

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目 采 购 文 件

项目编号：QBJ2024

采购单位：台州循环经济发展有限公司（盖章）

联系人：毛先生 联系电话：0576-88901100

代理机构：台州市建设咨询有限公司（盖章）

代理项目负责人：洪璇 联系电话：0576-88517791

二〇二四年十月

目 录

第一章	公开招标采购公告.....	1
第二章	招标需求.....	5
第三章	投标人须知.....	23
第四章	评标办法及评分标准.....	36
第五章	合同格式（仅参考）	42
第六章	投标文件格式.....	54

第一章 公开招标采购公告

参照相关法律法规规定，受采购人委托，现就台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目进行公开招标采购，欢迎合格供应商前来投标：

- 一、项目编号：QBJ2024
- 二、采购组织类型：分散采购委托代理
- 三、采购方式：公开招标
- 四、采购内容及数量

序号	项目名称	数量	单位	上限价	简要规格描述	交货期
1	台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目	1	批	4000000 元	详见招标文件第二章	以采购人供货通知单为准，45天内完成供货、运输、安装。

五、合格投标人的资格要求：

- （一）投标人特定资格要求：具有独立法人资格的所投产品的制造商（厂家）。
- （二）本项目不接受联合体投标。

六、获取招标文件方式：

网上下载-台州湾新区小额工程电子交易平台（<http://www.tzwzbtb.com/>，输入平台注册的账号及密码再下载）

七、招标答疑会

无。

八、投标截止及时间和地点：

1. 投标人应于 2024 年 11 月 22 日 10 时 00 分（开标时间）之前将投标文件在台州湾新区小额工程电子交易平台（网址：<http://www.tzwzbtb.com/>）进行在线提交；**投标人应在投标截止时间前缴纳保证金（或购买电子保函，电子保函截止时间为开标前一工作日下午 16 点前）。**

九、样品递交时间及地点：

样品须在投标截止时间前送至 14 号楼一层。

样品提交时间：2024 年 11 月 22 日 上午 08：30 至 10：00。

注：①样品无须封装，投标单位需在提交样品时递交营业执照复印件。样品提供不齐全或样品参数存在偏离将影响其技术得分，但中标后必须严格按照招标文件要

求供货。由于质量不合格或运输等原因所造成的一切后果均由投标人自行承担。

②投标人未在上述规定时间内递交样品的，其样品将不予接收。

③中标单位样品由采购人封存，供验收参考。未中标的样品由投标人在评标结束当天自行取回。送样品一切费用，由投标方自行承担。

联系人：蔡永正、洪璇，联系方式：13454667697、0576-88517791

注：1、所有样品均不得有公司名称、品牌名称、商标标识等任何体现投标人的信息，否则样品分作 0 分处理。

十、开标时间及地点：

开标时间与投标截止时间相同。（投标人代表一律不参加现场开标，开标过程中投标人、采购人可通过在线直播参与监督开标过程。直播网络地址：www.tzwzbt.com/live/。

十一、投标保证金：

1. 投标保证金金额：80000元（不得超过项目估算价的2%，且最高不得超过50万元）。

2. 投标保证金缴纳方式（任选一种）：现金转账、银行保函、保险机构保证保险保单、融资担保公司保函。

（1）现金转账

① 电汇或银行转账（请不要使用“支付宝”等第三方支付平台），通过“台州湾新区小额工程电子交易平台”取得相应的银行账号后支付，投标保证金收款账号根据不同工程（标段）由系统随机生成，此账号只在本工程（标段）中使用有效，请注意核对。

② 投标人缴纳的投标保证金必须在投标截止时间前到达上述指定账户，否则导致投标无效等后果由投标人自行承担。另外须注意双休日银行柜台休息对公对公转账的影响。开标结束后，未中标投标单位及时返还；中标人的投标保证金由采购人暂时保管，待履约担保办理完毕并签订施工合同后，采购人返还中标人。

（2）银行保函、保险机构保证保险保单、融资担保公司保函（以下合称“工程保函”）

① 工程保函的受益人：台州循环经济发展有限公司（采购单位名称）；

② 工程保函的有效期为1年；

③ 递交方式：

递交方式一（电子保函系统）：

通过台州湾新区小额工程电子交易平台选择“电子保函”递交方式，并按系统流程进行操作、购买电子保函。

注：电子保单生效时间为投保第二天00:00，各投标人须在投标截止时间前一工作日下午16点之前申购电子保函；付款后请确认已收到出单提醒短信，或者在系统中查看保单状态为“已出单”。因未确认保函出单情况导致递交投标保证金失败的，所有后果由投标人自行承担。

递交方式二（非电子保函系统）：

投标人须在投标截止时间前将工程保函纸质原件、基本账户证明材料复印件（加盖公章）、保费支付的银行回单一并按要求递交。

递交方式：现场递交。

提交地点：台州湾新区海虹街道一楼大厅

提交时间：2024年11月22日09：30-10：00

接收人：台州市建设咨询有限公司（代理机构）；

接收人联系方式：0576-88517791（代理机构联系方式）；

注：投标保函文件中必须包含投标企业的信息，包含但不仅限于投标企业名称、保证方式、保证金额、保函获得时间、保证项目名称、保函有效期限、保费标准、费用支付账户（基本账户）等。工程保函的保险（保证）责任必须包括本招标文件“投标人须知三（五）4”所列条款。

3、注意事项

①若招标文件允许联合体投标且投标人以联合体身份投标的，由联合体牵头人提交投标保证金；

② 现金转账账号根据不同工程（标段）由系统随机生成，此账号只在本工程（标段）中使用有效，请注意核对。账号漏填、混填或错填均视为未按时缴纳保证金。

③ 以现金转账形式提交的投标保证金应当从投标人基本账户转出，购买工程保函的费用应当从投标人基本账户支付；

④若有疑问，请咨询技术服务热线：13454667697

⑤以上未按要求提供或提供不清晰的，评标委员会可能做出不利于投标人的评审结果，由此造成的风险由投标人自行承担。

4、购买工程电子保函截止时间： 2024年11月21日下午16点前

十二、公告期限

自本公告发布之日起 20 天。

十三、相关注意事项：

1、供应商认为采购文件使自己的权益受到损害的，可以自获取采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日（公告期限届满后获取采购文件的，以公告期限届满之日为准）起 3 个工作日内，对采购文件需求的以书面形式向采购人提出质疑，对其他内容的以书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向采购人监督管理部门投诉。质疑函范本、投诉书范本请到浙江政府采购网下载专区下载。

2、本项目所有公告发布网站：“台州湾新区小额工程电子交易平台”（<http://www.tzwzbtb.com>）及“浙江省政府采购网”（<http://www.zjzfcg.gov.cn>）。

十四、联系方式：

（一）采购代理机构

代理机构名称：台州市建设咨询有限公司

项目联系人：洪璇

联系电话：0576-88517791

地址：浙江省台州市市府大道 507 号台州国际商务广场 1 幢（北门）11 楼

（二）采购人

采购人名称：台州循环经济发展有限公司

联系人：毛先生

联系电话：0576-88901100

采购人地址：台州市台州湾新区甲南大道东段 9 号

（三）同级政府采购监管机构

名称：台州湾新区行政审批与投资服务局

地址：台州市甲南大道东段 9 号

联系人：徐先生

电话：0576-88538849

（四）台州湾新区小额工程电子交易平台

联系人：蔡永正、王明月

联系电话：13454667697、13757680207

台州市建设咨询有限公司

2024 年 月 日

第二章 招标需求

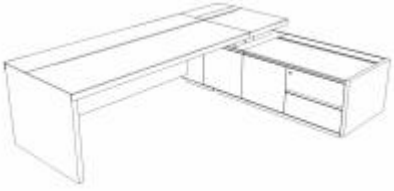
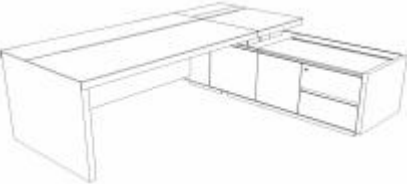
一、招标项目一览表

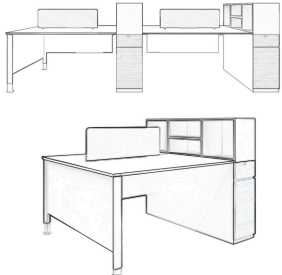
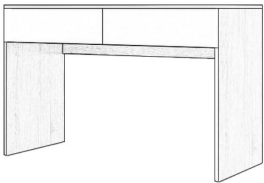
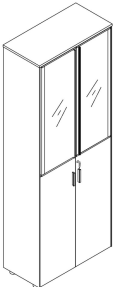
本次招标共1个标段，具体内容如下表：

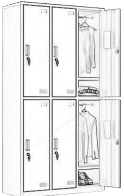
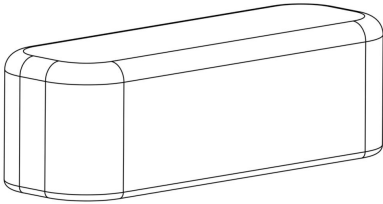
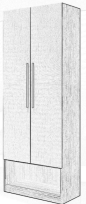
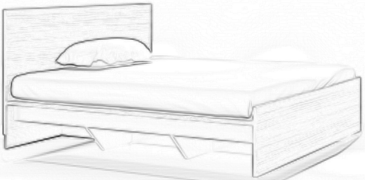
序号	项目名称	数量	单位	上限价	简要规格描述	交货期
1	台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目	1	批	4000000 元	详见招标文件第二章	以采购人供货通知单为准，45 天内完成供货、运输、安装。

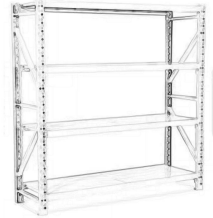
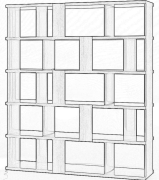
二、技术需求

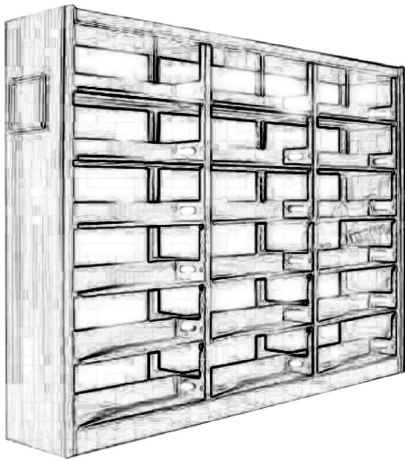
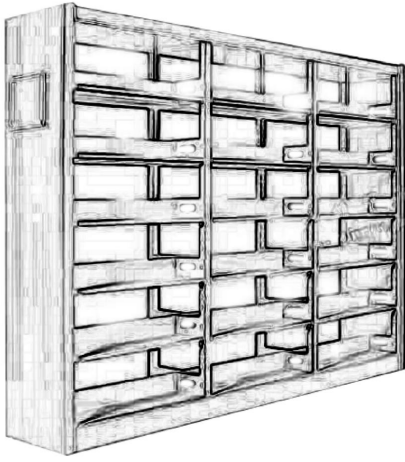
台州循环经济发展有限公司办公家具采购详细参数及要求：

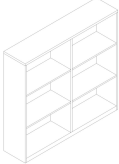
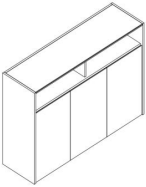
序号	品名	产品图片	规格 (mm)	技术参数	数量	单位
1	班台		2800*2200*750	1、台面：厚度 60mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准；木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、线盒：多功能塑料线盒，含开关、插孔，USB 口。 4、脚架：主体使用中纤板，贴面。 5、柜体：主体使用中纤板，贴面。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	2	张
2	班台		2400*2000*750	1、台面：厚度 60mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准；木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、线盒：多功能塑料线盒，含开关、插孔，USB 口。 4、脚架：主体使用中纤板，贴面。 5、柜体：主体使用中纤板，贴面。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	10	张
3	班台		1800*1650*750	1、台面：厚度 60mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准；木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、线盒：多功能塑料线盒，含开关、插孔，USB 口。 4、脚架：主体使用中纤板，贴面。 5、柜体：主体使用中纤板，贴面。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	23	张
4	办公桌		班台： 1800*800*750 活动柜： 420*550*593	1、台面：厚度 19mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、脚架：铝合金脚，表面抛光，无锈蚀、无凹凸不平等现象。 4、柜体：主体使用中纤板，贴面。 5、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 6、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	28	张

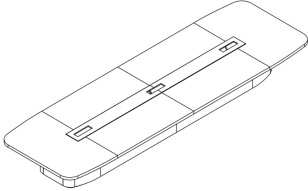
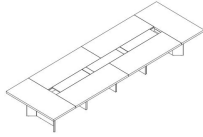
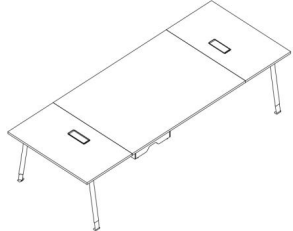
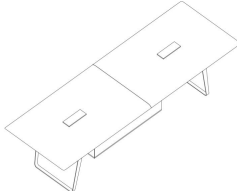
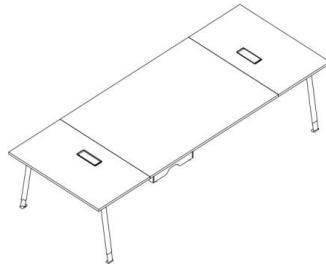
5	办公桌		每个台面尺寸： 1400*700； 柜子尺寸： 336*1400*1100	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺。 5、横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺。 6、单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 7、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 8、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	384	位
6	书桌		1200*600*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张
7	文件柜		800*400*2150	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、木框玻璃门。 7、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准。 8、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。	392	个
8	文件柜		800*400*1100	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。	8	个

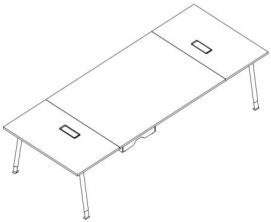
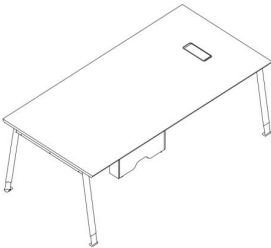
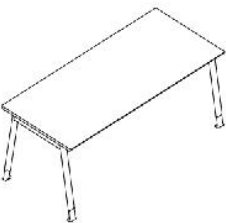
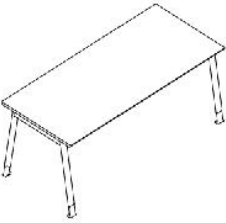
9	文件柜		1200*400*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。	4	个
10	更衣柜		900*500*1850	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。	12	个
11	换鞋凳		1200*400*380	1、面料：阻燃面料，符合：GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准，甲醛含量未检出；无异味；耐酸汗渍色牢度(变色 4-5 级，沾色 4-5 级)；耐碱汗渍色牢度(变色 4-5 级，沾色 4-5 级)；抑菌值≥2，样品具有良好的抗菌效果。 2、阻燃海绵：密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。	2	张
12	衣柜		800*600*2000	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准。	2	个
13	床		2000*1200*760	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、含床垫。	2	张

