**附件一：家具清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品** | **图片** | **规格（宽\*深\*高）** | **规格及明细说明** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 主卧双人床 |  | 1800\*2100\*1050H | 1、床头立柱：65mm\*70mm进口橡胶木原木，分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%；2、床边：30mm\*120mm进口橡胶木原木； 3、床头板：进口橡胶木原木拼板厚度≥20mm； 4、床尾立柱：55mm\*45mm 进口橡胶木原木； 5、床尾拉板：进口橡胶木原木； 6、工艺：床立柱与床边采用螺栓连接固定； 7、油漆：水性油漆，无色无味，需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准； 8、安全：所有材料倒边和倒角处理，外露面无螺丝、无刺手；9、床：符合GB/T3324-2017，GB18584-2001，GB/T35607-2017标准，表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求；甲醛释放量≤0.1mg/L；苯，甲苯未检出；床类：耐久性≥2万次无损坏。 | 张 | 448 |  |
| 2 | 次卧双人床 | 1500\*2100\*1050H | 张 | 286 |  |
| 3 | 床头柜 | 420\*400\*450 | 个 | 1468 |  |
| 4 | 主卧椰棕床垫 |  | 1800\*2000\*200H | 1、绗缝层：A、B面绗缝层：120g/m²床垫专用阻燃布，抗菌抗螨；16mm厚20kg/m³（密度）海绵；160g/m²舒适棉；30g/m²纤维无纺布； 2、填充物A面：第一层：克重量350/㎡硬质棉一层经防腐处理；第二层:15mm厚高弹力25kg/m³超软海棉;第三层：每平方90克纤维无纺布一面；第四层：三维椰棕；填充物B面：第一层:克重量350g/㎡硬质棉一层经防腐处理;第二层:15mm厚高弹力25kg/m³超软海棉;第三层:每平方90克纤维无纺布一面；3、床网内胆：弹簧种类：中口径(直通型)；弹簧钢丝直径：直径2.0㎜；弹簧口径：中径65mm，上下口径55mm；弹簧围数：6圈；弹簧高度：H=170mm ±10mm；弹簧成形：排列粘胶70g/m²纤维无纺布粘胶盖面；弹簧抗拉强度：180-200N/mm²；弹簧个数899只.独立袋装弹簧，弹簧床网根据人体工学分区布置，护边工艺加固弹簧层边缘，加大其承压能力，防边缘下塌。保证不同部位的回弹支撑力，符合人体的脊椎睡眠需要。围边钢丝直径：直径5.0mm；围边钢丝抗拉强度：165-175N/mm²；4、边框：布料：120g/m²床垫专用阻燃布，抗菌抗螨；海绵层：8mm厚20kg/m³（密度）海绵；无纺布：30g/m²纤维无纺布；包边带：32mm涤纶编织带；透气孔：Ф25mm通风孔气眼4只；经防尘工艺处理能防止尘螨及霉菌的滋生 ,符合阻燃标准。蓬松高回弹性。纯天然、耐磨； 5、仿双面层：蝴蝶型边：120g/m²床垫专用阻燃布，抗菌抗螨；5mm厚20kg/m³密度棉；30g/㎡纤维无纺布； 6、钢丝表面层：经高温淬火耐久性能，测试在10万次以上，依据GZ21900201弹簧床垫111-207（符合QB/T1952.2-2011弹簧床垫）；7、床垫：符合GB/T26706-2011,GB/T35607-2017标准，芯料物理性能压缩永久变形率≤9%；甲醛释放量未检出。 | 张 | 448 |  |
| 5 | 次卧椰棕床垫 | 1500\*2000\*200H | 张 | 286 |  |
| 6 | 写字桌 |  | 1200\*600\*750H | 1、桌面进口橡胶木原木≥16mm厚，纹理清晰，纹理均匀，色调柔和，流畅；分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%； 2、侧板和底板、面板、抽屉面板均为进口橡胶木原木； 3、工艺要求：所有木材边缘均倒角处理，外表面和抽屉内表面以及手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺和五金部件露出的锐利尖角，内凹式拉手； 4、油漆：水性油漆；需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准。原材料全部板材游离甲醛含量≤0.08mg/m³；5、写字桌：符合GB/T3324-2017，GB18584-2001，GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，垂直加载、垂直和水平加载试验无倾翻现象，可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出；6、写字椅：符合GB/T3324-2017,GB18584-2001,GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，加载无倾翻现象；可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出。 | 张 | 318 |  |
| 7 | 写字桌 | 1600\*600\*750H | 张 | 128 |  |
| 8 | 写字椅 | 常规 | 张 | 446 |  |
| 9 | 餐台 |  | 1500\*800\*750H | 1、基材：进口橡胶木原木≥20mm厚，纹理清晰，纹理均匀，色调柔和，流畅，分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%；2、侧板和底板、面板均为进口橡胶木原木； 3、工艺要求：所有木材边缘均倒角处理，外表面和抽屉内表面以及手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺和五金部件露出的锐利尖角，内凹式拉手； 4、油漆：水性油漆，无色无味，需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准；5、餐桌：符合GB/T3324-2017，GB18584-2001，GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，垂直加载、垂直和水平加载试验无倾翻现象，可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出；6、餐椅：符合GB/T3325-2017,GB18580-2017,GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，加载无倾翻现象；可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出。 | 张 | 318 |  |
| 10 | 餐台 | 1800\*800\*750H | 张 | 128 |  |
| 11 | 餐椅 | 常规 | 张 | 1784 |  |
| 12 | 茶几 |  | φ800\*400 | 1、基材：进口橡胶木原木≥17mm厚，纹理清晰，纹理均匀，色调柔和，流畅，分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%；2、侧板和底板、面板均为进口橡胶木原木； 3、工艺要求：所有木材边缘均倒角处理，外表面和内表面以及手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺和五金部件露出的锐利尖角； 4、油漆：水性油漆，无色无味，需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准；5、茶几：符合GB/T3324-2017,GB18584-2001,GB/T35607-2017标准，表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，垂直加载、垂直和水平加载试验无倾翻现象。6、沙发：符合GB/T35607-2017标准；木材含水率控制在7%-12%。 | 组 | 446 |  |
| 13 | 直型沙发 |  | 1885\*810\*815 | 张 | 444 |  |
| 14 | 三人沙发 | 2080\*800\*730 | 张 | 2 |  |

