85*70mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	5			
220	耐高温手套	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 85*70		材质：不锈钢 材料：符合 FZ/T 73008-1997 国家标准； 质量要求：表面光洁，耐热不低于 205℃	个	10			
221	雕刻刀	SANNENG/P aderno/Eu rochef	12 个组		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	套	2			

222	巧克力保温锅	SANNENG/Paderno/Eurochef	锅尺寸：不小于33*18*10cm 产品尺寸：不小于48.5*36*18cm		不锈钢+塑料+电子	个	3			
223	巧克力装饰插具	SANNENG/Paderno/Eurochef	十支装		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	2			
224	巧克力模	EAST/蓝枫/Paderno	不小于275*135*24mm		PC 亚克力	个	10			
225	巧克力模	EAST/蓝枫/Paderno	不小于275*135*24mm		PC 亚克力	个	10			

226	巧克力模	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 275*135*24mm		PC 亚克力	个	10			
227	巧克力模	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 275*135*24mm		PC 亚克力	个	10			
228	巧克力模	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 275*135*24mm		材质：亚克力 中标后提供本货品巧克力模 1. 感官; 2. 总迁移量(4%乙酸); 符合国家标准第三方检测报告复印件并加盖投标人公章 (检测结果不接受制造商自检, 第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识) 需带规格。	个	10			
229	不锈钢份数盆身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 654*530*65*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准; 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液： 迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	200			

230	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 654*530*100*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	120			
231	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 530*327*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	120			
232	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 530*327*100*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	150			

233	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 530*327*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	150			
234	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 327*265*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			
235	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 327*265*100*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			

236	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 327*265*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			
237	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 327*176*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	80			
238	不锈钢 份数盆 身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 327*176*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	80			

239	不锈钢 冲孔份 数盆身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 530*327*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
240	不锈钢 冲孔份 数盆身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 530*327*100*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
241	不锈钢 冲孔份 数盆身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 530*327*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			

242	不锈钢 冲孔份 数盆身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 327*265*65*0.7		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
243	不锈钢 冲孔份 数盆身	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 327*265*150*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
244	不锈钢 份数盆 凉网	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 654*530mm 线径：6/3mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	35			

245	不锈钢 份数盆 凉网	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 530*327mm 线径：5/3mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	35			
246	不锈钢 加厚圆 底打蛋 盆/沙律 盆	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 200*H115*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
247	不锈钢 加厚圆 底打蛋 盆/沙律 盆	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 250*H143*0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	40			

248	加厚不锈钢搅拌盆	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 30*14CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	50			
249	电子称	SENSSUN/凯丰/新蕊	0.1-3000g		材质：不锈钢+塑料+电子 中标后提供本货品电子称 1. rohs10 项；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	4			
250	杰力电子称	SENSSUN/凯丰/新蕊	30kg 尺寸：不小于 29*29*34*23*16cm		不锈钢+塑料+电子	个	6			
251	食物配料贮存车	Jiwins/CAMBRO/CARLISLE	不小于 750*457*748		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	12			

252	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 400*260*1.0 32L		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
253	巧克力 喷砂机	EAST/蓝枫 /Paderno	外型尺寸:不小于 32x13.5x20.5CM		颜色:银色功率:240W 转速:1450/1750RPM 第一档开关:自动 停机:4BAR/57PSI 自动开机:3BAR/43 PSI 第二档开关:不停 机最高压力:6 BAR/95 PSI 调压范围:0-6BAR 排气量:60-65 L/MIN 出气口:18 BSP 适用喷笔口径:各式喷笔净重:5.5KGA 喷嘴:2cc&5cc&10cc (0.2/0.3/0.5mm) B 喷嘴: 125ml (0.8mm)	个	2			不同 型号 喷嘴
254	商用链 式多士 炉	Panasonic /Dualit/R owlett	尺寸: 不小于 368 宽 $\times$ 416 深 $\times$ 387 高 mm 功率: 不小于 1.3-1.6KW 重量: 不小于 19Kg 电压: 不小于 220/240V 产量: 6 片/分钟 电源线位置: 不小于 1829mm(72") 电线 - 位于设备后部右下 角		不锈钢+塑料+电子	个	1			

255	面包发酵布	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 750*1200mm		棉	个	6			
256	吐司盒	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 327*106*122		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	16			
257	不沾水果条模具	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 230*50*65		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	12			
258	面包发酵篮	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 200*150*80		材质：藤 材料：符合 QB/T 23172-2017 国家标准； 质量要求：外观表面平整，颜色均匀一致，无明显瑕疵， 卷边整齐、平顺，包边牢固，刺绣印花清晰自然等；	个	8			

259	面包发酵篮	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 150*80*50		材质：藤 材料：符合 QB/T 23172-2017 国家标准； 质量要求：外观表面平整，颜色均匀一致，无明显瑕疵，卷边整齐、平顺，包边牢固，刺绣印花清晰自然等；	个	8			
260	面包发酵篮	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于圆径 180*90		材质：藤 材料：符合 QB/T 23172-2017 国家标准； 质量要求：外观表面平整，颜色均匀一致，无明显瑕疵，卷边整齐、平顺，包边牢固，刺绣印花清晰自然等；	个	8			
261	面包发酵篮	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于圆径 110*60		材质：藤 材料：符合 QB/T 23172-2017 国家标准； 质量要求：外观表面平整，颜色均匀一致，无明显瑕疵，卷边整齐、平顺，包边牢固，刺绣印花清晰自然等；	个	8			
262	咕咕霍夫面包模具	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于圆径 220*115		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	8			

263	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 291*174*68/成品: 不小于 53*53*66/96ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	6			
264	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 290*176*38/成品: 不小于 77*48*32/100ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	8			
265	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 294*171*52/成品: 不小于 54*52*50/78ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			

266	蛋糕模具	EAST/蓝枫/ Paderno	模具:不小于 292*172*75mm/成 品:不小于 73*73*60mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液 不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等 符合国家标准	个	4			
267	蛋糕模具	EAST/蓝枫/ Paderno	模具: 不小于 281*177*52mm/成 品: 不小于 68*68*50mm/130g/8 4ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液 不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等 符合国家标准	个	4			
268	蛋糕模具	EAST/蓝枫/ Paderno	模具: 不小于 297*172*30mm/成 品: 不小于 128*30*30mm/175g/ 88ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液 不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等 符合国家标准	个	4			

269	蛋糕模具	EAST/蓝枫/ Paderno	模具:不小于 294*172*33mm/成 品:不小于 123*32*31mm/170g/ 95ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
270	蛋糕模具	EAST/蓝枫/ Paderno	模具: 不小于 293*175*15mm/成 品: 不小于 25*25*13mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
271	蛋糕模具	EAST/蓝枫/ Paderno	模具: 不小于 257*172*64mm/成 品: 不小于 43*43*62mm/182g/6 5ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			

272	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 295*172*13mm/ 成品:不小于 28*28*11*mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
273	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 300*176*38mm/ 成品:不小于 70*70*34mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
274	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 294*186*35mm/ 成品:不小于 127*45*33mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			

275	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 295*170mm/成品:不 小于 54*54*H41mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
276	胶囊慕斯模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 295*190*35mm 蛋糕尺寸: 不小于 129*40*35mm 容积:140 毫升		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
277	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 292*175*13mm/成 品:不小于 24*24*11mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			