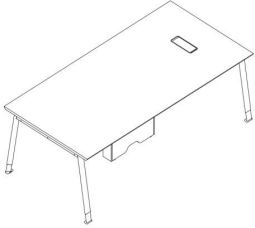
14	床头柜		500*400*420	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质PVC封边，用热熔胶经200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于2级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于1.5mg/L（干燥器法），符合QB/T 4463-2013标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、含床垫。	2	个
15	货架一		2000*600*2000	1、重型货架立柱：用材：35*75*1.1mm，截面C形，立柱截面由10个面构成，通过21辊模具冷弯轧制成型，有效消除应力。并由平撑、斜撑连接而成，有立柱上冲有双排孔，孔距模数为75mm，横梁挂接在立柱上可在75mm的倍数内上下调节每层的层高。 （1）承载能力强；（2）立柱孔距为≥75mm，层高可自由调节；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 2、横梁：用材：40*60*1.1mm（1）采用货架专用型材，截面由10个面构成，正面压型，承载效果强，不变形，强度高、刚性好；（2）横梁与立柱采用柱卡连接；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 3、隔板：（1）搁板选用0.55mm的优质冷轧钢板，经剪角、折弯、焊接而成；下设M型加强筋，承载效果强，不变形，不弯曲，强度高、刚性好。 4、货架应符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。	72	个
16	货架二		1500*600*2000	1、重型货架立柱：用材：35*75*1.1mm，截面C形，立柱截面由10个面构成，通过21辊模具冷弯轧制成型，有效消除应力。并由平撑、斜撑连接而成，有立柱上冲有双排孔，孔距模数为75mm，横梁挂接在立柱上可在75mm的倍数内上下调节每层的层高。 （1）承载能力强；（2）立柱孔距为≥75mm，层高可自由调节；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 2、横梁：用材：40*60*1.1mm（1）采用货架专用型材，截面由10个面构成，正面压型，承载效果强，不变形，强度高、刚性好；（2）横梁与立柱采用柱卡连接；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 3、隔板：（1）搁板选用0.55mm的优质冷轧钢板，经剪角、折弯、焊接而成；下设M型加强筋，承载效果强，不变形，不弯曲，强度高、刚性好。 4、货架应符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。	64	个
17	货架三		1700*600*2000	1、重型货架立柱：用材：35*75*1.1mm，截面C形，立柱截面由10个面构成，通过21辊模具冷弯轧制成型，有效消除应力。并由平撑、斜撑连接而成，有立柱上冲有双排孔，孔距模数为75mm，横梁挂接在立柱上可在75mm的倍数内上下调节每层的层高。 （1）承载能力强；（2）立柱孔距为≥75mm，层高可自由调节；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 2、横梁：用材：40*60*1.1mm（1）采用货架专用型材，截面由10个面构成，正面压型，承载效果强，不变形，强度高、刚性好；（2）横梁与立柱采用柱卡连接；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 3、隔板：（1）搁板选用0.55mm的优质冷轧钢板，经剪角、折弯、焊接而成；下设M型加强筋，承载效果强，不变形，不弯曲，强度高、刚性好。 4、货架应符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。	19	个
18	休闲书架		1600*400*2000	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质PVC封边，用热熔胶经200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于2级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于1.5mg/L（干燥器法），符合QB/T 4463-2013标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。	2	个

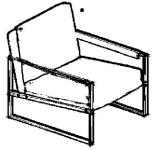
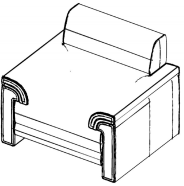
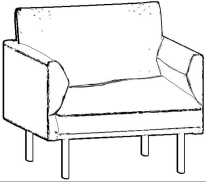
19	双面书架 1		4800*500*2000	1:底座：采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板，整体焊接成型，刚性足，不变形。 立柱：采用≥ 1.2mm 优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压两条筋，左右两个侧面各压两条筋，成型后压筋总数为 6 条，成型截面 45mm*36mm，立柱固定在底座上用$\Phi 8$ 螺丝连接；侧面冲孔均匀，层数和层距可按需求自行调整。 2:侧板：板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E 级环保等级，厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 3:顶板：选用 0.7mm 冷轧钢板，通过 M8 螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘作用，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。上顶加装木护板，板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E 级环保等级，厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 4:挂板：选用≥ 0.8mm 优质冷轧钢板，一次性辊压成型，上部为两条分段式短筋压型，中间采用腰形拉伸翻边模成型加强孔，下部通式筋辊压成型，挂板成型后压筋总数为 2 条，挂板安装后挂板边缘与立柱边缘保持垂直平整，不得有缺口。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用，承重性能好，外观新颖美观，色泽鲜亮；立柱与挂板采用 4 挂钩扣接式，相对传统挂板，强度高，连接更牢固。 5:搁板：搁板能沿立柱垂直方向随意调整高度。搁板选用≥ 0.8mm 优质冷轧钢板，一次性辊压成型，成型厚度为 25mm，正面辊压两组筋，每组筋为 2 条，每条筋中心到中心距离为 25mm，两个侧面各压一条筋，成型后压筋总数为 6 条。搁板采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板，一体成型工艺，压筋不能导致搁板变形，不影响搁板结构性能，并且使得板搁美观又能加强承重强度；外形美观，结构新颖，刚性足。满载 24 小时后挠曲度≤ 2mm，卸载后能自行复原。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用。 6:挡书棒：隔板与隔板之间以挡书棒分隔，每层双面之间以分隔隔开；采用≥ 0.8mm 优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压筋一条，成型截面 14mm*15mm*2.5mm，两端各冲孔防脱落挂钩，分别挂与左右挂板上。 顶板：采用 0.7mm 厚优质冷轧钢板，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。 7、双面书架应符合 GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第 3 部分：手动密集书架》。	5	组
20	双面书架 2		3800*500*2000	1:底座：采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板，整体焊接成型，刚性足，不变形。 立柱：采用≥ 1.2mm 优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压两条筋，左右两个侧面各压两条筋，成型后压筋总数为 6 条，成型截面 45mm*36mm，立柱固定在底座上用$\Phi 8$ 螺丝连接；侧面冲孔均匀，层数和层距可按需求自行调整。 2:侧板：板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E 级环保等级，厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 3:顶板：选用 0.7mm 冷轧钢板，通过 M8 螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘作用，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。上顶加装木护板，板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E 级环保等级，厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 4:挂板：选用≥ 0.8mm 优质冷轧钢板，一次性辊压成型，上部为两条分段式短筋压型，中间采用腰形拉伸翻边模成型加强孔，下部通式筋辊压成型，挂板成型后压筋总数为 2 条，挂板安装后挂板边缘与立柱边缘保持垂直平整，不得有缺口。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用，承重性能好，外观新颖美观，色泽鲜亮；立柱与挂板采用 4 挂钩扣接式，相对传统挂板，强度高，连接更牢固。 5:搁板：搁板能沿立柱垂直方向随意调整高度。搁板选用≥ 0.8mm 优质冷轧钢板，一次性辊压成型，成型厚度为 25mm，正面辊压两组筋，每组筋为 2 条，每条筋中心到中心距离为 25mm，两个侧面各压一条筋，成型后压筋总数为 6 条。搁板采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板，一体成型工艺，压筋不能导致搁板变形，不影响搁板结构性能，并且使得板搁美观又能加强承重强度；外形美观，结构新颖，刚性足。满载 24 小时后挠曲度≤ 2mm，卸载后能自行复原。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用。 6:挡书棒：隔板与隔板之间以挡书棒分隔，每层双面之间以分隔隔开；采用≥ 0.8mm 优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压筋一条，成型截面 14mm*15mm*2.5mm，两端各冲孔防脱落挂钩，分别挂与左右挂板上。 顶板：采用 0.7mm 厚优质冷轧钢板，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。 7、双面书架应符合 GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第 3 部分：手动密集书架》。	2	组

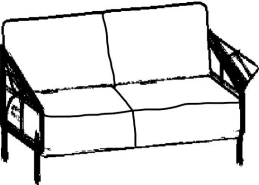
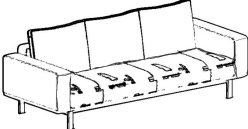
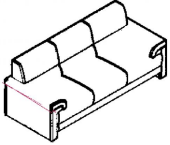
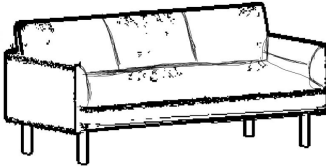
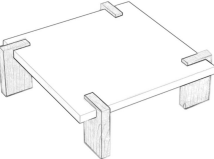
21	书架		1300*300*1200	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。	3	个
22	书刊柜		1000*600*950	1、柜体采用优质 AA 级橡胶木指接板 1.8cm 厚，边角做圆处理，表面做水性油漆。 2、表面采用优质环保水性油漆，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、书刊柜应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术条件》。	1	个
23	茶水柜一		800*400*800	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。	75	个
24	茶水柜二		1376*398*908	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、顶部：采用黑色钢化玻璃 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。	9	个
25	会议桌一		5600*600*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、桌脚和拉杆，材质为钢管，大方合理，稳重，结构简单，连接牢固。 5、桌脚下方带万向轮方便产品室内的移动，其中两个万向轮带固定作用。 6、黑色塑料件卡扣，方便培训桌台面拼接。 7、挡板：其中灰色塑料挡板挂件，有效连接挡板与台面、挡板与桌脚。 5、书包架为氧化铝管与灰色塑料挂件完美结合，实用性较强，组装、运输方便。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	组

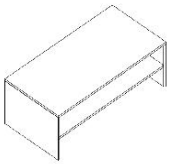
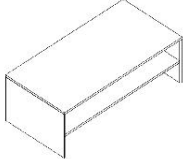
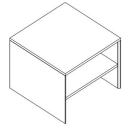
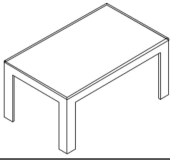
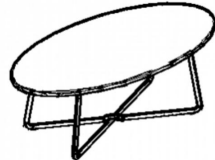
26	会议桌 2		8500*2000*760	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度$\geq 0.6\text{mm}$，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、水性漆：符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	张
27	会议桌 3		8500*1800*760	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、会议桌采用 135° U 型脚，外观延续班台直线条的造型，产品稳重有张力。 4、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	8	张
28	会议桌 4		4800*1400*760	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差$\pm 0.3\text{mm}$，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	10	张
29	会议桌 5		3600*1400*760	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度$\geq 0.6\text{mm}$，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、金属双面阻尼翻盖线盒：可开合 10 万次，配置五孔插座，网络插座。 4、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	张
30	会议桌 6		3200*1400*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差$\pm 0.3\text{mm}$，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	张

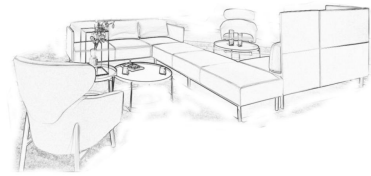
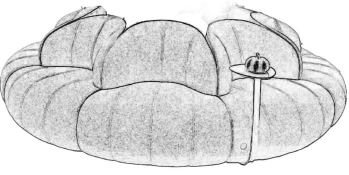
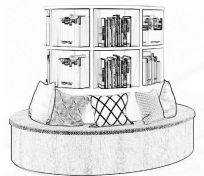
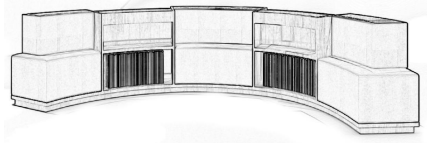
31	会议桌 7		2800*1200*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	6	张
32	会议桌 8		2400*1200*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	4	张
33	会议桌 9		2000*900*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	1	张
34	整理桌		1800*900*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。	16	张

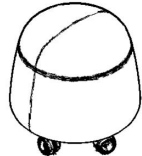
35	阅览桌		2400*1200*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。	2	张
36	阅览桌		1600*1200*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。	2	张
37	折叠条桌		1400*600*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、桌脚和拉杆，材质为钢管，大方合理，稳重，结构简单，连接牢固。 5、桌脚下方带万向轮方便产品室内的移动，其中两个万向轮带固定作用。 6、黑色塑料件卡扣，方便培训桌面拼接。 7、挡板：其中灰色塑料挡板挂件，有效连接挡板与台面、挡板与桌脚。 5、书包架为氧化铝管与灰色塑料挂件完美结合，实用性较强，组装、运输方便。	73	张
38	演讲台		700*500*1050	1、基材：E0级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，表面做水性漆，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。	2	个
39	主席台		2000*600*760	1、基材：E0级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，表面做水性漆，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。	3	张

40	会议条桌		1400*450*760	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度$\geq 0.6\text{mm}$，表面做水性漆，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。	20	张
41	单人沙发		730*870*750	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、沙发脚：电镀不锈钢扶手；造型简约大方。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	4	张
42	单人沙发		1020W*840D*850	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	14	张
43	单人沙发		860W*870D*820	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	40	张
44	单人沙发		1000W*830D*870	1、面料：阻燃面料符合 GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准，甲醛含量未检出；无异味；耐酸汗渍色牢度(变色 4-5 级，沾色 4-5 级)；耐碱汗渍色牢度(变色 4-5 级，沾色 4-5 级)；抑菌值≥ 2，样品具有良好的抗菌效果。 2、阻燃海绵：密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、框架：优质实木框架，表面做水性漆，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 4、内部材质：高密度高回弹海绵，海绵密度达到≥ 30.0 以上，回弹性能$\geq 40\%$以上，不易变形。 5、表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 6、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	16	张
45	单人沙发		620*580*720	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	32	张

46	单人沙发		940W*780D*830 H	1、框架：优质实木框架，含水率 $\leq 9\%$ ，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度 $>50\text{KG}/\text{m}^3$ 定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度 >5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、金属沙发腿，简约隽永，不失格调。 6、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	10	张
47	双人沙发		1640*780*830	1、框架：优质实木框架，含水率 $\leq 9\%$ ，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度 $>50\text{KG}/\text{m}^3$ 定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度 >5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、金属沙发腿，简约隽永，不失格调。 6、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	5	张
48	三人沙发		2400*940*850	1、框架：优质实木框架，含水率 $\leq 9\%$ ，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、皮料：头层牛皮拥有出众质感触感自然而柔和，具有舒适透气，摩擦色牢度达干擦500次，中厚皮1.2-1.5mm。 3、内部材质：阻燃海绵，密度 $>50\text{KG}/\text{m}^3$ 定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度 >5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	2	张
49	三人沙发		2100*840*850	1、框架：优质实木框架，含水率 $\leq 9\%$ ，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度 $>50\text{KG}/\text{m}^3$ 定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度 >5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	10	张
50	三人沙发		1880*870*820	1、框架：优质实木框架，含水率 $\leq 9\%$ ，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度 $>50\text{KG}/\text{m}^3$ 定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度 >5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	21	张
51	茶几		700*700*350	1、台面采用天然洞石打磨而成，纹理清晰，质感上乘。 2、脚架采用白蜡木实木制作，表面做水性油漆。 3、整体使用镶嵌式结构稳固组合。 4、水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于2H级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 5、整体符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准。	2	张

52	茶几 2		1400*700*420	1、基材：E0 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆：符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	12	张
53	茶几 3		Φ 600*450	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	17	张
54	茶几 4		1200*600*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	25	张
55	茶几 5		600*600*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	12	张
56	茶几 6		700*450*500	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、表面做水性漆：符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	10	张
57	茶几 7		1200*600*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张

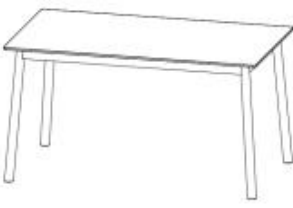
58	洽谈桌椅		一桌四椅	桌子: 1、基材: E0 级刨花板, 符合: GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边: 采用优质 PVC 封边, 用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部, 耐龟裂性大于 2 级, 冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱, 有效防止水气侵入, 甲醛释放量小于 1.5mg/L (干燥器法), 符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面: 板材采用品牌饰面纸, 耐磨, 不易变色, 表面光亮平整, 有光泽, 整体效果好。 4、钢制框架。 椅子: 1. 椅背: 采用全新环保型塑料, 高光表面, 承受 102KG 拉背测试。 2. 弓形脚: 13MM 实心钢架, 承重 102KG 下跌落测试。 3. 木脚: 优质红橡, 承重 102KG 下跌落测试。	2	套
59	沙发组合 1		根据现场定制	1、面料: 阻燃面料符合 GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准, 甲醛含量未检出; 无异味; 耐酸汗渍色牢度 (变色 4-5 级, 沾色 4-5 级); 耐碱汗渍色牢度 (变色 4-5 级, 沾色 4-5 级); 抑菌值 ≥ 2, 样品具有良好的抗菌效果。 2、框架: 优质实木框架, 含水率 $\leq 9\%$, 无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 3、海绵: 阻燃海绵, 密度 $>50\text{KG}/\text{m}^3$ 定型海绵, 健康无异味, 回弹力 40% 以上, 厚度 >5 公分, 保证臀部有足够的下陷深度, HD 测试永不变形; 符合 GB/T 24128-2018 标准, 防霉等级 0 级 (没有生长)。 4、沙发架: 优质钢管焊接而成, 表面白色喷塑处理。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	1	组
60	沙发组合 2		沙发 910×780× 780H	1、面料: 阻燃面料符合 GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准, 甲醛含量未检出; 无异味; 耐酸汗渍色牢度 (变色 4-5 级, 沾色 4-5 级); 耐碱汗渍色牢度 (变色 4-5 级, 沾色 4-5 级); 抑菌值 ≥ 2, 样品具有良好的抗菌效果。 2、框架: 优质实木框架, 含水率 $\leq 9\%$, 无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 3、海绵: 阻燃海绵, 密度 $>50\text{KG}/\text{m}^3$ 定型海绵, 健康无异味, 回弹力 40% 以上, 厚度 >5 公分, 保证臀部有足够的下陷深度, HD 测试永不变形; 符合 GB/T 24128-2018 标准, 防霉等级 0 级 (没有生长)。 4、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	12	个
61	书架组合 1		φ 2400*1500H	1、基材: E0 级刨花板, 符合: GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边: 采用优质 PVC 封边, 用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部, 耐龟裂性大于 2 级, 冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱, 有效防止水气侵入, 甲醛释放量小于 1.5mg/L (干燥器法), 符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面: 板材采用品牌饰面纸, 耐磨, 不易变色, 表面光亮平整, 有光泽, 整体效果好。 4、布艺软包坐垫, 阻燃海绵, 密度 $>50\text{KG}/\text{m}^3$ 定型海绵, 健康无异味, 回弹力 40% 以上, 厚度 >5 公分, 保证臀部有足够的下陷深度, HD 测试永不变形; 符合 GB/T 24128-2018 标准, 防霉等级 0 级 (没有生长)。	1	组
62	书架组合 2		3450*1800*800	1、基材: E0 级刨花板, 符合: GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边: 采用优质 PVC 封边, 用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部, 耐龟裂性大于 2 级, 冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱, 有效防止水气侵入, 甲醛释放量小于 1.5mg/L (干燥器法), 符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面: 板材采用品牌饰面纸, 耐磨, 不易变色, 表面光亮平整, 有光泽, 整体效果好。 4、布艺软包坐垫, 阻燃海绵, 密度 $>50\text{KG}/\text{m}^3$ 定型海绵, 健康无异味, 回弹力 40% 以上, 厚度 >5 公分, 保证臀部有足够的下陷深度, HD 测试永不变形; 符合 GB/T 24128-2018 标准, 防霉等级 0 级 (没有生长)。	2	组