**附件二：样品评审**

**样品评审（20分）**

样品分按照评标委员会成员的独立评分结果取平均值，为投标人的样品得分。（评委评分结果每项保留1位小数，第2位四舍五入；平均值小数点后保留2位，第3位四舍五入）。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分内容** | **分值** | **评 分 标 准** |
| 1 | 样品 | 20分 | 评标委员会根据样品与招标需求样品制作工艺及质量及样品生产、工艺；样品材质（板材、油漆等）质量；样品外观及尺寸与招标需求的符合程度；样品整体款式美观、舒适性、结构设计的合理性等情况，按优、良、一般评价。**注：未提供该样品或该样品不符合招标文件技术要求的该样品不得分。**样品1、2、3、4分别根据上述要求进行评审打分：优得5-3.5分，良得3.4-2.0分，一般的得1.9-0.5分。 |
| 备注：投标人提供的产品样品要求如下：**样品1:主卧双人床+主卧椰棕床垫+床头柜 （5分）尺寸：1800\*2100\*1050H（主卧双人床），1800\*2000\*200H（主卧椰棕床垫），420\*400\*450（床头柜）技术要求：****主卧双人床+床头柜：**1、床头立柱：65mm\*70mm进口橡胶木原木，分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%；2、床边：30mm\*120mm进口橡胶木原木； 3、床头板：进口橡胶木原木拼板厚度≥20mm； 4、床尾立柱：55mm\*45mm 进口橡胶木原木； 5、床尾拉板：进口橡胶木原木； 6、工艺：床立柱与床边采用螺栓连接固定； 7、油漆：水性油漆，无色无味，需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准； 8、安全：所有材料倒边和倒角处理，外露面无螺丝、无刺手；9、床：符合GB/T3324-2017，GB18584-2001，GB/T35607-2017标准，表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求；甲醛释放量≤0.1mg/L；苯，甲苯未检出；床类：耐久性≥2万次无损坏。**主卧椰棕床垫：**1、绗缝层：A、B面绗缝层：120g/m²床垫专用阻燃布，抗菌抗螨；16mm厚20kg/m³（密度）海绵；160g/m²舒适棉；30g/m²纤维无纺布； 2、填充物A面：第一层：克重量350/㎡硬质棉一层经防腐处理；第二层:15mm厚高弹力25kg/m³超软海棉;第三层：每平方90克纤维无纺布一面；第四层：三维椰棕；填充物B面：第一层:克重量350g/㎡硬质棉一层经防腐处理;第二层:15mm厚高弹力25kg/m³超软海棉;第三层:每平方90克纤维无纺布一面；3、床网内胆：弹簧种类：中口径(直通型)；弹簧钢丝直径：直径2.0㎜；弹簧口径：中径65mm，上下口径55mm；弹簧围数：6圈；弹簧高度：H=170mm ±10mm；弹簧成形：排列粘胶70g/m²纤维无纺布粘胶盖面；弹簧抗拉强度：180-200N/mm²；弹簧个数899只.独立袋装弹簧，弹簧床网根据人体工学分区布置，护边工艺加固弹簧层边缘，加大其承压能力，防边缘下塌。保证不同部位的回弹支撑力，符合人体的脊椎睡眠需要。围边钢丝直径：直径5.0mm；围边钢丝抗拉强度：165-175N/mm²；4、边框：布料：120g/m²床垫专用阻燃布，抗菌抗螨；海绵层：8mm厚20kg/m³（密度）海绵；无纺布：30g/m²纤维无纺布；包边带：32mm涤纶编织带；透气孔：Ф25mm通风孔气眼4只；经防尘工艺处理能防止尘螨及霉菌的滋生 ,符合阻燃标准。蓬松高回弹性。纯天然、耐磨； 5、仿双面层：蝴蝶型边：120g/m²床垫专用阻燃布，抗菌抗螨；5mm厚20kg/m³密度棉；30g/㎡纤维无纺布； 6、钢丝表面层：经高温淬火耐久性能，测试在10万次以上，依据GZ21900201弹簧床垫111-207（符合QB/T1952.2-2011弹簧床垫）；7、床垫：符合GB/T26706-2011,GB/T35607-2017标准，芯料物理性能压缩永久变形率≤9%；甲醛释放量未检出。**样品2：写字桌+写字椅（5分）尺寸：1200\*600\*750H（写字桌），常规（写字椅）技术要求：**1、桌面进口橡胶木原木≥16mm厚，纹理清晰，纹理均匀，色调柔和，流畅；分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%； 2、侧板和底板、面板、抽屉面板均为进口橡胶木原木； 3、工艺要求：所有木材边缘均倒角处理，外表面和抽屉内表面以及手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺和五金部件露出的锐利尖角，内凹式拉手； 4、油漆：水性油漆；需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准。原材料全部板材游离甲醛含量≤0.08mg/m³；5、写字桌：符合GB/T3324-2017，GB18584-2001，GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，垂直加载、垂直和水平加载试验无倾翻现象，可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出；6、写字椅：符合GB/T3324-2017,GB18584-2001,GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，加载无倾翻现象；可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出。 **样品3：餐台+餐椅（5分）尺寸：1500\*800\*750H（餐台），常规（餐椅）技术要求：**1、基材：进口橡胶木原木≥20mm厚，纹理清晰，纹理均匀，色调柔和，流畅，分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%；2、侧板和底板、面板均为进口橡胶木原木； 3、工艺要求：所有木材边缘均倒角处理，外表面和抽屉内表面以及手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺和五金部件露出的锐利尖角，内凹式拉手； 4、油漆：水性油漆，无色无味，需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准；5、餐桌：符合GB/T3324-2017，GB18584-2001，GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，垂直加载、垂直和水平加载试验无倾翻现象，可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出；6、餐椅：符合GB/T3325-2017,GB18580-2017,GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，加载无倾翻现象；可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出。**样品4：茶几+直型沙发（5分）****尺寸：φ800\*400（茶几），1885\*810\*815（直型沙发）技术要求：**1、基材：进口橡胶木原木≥17mm厚，纹理清晰，纹理均匀，色调柔和，流畅，分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%；2、侧板和底板、面板均为进口橡胶木原木； 3、工艺要求：所有木材边缘均倒角处理，外表面和内表面以及手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺和五金部件露出的锐利尖角； 4、油漆：水性油漆，无色无味，需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准；5、茶几：符合GB/T3324-2017,GB18584-2001,GB/T35607-2017标准，表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，垂直加载、垂直和水平加载试验无倾翻现象。6、沙发：符合GB/T35607-2017标准；木材含水率控制在7%-12%。 |