278	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于300*178*38mm/成品:不小于35*23*38mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
279	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于295*172*20mm/成品:不小于40*40*18mm/122g/30ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
280	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于388*82*46mm/成品:不小于70*70*45mm/272g/180ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			

281	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 292*175*43/成品: 不小于 85*60*41/105ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
282	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具: 不小于 295*171*28mm/成 品: 不小于 50*50*26mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
283	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模 具: 295*172*20mm/ 成 品: 40*40*18mm/122 g/30ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			

284	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 292*175*13mm/成 品:不小于 24*24*11mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液 不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等 符合国家标准	个	4			
285	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 291*175*17/成品: 不小于 33*33*15/16ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液 不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等 符合国家标准	个	4			
286	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 296*170*20mm/成 品:不小于 97*97*18mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液 不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等 符合国家标准	个	4			

287	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于 176*176*17mm/成品:不小于 70*70*15mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
288	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于 295*170*18mm/成品:不小于 70*40*16mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
289	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于 297*170*46/成品:不小于 58*58*43/94ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			

290	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于295*170*28mm/成品:不小于70*70*26mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
291	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于295*175/成品:不小于52*70mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
292	蛋糕模具	EAST/蓝枫/Paderno	模具:不小于173x160x64mm/成品:不小于162x145x62mm		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			

293	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具:不小于 296*170*8mm/成品: 不小于 43*43*6mm/124g/** ml		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
294	蛋糕模具	EAST/蓝枫 /Paderno	模具: 不小于 255*170*60mm/成 品: 不小于 40*60mm/		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			
295	爱心慕斯模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 297x176x40mm 蛋糕尺寸: 不小于 63x65x39mm 容量: 100 毫升		材质: 硅胶 材料: 符合 GB 4806.11-2016, 国家标准; 质量要求: 色泽正常, 无异臭、污物; 迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变; 总迁移量等符合国家标准	个	4			

296	巧克力铲	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 22*15cm		304 不锈钢+塑料	个	6			
297	面包转移板	SANNENG/P aderno/Eu rochef	不小于 600*120*6mm		材质：木 木材料：符合 T / ZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	2			
298	双头华夫机	SZ/Dualit /Rowlett	不小于 500*380*260mm		不锈钢+塑料+电子	个	2			
299	海鲜大呷炉	SANCONG/S UPOR/FAST EE	不小于 24*17*10.5cm		贴+烤漆	个	2			
300	留样盒	Jiwins/CA MBRO/CARL ISLE	不小于 100×100× 65 (mm)，400ML		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	200			

301	留样袋	Jiwins/CAMBRO/CARLISLE	不小于 10*15cm		材质：PE 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	5000			
小计②=1+2+3+...+301=____元										
中厨及宴会厨杂										
1	胶柄片刀	奇男子/Zwilling/Victorinox	PHR91-1 2 号片刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	15			5 色
2	胶柄文武刀	奇男子/Zwilling/Victorinox	PHR81-1 2 号文武刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	15			

3	胶柄骨刀	奇男子 /Zwilling /Victorinox	PHR71-1 2号骨刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	15			
4	木柄胶柄九江刀	奇男子 /Zwilling /Victorinox	PHR73-2 3号九江刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5			
5	胶柄桑刀	奇男子 /Zwilling /Victorinox	PHR90-1 2号桑刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	15			

6	胶柄片鸭刀	奇男子 /Zwilling /Victorinox	PHR95 片鸭刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5			
7	高级厨房剪刀	EAST/蓝枫 /Paderno	198802 PS-2202-215TD		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	15			
8	无磁鱼鳞刨	EAST/蓝枫 /Paderno	625411		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10			

9	码斗	HELI/EAST /蓝枫	不小于 10CM		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	300			
10	码斗	HELI/EAST /蓝枫	不小于 12cm		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	300			
11	马斗	HELI/EAST /蓝枫	不小于 14cm		材质：304 不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品马斗 1. 外观；2. 耐腐蚀；▲3. 强度；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	300			

12	码斗	HELI/EAST /蓝枫	不小于 16cm		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	300			
13	码斗	HELI/EAST /蓝枫	不小于 18cm		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	300			
14	圆形彩色胶砧板	恒基/红 A/Welshin e	不小于直径 45* 厚 15		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	15			

15	雪插	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 80 \times 150$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
16	竹锅刷	HELI/EAST /蓝枫	粗锅扫		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准；质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	30			
17	普通早安巾	祥顺/百穆 达/依依	不小于 32*72cm 60g (96 白色蓝边)		棉制	块	80			
18	毛巾	祥顺/百穆 达/依依	不小于 150 克 35*75cm		棉制	块	30			

19	酥棍	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 $\phi 20 \times 280$		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10			
20	酥棍	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 $\phi 26 \times 300$		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10			
21	七星板	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 53\text{cm} \times 1.5$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
22	刮刀	EAST/蓝枫/Paderno	903		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

23	不锈钢 馅碟	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\Phi 300 \times 1.0$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
24	火钳	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 60cm		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	4			
25	砧板围	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 800×440		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
26	二层餐 车	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $850 \times 450 \times 900 \text{mm}$ 圆管拆装式		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	台	6			

27	三层餐车	EAST/蓝枫/Paderno	112302 不小于 850*450*900mm 圆管拆装式		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	台	6			
28	三层送餐车	Jiwins/CAMBRO/Welshine	不小于 980*530*930mm		材质：PP 材质 质量要求：无毒、无味，密度小，强度、刚度、硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在 100℃温度范围使用，外观：富有光泽，设计美观，没有毛刺，耐用：要具有优越的耐冲击性，重压或撞击时不易碎裂，不会留下刮痕	台	6			
29	三层餐车	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 950*500*950mm 圆管拆装式		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	台	3			

30	圆柄钢 薯仔刨	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 57*170mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	10			
31	四方刨	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 110×110× 220		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	4			
32	不锈钢 鸡钩	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\Phi 3.0 \times 140$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	60			

33	油壶	EAST/蓝枫 /Paderno	圆咀不小于 7.0cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
34	油壶	EAST/蓝枫 /Paderno	方咀不小于 7.0cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
35	水壳斤	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 5 φ 200mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	35			

36	手打炒勺	HELI/EAST /蓝枫	12 两		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品手打炒勺 1. 尺寸、形状、外观；2. 强度；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	30			
37	炒铲	HELI/EAST /蓝枫	1#鹰咀铲		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			

38	炒铲	HELI/EAST /蓝枫	2 2#鹰咀铲		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	8			
39	油厘	HELI/EAST /蓝枫	不小于 28cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			全不 锈钢 材质
40	密厘	HELI/EAST /蓝枫	不小于 12 英寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			

41	油厘	HELI/EAST /蓝枫	不小于 30CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
42	油格	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 8cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
43	油格	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 10cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			

44	粉喱	HELI/EAST /蓝枫	不小于 16CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
45	不锈钢 中粉筒	EAST/蓝枫 /Paderno	1.5 孔 (304)		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
46	特大油 石	HELI/EAST /蓝枫	不小于 225*75*45mm		石	个	8			