63	沙发椅		810*760*850	1、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 2、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 3、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、沙发架：优质钢管焊接而成，表面流星灰喷塑处理。 5、皮料：质地柔软且富有弹性以及外观漂亮等优点。	8	张
64	圆凳		450*450*450	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、面料：耐干摩擦（级）≥4 以上，具有防静电、防滑等效果。 3、坐垫海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、脚轮：PU 轮，可有效的降低噪音，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。	4	张
65	带写字板圆凳		520*520*820	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、面料：耐干摩擦（级）≥4 以上，具有防静电、防滑等效果。 3、坐垫海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、脚轮：PU 轮，可有效的降低噪音，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。	4	张
66	洽谈桌 1		Φ 600*600	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；GB 20286-2006；QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	7	张
67	洽谈桌 2		Φ 900*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；GB 20286-2006；QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	52	张
68	洽谈桌 3		Φ 600*1050	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；GB 20286-2006；QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张

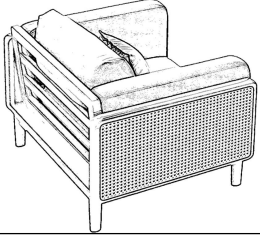
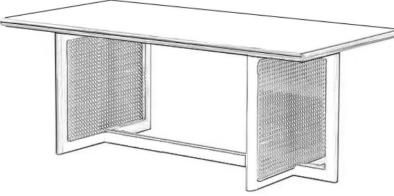
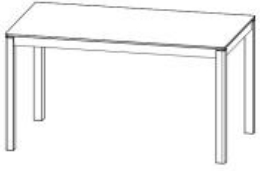
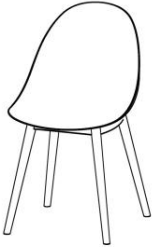
69	办公椅 一		660×740× 1185H	1、皮：头层牛皮饰面，厚度 1.5mm。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、气压棒：符合 GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 4、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 350mm，表面精抛光处理，一体成型，冲击测试 136 公斤，符合 QB2280 标准。 5、椅轮：R60mmPU 轮防震静音轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 6、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	12	张
70	办公椅 二		629*650*1170	1、皮革：水性皮。 2、椅身：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、扶手：产品所有外角和接触人体部位必须进行打磨，应无毛刺、刃口或棱角。 4、地盘：金属喷涂。 5、合金五星脚：金属喷涂 6、底盘调节：前置式倾仰，四档档位位置锁定，旋钮柯调节倾仰松紧力度 7、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	51	张
71	办公椅 三		675×685× 1193H	1、椅子外尺寸：675W×685D×1193H±5mm。 1、面料：靠背采用环保优质高弹性特网，座垫优质环保针织布料。 2、头枕：头枕骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性特种网布。 3、椅背：开模靠背骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性特种网布。 4、腰靠：旋转式四维调节定型棉-升降、前后动态旋转。 5、扶手：任意角度多维调节结构设计，满足手部承托所以空间，扶手向后可旋转 180°，内向旋转 40° 整体旋转平面角度 220°，PA 尼龙加纤扶手内管柱，PP 塑胶扶手外壳，PU 扶手面手感舒适，柔软耐磨。高低升降可调，调距>5cm；扶手面可前后调整>4CM，满足不同使用者都能够让手臂及肩肘得到有效支撑；扶手垂直测试 115 公斤，水平测试 68 公斤。 6、座垫：坐垫骨架采用 9 层 13 毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气特网。 7、搁脚：双杆隐藏式抽拉与坐垫一体成型，脚搁加定型棉 7 度弧度调节。 8、底盘：采用同步倾仰底盘，四档倾仰锁定调节，采用 2.5MM 加厚钢板，材质 Q235，倾仰角度可达 140 度，倾仰机构底盘，承载 109 公斤 30 万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音。 9、气杆：气杆棒芯采用 2.5MM 的优质无缝钢管，3 级气杆标准，德国 TUV 认证制作，通过施加载荷循环测试 10 万次旋转、升降测试。 10、椅脚：采用 PA+30%玻璃纤维材料，压铸一体成型，五爪钢铁可拆卸，椅脚直径 700mm；静压测试 1136kg、冲击测试 136 公斤。 11、脚轮：采用 PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径 50mm。经 10 万次行走循环测试和 136 公斤冲击测试，通过-16 度低温测试。 12、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	372	张
72	班前椅 一		770*770*820	1、皮：优质纳米皮饰面。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、气压棒：符合 GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 4、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 395mm，表面精抛光处理，一体成型，冲击测试 136 公斤。 5、整体符合 QB2280 标准	22	张

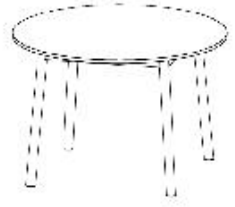
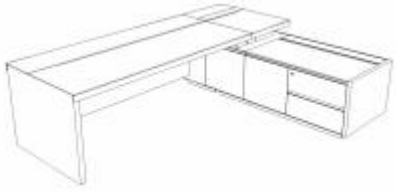
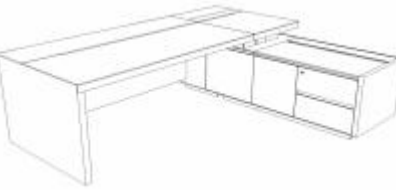
73	班前椅 2		585*705*940	1、皮：纳米皮饰面。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、座木板：12mm 多层曲木板热压成型。 4、背木板：外板 12mm 和内板 6mm 多层木皮热压成型。 5、椅架：1.8mm 厚度扁管折弯而成，承重 102KG 向下冲击测试无变形，表面电镀，高品质外观。 6、结构功能：座垫可承受 57KG 的重物冲击 100000 次不变形。 7、背钢板：8mm 厚钢板确保足够的强度。 8、整体符合 QB2280 标准。	450	张
74	班前椅 2		640*660*1035	1、网布：双层网布结构，使得网布性能全面提高，耐磨高达 50000 转，寿命大大提高，表面防水防污处理。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 4、椅脚：2.0mm 钢管折弯而成，承重 102KG 下往复拉力测试。 5、整体符合 QB2280 标准。	156	张
75	办公椅 4		640*670*1155	1、皮：优质纳米皮，无溶剂、环保生产工艺制成，不含二甲基甲酰胺，通过十年耐水解测试和耐全天候测试。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 4、底盘：安全防爆 STG 底盘，承重 102KG 下往复拉力测试，4MM 钢板冲压而成。 5、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 6、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 350mm，表面精抛光处理，一体成型，冲击测试 136 公斤。 7、椅轮：60MM 的 PU 防震静音轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 8、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	2	张
76	办公椅 5		629*654*970	1、皮：优质纳米皮，无溶剂、环保生产工艺制成，不含二甲基甲酰胺，通过十年耐水解测试和耐全天候测试。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、底盘：安全防爆底盘，承重 102KG 下往复拉力测试，4MM 钢板冲压而成。 4、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 5、椅脚：电镀钢脚，半径 320mm，冲击测试 136 公斤，符合 QB2280 标准。 6、椅轮：60MM 的 PU 防震静音轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 7、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	50	张

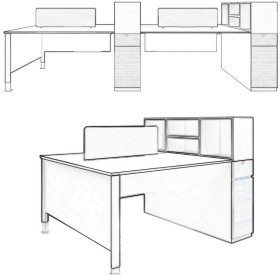
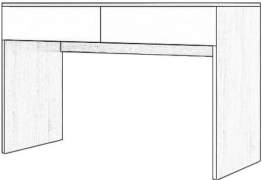
77	办公椅 ⑤		650*640*965	1、网布：单层透气网布，耐磨 50000 转，寿命大大提高。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 12mm 多层曲木板热压成型。 4、底盘：安全防爆 TG 底盘，单挡调节，承重 102KG 下往复拉力测试，3MM 钢板冲压而成。 5、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 6、椅脚：注塑尼龙椅脚，半径 320mm，一体成型，冲击测试 136 公斤。 7、椅轮：50MM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 8、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	230	张
78	折叠椅 ①		785*620*860	1、椅脚：1.8MM 钢管折弯而成，承重 102KG 下跌落测试。 2、椅轮：中威 50RMM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 3、网布：颐达覆底麻绒布，色牢度>4 级，耐磨度>40000 转。 4、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 5、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 6、结构功能：写字板可 2 维翻转，使用中可承重 40KG，坐垫可翻转，推叠。 7、折叠椅应符合 QB/T 4458-2013《折叠椅》。	332	张
79	折叠椅 ②		570*620*860	1、椅脚：1.8MM 钢管折弯而成，承重 102KG 下跌落测试。 2、椅轮：中威 50RMM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 3、网布：颐达覆底麻绒布，色牢度>4 级，耐磨度>40000 转。 4、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 5、海绵：密度 30KG/m³ 原生海绵坐垫，健康无异味，4 公分厚度，保证臀部有足够的下陷深度。 6、结构功能：坐垫可翻转，推叠。 7、折叠椅应符合 QB/T 4458-2013《折叠椅》。	146	张
80	会议椅		665*720*1155	1、皮：优质环保皮，无溶剂、环保生产工艺制成，不含二甲基甲酰胺，通过十年耐水解测试和耐全天候测试。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、实木脚架，表面做水性漆，水性漆：符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB/T 3324-2017 标准。	9	张
81	吧椅		495*515*945	1、椅背：采用全增强 PP 材料一次注塑成型，并添加 UV 抗紫外线抗老化成分。整体椅面成弧线造型，具有强度高，有弹性，坐感舒适，安全可靠，使用寿命长的特点。椅背表面做细皮纹处理。 2、腿架采用直径 12mm 实心钢筋，表面静电粉末喷涂处理。 3、吧椅应符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	33	张
82	洽谈椅 ①		520*525*850	1、椅背：塑背采用高强度改性 PP 材料。 2、四脚架：19MM 钢管折弯而成，承重 102KG 下跌落测试。 3、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	72	张

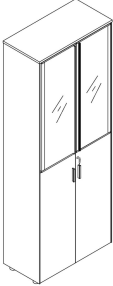
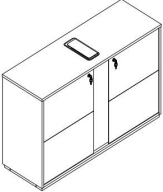
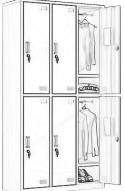
83	洽谈椅 2		520*530*855	1、椅背：塑背采用高强度改性 PP 材料。 2、弓形架：13MM 钢架，承重 102KG 下失落测试。 3、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	119	张
84	餐桌 1		1400*800*750	1、外径尺寸：1400*800*750±5mm。 2、桌板采用 25mm 厚优质中密度纤维板，正反面均采用防火板贴面，耐磨、防滑、易清洁，正面为白色，反面为黑色。桌平面四个角的外圆角为 R50mm，防磕撞，桌面安装 M8*20 带介直通内外牙预埋螺母，通过 300*300*3mm 的铁板与立柱进行固定，加强稳定性，延长使用寿命。 3、侧边油漆封边。桌板侧面下沿口倒 15*15mm 的斜角，所有棱边做近似 R2 打磨处理，防刮手。 4、桌架采用双立柱加强结构，重心低、结构稳定。两立柱中心距为 420mm，尺寸为 Φ76*690mm，采用 1.2mm 厚度优质一级冷轧钢板，厚度均匀，表面黑色静电粉末喷涂处理。 5、桌子底盘采用 700*400*7.3mm 优质一级冷轧钢板，厚度均匀，表面黑色静电粉末喷涂处理，方便清洁。 6、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	56	张
85	餐椅 1		495*510*805	1、外径尺寸：495*510*805±5mm。采用全新增强 PP 材料一次注塑成型，并添加 UV 抗紫外线抗老化成分；靠背内凹弧面贴合人体背部肌肉，椅子包括椅背、坐面、腿脚所有外棱面做倒角处理。表面做细皮纹处理，防滑美观。靠背处底部与座板连接处有镂空设计，尺寸 360*85mm±5mm，方便搬运提拿。 2、椅子可以叠放多张。 3、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 4、椅子符合：GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	224	张
86	餐桌 2		1600*800*745	1、桌板采用 E0 级中密度纤维板，正反面均采用进口三聚氰胺 MFC 木纹贴面。 2、架子采用红橡木实木制作，表面做水性油漆，不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、脚架采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	34	张
87	餐椅 2		445*555*820	1、外径尺寸：445*555*820±5mm。 2、椅背：尺寸为 445*555*395mm±5mm，采用增强 PP 一体注塑成型。椅背款型为靠背、座板两半式开口贝壳造型。靠背、座板均呈类椭圆形，左右两侧向内对称均匀弯曲，靠背与座板衔接处为一体式结构。 3、椅架：金属铁架与实木腿插入式结构组装，金属铁架插入木腿深度为 100mm±5mm。实木腿采用外径≥35mm 特 A 级榉木圆棒，表面水性油漆，无结疤、自然纹理，色泽质感优。铁架采用外径≥12mm 的光面圆钢材质，表面喷塑处理，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。 4、脚架采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 5、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 6、椅背符合：GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	136	张