**附件三：投标报价明细表**

 （项目名称）

投标报价明细表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品** | **图片** | **规格（宽\*深\*高）** | **规格及明细说明** | **单位** | **数量** | **单价（元）** | **合计（元）** | **备注** |
| 1 | 主卧双人床 |  | 1800\*2100\*1050H | 1、床头立柱：65mm\*70mm进口橡胶木原木，分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%；2、床边：30mm\*120mm进口橡胶木原木； 3、床头板：进口橡胶木原木拼板厚度≥20mm； 4、床尾立柱：55mm\*45mm 进口橡胶木原木； 5、床尾拉板：进口橡胶木原木； 6、工艺：床立柱与床边采用螺栓连接固定； 7、油漆：水性油漆，无色无味，需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准； 8、安全：所有材料倒边和倒角处理，外露面无螺丝、无刺手；9、床：符合GB/T3324-2017，GB18584-2001，GB/T35607-2017标准，表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求；甲醛释放量≤0.1mg/L；苯，甲苯未检出；床类：耐久性≥2万次无损坏。 | 张 | 448 |  |  |  |
| 2 | 次卧双人床 | 1500\*2100\*1050H | 张 | 286 |  |  |  |
| 3 | 床头柜 | 420\*400\*450 | 个 | 1468 |  |  |  |
| 4 | 主卧椰棕床垫 |  | 1800\*2000\*200H | 1、绗缝层：A、B面绗缝层：120g/m²床垫专用阻燃布，抗菌抗螨；16mm厚20kg/m³（密度）海绵；160g/m²舒适棉；30g/m²纤维无纺布； 2、填充物A面：第一层：克重量350/㎡硬质棉一层经防腐处理；第二层:15mm厚高弹力25kg/m³超软海棉;第三层：每平方90克纤维无纺布一面；第四层：三维椰棕；填充物B面：第一层:克重量350g/㎡硬质棉一层经防腐处理;第二层:15mm厚高弹力25kg/m³超软海棉;第三层:每平方90克纤维无纺布一面；3、床网内胆：弹簧种类：中口径(直通型)；弹簧钢丝直径：直径2.0㎜；弹簧口径：中径65mm，上下口径55mm；弹簧围数：6圈；弹簧高度：H=170mm ±10mm；弹簧成形：排列粘胶70g/m²纤维无纺布粘胶盖面；弹簧抗拉强度：180-200N/mm²；弹簧个数899只.独立袋装弹簧，弹簧床网根据人体工学分区布置，护边工艺加固弹簧层边缘，加大其承压能力，防边缘下塌。保证不同部位的回弹支撑力，符合人体的脊椎睡眠需要。围边钢丝直径：直径5.0mm；围边钢丝抗拉强度：165-175N/mm²；4、边框：布料：120g/m²床垫专用阻燃布，抗菌抗螨；海绵层：8mm厚20kg/m³（密度）海绵；无纺布：30g/m²纤维无纺布；包边带：32mm涤纶编织带；透气孔：Ф25mm通风孔气眼4只；经防尘工艺处理能防止尘螨及霉菌的滋生 ,符合阻燃标准。蓬松高回弹性。纯天然、耐磨； 5、仿双面层：蝴蝶型边：120g/m²床垫专用阻燃布，抗菌抗螨；5mm厚20kg/m³密度棉；30g/㎡纤维无纺布； 6、钢丝表面层：经高温淬火耐久性能，测试在10万次以上，依据GZ21900201弹簧床垫111-207（符合QB/T1952.2-2011弹簧床垫）；7、床垫：符合GB/T26706-2011,GB/T35607-2017标准，芯料物理性能压缩永久变形率≤9%；甲醛释放量未检出。 | 张 | 448 |  |  |  |
| 5 | 次卧椰棕床垫 | 1500\*2000\*200H | 张 | 286 |  |  |  |