47	不锈钢粉筛	EAST/蓝枫/Paderno	20 目 不小于 $\Phi 330 \times H70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
48	不锈钢多用盆	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\Phi 240 \times H80\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			
49	油盆	HELI/EAST/蓝枫	9 寸 1.5 加厚无磁钢油盆（304）		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			

50	深托盘	HELI/EAST /蓝枫	不小于 50*35*4.8CM0.8 无 磁深方盘		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	150			
51	不锈钢盆	HELI/EAST /蓝枫	不小于直径：24cm		材质：304 不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			
52	不锈钢盆	HELI/EAST /蓝枫	不小于直径：28cm		材质：304 不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品：不锈钢盆 1. 不锈钢的迁移物指标；2. 感官；符合国家标准第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	100			

53	不锈钢 (带网) 漏斗	EAST/蓝枫 /Paderno	196213 不小于 ϕ 10cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
54	不锈钢 汤桶	EAST/HELI /Paderno	不小于 ϕ 30cm*高 20cm*厚 1.0mm		材质：不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
55	不锈钢 物斗	HELI/EAST /蓝枫	不小于 20cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			

56	不锈钢 物斗	HELI/EAST /蓝枫	不小于 22cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			
57	不锈钢 物斗	HELI/EAST /蓝枫	不小于 18cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			
58	不锈钢 物斗	HELI/EAST /蓝枫	不小于 58*H18cm 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			

59	巢斗	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 22CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	60			
60	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 40x40 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50			
61	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 45x45 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50			

62	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 50x50 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50			
63	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 50x60 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50			
64	复合底 不锈钢 锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 55x55 厚 1.2		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	50			

65	刀箱	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 260×190× 155		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
66	保鲜盒	FEIMAO/We lshine/Ca mbro	不小于 280×190× 100 (mm)		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	300			
67	保鲜盒	FEIMAO/We lshine/Ca mbro	不小于 340×230× 120 (mm)		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	300			
68	保鲜盒	FEIMAO/We lshine/Ca mbro	不小于 390×280× 140 (mm)		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	300			

69	保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 460×310×170 (mm)		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	300			
70	胶柄罐头刀	EAST/蓝枫/Paderno	常规		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
71	双头果挖	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 $\phi 22\text{mm}$ / $\phi 30\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

72	深托盘	HELI/EAST /蓝枫	不小于 50*35*4.8CM 0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			
73	深托盘	HELI/EAST /蓝枫	不小于 60*40*4.8cm 0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	215			
74	电子称	香山/凯丰 /新芯	不小于 30KG/5g		不锈钢+塑料+电子	台	5			
75	不锈钢小安称	香山/凯丰 /新芯	不小于 5KG/0.1g		不锈钢+塑料+电子	台	5			

76	香山厨房称(圆盆)	香山/凯丰/新芯	不小于 500G/1g		材质：PP 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	台	3			
77	不锈钢弯刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 2.5 寸 65mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
78	方形铝肉锤	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 70×60×70mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
79	荔枝木面棍	Sanneng/Paderno/Eurochef	不小于 Φ35×500		材质：木 木材料：符合 T/ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5			

80	荔枝木 面棍	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 $\Phi 26 \times 250$		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5			
81	红木靛 通锤	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 $\Phi 80 \times 240$		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5			
82	荔枝木 苏棍 中 号	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 $\Phi 27 \times 280$		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	3			
83	不锈钢 直出汤 壳	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\Phi 90\text{mm}$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			

84	不锈钢 牙级	Sanneng/P aderno/Eu rochef	12 头		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6			
85	不锈钢 光级	Sanneng/P aderno/Eu rochef	12 头		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6			
86	心型切 模组 (5 个组)	Sanneng/P aderno/Eu rochef	5 头		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6			

87	心型齿切模组 (5 个组)	Sanneng/Paderno/Eurochef	5 头		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	6			
88	不锈钢 9 寸方盆	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 310×310×60		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
89	不锈钢 9 寸方盆盖	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 320×320×20		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			

90	木柄不锈钢有孔煎铲	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 70×365		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
91	木柄不锈钢无孔煎铲	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 70×365		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
92	不锈钢粗线打蛋器 1"8 线	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 1"8 线 16 寸 40cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

93	不锈钢加密线打蛋器 1~12 线	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 1~12 线 22 寸 55cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
94	(带刻度)不锈钢量杯	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 1000ml		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
95	奶油挤花嘴 72-C003 48	Sanneng/P aderno/Eu rochef	六个装		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	10			

96	奶油挤花嘴 72-C003 66	Sanneng/P aderno/Eu rochef	花嘴-26 粒		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	8			
97	奶油挤花嘴 72-C003 34	Sanneng/P aderno/Eu rochef	12 个装		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	套	8			
98	合金蛋塔模(阳极) (5 入)	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 60*30*19mm5 入		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	套	15			
99	合金蛋塔模(阳极) (5 入)	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 49*26*17mm5 入		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	套	15			

100	椰子模 (阳极) (5 入)	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 110*55*14mm5 入		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、 水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	套	30			
101	挤花袋	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 16"405*225mm 10 入		棉	套	60			
102	挤花袋	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 18"460*255MM 10 入		棉	套	60			
103	圆形竹 蒸笼身	鹤立 /EAST/蓝 枫	不小于 13cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50			
104	圆形竹 蒸笼盖	鹤立 /EAST/蓝 枫	不小于 13cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50			

105	圆形竹蒸笼身	鹤立 /EAST/蓝 枫	不小于 15cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50			
106	圆形竹蒸笼盖	鹤立 /EAST/蓝 枫	不小于 15cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50			
107	圆形竹蒸笼身	鹤立 /EAST/蓝 枫	不小于 24cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50			
108	圆形竹蒸笼盖	鹤立 /EAST/蓝 枫	不小于 24cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	50			
109	竹馅挑	Sanneng/P aderno/Eu rochef			材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10			

110	不锈钢 粉筛	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi \phi$ 360*H90/30 目		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
111	进口笼 底纸	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 5 寸 400 张/包		纸	包	5			
112	进口笼 底纸	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 5.5 寸 400 张/包		纸	包	5			
113	进口笼 底纸	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 9.5 寸 400 张/包		纸	包	5			

114	进口笼底纸	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 5 寸 400 张/包		纸	包	5			
115	进口笼底纸	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 8.5 寸 400 张/包		纸	包	5			
116	进口笼底纸	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 9 寸 400 张/包		纸	包	5			
117	进口笼底纸	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 7 寸 400 张/包		纸	包	5			

118	腰斗	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 400×100		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
119	商用鼓型电饭锅	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于/23L 560*350mm 3000W		不锈钢+铝+电子+塑料	个	2			
120	打蒜器	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 φ 90×280		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
121	六格暖汁箱	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 460×310× 315 1500W		不锈钢+铝+电子+塑料	个	3			

122	白寿司卷	双木林/云彩/昌卓	不小于 24*24cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10			
123	耐高温手套	Sanneng/Paderno/Eurochef	长度 381(耐热低于 205℃)		棉	个	10			
124	周转箱	一箭/珠江/裕华	不小于 610*415*245mm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	200			五色
125	搅拌	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	不小于尺寸：200x240x520mm		不锈钢+铝+电子+塑料 功率：2200W 容量：2L(2000cc)	台	10			