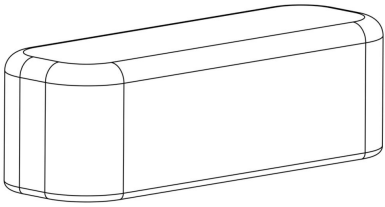
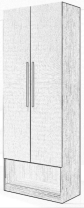
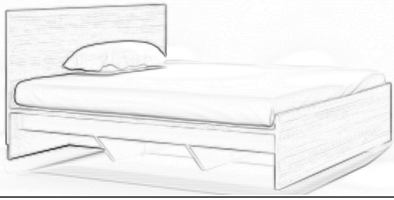
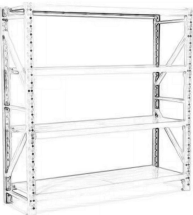
88	餐桌 3		Φ1200*750	1、桌板采用优质中纤板，采用进口三聚氰胺纸 MFC 贴面，油漆封边。经防虫、防腐处理，具耐磨、抗刻划、耐高温、易清洁、耐酸碱等优点，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准。 2、桌架主体采用 1.2mm 厚度优质一级冷轧钢板，厚度均匀，表面静电粉末喷涂处理。 3、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	3	张
89	餐椅 3		445*555*830	1、外径尺寸：445*555*830±5mm。 2、椅背：一体注塑成型，材质采用增强 PP，外形尺寸为 445*555*395mm±5mm。椅背款型为靠背、座板两半式开口贝壳造型。靠背、座板均呈类椭圆形，左右两侧向内对称均匀弯曲，靠背与座板衔接处为一体式结构。 3、腿架采用直径 25mm，壁厚 1.5mm 钢管，表面静电粉末喷涂处理。焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、椅背符合：GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	15	张
90	餐桌（电动）		Φ3600*750	1、桌面实木多层板双包贴黑胡桃木皮做鸭嘴边，表面做水性油漆，转盘整圆实木多层板贴黑胡桃木皮做直边。下桶下小上大贴黑胡桃木皮，脚垫镶拉丝玫瑰金。 2、油漆：水性底漆，水性面漆，封闭式涂装，五底五面。 3、落地机芯。联宜电机，电机保用 5 年。 4、功能：电动遥控木质转盘。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张
91	餐椅 4		530*480*860	1、优质西皮饰面。 2、优质白蜡木实木框架。 3、高弹力海绵。 4、脚架做水性底漆，水性面漆，封闭式涂装，五底五面。水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 5、餐椅应符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》。	16	张
92	餐边柜		1200*400*900	1、基材：采用多层板，强度高，抗弯力强，刚性好、不变形、比重合理；表面贴优质科技木皮。 2、台面：采用优质 9mm 厚度岩板，耐脏、耐腐蚀、不渗透、易清洁。 3、木皮表面采用优质环保水性油漆，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。水性漆：符合：GB 18581-2020 ；GB/T 23999-2009；HJ 2537-2014 标准。 4、五金配件：采用优质导轨、铰链，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 5、餐边柜应符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》。	1	个

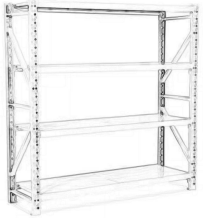
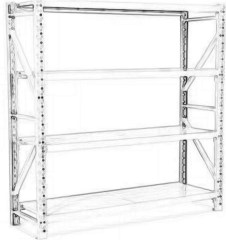
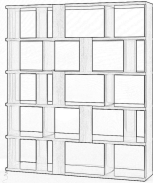
93	三人沙发 三人沙发		2050*750*860	1、框架：采用优质白蜡木实木，表面做水性漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。结构稳固，经干燥处理，防蛀，防潮处理，表面光滑无毛刺。 2、侧面：表面透气藤编。 3、覆面材料为优质高档棉麻。 4、采用优质高密度海绵，密度≥ 45 kg/m³，回弹性能高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	1	张
94	单人沙发 单人沙发		730*750*780	1、框架：采用优质白蜡木实木，表面做水性漆，水性漆符合：GB 18581-2020 ； GB/T 23999-2009； HJ 2537-2014 标准。结构稳固，经干燥处理，防蛀，防潮处理，表面光滑无毛刺。 2、侧面：表面透气藤编。 3、覆面材料为优质高档棉麻。 4、采用优质高密度海绵，密度≥ 45 kg/m³，回弹性能高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适。 5、采用优质环保水性油漆，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 6、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	2	张
95	茶几 茶几		1200*600*450	1、框架：采用优质白蜡木实木，表面做水性漆，结构稳固，经干燥处理，防蛀，防潮处理，表面光滑无毛刺。 2、桌面：采用优质实木多层板，表面贴优质科技木皮。 3、侧面：表面透气藤编。 4、油漆：采用环保水性油漆。经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用。水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张
96	餐桌 餐桌		1600*800*745	1、采用优质 12mm 厚度岩板桌面，耐脏、耐腐蚀、不渗透、易清洁。 2、架子采用红橡木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	8	张
97	餐椅 餐椅		440*515*795	1、椅背：采用全新增强 PP 材料一次注塑成型，并添加 UV 抗紫外线抗老化成分。连体塑料座板靠背外径尺寸：440*515*370mm（± 5mm）椅子坐高 450mm（± 5mm），坐深 400mm（± 5mm）整体椅面成弧线造型，具有强度高，有弹性，坐感舒适，安全可靠，使用寿命长的特点。椅背表面做细皮纹处理。 2、架子采用进口榉木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、椅子应符合符合： GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	58	张

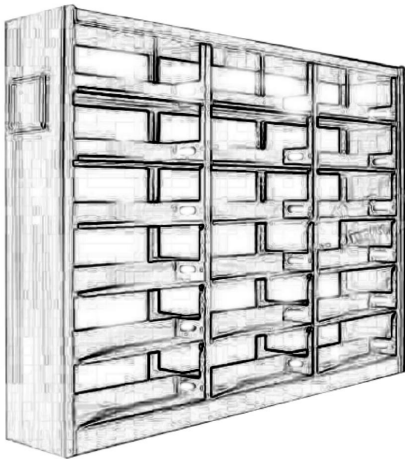
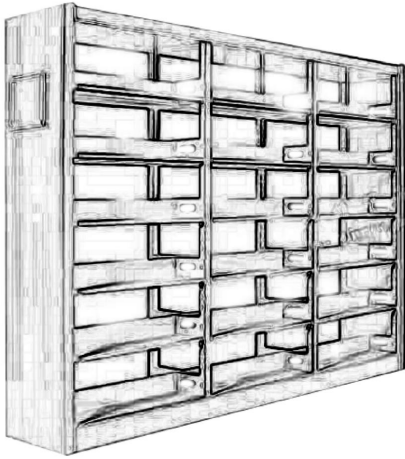
98	餐桌 5		Φ1200*750	1、桌板采用 E0 级中密度纤维板，采用三聚氰胺纸贴面，油漆封边。经防虫、防腐处理，具耐磨、抗刻划、耐高温、易清洁、耐酸碱等优点，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准。 2、架子采用红橡木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	4	张
99	餐桌 6		800*800*745	1、采用优质 12mm 厚度岩板桌面，耐脏、耐腐蚀、不渗透、易清洁。 2、架子采用红橡木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	5	张
序号	品名	产品图片	规格 (mm)	技术参数	数量	单位
1	班台 1		2800*2200*750	1、台面：厚度 60mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准；木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、线盒：多功能塑料线盒，含开关、插孔，USB 口。 4、脚架：主体使用中纤板，贴面。 5、柜体：主体使用中纤板，贴面。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	2	张
2	班台 2		2400*2000*750	1、台面：厚度 60mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准；木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、线盒：多功能塑料线盒，含开关、插孔，USB 口。 4、脚架：主体使用中纤板，贴面。 5、柜体：主体使用中纤板，贴面。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	10	张

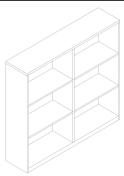
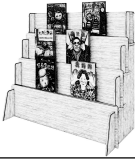
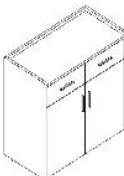
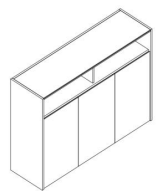
3	班台		1800*1650*750	1、台面：厚度 60mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度$\geq 0.6\text{mm}$，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、线盒：多功能塑料线盒，含开关、插孔，USB 口。 4、脚架：主体使用中纤板，贴面。 5、柜体：主体使用中纤板，贴面。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	23	张
4	办公桌一		班台： 1800*800*750 活动柜： 420*550*593	1、台面：厚度 19mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度$\geq 0.6\text{mm}$，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、脚架：铝合金脚，表面抛光，无锈蚀、无凹凸不平等现象。 4、柜体：主体使用中纤板，贴面。 5、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 6、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	28	张
5	办公桌二		每个台面尺寸： 1400*700； 柜子尺寸： 336*1400*1100	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺。 5、横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差$\pm 0.3\text{mm}$，边角平直无毛刺。 6、单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 7、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 8、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	384	位
6	书桌		1200*600*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张

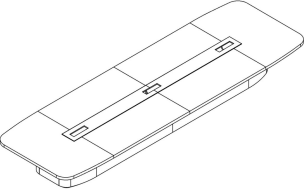
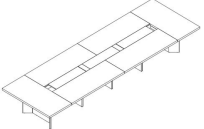
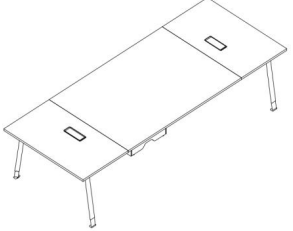
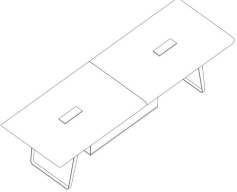
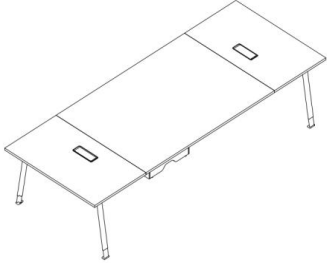
7	文件柜 一		800*400*2150	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、木框玻璃门。 7、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准。 8、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。	392	个
8	文件柜 二		800*400*1100	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。	8	个
9	文件柜 三		1200*400*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。	4	个
10	更衣柜		900*500*1850	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。	12	个

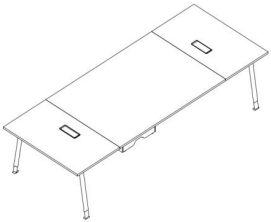
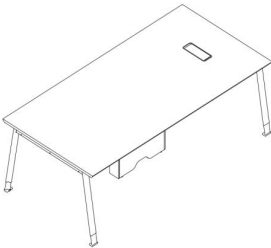
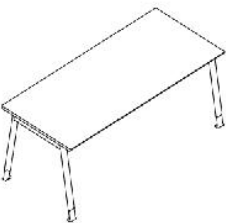
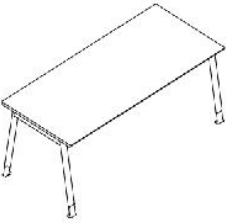
11	换鞋凳		1200*400*380	1、面料：阻燃面料，符合：GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准，甲醛含量未检出；无异味；耐酸汗渍色牢度(变色4-5级，沾色4-5级)；耐碱汗渍色牢度(变色4-5级，沾色4-5级)；金黄色葡萄球菌、白色链霉菌；抑菌值≥ 2，样品具有良好的抗菌效果。 2、阻燃海绵：密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018 标准，防霉等级0级（没有生长）。	2	张
12	衣柜		800*600*2000	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质PVC封边，用热熔胶经200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于2级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于1.5mg/L（干燥器法），符合QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准。	2	个
13	床		2000*1200*760	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质PVC封边，用热熔胶经200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于2级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于1.5mg/L（干燥器法），符合QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、含床垫。	2	张
14	床头柜		500*400*420	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质PVC封边，用热熔胶经200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于2级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于1.5mg/L（干燥器法），符合QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、含床垫。	2	个
15	货架		2000*600*2000	1、重型货架立柱：用材：35*75*1.1mm，截面C形，立柱截面由10个面构成，通过21辊模具冷弯轧制成型，有效消除应力。并由平撑、斜撑连接而成，有立柱上冲有双排孔，孔距模数为75mm，横梁挂接在立柱上可在75mm的倍数内上下调节每层的层高。 （1）承载能力强；（2）立柱孔距为$\geq 75\text{mm}$，层高可自由调节；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 2、横梁：用材：40*60*1.1mm （1）采用货架专用型材，截面由10个面构成。正面压型，承载效果强，不变形，强度高、刚性好；（2）横梁与立柱采用柱卡连接；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 3、隔板：（1）搁板选用0.55mm的优质冷轧钢板，经剪角、折弯、焊接而成；下设M型加强筋，承载效果强，不变形，不弯曲，强度高、刚性好。 4、货架应符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。	72	个

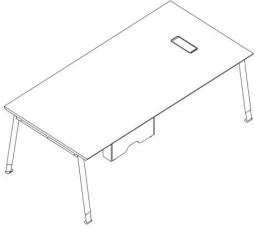
16	货架 ≈		1500*600*2000	1、重型货架立柱：用材：35*75*1.1mm，截面 C 形，立柱截面由 10 个面构成，通过 21 辊模具冷弯轧制成型，有效消除应力。并由平撑、斜撑连接而成，有立柱上冲有双排孔，孔距模数为 75mm，横梁挂接在立柱上可在 75mm 的倍数内上下调节每层的层高。 （1）承载能力强；（2）立柱孔距为≥75mm，层高可自由调节；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 2、横梁： 用材：40*60*1.1mm （1）采用货架专用型材，截面由 10 个面构成。正面压型，承载效果强，不变形，强度高、刚性好；（2）横梁与立柱采用柱卡连接；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 3、隔板：（1）搁板选用 0.55mm 的优质冷轧钢板，经剪角、折弯、焊接而成；下设 M 型加强筋，承载效果强，不变形，不弯曲，强度高、刚性好。 4、货架应符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。	64	个
17	货架 ≈		1700*600*2000	1、重型货架立柱：用材：35*75*1.1mm，截面 C 形，立柱截面由 10 个面构成，通过 21 辊模具冷弯轧制成型，有效消除应力。并由平撑、斜撑连接而成，有立柱上冲有双排孔，孔距模数为 75mm，横梁挂接在立柱上可在 75mm 的倍数内上下调节每层的层高。 （1）承载能力强；（2）立柱孔距为≥75mm，层高可自由调节；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 2、横梁： 用材：40*60*1.1mm （1）采用货架专用型材，截面由 10 个面构成。正面压型，承载效果强，不变形，强度高、刚性好；（2）横梁与立柱采用柱卡连接；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 3、隔板：（1）搁板选用 0.55mm 的优质冷轧钢板，经剪角、折弯、焊接而成；下设 M 型加强筋，承载效果强，不变形，不弯曲，强度高、刚性好。 4、货架应符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。	19	个
18	休闲书架		1600*400*2000	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。	2	个

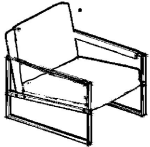
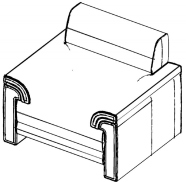
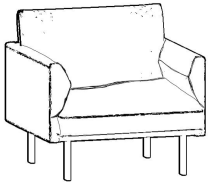
19	双面书架 1		4800*500*2000	1:底座：采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板，整体焊接成型，刚性足，不变形。 立柱：采用≥1.2mm 优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压两条筋，左右两个侧面各压两条筋，成型后压筋总数为 6 条，成型截面 45mm*36mm，立柱固定在底座上用 Φ8 螺丝连接；侧面冲孔均匀，层数和层距可按需求自行调整。 2:侧板：板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E 级环保等级，厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 3:顶板：选用 0.7mm 冷轧钢板，通过 M8 螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘作用，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。上顶加装木护板，板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E 级环保等级，厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 4:挂板：选用≥0.8mm 优质冷轧钢板，一次性辊压成型，上部为两条分段式短筋压型，中间采用腰形拉伸翻边模成型加强孔，下部通式筋辊压成型，挂板成型后压筋总数为 2 条，挂板安装后挂板边缘与立柱边缘保持垂直平整，不得有缺口。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用，承重性能好，外观新颖美观，色泽鲜亮；立柱与挂板采用 4 挂钩扣接式，相对传统挂板，强度高，连接更牢固。 5:搁板：搁板能沿立柱垂直方向随意调整高度。搁板选用≥0.8mm 优质冷轧钢板，一次性辊压成型，成型厚度为 25mm，正面辊压两组筋，每组筋为 2 条，每条筋中心到中心距离为 25mm，两个侧面各压一条筋，成型后压筋总数为 6 条。搁板采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板，一体成型工艺，压筋不能导致搁板变形，不影响搁板结构性能，并且使得板搁美观又能加强承重强度；外形美观，结构新颖，刚性足。满载 24 小时后挠曲度≤2mm，卸载后能自行复原。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用。 6:挡书棒：隔板与隔板之间以挡书棒分隔，每层双面之间以分隔隔开；采用≥0.8mm 优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压筋一条，成型截面 14mm*15mm*2.5mm，两端各冲孔防脱落挂钩，分别挂与左右挂板上。 顶板：采用 0.7mm 厚优质冷轧钢板，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。 7、双面书架应符合 GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第 3 部分：手动密集书架》。	5	组
20	双面书架 2		3800*500*2000	1:底座：采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板，整体焊接成型，刚性足，不变形。 立柱：采用≥1.2mm 优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压两条筋，左右两个侧面各压两条筋，成型后压筋总数为 6 条，成型截面 45mm*36mm，立柱固定在底座上用 Φ8 螺丝连接；侧面冲孔均匀，层数和层距可按需求自行调整。 2:侧板：板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E 级环保等级，厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 3:顶板：选用 0.7mm 冷轧钢板，通过 M8 螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘作用，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。上顶加装木护板，板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E 级环保等级，厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 4:挂板：选用≥0.8mm 优质冷轧钢板，一次性辊压成型，上部为两条分段式短筋压型，中间采用腰形拉伸翻边模成型加强孔，下部通式筋辊压成型，挂板成型后压筋总数为 2 条，挂板安装后挂板边缘与立柱边缘保持垂直平整，不得有缺口。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用，承重性能好，外观新颖美观，色泽鲜亮；立柱与挂板采用 4 挂钩扣接式，相对传统挂板，强度高，连接更牢固。 5:搁板：搁板能沿立柱垂直方向随意调整高度。搁板选用≥0.8mm 优质冷轧钢板，一次性辊压成型，成型厚度为 25mm，正面辊压两组筋，每组筋为 2 条，每条筋中心到中心距离为 25mm，两个侧面各压一条筋，成型后压筋总数为 6 条。搁板采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板，一体成型工艺，压筋不能导致搁板变形，不影响搁板结构性能，并且使得板搁美观又能加强承重强度；外形美观，结构新颖，刚性足。满载 24 小时后挠曲度≤2mm，卸载后能自行复原。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用。 6:挡书棒：隔板与隔板之间以挡书棒分隔，每层双面之间以分隔隔开；采用≥0.8mm 优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压筋一条，成型截面 14mm*15mm*2.5mm，两端各冲孔防脱落挂钩，分别挂与左右挂板上。 顶板：采用 0.7mm 厚优质冷轧钢板，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。 7、双面书架应符合 GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第 3 部分：手动密集书架》。	2	组