| 6 | 写字桌 |  | 1200\*600\*750H | 1、桌面进口橡胶木原木≥16mm厚，纹理清晰，纹理均匀，色调柔和，流畅；分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%； 2、侧板和底板、面板、抽屉面板均为进口橡胶木原木； 3、工艺要求：所有木材边缘均倒角处理，外表面和抽屉内表面以及手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺和五金部件露出的锐利尖角，内凹式拉手； 4、油漆：水性油漆；需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准。原材料全部板材游离甲醛含量≤0.08mg/m³；5、写字桌：符合GB/T3324-2017，GB18584-2001，GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，垂直加载、垂直和水平加载试验无倾翻现象，可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出；6、写字椅：符合GB/T3324-2017,GB18584-2001,GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，加载无倾翻现象；可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出。 | 张 | 318 |  |  |  |
| 7 | 写字桌 | 1600\*600\*750H | 张 | 128 |  |  |  |
| 8 | 写字椅 | 常规 | 张 | 446 |  |  |  |
| 9 | 餐台 |  | 1500\*800\*750H | 1、基材：进口橡胶木原木≥20mm厚，纹理清晰，纹理均匀，色调柔和，流畅，分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%；2、侧板和底板、面板均为进口橡胶木原木； 3、工艺要求：所有木材边缘均倒角处理，外表面和抽屉内表面以及手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺和五金部件露出的锐利尖角，内凹式拉手； 4、油漆：水性油漆，无色无味，需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准；5、餐桌：符合GB/T3324-2017，GB18584-2001，GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，垂直加载、垂直和水平加载试验无倾翻现象，可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出；6、餐椅：符合GB/T3325-2017,GB18580-2017,GB/T35607-2017标准；表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，加载无倾翻现象；可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）未检出，甲醛释放量未检出。 | 张 | 318 |  |  |  |
| 10 | 餐台 | 1800\*800\*750H | 张 | 128 |  |  |  |
| 11 | 餐椅 | 常规 | 张 | 1784 |  |  |  |
| 12 | 茶几 |  | φ800\*400 | 1、基材：进口橡胶木原木≥17mm厚，纹理清晰，纹理均匀，色调柔和，流畅，分隔木纤维未见，木射线非叠生，单列射线较少，多列射线宽2-4细胞，射线高10-20细胞，射线组织异性II型及I型，含水率≤8.8%；2、侧板和底板、面板均为进口橡胶木原木； 3、工艺要求：所有木材边缘均倒角处理，外表面和内表面以及手指可触及的隐蔽处，均无锐利的棱角、毛刺和五金部件露出的锐利尖角； 4、油漆：水性油漆，无色无味，需满足《室内装饰装修用水性木器涂料》(GB/T 23999-2009)及其附录等相关标准；5、茶几：符合GB/T3324-2017,GB18584-2001,GB/T35607-2017标准，表面理化性能要求中漆膜检测项目均符合要求，垂直加载、垂直和水平加载试验无倾翻现象。6、沙发：符合GB/T35607-2017标准；木材含水率控制在7%-12%。 | 组 | 446 |  |  |  |
| 13 | 直型沙发 |  | 1885\*810\*815 | 张 | 444 |  |  |  |
| 14 | 三人沙发 | 2080\*800\*730 | 张 | 2 |  |  |  |
| **总报价（投标报价明细表“1+2+3+4...+12+13+14”）：**大写： 元小写： 元 |