126	高速粉碎机	杰冠/JUSTA/Dualit	不小于 180*190*310mm		不锈钢+铝+电子+塑料	台	2			
127	标准方形彩色胶砧板	恒基/红A/Welshine	不小于 60*40*2cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	块	20			五色， 数量 各 4
128	PE 筛菜筐	Jiwins/CAMBRO/Welshine	不小于 530*370*180mm		材质：PP 材料 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。中标后提供本货品：PE 筛菜筐 1. 感官要求；2. 高锰酸钾消耗量；3. 重金属测试（以铅计）；4. 总迁移量符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 及 CNAS 标识）需带规格。	个	150			
129	PE 筛菜筐	FEIMAO/Welshine/Cambro	不小于 320*240*100mm		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	150			

130	PE 筛菜筐	Jiwins/CAMBRO/Welshine	不小于 400*305*115mm		材质：PE 材料 材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：感官：色泽正常、无异臭、不洁物等。浸泡液：迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变。	个	150			
131	圆形筛（	Jiwins/CAMBRO/Welshine	不小于 450*150mm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	30			
132	海利烤鸭充气泵	杰冠/JUSTA/Dualit	不小于 220V/135W		不锈钢+铝+电子+塑料	台	3			
133	超耐热瓷煲 浅煲	郸韵/康舒/莹玉	不小于 20*6cm		陶土	个	30			

134	超耐热 瓷煲 浅 煲	郸韵/康舒 /莹玉	不小于 24*6cm		陶土	个	30			
135	蓝色胶 柄不锈 钢荷花 夹 612402- 2	EAST/蓝枫 /Paderno	12 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
136	食物加 工器	KITALY/Ki tchenAid/ HamiltonB each	产品包装：不小于 23.5*13.5*25cm		不锈钢+铝+电子+塑料 电压：210V-240V 50-60HZ 功率：800W 转速：15000 转/分钟 功能：两个档位，无极微调 刀头：304 不锈钢 量杯容量：600ml 绞肉杯容量：500ml	个	5			

137	锡纸	Sanneng/Paderno/Martellato	不小于 614 45cm*150 米		锡纸	卷	10			
138	保鲜膜	HELI/EAST/蓝枫	不小于 914 45cm*600m		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	卷	10			配 7 个架子
139	CF#排笔扫	兴达/云彩/双木林	12 排		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	5			
140	不锈钢拔毛钳（出口庄）原 614401	EAST/蓝枫/Paderno	尖尾		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			

141	微波炉 23L	Panasonic /Philips/ Menuaster	外形尺寸：不小于 502*371*302mm		不锈钢+铝+电子+塑料 炉腔尺寸：342*312*189mm 电源：220V/50Hz/1000W 炉腔容积：23L 能效等级：2	台	10			
142	不锈钢 台式电 磁炉 3.5kw	杰冠 /JUSTA/Du alit	不小于 410*350*97mm 3500W		不锈钢+铝+电子+塑料	台	4			
143	铝防爆 压力煲	EAST/蓝枫 /天与喜	不小于 36cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			

144	铝防爆 压力煲	EAST/蓝枫 /天与喜	28		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
145	铝防爆 压力煲	EAST/蓝枫 /天与喜	32		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
146	单柄不 粘煎锅 配玻璃 盖	EAST/Pade mo/JUNXID	不小于Φ24		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	11			

147	单柄不粘煎锅配玻璃盖	EAST/Paderno/JUNXID	不小于Φ26		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
148	单柄不粘煎锅配玻璃盖	EAST/Paderno/JUNXID	不小于Φ28		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	2			
149	全自动切片机	EAST/蓝枫/Paderno	铸铝切片机 不小于10*19*30"		材质：不锈钢 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	2			

150	食物电子温度计	EAST/蓝枫/ Paderno	-40℃-200℃		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
151	打码机	Deli/BUV/ 欧印	不小于 273*163MM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
152	EAST 胶柄不锈钢直刀 黑色胶柄	EAST/蓝枫/ Paderno	不小于 3 寸 80mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

153	不锈钢 (圆口) 冰铲	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 36 安士		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
154	汤袋	Jiwins/CAMBRO/Welshine	不小于 29*36cm (12 个/排)		材质：化纤	排	100			
155	电热棉花糖机	ETON/	不小于 320*320*480mm		不锈钢+铝+电子+塑料	台	1			
156	刨冰机 红色/蓝色	LISM/Manitowoc/MILATE	不小于 430X340X720mm		电压/功率:220V/440W 容冰量:6kg 刨冰量:8kg/分钟 净重:27.5kg 适用冰形:方冰	台	2			

157	原料桶	Jiwins/CAMBRO/Welshine	不小于 750*457*748mm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	12			
158	单据夹	EAST/蓝枫/Paderno	36"		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	20			
159	食品真空包装胶袋	Jiwins/CAMBRO/Welshine	规格：不小于 25*30cm 数量：100个		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：材质：OPP 耐温：-60℃至 120℃-较强的机械性能、防爆防撕裂；-阻隔空气能防水防潮；-无毒无味无害，符合食品、药品使用标准；-能耐高温和低温，耐油。	包	30			
160	不锈钢刨菜器配五刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 510×125×200 配五刀		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

161	三角牙 牙花剪 胶柄	EAST/蓝枫 /Paderno	牙花剪		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	12			
162	直拉式 全钢刮 皮刀 平 口	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于刃 55mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
163	双层空 心菊花 模(阳 极)	Sanneng/P aderno/Eu rochef	不小于 179*63MM		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	10			

164	烟熏枪	KITALY/KitchenAid/ HamiltonBeach	尺寸：不小于 214× 159×70mm		◎低噪音快速出烟 ◎大容量燃料仓 ◎加大加宽平稳底座 ◎USB 充电式 净重：0.8kg 毛重：1kg 所含配件：网片×5、充电线×1、说明书×1、木屑×2	个	10			
165	低温慢煮机	KITALY/KitchenAid/ HamiltonBeach	尺寸：不小于 173*142*H328mm		防水 可精确控时控温 低水位预警功能 防干烧安全保护装置 最大水容量：80L 最高温度：99 度 温度误差：±0.1℃ 电压：（220-240V）： 功率：2300W 重量：3.1Kg 材质：不锈钢	个	2			

166	电子克称	香山/凯丰/新芯	秤盘尺寸：不小于 212*155*10		材质：不锈钢拉丝盘 盘面尺寸： 起称量：0.5g 误差范围：±0.3g 最大称量：5000g 温度使用：0℃-40℃	个	5			
167	手持便携喷火枪头	KITALY/KitchenAid/ HamiltonBeach	不小于 173*39*77mm		枪管直径：22mm 枪管长度：19CM 可调节火焰 火焰温度：300 度 点火方式：电子打火 耗气用量：150g/h	个	20			
168	带枪糖艺拉丝器	KITALY/KitchenAid/ HamiltonBeach	常规		枪筒套头三个，直径：50mm 40mm 30mm	个	2			

169	科技木茶盘	兴达/云彩/双木林	不小于 56.5*29*2cm		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	10			
170	刺身刀	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 12 寸 300mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
171	乳猪叉	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 2 4 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			

172	不锈钢 烧腊挂 架	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 1500×500× 1580		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	辆	4			
173	锅架连 碟	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\Phi 290 \times H40$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
174	漏勺垫	HELI/EAST /蓝枫	不小于 23cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			