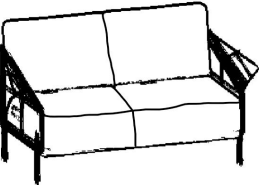
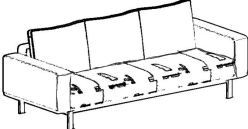
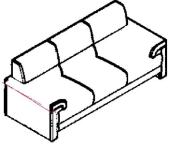
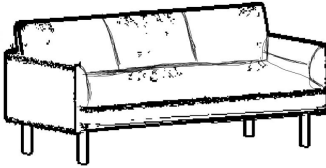
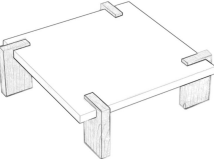
21	书架		1300*300*1200	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。	3	个
22	书刊柜		1000*600*950	1、柜体采用优质 AA 级橡胶木指接板 1.8cm 厚，边角做圆处理，表面做水性油漆。 2、表面采用优质环保水性油漆，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、书刊柜应符合 GB 28007-2011 《儿童家具通用技术条件》。	1	个
23	茶水柜一		800*400*800	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。	75	个
24	茶水柜二		1376*398*908	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、顶部：采用黑色钢化玻璃 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。	9	个
25	会议桌一		5600*600*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、桌脚和拉杆，材质为钢管，大方合理，稳重，结构简单，连接牢固。 5、桌脚下方带万向轮方便产品室内的移动，其中两个万向轮带固定作用。 6、黑色塑料件卡扣，方便培训桌台面拼接。 7、挡板：其中灰色塑料挡板挂件，有效连接挡板与台面、挡板与桌脚。 5、书包架为氧化铝管与灰色塑料挂件完美结合，实用性较强，组装、运输方便。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	组

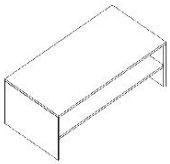
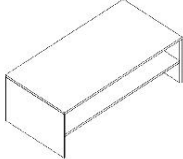
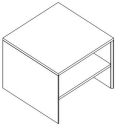
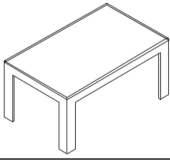
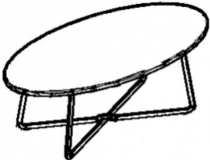
26	会议桌 2		8500*2000*760	1、基材：E0级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度$\geq 0.6\text{mm}$，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、水性漆：符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	张
27	会议桌 3		8500*1800*760	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、会议桌采用 135° U 型脚，外观延续班台直线条的造型，产品稳重有张力。 4、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	8	张
28	会议桌 4		4800*1400*760	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差$\pm 0.3\text{mm}$，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	10	张
29	会议桌 5		3600*1400*760	1、基材：E0级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度$\geq 0.6\text{mm}$，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、金属双面阻尼翻盖线盒：可开合 10 万次，配置五孔插座，网络插座。 4、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	张
30	会议桌 6		3200*1400*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差$\pm 0.3\text{mm}$，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	张

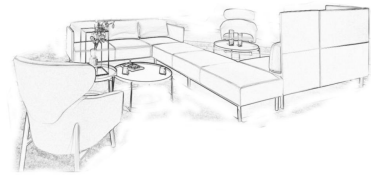
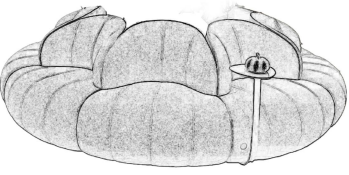
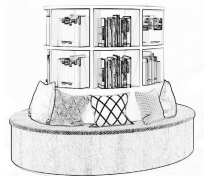
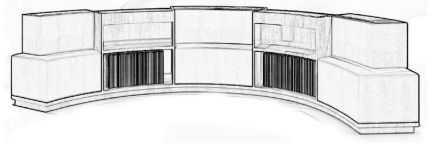
31	会议桌 7		2800*1200*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	6	张
32	会议桌 8		2400*1200*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	4	张
33	会议桌 9		2000*900*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	1	张
34	整理桌		1800*900*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。	16	张

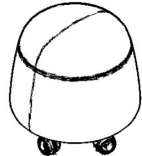
35	阅览桌		2400*1200*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。	2	张
36	阅览桌		1600*1200*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。	2	张
37	折叠条桌		1400*600*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、桌脚和拉杆，材质为钢管，大方合理，稳重，结构简单，连接牢固。 5、桌脚下方带万向轮方便产品室内的移动，其中两个万向轮带固定作用。 6、黑色塑料件卡扣，方便培训桌台面拼接。 7、挡板：其中灰色塑料挡板挂件，有效连接挡板与台面、挡板与桌脚。 5、书包架为氧化铝管与灰色塑料挂件完美结合，实用性较强，组装、运输方便。	73	张
38	演讲台		700*500*1050	1、基材：E0级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，表面做水性漆，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。	2	个
39	主席台		2000*600*760	1、基材：E0级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，表面做水性漆，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。	3	张

40	会议条桌		1400*450*760	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度$\geq 0.6\text{mm}$，表面做水性漆，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。	20	张
41	单人沙发		730*870*750	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、沙发脚：电镀不锈钢扶手；造型简约大方。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	4	张
42	单人沙发		1020W*840D*850	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	14	张
43	单人沙发		860W*870D*820	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	40	张
44	单人沙发		1000W*830D*870	1、面料：阻燃面料符合 GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准，甲醛含量未检出；无异味；耐酸汗渍色牢度(变色 4-5 级，沾色 4-5 级)；耐碱汗渍色牢度(变色 4-5 级，沾色 4-5 级)；金黄色葡萄球菌、白色链霉菌；抑菌值≥ 2，样品具有良好的抗菌效果。 2、阻燃海绵：密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、框架：优质实木框架，表面做水性漆，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 4、内部材质：高密度高回弹海绵，海绵密度达到≥ 30.0 以上，回弹性能$\geq 40\%$以上，不易变形。 5、表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 6、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	16	张
45	单人沙发		620*580*720	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	32	张

46	单人沙发		940W*780D*830 H	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、金属沙发腿，简约隽永，不失格调。 6、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	10	张
47	双人沙发		1640*780*830	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、金属沙发腿，简约隽永，不失格调。 6、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	5	张
48	三人沙发		2400*940*850	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、皮料：头层牛皮拥有出众质感触感自然而柔和，具有舒适透气，摩擦色牢度达干擦500次，中厚皮1.2-1.5mm。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	2	张
49	三人沙发		2100*840*850	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	10	张
50	三人沙发		1880*870*820	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	21	张
51	茶几		700*700*350	1、台面采用天然洞石打磨而成，纹理清晰，质感上乘。 2、脚架采用白蜡木实木制作，表面做水性油漆。 3、整体使用镶嵌式结构稳固组合。 4、水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于2H级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 5、整体符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准。	2	张

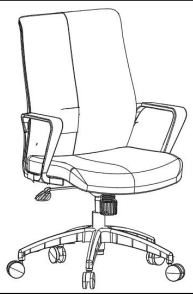
52	茶几 2		1400*700*420	1、基材：E0 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆：符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	12	张
53	茶几 3		Φ 600*450	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	17	张
54	茶几 4		1200*600*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	25	张
55	茶几 5		600*600*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	12	张
56	茶几 6		700*450*500	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、表面做水性漆：符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	10	张
57	茶几 7		1200*600*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张

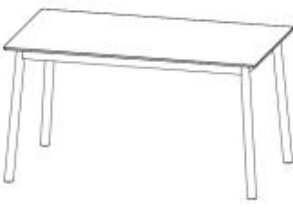
58	洽谈桌椅		一桌四椅	桌子: 1、基材: E0 级刨花板, 符合: GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边: 采用优质 PVC 封边, 用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部, 耐龟裂性大于 2 级, 冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱, 有效防止水气侵入, 甲醛释放量小于 1.5mg/L (干燥器法), 符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面: 板材采用品牌饰面纸, 耐磨, 不易变色, 表面光亮平整, 有光泽, 整体效果好。 4、钢制框架。 椅子: 1. 椅背: 采用全新环保型塑料, 高光表面, 承受 102KG 拉背测试。 2. 弓形脚: 13MM 实心钢架, 承重 102KG 下跌落测试。 3. 木脚: 优质红橡, 承重 102KG 下跌落测试。	2	套
59	沙发组合 1		根据现场定制	1、面料: 阻燃面料符合 GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准, 甲醛含量未检出; 无异味; 耐酸汗渍色牢度 (变色 4-5 级, 沾色 4-5 级); 耐碱汗渍色牢度 (变色 4-5 级, 沾色 4-5 级); 金黄色葡萄球菌、白色链霉菌; 抑菌值 ≥ 2, 样品具有良好的抗菌效果。 2、框架: 优质实木框架, 含水率 ≤ 9%, 无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 3、海绵: 阻燃海绵, 密度 > 50KG/m³ 定型海绵, 健康无异味, 回弹力 40% 以上, 厚度 > 5 公分, 保证臀部有足够的下陷深度, HD 测试永不变形; 符合 GB/T 24128-2018 标准, 防霉等级 0 级 (没有生长)。 4、沙发架: 优质钢管焊接而成, 表面白色喷塑处理。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	1	组
60	沙发组合 2		沙发 910×780× 780H	1、面料: 阻燃面料符合 GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准, 甲醛含量未检出; 无异味; 耐酸汗渍色牢度 (变色 4-5 级, 沾色 4-5 级); 耐碱汗渍色牢度 (变色 4-5 级, 沾色 4-5 级); 金黄色葡萄球菌、白色链霉菌; 抑菌值 ≥ 2, 样品具有良好的抗菌效果。 2、框架: 优质实木框架, 含水率 ≤ 9%, 无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 3、海绵: 阻燃海绵, 密度 > 50KG/m³ 定型海绵, 健康无异味, 回弹力 40% 以上, 厚度 > 5 公分, 保证臀部有足够的下陷深度, HD 测试永不变形; 符合 GB/T 24128-2018 标准, 防霉等级 0 级 (没有生长)。 4、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	12	个
61	书架组合 1		φ 2400*1500H	1、基材: E0 级刨花板, 符合: GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边: 采用优质 PVC 封边, 用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部, 耐龟裂性大于 2 级, 冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱, 有效防止水气侵入, 甲醛释放量小于 1.5mg/L (干燥器法), 符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面: 板材采用品牌饰面纸, 耐磨, 不易变色, 表面光亮平整, 有光泽, 整体效果好。 4、布艺软包坐垫, 阻燃海绵, 密度 > 50KG/m³ 定型海绵, 健康无异味, 回弹力 40% 以上, 厚度 > 5 公分, 保证臀部有足够的下陷深度, HD 测试永不变形; 符合 GB/T 24128-2018 标准, 防霉等级 0 级 (没有生长)。	1	组
62	书架组合 2		3450*1800*800	1、基材: E0 级刨花板, 符合: GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边: 采用优质 PVC 封边, 用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部, 耐龟裂性大于 2 级, 冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱, 有效防止水气侵入, 甲醛释放量小于 1.5mg/L (干燥器法), 符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面: 板材采用品牌饰面纸, 耐磨, 不易变色, 表面光亮平整, 有光泽, 整体效果好。 4、布艺软包坐垫, 阻燃海绵, 密度 > 50KG/m³ 定型海绵, 健康无异味, 回弹力 40% 以上, 厚度 > 5 公分, 保证臀部有足够的下陷深度, HD 测试永不变形; 符合 GB/T 24128-2018 标准, 防霉等级 0 级 (没有生长)。	2	组

63	沙发椅		810*760*850	1、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 2、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 3、海绵：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、沙发架：优质钢管焊接而成，表面流星灰喷塑处理。 5、皮料：质地柔软且富有弹性以及外观漂亮等优点。	8	张
64	圆凳		450*450*450	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、面料：耐干摩擦（级）≥ 4以上，具有防静电、防滑等效果。 3、坐垫海绵：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、脚轮：PU轮，可有效的降低噪音，正常使用，可在平滑硬面来回10万次而不失去任何功能。	4	张
65	带写字板圆凳		520*520*820	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、面料：耐干摩擦（级）≥ 4以上，具有防静电、防滑等效果。 3、坐垫海绵：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、脚轮：PU轮，可有效的降低噪音，正常使用，可在平滑硬面来回10万次而不失去任何功能。	4	张
66	洽谈桌		$\phi 600*600$	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；GB 20286-2006；QB/T 4371-2012标准。 2、封边：采用优质PVC封边，用热熔胶经200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于2级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于1.5mg/L（干燥器法），符合QB/T 4463-2013标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017标准。	7	张
67	洽谈桌		$\phi 900*750$	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；GB 20286-2006；QB/T 4371-2012标准。 2、封边：采用优质PVC封边，用热熔胶经200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于2级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于1.5mg/L（干燥器法），符合QB/T 4463-2013标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017标准。	52	张
68	洽谈桌		$\phi 600*1050$	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；GB 20286-2006；QB/T 4371-2012标准。 2、封边：采用优质PVC封边，用热熔胶经200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于2级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于1.5mg/L（干燥器法），符合QB/T 4463-2013标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017标准。	1	张