**注：**

**1.1投标人的投标报价为全费用综合单价，全费用综合单价是指完成工程量清单中一个规定计量单位项目实施（包括运输、组装、管理费、利润、组织措施费、规费、增值税（若因中标人性质原因或国家政策调整出现税率变动不能开具13%税率的增值税专用发票的情况下，中标人同意采购人在支付第二次货款前，直接扣除中标人已缴纳的税款与按 13%税率计算的税款差额）、招标代理费等一切费用。各投标人应根据招标人提供的技术资料、设备清单，以及本工程实际情况和自身的综合实力，竞报投标报价。总报价以人民币元计。汇率、知识产权、关税等由投标人在投标报价时综合考虑），招标人不再另行支付其他任何费用。**

**1.2投标总报价应是招标文件所确定的招标范围内全部工作内容的价格表现。其应包括完成工程量清单所列项目的全部费用。各投标人应根据招标人提供的相关资料，以及本工程实际情况和自身的综合实力，竞报投标报价。**

**1.3全费用综合单价一次性包干，不再调整，工程量按实计量，按实结算。**

**1.4本项目招标文件中清单及样品的规格尺寸、图片仅供参考，各投标单位可自行优化但只允许正偏离，偏离情况需要在技术需求响应表中明确注明。**

投标人（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日