175	计时器	香山/凯丰 /新芯	不小于 7.5*7.5*2cm		不锈钢+铝+电子+塑料	个	10			
176	调料盒	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 435×285× 60 八格		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
177	刨丝机	鹤立 /EAST/蓝枫	不小于 12.8*31cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
178	方巾	祥顺/百穆 达/依依	不小于 25*25cm		棉	块	200			

179	毛巾	祥顺/百穆达/依依	不小于 40*25cm		棉	块	40			
180	竹签	兴达/云彩/双木林	不小于 20cm 200 支/包		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	包	10			
181	竹签	兴达/云彩/双木林	不小于 15cm 200 支/包		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	包	10			
182	蒸笼底片	鹤立/EAST/蓝枫	不小于 50cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	片	20			

183	蒸笼底片	鹤立/EAST/蓝枫	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	片	20			
184	长腊勾	EAST/蓝枫/Paderno	粗加长烧腊环		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			
185	短腊勾	EAST/蓝枫/Paderno	粗短		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			

186	烧鹅针	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 2.6 \times 170$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	100			
187	小乳猪针	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 5.0 \times 400$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	50			
188	乳猪针	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 5.0 \times 450$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	50			

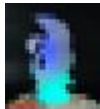
189	长双手勾	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 8.0$ 双汤钩		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	50			
190	不锈钢麦芽糖箱	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $510 \times 420 \times 380$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
191	不锈钢手挽桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 300 \times \phi 200 \times H240$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			

192	0.8 不锈钢味盅	鹤立 /EAST/蓝 枫	不小于 22CM0.8		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	150			
193	炒锅	鹤立 /EAST/蓝 枫	不小于直径 80CM		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	20			
194	炒锅	鹤立 /EAST/蓝 枫	不小于直径 50CM		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	50			
195	留样盒	Jiwins/CA MBRO/Wels hine	不小于 300×210× 55 六格		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	100			

196	留样袋	Jiwins/CAMBRON/Welshine	不小于 10*15cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，	个	2000			
197	不锈钢味勺	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 22.3×2.5CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
198	摄子	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 12.5CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			

199	摄子	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 20CM		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
200	不锈钢 汤汁分 配器	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 $\phi 180 \times$ H130mm 不小于 $\phi 160 \times \phi$ 185 $\times$ H205mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
201	盘碟车	Jiwins/CA MBRO/Wels hine	不小于 575x575x1790 mm		不锈钢材质+塑料+防滑胶 80 盘；防滑；稳不脱落，	个	6			

202	泡沫生成器	KITALY/Santos/Flor enzato			USB 充电，超长续航。 电压 Voltage: 220V-240V 气量 Air Flow: 500ml/min 规格 Size: 10 ×7 ×3 cm 功率 Power: 1.5W 压力 Pressure: 15Kpa 不锈钢纳米气泡石 医用连接管	个	3			
203	奶油发泡机	JTC/Santos/ISI	不小于容量： 1L		包括： 三个裱花头 一个汽弹容量 冷热二用 瓶体和瓶盖均为不锈钢材质	个	3			

204	创意烟雾泡泡枪	FLAVOUR BLASTER/S antos/Flo renzato	不小于 17*7.5*20.5cm		PR02.3 1x Micro USB Cable USB 充电 线 1x Tank 胆仓 5x Coils 胆芯 5x Aromas 精油 10ml*5 1x Bubble X 泡泡液 180ml*1 1x Mini Bowl 泡泡液容器*1	个	1			
205	冰雕	JQL/孔明 糖艺/艺然	不小于 26*3*22		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液 不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等 符合国家标准	个	2			
206	冰雕	JQL/孔明 糖艺/艺然	不小于 12*3*23		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液 不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等 符合国家标准	个	2			

207	冰雕	JQL/孔明 糖艺/艺然	不小于 19*3*25		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
208	冰雕	JQL/孔明 糖艺/艺然	不小于 130*40*250		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
209	冰雕	JQL/孔明 糖艺/艺然	不小于 22*3*25		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			

210	冰柱模具	JQL/孔明糖艺/艺然	不小于直径 7.5 高 20/30/40		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	套	2			
211	厨具七件套	EAST/蓝枫/Paderno	7 件套		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	套	2			
212	皮革包+工具 15 件套	EAST/蓝枫/Paderno	15 件套		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	套	2			

213	牛仔包+ 工具 19 件套	EAST/蓝枫 /Paderno	19 件套		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部 应光洁，无气孔裂缝、 毛刺等；	套	2			
214	双面挖 球勺	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 ϕ 22mm/ ϕ 25mm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部 应光洁，无气孔裂缝、 毛刺等；	个	2			
215	压肉丸 子	EAST/蓝枫 /雅卓	不小于 ϕ 肉球直径 4cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部 应光洁，无气孔裂缝、 毛刺等；	个	2			

216	量勺	EAST/蓝枫 /Paderno	四件套		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2			
217	松露刨	EAST/蓝枫 /粤达	不小于 27.3*8.4cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2			
218	压肉器	EAST/蓝枫 /粤达	不小于 14*11.5*4.5cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2			

219	血蛤钳子	EAST/蓝枫 /粤达	不小于 13cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2			
220	削皮刨丝	EAST/蓝枫 /粤达	平口/分条		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2			
221	葱花丝刀	EAST/蓝枫 /粤达	不小于 12.6*1.9cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准；质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等；	个	2			

222	不锈钢 麻花神器	EAST/蓝枫 /粤达	不小于 16.5cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准：质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部 应光洁，无气孔裂缝、 毛刺等；	个	2			
223	锤肉器	EAST/蓝枫 /粤达	不小于 5cm		材质：塑料	个	2			
224	芝士刨	EAST/蓝枫 /粤达	不小于 L400mm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准：质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部 应光洁，无气孔裂缝、 毛刺等；	把	2			

225	不锈钢 圆形 模具	EAST/蓝枫 /粤达	不小于圆柱 6/7/8cm 高 5cm		材质：不锈钢 金属材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准：质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部 应光洁，无气孔裂缝、 毛刺等；	套	2			
226	鱼子酱 生成器	KITALY/西 点攻略/西 厨创意	不小于 100 孔孔距： 5MM 尺寸：11X11X8CM 净重		材质：亚克力	个	2			
227	鱼子生 成器	KITALY/西 点攻略/西 厨创意	96 孔亚克力尺寸 (LWH) 不小于： 14*10*2.5cm 硅胶管 长：30cm		材质：亚克力	个	2			
228	鱼子制 作器	KITALY/西 点攻略/西 厨创意	不小于针筒容量： 30ml		材质：亚克力	个	2			

229	滴管	国产优质	不小于 50 支/包 4ml		材质：PE 材料 质量要求：环保食品级高密度 PE 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂	包	2			
230	不粘管	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 28*135		材质：铝合金 要求：表面应无斑点、起泡、针孔、变形、露白、异色、水印、雾状、异物、黑点、粗糙、划伤等缺陷	个	2			
231	研磨板	神田作/国 产优质	不小于 11.2*6.7*1.5cm		材质：榉木+鲨鱼皮	个	2			
232	硅胶气球	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 18-25cm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			