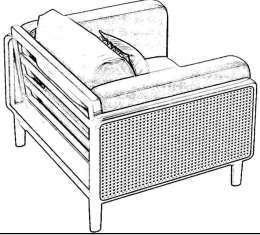
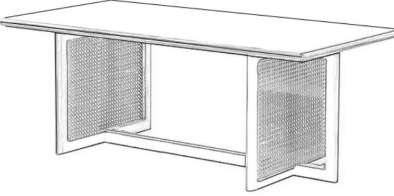
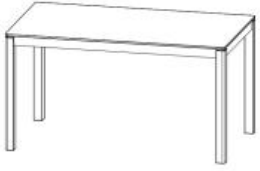
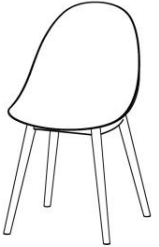
69	办公椅 一		660×740× 1185H	1、皮：头层牛皮饰面，厚度 1.5mm。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、气压棒：符合 GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 4、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 350mm，表面精抛光处理，一体成型，冲击测试 136 公斤，符合 QB2280 标准。 5、椅轮：R60mmPU 轮防震静音轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 6、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	12	张
70	办公椅 二		629*650*1170	1、皮革：水性皮。 2、椅身：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、扶手：产品所有外角和接触人体部位必须进行打磨，应无毛刺、刃口或棱角。 4、地盘：金属喷涂。 5、合金五星脚：金属喷涂 6、底盘调节：前置式倾仰，四档档位位置锁定，旋钮柯调节倾仰松紧力度 7、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	51	张
71	办公椅 三		675×685× 1193H	1、椅子外尺寸：675W×685D×1193H±5mm。 1、面料：靠背采用环保优质高弹性特网，座垫优质环保针织布料。 2、头枕：头枕骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性特种网布。 3、椅背：开模靠背骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性特种网布。 4、腰靠：旋转式四维调节定型棉-升降、前后动态旋转。 5、扶手：任意角度多维调节结构设计，满足手部承托所以空间，扶手向后可旋转 180°，内向旋转 40° 整体旋转平面角度 220°，PA 尼龙加纤扶手内管柱，PP 塑胶扶手外壳，PU 扶手面手感舒适，柔软耐磨。高低升降可调，调距>5cm；扶手面可前后调整>4CM，满足不同使用者都能够让手臂及肩肘得到有效支撑；扶手垂直测试 115 公斤，水平测试 68 公斤。 6、座垫：坐垫骨架采用 9 层 13 毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气特网。 7、搁脚：双杆隐藏式抽拉与坐垫一体成型，脚搁加定型棉 7 度弧度调节。 8、底盘：采用同步倾仰底盘，四档倾仰锁定调节，采用 2.5MM 加厚钢板，材质 Q235，倾仰角度可达 140 度，倾仰机构底盘，承载 109 公斤 30 万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音。 9、气杆：气杆棒芯采用 2.5MM 的优质无缝钢管，3 级气杆标准，德国 TUV 认证制作，通过施加载荷循环测试 10 万次旋转、升降测试。 10、椅脚：采用 PA+30%玻璃纤维材料，压铸一体成型，五爪钢铁可拆卸，椅脚直径 700mm；静压测试 1136kg、冲击测试 136 公斤。 11、脚轮：采用 PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径 50mm。经 10 万次行走循环测试和 136 公斤冲击测试，通过-16 度低温测试。 12、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	372	张
72	班前椅 一		770*770*820	1、皮：优质纳米皮饰面。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、气压棒：符合 GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 4、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 395mm，表面精抛光处理，一体成型，冲击测试 136 公斤。 5、整体符合 QB2280 标准	22	张

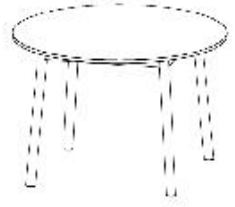
73	班前椅 2		585*705*940	1、皮：纳米皮饰面。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、座木板：12mm 多层曲木板热压成型。 4、背木板：外板 12mm 和内板 6mm 多层木皮热压成型。 5、椅架：1.8mm 厚度扁管折弯而成，承重 102KG 向下冲击测试无变形，表面电镀，高品质外观。 6、结构功能：座垫可承受 57KG 的重物冲击 100000 次不变形。 7、背钢板：8mm 厚钢板确保足够的强度。 8、整体符合 QB2280 标准。	450	张
74	班前椅 2		640*660*1035	1、网布：双层网布结构，使得网布性能全面提高，耐磨高达 50000 转，寿命大大提高，表面防水防污处理。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 4、椅脚：2.0mm 钢管折弯而成，承重 102KG 下往复拉力测试。 5、整体符合 QB2280 标准。	156	张
75	办公椅 4		640*670*1155	1、皮：优质纳米皮，无溶剂、环保生产工艺制成，不含二甲基甲酰胺，通过十年耐水解测试和耐全天候测试。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 4、底盘：安全防爆 STG 底盘，承重 102KG 下往复拉力测试，4MM 钢板冲压而成。 5、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 6、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 350mm，表面精抛光处理，一体成型，冲击测试 136 公斤。 7、椅轮：60MM 的 PU 防震静音轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 8、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	2	张
76	办公椅 5		629*654*970	1、皮：优质纳米皮，无溶剂、环保生产工艺制成，不含二甲基甲酰胺，通过十年耐水解测试和耐全天候测试。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、底盘：安全防爆底盘，承重 102KG 下往复拉力测试，4MM 钢板冲压而成。 4、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 5、椅脚：电镀钢脚，半径 320mm，冲击测试 136 公斤，符合 QB2280 标准。 6、椅轮：60MM 的 PU 防震静音轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 7、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	50	张

77	办公椅 9		650*640*965	1、网布：单层透气网布，耐磨 50000 转，寿命大大提高。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 12mm 多层曲木板热压成型。 4、底盘：安全防爆 TG 底盘，单挡调节，承重 102KG 下往复拉力测试，3MM 钢板冲压而成。 5、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 6、椅脚：注塑尼龙椅脚，半径 320mm，一体成型，冲击测试 136 公斤。 7、椅轮：50MM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 8、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	230	张
78	折叠椅 1		785*620*860	1、椅脚：1.8MM 钢管折弯而成，承重 102KG 下跌落测试。 2、椅轮：中威 50RMM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 3、网布：颐达覆底麻绒布，色牢度>4 级，耐磨度>40000 转。 4、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 5、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 6、结构功能：写字板可 2 维翻转，使用中可承重 40KG，坐垫可翻转，推叠。 7、折叠椅应符合 QB/T 4458-2013《折叠椅》。	332	张
79	折叠椅 2		570*620*860	1、椅脚：1.8MM 钢管折弯而成，承重 102KG 下跌落测试。 2、椅轮：中威 50RMM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 3、网布：颐达覆底麻绒布，色牢度>4 级，耐磨度>40000 转。 4、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 5、海绵：密度 30KG/m³ 原生海绵坐垫，健康无异味，4 公分厚度，保证臀部有足够的下陷深度。 6、结构功能：坐垫可翻转，推叠。 7、折叠椅应符合 QB/T 4458-2013《折叠椅》。	146	张
80	会议椅		665*720*1155	1、皮：优质环保皮，无溶剂、环保生产工艺制成，不含二甲基甲酰胺，通过十年耐水解测试和耐全天候测试。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、实木脚架，表面做水性漆，水性漆：符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB/T 3324-2017 标准。	9	张
81	吧椅		495*515*945	1、椅背：采用全增强 PP 材料一次注塑成型，并添加 UV 抗紫外线抗老化成分。整体椅面成弧线造型，具有强度高，有弹性，坐感舒适，安全可靠，使用寿命长的特点。椅背表面做细皮纹处理。 2、腿架采用直径 12mm 实心钢筋，表面静电粉末喷涂处理。 3、吧椅应符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	33	张
82	洽谈椅 1		520*525*850	1、椅背：塑背采用高强度改性 PP 材料。 2、四脚架：19MM 钢管折弯而成，承重 102KG 下跌落测试。 3、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	72	张

83	洽谈椅 2		520*530*855	1、椅背：塑背采用高强度改性 PP 材料。 2、弓形架：13MM 钢架，承重 102KG 下失落测试。 3、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	119	张
84	餐桌 1		1400*800*750	1、外径尺寸：1400*800*750±5mm。 2、桌板采用 25mm 厚优质中密度纤维板，正反面均采用防火板贴面，耐磨、防滑、易清洁，正面为白色，反面为黑色。桌平面四个角的外圆角为 R50mm，防磕撞，桌面安装 M8*20 带介直通内外牙预埋螺母，通过 300*300*3mm 的铁板与立柱进行固定，加强稳定性，延长使用寿命。 3、侧边油漆封边。桌板侧面下沿口倒 15*15mm 的斜角，所有棱边做近似 R2 打磨处理，防刮手。 4、桌架采用双立柱加强结构，重心低、结构稳定。两立柱中心距为 420mm，尺寸为 Φ76*690mm，采用 1.2mm 厚度优质一级冷轧钢板，厚度均匀，表面黑色静电粉末喷涂处理。 5、桌子底盘采用 700*400*7.3mm 优质一级冷轧钢板，厚度均匀，表面黑色静电粉末喷涂处理，方便清洁。 6、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	56	张
85	餐椅 1		495*510*805	1、外径尺寸：495*510*805±5mm。采用全新增强 PP 材料一次注塑成型，并添加 UV 抗紫外线抗老化成分；靠背内凹弧面贴合人体背部肌肉，椅子包括椅背、坐面、腿脚所有外棱面做倒角处理。表面做细皮纹处理，防滑美观。靠背处底部与座板连接处有镂空设计，尺寸 360*85mm±5mm，方便搬运提拿。 2、椅子可以叠放多张。 3、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 4、椅子符合：GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	224	张
86	餐桌 2		1600*800*745	1、桌板采用 E0 级中密度纤维板，正反面均采用进口三聚氰胺 MFC 木纹贴面。 2、架子采用红橡木实木制作，表面做水性油漆，不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、脚架采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	34	张
87	餐椅 2		445*555*820	1、外径尺寸：445*555*820±5mm。 2、椅背：尺寸为 445*555*395mm±5mm，采用增强 PP 一体注塑成型。椅背款型为靠背、座板两半式开口贝壳造型。靠背、座板均呈类椭圆形，左右两侧向内对称均匀弯曲，靠背与座板衔接处为一体式结构。 3、椅架：金属铁架与实木腿插入式结构组装，金属铁架插入木腿深度为 100mm±5mm。实木腿采用外径≥35mm 特 A 级榉木圆棒，表面水性油漆，无结疤、自然纹理，色泽质感优。铁架采用外径≥12mm 的光面圆钢材质，表面喷塑处理，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。 4、脚架采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 5、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 6、椅背符合：GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	136	张

88	餐桌 3		Φ1200*750	1、桌板采用优质中纤板，采用进口三聚氰胺纸 MFC 贴面，油漆封边。经防虫、防腐处理，具耐磨、抗刻划、耐高温、易清洁、耐酸碱等优点，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准。 2、桌架主体采用 1.2mm 厚度优质一级冷轧钢板，厚度均匀，表面静电粉末喷涂处理。 3、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	3	张
89	餐椅 3		445*555*830	1、外径尺寸：445*555*830±5mm。 2、椅背：一体注塑成型，材质采用增强 PP，外形尺寸为 445*555*395mm±5mm。椅背款型为靠背、座板两半式开口贝壳造型。靠背、座板均呈类椭圆形，左右两侧向内对称均匀弯曲，靠背与座板衔接处为一体式结构。 3、腿架采用直径 25mm，壁厚 1.5mm 钢管，表面静电粉末喷涂处理。焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、椅背符合：GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	15	张
90	餐桌（电动）		Φ3600*750	1、桌面实木多层板双包贴黑胡桃木皮做鸭嘴边，表面做水性油漆，转盘整圆实木多层板贴黑胡桃木皮做直边。下桶下小上大贴黑胡桃木皮，脚垫镶拉丝玫瑰金。 2、油漆：水性底漆，水性面漆，封闭式涂装，五底五面。 3、落地机芯。联宜电机，电机保用 5 年。 4、功能：电动遥控木质转盘。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张
91	餐椅 4		530*480*860	1、优质西皮饰面。 2、优质白蜡木实木框架。 3、高弹力海绵。 4、脚架做水性底漆，水性面漆，封闭式涂装，五底五面。水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 5、餐椅应符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》。	16	张
92	餐边柜		1200*400*900	1、基材：采用多层板，强度高，抗弯力强，刚性好、不变形、比重合理；表面贴优质科技木皮。 2、台面：采用优质 9mm 厚度岩板，耐脏、耐腐蚀、不渗透、易清洁。 3、木皮表面采用优质环保水性油漆，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。水性漆：符合：GB 18581-2020 ；GB/T 23999-2009；HJ 2537-2014 标准。 4、五金配件：采用优质导轨、铰链，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 5、餐边柜应符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》。	1	个

93	三人沙发 三人沙发		2050*750*860	1、框架：采用优质白蜡木实木，表面做水性漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。结构稳固，经干燥处理，防蛀，防潮处理，表面光滑无毛刺。 2、侧面：表面透气藤编。 3、覆面材料为优质高档棉麻。 4、采用优质高密度海绵，密度≥ 45 kg/m³，回弹性能高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	1	张
94	单人沙发 单人沙发		730*750*780	1、框架：采用优质白蜡木实木，表面做水性漆，水性漆符合：GB 18581-2020 ； GB/T 23999-2009； HJ 2537-2014 标准。结构稳固，经干燥处理，防蛀，防潮处理，表面光滑无毛刺。 2、侧面：表面透气藤编。 3、覆面材料为优质高档棉麻。 4、采用优质高密度海绵，密度≥ 45 kg/m³，回弹性能高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适。 5、采用优质环保水性油漆，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 6、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	2	张
95	茶几 茶几		1200*600*450	1、框架：采用优质白蜡木实木，表面做水性漆，结构稳固，经干燥处理，防蛀，防潮处理，表面光滑无毛刺。 2、桌面：采用优质实木多层板，表面贴优质科技木皮。 3、侧面：表面透气藤编。 4、油漆：采用环保水性油漆。经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用。水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张
96	餐桌 餐桌		1600*800*745	1、采用优质 12mm 厚度岩板桌面，耐脏、耐腐蚀、不渗透、易清洁。 2、架子采用红橡木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	8	张
97	餐椅 餐椅		440*515*795	1、椅背：采用全新增强 PP 材料一次注塑成型，并添加 UV 抗紫外线抗老化成分。连体塑料座板靠背外径尺寸：440*515*370mm（± 5mm）椅子坐高 450mm（± 5mm），坐深 400mm（± 5mm）整体椅面成弧线造型，具有强度高，有弹性，坐感舒适，安全可靠，使用寿命长的特点。椅背表面做细皮纹处理。 2、架子采用进口榉木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、椅子应符合符合： GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	58	张

98	餐桌 5		Φ1200*750	1、桌板采用 E0 级中密度纤维板，采用三聚氰胺纸贴面，油漆封边。经防虫、防腐处理，具耐磨、抗刻划、耐高温、易清洁、耐酸碱等优点，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准。 2、架子采用红橡木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	4	张
99	餐桌 6		800*800*745	1、采用优质 12mm 厚度岩板桌面，耐脏、耐腐蚀、不渗透、易清洁。 2、架子采用红橡木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	5	张

采购要求和验收相关说明

1、货物（包括零部件）必须符合国家质量检测标准、符合上表清单中的规格、材质等要求。家具的颜色最终现场确定，中标人在制作前应提供产品颜色的色卡供采购人选择确认；家具上若涉及强、弱电布线、开孔等工作，以现场实际情况为准，并负责完成安装摆放；清单所列招标产品的规格是为便于各供应商报价，最终提供产品规格需根据现场实际情况确定。根据实际需要，在项目实施过程中，产品数量发生变动需调整的，产品单价按中标价执行。

2、关于内部材质验收方法：采购人可能对其中部分产品采取破坏性试验，以检验是不是完全按照招标文件要求、投标文件响应及投标样品标准生产提供。如验收结果完全符合，则由采购人承担该部分损失；如验收结果不符合，则采购人有权要求中标人更换该批次货物，并中标人须赔偿该批次货物 50%的金额予采购人。

3、关于五金等零部件验收方法：五金配件等配置采购人会根据招标文件要求、投标文件响应及投标样品标准验收。如验收结果不符合，则采购人有权要求中标人更换该批次货物的五金配件，并相应索要造成的损失。

4、中标方将货物送至采购人安装完毕，并经采购人验收，如果中标方提供的产品与投标文件中承诺的产品用材不一致，则中标方必须接受无条件退货，并赔偿由此造成的损失。经采购人对产品验收合格后，双方共同签署验收单，验收标准应符合有关规定。

5、中标人在原材料进厂后，货物制造过程中采购人有权到工厂进行监制、考察，或在发货前派人赴工厂进行预验收，中标方应予以积极配合并对监制或预验收工作提供方便。

6、中标后采购人需要调整方案，在不改变材质的情况下，无条件按采购人要求实施，单价不高于原综合单价。

7、本项目招标文件中清单及样品的规格尺寸、图片仅供参考，各投标人可自行优化，偏离情况需要在技术需求响应表中明确注明。

三、商务需求

质保期	该项目货物验收合格并办理项目移交次日起不少于 5 年。
交货时间及地点	供货及安装工期：以采购人供货通知单为准，45 天内完成供货、运输、安装。 交货地点：采购人指定地点。
付款条件	见合同条款

第三章 投标人须知

前附表

序号	内容、要求
1	项目名称：台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目
2	采购内容及数量：详见第二章“招标需求”
3	▲交货期：以采购人供货通知单为准，45 天内完成供货、运输、安装。
4	投标报价及费用： 1、本项目投标应以人民币报价； 2、不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用； 3、本项目招标代理服务费 23040 元由中标人在领取中标通知书前支付。
5	投标保证金：人民币 80000 元 投标保证金缴纳方式（任选一种）：现金转账、银行保函、保险机构保证保险保单、融资担保公司保函。
6	现场踏勘：本项目不设置现场踏勘。
7	招标文件的澄清：投标人获取招标文件后，若有问题需要澄清，应自招标文件发布在交易场所（发布招标公告的媒体上）3 日内，通过台州湾新区小额工程电子交易平台（ http://www.tzwztb.com ）和浙江省政府采购网”（ http://www.zjzfcg.gov.cn ）向采购人（招标代理）提出。
8	投标截止时间及地点：见招标公告；
9	开标时间及地点：见招标公告；
10	评标办法及评分标准：详见本招标文件第四章《评标办法及评分标准》
11	▲投标有效期：自投标截止日起 90 天投标文件应保持有效
12	实质性条款：带▲是实质性条款，投标人不得负偏离，否则为无效标。
13	签订合同时间：中标通知书发出后30日内。
14	履约担保金额为中标合同金额的2%，如不能办理工程保函采用现金的，中标人必须通过其基本账户转出，以转帐、电汇或银行汇票方式存入采购人指定帐户。
15	投标文件递交要求： 1、投标人无需到开标现场，电子投标文件上传至台州湾新区小额工程电子交易平台。如遇有问题的请联系蔡先生，13454667697；王女士，13757680207。 2、电子投标文件上传步骤： 1) 台州湾新区小额工程电子交易平台（网址： http://www.tzwztb.com/ ）； 2) 投标人应提前办好 ca 锁（办理网址：

	http://www.tseal.cn/tcloud/common.xhtml?projId=295)，绑定平台账户。 3)缴纳保证金（或购买、上传电子保函）后，点击“电子投标文件制作工具”，进入制作页面，签章并加密上传电子投标文件。
16	本工程为电子招投标，电子投标文件格式中注明盖章的，均应按要求使用CA锁加盖公章和法定代表人章。
17	解释：本招标文件的解释权属于招标采购单位。

一、总 则

（一）适用范围

本招标文件适用于本项目的招标、投标、评标、定标、验收、合同履行、付款等行
为（法律、法规另有规定的，从其规定）。

（二）定义

1. 招标采购单位系指组织本次招标的代理机构（“招标人”）和采购人。
2. “投标人”系指向招标方提交投标文件的单位或个人。
3. “产品”系指供方按招标文件规定，须向采购人提供的一切设备、保险、税金、备品备件、工具、手册及其它有关技术资料 and 材料。
4. “服务”系指招标文件规定投标人须承担的安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。
5. “项目”系指投标人按招标文件规定向采购人提供的产品和服务。
6. “书面形式”包括信函、传真、电报等。
7. “▲”系指实质性要求条款。

（三）招标方式

本次招标采用公开招标方式进行。

（四）投标委托

投标人代表须提供有效身份证件。如投标人代表不是法定代表人，须有法定代表人
出具的授权委托书。

（五）投标费用及结算

- 1) 不论投标结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。
- 2) 投标时工程量按照招标文件中提供的工程量进行投标报价，结算时数量按实结算。

（六）联合体投标

本项目不接受联合体投标。

（七）转包与分包

1. 本项目不允许转包与分包。

（八）特别说明：

1、非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理
确定核心产品，并在招标文件中载明，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按一家
投标人认定。评审时，取其综合得分最高的一家为有效投标人；综合得分相同时，按抽
签确定，多家投标供应商提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。本项目无核

心产品。

2、投标人投标所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有。投标人投标所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工（或必须为本法人或控股公司正式员工）。

3、投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

4、投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，根据相关法律法规，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

（九）质疑和投诉

1. 投标人认为招标投标活动不符合法律、行政法规规定的，可以自知道或者应当知道之日起 10 日内向有关行政监督部门提出（附相关有效证明材料）。属于《中华人民共和国招标投标法实施条例》第二十二条、第四十四条、第五十四条规定事项投诉的，应当以书面形式向采购人、采购代理机构提出（附相关有效证明材料），采购人、采购代理机构应给予答复。投标人对答复不服或认为采购代理机构有违反有关规定及其他弄虚作假情形的，可在接到答复之日起 3 日内向招标监管机构书面申请核查，并提交相关材料。

2. 质疑、投诉应当采用书面形式，质疑书、投诉书均应明确阐述招标文件、招标过程或中标结果中使自己合法权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

二、招标文件

（一）招标文件的构成。本招标文件由以下部份组成：

1. 招标公告
2. 招标需求
3. 投标人须知
4. 评标办法及标准
- 5 合同主要条款
6. 投标文件格式
7. 本项目招标文件的澄清、答复、修改、补充的内容

（二）投标人的风险

投标人没有按照招标文件要求提供全部资料，或者投标人没有对招标文件在各方面

作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

（三）招标文件的澄清与修改

1. 投标人获取招标文件后，若有问题需要澄清，应自招标文件发布在交易场所（发布招标公告的媒体上）、浙江省政府采购网”（[http:// www.zjzfcg.gov.cn](http://www.zjzfcg.gov.cn)）3 日内，通过台州湾新区小额工程电子交易平台(<http://www.tzwztb.com/>)向采购人(招标代理)提出。采购人的答复将发布在台州湾新区小额工程电子交易平台

(<http://www.tzwztb.com/>)、浙江省政府采购网”（<http:// www.zjzfcg.gov.cn>）。如在该时间后提出问题需要澄清的，采购人不作答复。采购人及招标代理机构的任何工作人员对投标人所作的任何口头解释、介绍、答复，只能供投标人参考，对采购人无任何约束力。投标人应认真阅读本招标文件，发现其中有误或有不合理要求的，投标人必须在前附表规定的时间内以书面形式要求招标采购单位澄清。采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清、答复、修改或补充的，应当在招标文件要求提交投标文件截止时间 5 日前，发布更正公告，并以书面形式通知所有招标文件收受人。

2. 采购代理机构必须以书面形式答复投标人要求澄清的问题，并将不包含问题来源的答复书面通知所有购买招标文件的投标人；除书面答复以外的其他澄清方式及澄清内容均无效。

3. 招标文件澄清、答复、修改、补充的内容为招标文件的组成部分。当招标文件与招标文件的答复、澄清、修改、补充通知就同一内容的表述不一致时，以最后发出的书面文件为准。

4. 招标文件的澄清、答复、修改或补充都应该通过本代理机构以法定形式发布，采购人非通过本机构，不得擅自澄清、答复、修改或补充招标文件。

三、投标文件的编制

（一）投标文件的组成

1、资信技术标

（1）法定代表人身份证扫描件（如为法人投标）或法定代表人授权委托书（如为委托代理人投标）（格式见附件）；

（2）投标人诚信投标承诺书（格式见附件）；

（3）营业执照扫描件；

（4）技术需求响应表（格式见附件）；

（5）业绩一览表（格式见附件，如有）；

（6）质保期及售后服务承诺表（格式见附件）；

(7) 投标人认为可以证明自身实力的其他相关材料（如有）。

2、商务标

(1) 开标一览表（格式见附件）；

(2) 投标报价明细清单（格式见附件）；

注：以上内容均需在台州湾新区小额工程电子交易平台投标工具（在线网页版）中对应处自行上传后生成，添加的内容须为清晰的电子文档，同时加盖公司电子公章。

3、样品（如有）

(1) 清单序号 5 的办公桌 2；

(2) 清单序号 7 的文件柜 1；

(3) 清单序号 46 的单人沙发 6；

(4) 清单序号 71 的办公椅 3；

(5) 清单序号 77 的会议椅 3；

(6) 清单序号 87 的餐椅 2。

注：所有样品均不得有公司名称、品牌名称、商标标识等任何体现投标供应商的信息，否则样品分作 0 分处理。

（二）投标文件的语言及计量

1、投标文件以及投标人与采购人就有关投标事宜的所有来往函电，均应以中文汉语书写。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文汉语以外的文字表述的投标文件视同未提供。

2、投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），否则视同未响应。

（三）投标报价

1. 报价方式：本工程采用全费用综合单价的方式报价，全费用综合单价指完成某工程量清单项目每一计算单位所发生的所有费用。由投标人根据企业内部经济测算，结合市场价格信息、管理技术水平，综合测定后报价。全费用综合单价报价以人民币元计。

▲2. 报价内容：投标报价应是招标文件所确定的招标范围内全部工作内容的价格表现。全费用综合单价已包含项目加工、安装、运输、连接配件、劳务、管理、材料、安装、售后服务、保险、利润、税金、规费、技术措施费、安全措施费、风险费等所有工作的一切费用。各投标人应根据采购人提供的技术资料、货物清单，以及本工程实际情况和自身的综合实力，竞报投标报价。总报价以人民币元计。知识产权等由投标人在投

标报价时综合考虑，以后不作任何调整。

▲3. 投标文件只允许有一个报价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

（四）投标文件的有效期

▲1. 自投标截止日起 90 天投标文件应保持有效。中标人投标文件有效期延长至合同有效期。有效期不足的投标文件将被拒绝。

2. 在特殊情况下，采购人可与投标人协商延长投标书的有效期，这种要求和答复均以书面形式进行。

3. 投标人可拒绝接受延期要求而不会导致投标保证金不被退回。同意延长有效期的投标人需要相应延长投标保证金的有效期，但不能修改投标文件内容。

4. 中标人的投标文件自开标之日起至合同履行完毕止均应保持有效。

（五）投标保证金

1. 投标人须按规定提交投标保证金。否则，其投标将被拒绝。

2. 保证金形式：详见公告。

3. 保证金不计息。

4. 投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

（1）投标人在投标有效期内撤回投标文件的；

（2）未按规定提交履约保证金的；

（3）投标人在投标过程中弄虚作假，提供虚假材料的；

（4）投标人放弃中标候选人或中标资格的（包括中标人无正当理由不与采购人订立合同；在签订合同时向采购人提出附加条件；不按照招标文件要求提交履约担保），对其投标保证金全部不予退还；对采购人造成的经济损失（包括报价的差额损失）超过投标担保总金额的，应对超过部分予以赔偿；

（5）将中标项目转让给他人或者在投标文件中未说明且未经采购人同意，将中标项目分包给他人的；

（6）拒绝履行合同义务的；

（7）有《关于印发〈台州市工程建设投标保函管理规定〉的通知》（台公管办〔2022〕2 号）第十一条规定情形的。

（六）投标文件的签署和份数

1. 投标人按本招标文件规定的要求使用电子投标文件，投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

2. 投标文件须由投标人在规定位置盖章并由法定代表人或法定代表人的授权委托人

签署或盖章，投标人应写全称。

3. 投标文件不得涂改，若有修改错漏处，须加盖单位公章或者法定代表人或授权委托人签字或盖章。投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

（七）投标文件的包装、递交、修改和撤回

1. 本工程采用电子投标，无需纸质投标文件；

2. 投标人应在投标截止时间前上传投标文件。逾期上传的或者未上传指定系统的，视为投标文件未送达。

3. 在规定的投标截止时间前，投标人可以修改或撤回已递交的电子投标文件；修改好后重新上传加密电子投标文件。

4. 在投标截止时间至投标有效期满之前，投标人不得撤回其投标文件，否则其投标保证金将被没收。

（八）投标无效的情形

实质上没有响应招标文件要求的投标将被视为无效投标。投标人不得通过修正或撤消不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标，但经评标委员会认定属于投标人疏忽、笔误所造成的差错，应当允许其在评标结束之前进行修改或者补正（可以是复印件、传真件等，原件必须加盖单位公章）。修改或者补正投标文件必须以书面形式进行，并应在中标结果公告之前查核原件。限期内不补正或经补正后仍不符合招标文件要求的，应认定其投标无效。投标人修改、补正投标文件后，不影响评标委员会对其投标文件所作的评价和评分结果。

1. 在符合性审查和资信技术标评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

（1）资格证明文件不全的，或者不符合招标文件标明的资格要求的；

（2）投标文件在指定页面无法定代表人或授权委托人盖章或签字、未在指定页面盖公章、未提供法定代表人授权委托书、未提供投标函或者投标函格式不符合要求或填写项目不齐全的；

（3）投标代表人未能出具身份证明或与法定代表人授权委托人身份不符的；

（4）投标文件份数不符合招标文件要求的；

（5）投标文件的实质性内容未使用中文表述、意思表述不明确、前后矛盾或者使用计量单位不符合招标文件要求的（经评标委员会认定并允许其当场更正的笔误除外）

（6）投标有效期、服务时间等条款不能满足招标文件要求的；

（7）未实质性响应招标文件要求或者投标文件有采购人不能接受的附加条件的；

(8) 两家或两家以上投标人上传投标文件的 ip 地址（或工程清单锁地址）相同，视为串标行为，取消评标资格。

(9) 法律法规或规章规定属无效标情形的。

2. 在商务标评审时，如发现下列情形之一的，投标文件将被视为无效：

(1) 未采用人民币报价或者未按照招标文件标明的币种报价的；

(2) 投标报价具有选择性，或者开标价格与投标文件承诺的优惠（折扣）价格不一致的；

(3) 投标报价高于最高投标限价的；

(4) 综合单价高于上限单价的。

3. 被拒绝的投标文件为无效。

四、开标

（一）开标

投标人代表一律不参加现场开标，通过在线直播参与监督开标过程。直播网络地址：<http://www.tzwzbt.com/live/>。

（二） 开标程序：

1、开标由采购代理机构工作人员主持。

2、投标人可进行在线沟通。

3、评标委员会对投标文件符合性审查。

4、符合性审查完成后，评标委员会对资信技术标进行评审，主持人宣告资信技术标评审无效投标人名称及理由，公布经资信技术标评审符合采购需求的投标人名单以及资信技术得分情况。（本项目先评审资信技术部分，再进行样品部分评审，资信技术标评审结束后最后开商务标）

5、开启各投标人商务标。

6、当场制作并打印开标记录表，由唱标人、记录人、监督人当场签字确认。唱标结束后，由评标委员会对报价的合理性、准确性等进行审查核实。

7、评标结束后，主持人公布投标商务标得分、综合得分以及推荐中标候选人排序名单。

8、开标会议结束。

9、其他注意事项：

1)、投标开标当日，投标人不必抵达开标现场，通过台州湾新区小额工程电子交易平台不见面开标大厅参加开标会议，并根据需要使用开标系统与现场采购人进行互动交

流、澄清、质疑等活动。未能在开标会议区内全程参与交互的，视为放弃交互和放弃对开评标全过程提疑的权利。

2)、因投标人网络与电源不稳定、未按操作手册要求配置软硬件等自身原因，导致投标文件未在规定时间内上传，视为投标人放弃投标；因采购人原因或网上招投标平台发生故障等，导致无法按时完成投标文件解密或开、评标工作无法进行的，可根据实际情况相应延迟解密时间或调整开、评标时间。

3)、开评标全过程中，各投标人参与远程交互的授权委托人或法人代表应始终为同一个人，中途不得更换，在唱标、提疑、传送文件等特殊情况下需要交互时，投标人一端参与交互的人员将均被视为是投标人的授权委托人或法人代表，投标人不得以不承认交互人员的资格或身份等为借口抵赖推脱，投标人自行承担随意更换人员所导致的一切后果。

重要事项说明：

(1) 开标项目的时间均以国家授时中心发布的时间为准。

(2) 若投标人已申请多把CA锁，请注意使用差别。因ca锁使用错误引发的问题，由投标人自己负责。

(3) 如有疑问，请咨询平台技术服务电话：蔡先生，13454667697；王女士，13757680207。QQ “台州湾新区小额工程交易平台交流”（群号：435057190），进行业务咨询。此群也作为不见面开标的备用远程交互群。

（三） 异常情况处理：

采购过程中出现以下情形，导致电子交易平台无法正常运行，或者无法保证电子交易的公平、公正和安全时，采购组织机构可中止电子交易活动：

- 1、电子交易平台发生故障而无法登录访问的；
- 2、电子交易平台应用或数据库出现错误，不能进行正常操作的；
- 3、电子交易平台发现严重安全漏洞，有潜在泄密危险的；
- 4、病毒发作导致不能进行正常操作的；
- 5、其他无法保证电子交易的公平、公正和安全的情况。