233	鹅肝硅胶模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 24*11.5*3cm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
234	小金杯模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 32.5*11cm		材质：铜+木手柄	个	2			
235	魔法刷	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 10*5*6.6cm		材质：橡胶	个	2			
236	2连树叶模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 244*127*105mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			

237	硅胶模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 20*20cm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
238	硅胶模具	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 7*7cm		材质：亚克力	个	2			
239	硅胶模具	EAST/蓝枫 /Paderno			材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			

240	硅胶模具	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 295*175mm		材质：硅胶 材料：符合 GB 4806.11-2016，国家标准； 质量要求：色泽正常，无异臭、污物；迁移试验所得浸泡液不应着色、浑浊、沉淀、异臭等感官性的劣变；总迁移量等符合国家标准	个	2			
小计③=1+2+3+...+240=____元										
厨房及厅面小电器										
1	开水器	美的/RS/Joyoung	不小于尺寸 210*230*360MM 内胆材质：304 不锈钢 三模式煮水，多段恒温		锈钢+塑料+电子元器件	台	12			包厢用
2	微波炉	Galanz/Panasonic/Galanz	不小于容量:27L 高*宽*深(mm) 335*529*483 炉腔:354*338*200		材料：ABS 料+电子元件 质量要求：功率:1000W 烧烤功率:1000W；纵拉门设计/变频电路设计镜面钢化玻璃]不锈钢内胆无转盘设计/白色背光LED 显示屏数码转钮/智能光显 J 变频烧烤国家效能等级 1 级	台	6			

3	电磁炉	JUSTA/INT ECH/JIEG	不小于 410*350*97mm 3500W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	5			
4	制冷热 毛巾柜	Kangbao/K ithenAid/ Hamilton	不小于 450*340*595		不锈钢+塑料+电子元器件	台	14			
5	链式面 包炉	Hatco/Dua lit/Rowle tt	尺寸不小于：368 宽 ×416 深×387 高 mm		功率：1.3-1.6KW 产量：6 片/分钟 电源线位置：1829mm(72")电线	台	1			
6	半自动 咖啡机	LACIMBALI /Cecilwar e/SIMENS	不小于 820*548*552mm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1			
7	咖啡磨 豆机	格米莱 /Cecilwar e/SIMENS	不小于 210*385*555mm 350W 豆仓 1200g		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1			

8	冲泡咖啡机	LACIMBALI/Cecilware/DonLin	产品尺寸:928*934mm		电源：9000W/380V； 产能：400 杯/小时； 热水产能：80 升/小时； 咖啡保温桶：标配 5 升保温桶 2 只； 滤纸：少量	台	2			
9	咖啡打印机	Sotana/Santos/Florenzato	不小于 340*270*410mm, 15W 3D 拉花		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1			
10	咖啡保温壶（带座）	Sotana/Santos/Florenzato	壶：不小于 1.8L, 双头保温咖啡炉，80W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	4			
11	苏打机	Health thinker/Hamilton Beach/Hamilton	不小于 140*245*H420mm 各配 10 个气氮		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2			

12	蔬果榨汁机	Santos/Hamilton Beach	尺寸不小于： 260*470*450 mm		电源：800W/220V，产量：100 升/小时， 马达转速：3000 rpm；	台	5			
13	橙汁榨汁机	Sunkist/Omega/Hamilton	不小于 204*204*432 mm		电源：0.25 HP/ 220V；	台	5			
14	碎冰机	Henglian/Santos/Florenzato	尺寸不小于： 430*210*235mm		电压/功率：0.18V/220KW 重量：6.4KG 生产能力：1.6KG/h	台	5			
15	冰沙机	KITALY/KitchenAid/Hamilton Beach	尺寸不小于： 200*240*520mm		功率：2200W 容量：2L (2000cc) 重量：5kg	台	5			

16	华夫饼机	杰亿 /Rowlett/ Dualit	尺寸不小于：305 x 440 x 230 mm		烹饪面尺寸：210mm×183mm 电压：230V 功率：1.6KW	台	1			
17	烤肠机	Huili/JUS TA/Dualit	不小于 58*25*42cm 0.96KW		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1			
18	蛋挞保温柜	Huili/JUS TA/Dualit	不小于 660*480*600mm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1			
19	爆米花机	Huili/JUS TA/Dualit	不小于 560*417*760mm 1.35kw		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1			

20	养生壶	Midea/Kitchen Aid/HamiltonBeach	不小于 1.5L		不锈钢+塑料+电子元器件	台	10			
21	熨烫机	PhilipsJUSTA/Dualit	不小于 GC513, 1600W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2			
22	棉花糖机	Huili/JUSTA/Dualit	不小于 960*720*895mm 1080W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1			
23	自动气球机	Huili/JUSTA/Dualit	不小于 120W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2			

24	巧克力 喷泉机	PAKTD/EAS T/JM Posner	304#板材，不小于 220V 50HZ 或 110V60HZ，300W，直 径 28/高度 58CM. 净 重：7.5/毛重:9 KG，		不锈钢+塑料+电子元器件 中标后提供本货品巧克力喷泉机 1.rohs10 项；符合国家标准第三方检测报告复印件并加 盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测 报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	台	2			
25	商用洗 杯机	HOSCO/Kit henAid/MU NA	尺寸 不小于 214*356*433(mm)长 “宽”高		功率：240W，毛刷直径：7-7.5CM 200 个杯子/小时	台	6			
26	毛巾加 热车	KANGTING/ KithenAid /MUNA	不小于 828*470*950mm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	6			
27	冷藏车	JUSTA /KithenAi d/Hamilto n	不小于 807*885*1768mm		可拆卸托盘架，温度0-5摄氏度，车内可放置 16 个 2/1 盘；32 个 1/1 份数盘，报价不含份数盘	台	4			

28	电饭煲 （球釜	SUPOR/JUS TA/Dualit	不小于 5L		不锈钢+塑料+电子元器件	台	12			
29	全钢保 温电饭 煲	Huili/JUS TA/Dualit	内胆：双喷铝胆 口 径：不小于 355mm 内胆高度：不小于 200mm 净重：不小于 8.85kg 毛重：不小于 10.3kg 产品尺寸：不小于 550*440*330mm 不小于 19L/100W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	4			

30	真空打包机	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	不小于电压： 220V-240V/50Hz 功率：1100W 泵类型：OIL PUMP 密封宽度：3.5MM 最大袋宽：410MM 尺寸： 495*567*472MM 重量：62.3KG		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1			
31	牛角扇座地	宝龙/KitchenAid/HamiltonBeach	不小于底 750mm 高 150cm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	4			
32	挂墙风扇	JUSTA/Dualit/Chigo	不小于 65*55cm		功率:130W 电压:220V 档位:3 档 毛重:6kg 塑钢扇叶 电源线长约:150cm	台	10			

33	大声公	国产优质	不小于 16-18CM		A1 原声技术;ABS 环保航空材质 一键录音;AI 语音提示 U 盘播放;TF 卡播放 循环播放;AUX 音频输出 大容量电池;50W 大功率	台	3			
34	脱水机	国产优质	不小于 410*420*745MM		10KG 大容量 蓝光抑菌 强劲电机 20 秒急速甩干 抑制细菌滋生 低噪脱水 9 成干	台	4			
35	手提式 搅拌机	Robot Coupe/Kit chenAid/H amiltonBe ach	尺寸不小于: 总长 825 mm, Ø 125 mm		MP 450 ULTRA 功率: 500 W 电压: 单相 单一速度: 9500 rpm 管长: 450 mm 毛重: 6.4 Kg	台	2			

36	搅拌机	JTC/Santos/Florenzato	尺寸不小于： 200*240*520mm		功率：2200W 容量：2L(2000cc) 重量：5kg	台	2			
37	高效能榨汁机	Santos/Hamilton Beach/Hamilton	尺寸不小于： 480*320*570 mm		榨汁：100 升/小时 转速：3000 转/分钟 电量：230V/1300W 重量：27KG	台	1			
38	慢煮机	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	最大水容量不小于： 80L		IPX7 防水 最高温度：99 度 温度误差：±0.1℃ 功率（220-240V）：2300W 材质：不锈钢	台	1			

39	朱古力 熔化爐 (風熱 式)	THERMAL PRO/kitch enAid/Ham iltonBeac h	产品尺寸不小 于:46.5*35.5*26CM 内缸长/宽/高 度:35.3*32.5*15CM		110V/60HZ 功率:500W 温度范围:0-85℃ 容量:12 KG 外箱尺寸:53.5*43.5*33CM 净重/毛重:6.9/8.5KG	台	1			
40	多功能 食物喷 枪, 巧克 力喷 枪	KREASwiss /kitchenA id/Hamilt onBeach	常规		电压: 230 V / 50 Hz/60 Hz 额定功率: 60 W 容量: 700 ml 线长: 1.8 m	台	2			
41	商用电 磁炉	杰冠 /JUSTA/Du alit	不小于 410*350*97mm		不锈钢+塑料+电子元器件; 3500W	台	2			
42	粉碎机	杰冠 /JUSTA/Du alit	不小于 180*190*310mm		不锈钢+塑料+电子元器件	台	1			

43	切片机	天地人/威尔顿/Shunling	不小于 12 寸全自动 规格：64*60*75cm		不锈钢+塑料+电子+合金 功率：300W 电压：110V/60Hz 或 220-240V/50Hz 刀片直径：300mm 切片厚度：0-15mm 切片速度：37 次/分钟	台	1			
44	绞肉机	华菱/Fama/Henglian	尺寸不小于： 645*305*500mm		2. 电功率：1100W 220V/ 50Hz 3. 产量：200Kg/h 配两片刀 4. 净重：28.5Kg 5. 油浴齿轮密封绞肉机减速器；7. 不锈钢机身 食品专用抛光铝合金绞肉机叶片和漏口；	台	2			
45	奶油搅拌机	Kitchen Aid/Florenzato/HamiltonBeach	产品规格不小于： 411*338*264 mm		行星式搅拌：67 点 电源：220-240V 功率：315w 重量：13.2KG 容量：5QT=4.8L 带桶盖及导流罩	台	2			
46	6 片面包烘烤机	ROWLETT/Rowlett/Dualit	不小于 460X240X220mm/3.15KW		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2			

47	微波炉	Galanz/Panasonic/Galanz	容量不小于:27L 高*宽*深(mm) 335*529*483 炉腔:354*338*200		材料: ABS 料+电子元件 质量要求: 功率:1000W 烧烤功率:1000W; 纵拉门设计/变频电路设计镜面钢化玻璃]不锈钢内胆无转盘设计/白色背光灯 IED 显示屏数码转钮/智能光显 J 变频烧烤国家效能等级 1 级	台	6			
48	电磁炉	Midea/KitchenAid/HamiltonBeach	不小于 350*280*60mm/2100W		不锈钢+塑料+电子元器件	台	2			
49	真空包装机	KITALY/KitchenAid/HamiltonBeach	尺寸不小于: 495x567x472mm		电压: 220-240Vac 50Hz 功率: 1100W 油泵压力: -29.9" Hg/-1012mbar (+ 0-3%) 直接在泵中-29.8" Hg/-1009mbar (±3%) 在真空室内密封线宽: 3.5mm 最大袋宽: 410mm	台	1			

50	切菜机	Hualing/Kitchen Aid/HamiltonBeach	机器尺寸不小于:91*61*98cm		电机功率: 1500W*120W*120W 额定电压: 220V/380V 额定频率: 50Hz 机器重量: 95KG 生产能力: 500-800kg 切段: 2mm-3cm 切丝厚度: 2-6mm 切丁大小: 8/10/12/15/20mm 切片厚度: 2-6mm	台	1			
51	台式电热生煎包机	Sotana//Kitchen Aid/HamiltonBeach	尺寸不小于: 420*450*230mm		220V/2.7KW 内径: 38cm	台	1			

52	食品打印机	GPRINTER/ SUPVAN/canon	不小于 IX6780 584*310*159mm		覆盖功能:A3 大幅面打印、无边距打印 最大打印幅面:A3+:483mm*329mm 打印文档:黑:14.5ipm 彩:10.4ipm 打印照片:6 寸 36 秒/A4:70 秒/A3+:120 秒 机身尺寸:584*310*159mm 接口类型:高速 USB 接口 打印分辨率:9600*2400dpi	台	1			
53	墨盒	GPRINTER/ SUPVAN/canon	680/681		食用墨	组	10			
54	糯米纸	GPRINTER/ SUPVAN/canon	10 张/包		食用糯米纸(厚) 打印出来的图片/ 文字,可直接装饰 在蛋糕或其它冷餐 上,吸水或奶油会 软化,图案效果相 对威化纸清晰	包	10			

小计④=1+2+3+...+54=____元										
清真餐厅用具										
1	工作柜	SOUTH/ZITAI/WANGY	不小于1400*800*800		高密度板	张	2			
2	不锈钢菜刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	不小于 240*125mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	8			胶柄 5 色
3	不锈钢面包刀	EAST/奇男子/Victorinox	不小于 10 寸 250mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	8			

4	不锈钢片刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	不小于 240*125mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	8			
5	不锈钢片刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	不小于 230*120mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	8			
6	文武刀	陈枝记/奇男子/Victorinox	不小于 225*120mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	5			

7	瓜刨	EAST/HELI /Lanfeng	不小于 200mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	把	6			
8	切片机	天地人/威 尔顿 /Shunling	12 寸全自动 规格不小于： 64*60*75cm		不锈钢+塑料+电子+合金 功率：300W 电压：110V/60Hz 或 220-240V/50Hz 刀片直径： 300mm 切片厚度：0-15mm 切片速度：37 次/分钟	台	1			
9	带扣保 鲜盒	FEIMAO/We lshine/Ca mbro	不小于 230*160*90mm 1.25L		材质：PP 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	50			
10	带扣保 鲜盒	FEIMAO/We lshine/Ca mbro	不小于 280*190*100mm 2L		材质：PP 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	50			

11	带扣保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 340*230*120mm 5L		材质：PP 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	50			
12	带扣保鲜盒	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 8155 390*280*140mm 7.5L		材质：PP 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	50			
13	有挽手蓝色箩	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 600*435*300mm 加铁耳		材质：PE 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	20			

14	塑料方形筛	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 445×350×120 红绿白		材质：PE 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	30			
15	AB#塑料方形筛	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于 320×240×100 红绿白		材质：PE 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	30			
16	AB#塑料圆形筛密	FEIMAO/Wellshine/Cambro	不小于直径 350×140 红蓝白		材质：PE 材质 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：环保食品级高密度 PP 材料，无毒、无味、无臭、不发霉，强度大、韧性好、刚性大、耐热、耐寒性能，耐酸、碱和有机溶剂；	个	40			

17	1. 2A 不锈钢多用盆	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 22*H10cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
18	1. 2A 不锈钢多用盆	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 24*11cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			
19	1. 2A 不锈钢多用盆	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 18*8cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			

20	特厚炒锅	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 50CM		材质：铁 质量要求：表面光洁，无污垢、锈迹，焊接部应光洁，无气孔裂缝、毛刺等； 中标后提供本货品特厚炒锅 1. 感官；2. 砷镉铅铬镍元素：符合国家标准第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	10			
21	不锈钢蒸笼身	XCH/EAST/JXD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
22	不锈钢蒸笼盖	XCH/EAST/JXD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			

23	不锈钢 蒸笼脚	XCH/EAST/ JXD	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	3			
24	冲孔不 锈钢蒸 锅 不带 锅盖	XCH/EAST/ JXD	不小于 $\phi 430 \times 70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
25	不锈钢 圆饭盆	XCH/EAST/ JXD	不小于 $\phi 430 \times 70$		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	20			

26	油盆	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 10 寸 1.5		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
27	不锈钢 普通加 厚汤桶	EAST/蓝枫 /Paderno	不小于 300*300*1.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
28	挂钩式 不锈钢 饭瓢	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 ϕ 80mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			

29	挂钩式 不锈钢 铲	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 105×100× 360		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
30	炒壳	HELI/EAST /Lanfeng	1#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
31	水壳	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 5 斤		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			

32	炒铲	HELI/EAST /Lanfeng	1#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
33	炒壳	HELI/EAST /Lanfeng	2#		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
34	不锈钢 密厘	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 12 英寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			

35	味盅	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 12CM		材质：不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品：味盅需 1. 尺寸、形状、外观；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	35			
36	味更	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 L110mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
37	不锈钢 方盘	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 60*40*2cm		材质：不锈钢 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。 中标后提供本货品：不锈钢方盘 1. 不锈钢的迁移物指标；2. 感官；符合国家标准的第三方检测报告复印件并加盖投标人公章（检测结果不接受制造商自检，第三方检测报告需具有 CMA 或 CNAS 标识）需带规格。	个	30			

38	不锈钢 方盘	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 33.5×25× 2cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
39	不锈钢 加厚苏 箱	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 300×190× 85		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			
40	不锈钢 粉筛	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 30*H7cm30 目		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	30			

41	不锈钢加厚汤桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 320*320*1.0mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
42	不锈钢普通加厚汤桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 450*450*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
43	不锈钢普通加厚汤桶	EAST/蓝枫/Paderno	不小于 500*500*1.2mm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			

44	锅刷	HELI/EAST /Lanfeng	粗锅扫		材质：竹 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	把	15			
45	长筷	国产优质 /HELI/EAS T	不小于 42cm		材质：木 木材料：符合 T / ZZB 1942-2020 国家标准； 质量要求：无毛刺，无开裂，无翘边，无缝隙等；	个	15			
46	砧板架	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 300×270×270		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	10			
47	方形彩色胶砧板	Hengji/Hu obao/Wels hine	不小于 dim. 60x40cm h. 2cm		材质：PE 塑料 塑料材料：符合 GB 4806.7-2016 国家标准； 质量要求：抗菌性，耐热性等；	个	10			5 色

48	不锈钢台称	香山/凯丰/新芯	不小于 15KG/5g		不锈钢+塑料+电子	台	1			
49	油石	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 1000 目		石	个	5			
50	大滑石	HELI/EAST/Lanfeng	大人头马刀石		石	个	5			
51	不锈钢份数盆身	HELI/EAST/Lanfeng	不小于 1/1*10CM1.0		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
52	不锈钢份数盆盖	HELI/EAST/Lanfeng	1/1		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			

53	不锈钢 增饭笼 片	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 52cm		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			
54	不锈钢 圆底油 格	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 10 寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	15			
55	不锈钢 布篱	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 12 英寸		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	5			

56	调味盒	HELI/EAST /Lanfeng	不小于 8 格		材质：不锈钢 材料：符合 GB/T15067.2-2016 国家标准； 质量要求：感官：接触食品的表面应清洁，镀层不应开裂、剥落，焊接部分应光洁，无气孔、裂缝、毛刺等；浸泡液：迁移试验所得浸泡液不应有异臭。	个	6			
小计⑤=1+2+3+...+56=____元										
合计=①+②+③+④+⑤=_____元						大写：_____元				
(转过结至附件三：开标一览表)										

注：1、当采购量与实际使用数量不一致时，投标人应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交全费用综合单价进行计算。

2、本项目实行全费用综合单价报价，全费用综合单价法是指本项目加工、安装、运输、连接配件、施工设备、劳务、管理、材料、安装、仓储、售后服务、保险、利润、税金、规费、技术措施费、安全措施费、风险费等所有工作的一切费用。各投标人应根据招标人提供的技术资料、工程量清单，以及本项目实际情况和自身的综合实力，竞报投标报价。总报价以人民币元计。知识产权等由投标人在投标报价时综合考虑，以后不作任何调整。

投标人（盖章）：
法定代表人或授权代表（签字或盖章）：
日期： 年 月 日

6、供货清单

供货清单（不含价格）

序号	名称	品牌	规格型号	产地	数量

要求：

1. 本表中的名称、数量应与报价明细表中相对应的报价名称、数量一致。

投标人名称（公章）：

投标人代表签字或盖章：

职 务：

日 期：

7. 投标产品技术参数表

投标产品技术参数表

项目名称:

项目编号:

序号	名称	品牌	型号	单位	数量	技术参数	备注

法定代表人或授权代表（签字或盖章）:

投标人（盖章）:

日期:

8、投标产品技术参数响应表

投标产品技术参数响应表

项目名称：

项目编号：

序号	招标文件要求（内容、页码）	投标人的承诺或说明（内容、页码）	偏离情况（正偏离或负偏离）

注：投标人应在此表中列明投标产品参数与招标文件要求有正偏离或负偏离的情况。

法定代表人或授权代表（签字或盖章）： 投标人（盖章）：

日期： 年 月 日

9. 商务响应表：

商务响应表

项目名称：

项目编号：

序号	招标文件要求	是否响应	投标人的承诺或说明
1	质保期		
2	供货期		
3	付款方式		
....			

注：投标人应在此表中列明与招标文件要求有正偏离或负偏离的情况。

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

投标人（盖章）：

日期：

10、业绩一览表

业绩一览表

项目名称:

项目编号:

序号	项目名称	项目规模	业主单位名称 (联系人、联系电话)	提供的资料
1				
2				
3				
4				
5				

注：投标人可根据需要扩展表格。

我方保证以上提供的资料是真实、准确的，如有虚假，愿接受被没收投标保证金的处罚，并愿意承担法律责任。

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

投标人（盖章）：

日期： 年 月 日