出现前款规定情形，不影响采购公平、公正性的，采购组织机构可以待上述情形消除后继续组织电子交易活动。

五、评标

（一）组建评标委员会

评标由采购人依法组建的评标委员会负责。

（二）评标的方式

本项目采用不公开方式评标，评标的依据为招标文件和投标文件。

（三）评标程序

1. 形式审查

采购人代表和代理机构工作人员协助评标委员会对投标人的资格和投标文件的完整性、合法性等进行审查。

2. 实质审查与比较

（1）评标委员会审查投标文件的实质性内容是否符合招标文件的实质性要求。

（2）评标委员会将根据投标人的投标文件进行审查、核对,如有疑问,将对投标人进行询标,投标人要向评标委员会澄清有关问题,并最终以书面形式进行答复。投标人代表未到场或者拒绝澄清或者澄清的内容改变了投标文件的实质性内容的,评标委员会有权对该投标文件作出不利于投标人的评判。

（3）代理机构工作人员协助评标委员会根据本项目的评分标准计算各投标人的商务报价得分。

（4）评标委员会完成评标后,评委对各部分得分汇总,计算出本项目最终得分。评标委员会按评标原则推荐中标候选人同时起草评标报告。

（四）澄清问题的形式

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,评标委员会可要求投标人作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式,由其授权代表签字或盖章确认,并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

（五）错误修正

投标文件报价出现前后不一致的,除招标文件另有规定外,按照下列规定修正:

1、台州湾新区小额工程电子交易平台”上开启的投标报价与电子投标文件中开标一览表内容不一致的,以电子投标文件中开标一览表为准;

2、投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的,以开标一览表为准;

3、大写金额和小写金额不一致的,以大写金额为准;

4、单价金额小数点或者百分比有明显错位的,以开标一览表的总价为准,并修改单价;

5、总价金额与按单价汇总金额不一致的,以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正应当采用书面形式，并加盖公章或者由法定代表人或其授权的代表签字确认。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

（六）有下列情况之一的，本次招标作为废标处理，除采购任务取消外，由采购人重新组织招标：

- 1、符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家，评标委员会认定投标明显缺乏竞争的；
- 2、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 3、投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 4、因重大变故，采购任务取消的。

（七）评标原则和评标办法

1、**评标原则。**评标委员会必须公平、公正、客观，不带任何倾向性和启发性；不得向外界透露任何与评标有关的内容；任何单位和个人不得干扰、影响评标的正常进行；评标委员会及有关工作人员不得私下与投标人接触。

2、**评标办法。**具体评标内容及评分标准等详见《第四章：评标办法及评分标准》。

（八）评标过程的监控

本项目评标过程实行全程录音、录像监控，投标人在评标过程中所进行的试图影响评标结果的不公正活动，可能导致其投标被拒绝。

六、定标

（一）确定中标人。

国有资金占控股或者主导地位的依法必须进行招标的项目，招标人应当确定排名第一的中标候选人为中标人。排名第一的中标候选人放弃中标、因不可抗力不能履行合同、不按照招标文件要求提交履约保证金，或者被查实存在影响中标结果的违法行为等情形，不符合中标条件的，招标人可以按照评标委员会提出的中标候选人名单排序依次确定其他中标候选人为中标人，也可以重新招标。

七、合同授予

（一）签订合同

1. 采购人与成交供应商应当在《中标通知书》发出之日起 15 日内签订合同。同时，采购代理机构对合同内容进行审查，如发现与采购结果和投标承诺内容不一致的，应予以纠正。

2. 成交供应商拖延、拒签合同的，将被扣罚投标保证金并取消中标资格。

（二）履约保证金

1. 签订合同前，中标人应按招标文件确定的履约保证金的金额，向采购人交纳履约保证金，否则，采购人将没收中标人的全部投标保证金。

2. 签订合同后，如中标人不按双方合同约定履约，则没收其全部履约保证金，履约保证金不足以赔偿损失的，按实际损失赔偿。

第四章 评标办法及评分标准

为公正、公平、科学地选择中标人，根据有关法律法规的规定，并结合本项目的实际，制定本办法。

一、总则

评标工作应遵循公开、公平、公正、科学、择优原则，科学、严谨的态度，认真进行评标，推进技术进步，确保工程质量、交货期，节约投资，最大限度的保护当事人权益。严格按照招标文件的商务、技术要求，对投标文件进行评定，编写评标报告。对落标单位，评委会不作任何落标解释。投标供应商不得以任何方式干扰招投标工作的进行，一经发现其投标文件将被拒绝。

二、评标内容及标准

本次招标项目的评标方法为**综合评分法**，按以下评标标准进行评审。

三、评标办法

本次采购采用百分制综合评分法，即投标供应商最大限度地满足招标文件实质性要求的基础上，按照招标文件的各项因素进行综合评审后，以评标综合得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。根据采购要求，总分设定为 100 分；其中资信技术分 53 分，样品分 17 分，商务分 30 分。

四、评分细则

（一）、资信技术评审标准（53 分）

各评委成员按下列评分表的评分项目进行评定，每人一张评分计算表，由评标委员会成员各自评定打分并记实名。如任何一张表的一项评分内容分值超过规定的范围，则该张表无效。评标委员会成员对各投标供应商的各项评分内容评分合计值的算术平均值为该投标供应商技术部分的最终得分(四舍五入，保留小数点后二位)。

名称条款	评分因素	分值	评分标准
商务评分标准	管理体系及相关认证证书	15	投标人具备有效期内的“质量管理体系认证证书”、“环境管理体系认证证书”、“职业健康安全管理体系认证证书”：（需包含认证范围：办公家具(人造板类家具或实木类家具或软体家具)的设计开发、生产、销售、安装、售后维护服务。每提供 1 个得 1 分，最高可得 3 分。（认证范围名称不一致，但意思相同，可以得分）
			投标人获得中国环境标志产品认证证书，认证单元包括人造板类家具(涂饰)或人造板类家具(覆面)或软体家具类家具或实木类家具或综合类木家具或钢木家具或金属家具，每提供 1 个得 1 分，最高可得 4 分。（认证单元名称不一致，但意思相同，可以得分）
			投标人提供家具产品环保卫士认证证书，提供 1 个认证品类得 1 分，共计 2 分。

		投标人具有有效期内的“中国绿色产品认证证书”，产品认证单元包含：金属家具或木家具或软体家具。每提供1个得1分，最高可得2分。（认证单元名称不一致，但意思相同，可以得分） 投标人具有有效期内的“家具产品有害物质限量认证证书”认证产品名称须包含：金属家具或木家具或软体家具，每提供1个得1分，最高可得2分。（认证单元名称不一致，但意思相同，可以得分） 投标人具有有效期内的“防菌产品认证证书”或者“无毒害产品认证证书”或“产品防腐蚀认证证书”，产品认证单元包含：人造板家具或实木家具或金属家具或软体家具。每提供1个得1分，最高可得2分（认证单元名称不一致，但意思相同，可以得分）
	业绩	3 投标人提供2021年1月1日（以合同签订日期为准）至今成功实施过合同价200万元及以上的类似采购业绩，每提供一个得1分，最多得3分。 注：须提供合同扫描件，未提供的不得分；如提供的业绩材料未载明采购业绩类型的该业绩不予认可。
	售后服务能力	7 根据投标人售后服务方案，投标人设立服务网点，有完整的售后服务架构，包括授权书、场所、人员配置、维修工具、响应程度、备品备件易耗品、服务方案等是否科学、合理、可操作性等，横向比较打分，一档（5.0-3.5分），二档（3.4-2.0分），三档（1.9-0.5分）。（未提供不得分） 投标人获得《全国商品售后服务达标认证证书》五星级以上（包含五星级）、《履约能力评价服务认证证书》5A级以上（包含5A级），以上证书投标人须提供有效证书影印件、网站查询截图，且证书都在有效期内，提供1个得1分，共计2分，不提供不得分。
	成品检验报告	10 1、餐桌 检测依据按：GB/T 3324-2017 或 GB/T 35607-2017 或者提供标准《绿色产品评价家具》（GB/T 24821-2009《餐桌餐椅》或 GB 18584-2001《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》 检测项目包含：底脚平稳性(mm)≤0.6；木制件外观：无贯通裂缝、木家具中不应有虫蛀现象、外部应无腐朽材，内表轻微腐朽面积不应超过零件面积的20%、外表和存放物品部位用材应无树脂囊、外表节子宽度不应超过材宽的1/3，直径不超过12mm(特殊设计要求除外)；有害物质限量中的甲醛释放量≤0.1mg/L、可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均未检出； 2、茶几 检测依据按：GB/T 3324-2017 或 GB/T 35607-2017 检验技术要求条件：甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、TVOC、家具涂层可迁移元素8项目、产品寿命耐久性；重金属要求“未检出”，甲醛释放量≤0.025mg/m³。 3、办公桌 检测依据按：GB/T 3324-2017 或 GB/T 35607-2017 标准 检测项目包含：桌类主要尺寸、形状和位置公差、木材含水率、木制件外观、人造板外观、漆膜外观要求、表面理化性能要求；有害物质限量（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均未检出）、产品有害物质（甲醛释放量≤0.050mg/m³，苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、家具涂层可迁移元素、可接触的实木部件中五氯苯酚（PCP）：均未检出） 4、办公椅

	检测依据按：GB/T 32487-2016 或 GB 28481-2012 或 GB/T 31402-2015 或 GB/T 24128-2018，或者提供 QB/T 2280-2016 《办公家具办公椅》或 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》 检验的技术要求为：耐老化性（500h），冲击强度的保持率$\geq 80\%$；外观颜色变色评级$\geq 4-5$级；底角平稳性$\leq 0.1\text{mm}$；应无裂纹、明显变形、缩水、针孔；应无凹陷、飞边、折皱、疙瘩；应无气泡、杂质、伤痕、白印；表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污渍；应无明显色差；耐冷热循环应无裂纹、鼓泡、变色、起皱；邵氏 D 硬度$\geq \text{HD66}$；邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均未检出、多溴联苯、多溴二苯醚未检出；抗菌性能值≥ 3.3；防霉等级 0 级（没有生长，该材料可抗霉菌侵蚀）。 5、沙发 检测依据按：QB/T 1952.1-2023《软体家具沙发》或 GB 17927.2-2011 或 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》或者 QB/T 4199-2011 或 HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求家具或 HJ 2547-2016 环境标志产品技术要求 家具或 GB 18584-2001 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量。 检测项目包含：泡沫塑料回弹性能(慢回弹泡沫塑料除外)$\geq 50\%$；抗引燃特性一模拟火柴火焰(依据 GB17927.2-2011 检测标准达到阻燃 II 级，通过模拟火柴火焰抗引燃特性试验)；挥发性有机物(VOC)：未检出；皮革防霉性能：防霉等级：需在(具有防霉性，无霉菌生长，显微镜放大 50 倍观察)达到 1 级。 6、会议椅 检测依据按：GB/T 3324-2017 标准，或者 QB/T 2280-2016 《办公家具办公椅》或 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》或 GB/T 39223.3-2020 《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分：办公桌椅》或 QB/T 5618-2021 《办公椅体压分布测试方法》 检测项目包含：椅类主要尺寸、产品外形尺寸偏差、邻边垂直度、分缝、木制件外观、软包件要求、漆膜外观要求、椅凳类稳定性、椅凳类强度和耐久性、有害物质限量（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞均未检出）。 7、洽谈桌 检验依据为：GB/T 3325-2017 或 GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》或 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》或 GB 18584-2001 《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》； 检测项目包含：有害物质限量中的重金属均未检出，产品寿命耐久性，家具涂层可迁移元素 8 项目。 8、洽谈椅 检测依据为：GB/T 3325-2017 《金属家具通用》或 GB 18584-2001 《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》或者提供 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》 检测项目包含：有害物质限量中的重金属均未检出，家具涂层可迁移元素 8 项目，可接触的实木部件中 五氯苯酚（PCP）：未检出。 9、文件柜 检测依据按：QB/T 2530-2011 标准，或者 GB/T 3324-2017 《木家具通用技术条件》或 GB 18584-2001 《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》或 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价 家具》或 ANSI/BIFMA X5.3-2007 《直立文件柜 试验》
--	--

		检测项目包含：外观要求-人造板件、外观要求-木工要求、外观要求-五金配件及连接件、外观要求-材料标识、产品主要尺寸-文件柜（mm）、产品表面涂饰层理化性能-其他饰面层，产品表面涂饰层理化性能-五金配件电镀层-耐盐雾（18h，1.5mm 以下锈点≤20 点/dm²，其中直径≥1.0mm 的锈点不超过 5 点（距离边缘棱角 2mm 以内的不计）。 10、会议桌 检测依据按：GB /T35607-2017《绿色产品评价家具》或 GB/T 21510-2008 或 JC/T 2039-2010 或者 GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》或 GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》或 QB/T 4668-2014《办公家具人类工效学要求》 检测项目包含：总挥发性有机化合物（TVOC）未检出；产品有害物质家具涂层可迁移元素 8 项均未检出；桌面水平耐久性 6 万次检测合格；抗菌率≥99.9%；防霉菌等级 0 级。 提供自 2023 年 1 月 1 日以来，具有 CMA 或 CNAS 认证标志的检验报告影印件；每提供 1 项得 1 分，全部提供得 10 分。
原材料检测报告	10	1、海绵 检验依据为：QB/T 2280-2016 或 GB/T 24128-2018 或 GB/T 8332-2008 或者 QB/T 1952.1-2023《软体家具沙发》或 GB/T 10802-2006《通用软制聚醚型聚氨酯泡面塑料》或 GB 17927.2-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第 2 部分：模拟火柴火焰》或 HJ 2547-2016《环境标志产品技术要求家具》或参照 QB/T 5249-2018 检验的技术要求为：甲醛释放量未检出，防霉等级 0 级（没有生长），燃烧性能（水平燃烧法）HF-1 级。全部参数+甲醛+TVOC+密度感官要求、压陷比≥2.5、压缩永久变形≤3%、回弹率≥50%、拉伸强度≥165kPa、伸长率≥150%、撕裂强度≥5N/cm、干热老化后拉伸强度≥140、干热老化后拉伸强度变化率±5、湿热老化后拉伸强度≥130、湿热老化后拉伸强度变化率±5、密度≥50。恒定负荷反复压陷疲劳性能合格，座面表观密度 35 阻燃性能：通过火柴抗引燃特性试验。甲醛释放量：未检出。TVOC：未检出。 2、网布或者阻燃纺织品 检验依据为：GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》或 QB/T 2280-2016 或 GB/T 35611-2017，或者 GB 17927.2-2011《软体家具床垫和沙发抗引燃特性的评定第 2 部分：模拟火柴火焰》或 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》或 GB/T 3917.1-2009 纺织品物撕破性能第 1 部分冲击摆锤法撕破强力的测定或 GB/T 21196.1-2007 纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第 1 部分：马丁代尔耐磨试验仪或者 GB/T 40906-2021《家具产品及其材料中禁限用物质测定方法邻苯二甲酸酯增塑剂》或 GB/T 40907-2021《家具产品及其材料中禁限用物质测定方法 2,4-二氨基甲苯、4,4'-二氨基二苯甲烷》或 GB/T 40908-2021《家具产品及其材料中禁限用物质测定方法阻燃剂》 检验的技术要求为：甲醛含量未检出，可分解致癌芳香胺染料未检出，阻燃性、含氯酚及其他化学残余未检出。 3、椅轮或者万向脚轮 检验依据：QBT 4765-2014 家具用脚轮或者 GB/T 3325-2017 或 GB/T 1741-2020 检验技术要求为：金属喷漆（塑）涂层：耐腐蚀 100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外，应无鼓泡产生，100h 后，检查划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；金属件外观、塑料件外观。 4、气压棒 检验依据：GB/T 29525-2013 或 GB/T 3325-2017 标准 检验的技术要求为：安全性能要求，金属件外观要求。

5、刨花板

检验依据：GB 18580-2017 或 GB/T 35601-2017 或 GB 20286-2006 或 QB/T 4371-2012 标准或者 GB/T 4897-2015 《刨花板》或 GB/T 17657-2022 《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》或 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放量》或 GB/T 35601-2017 《绿色产品评价人造板和木质地板》或 HJ 571-2010 《环境标志产品认证技术要求人造板及其制品》或 GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级 QB/T4371-2012 《家具抗菌性能的评价》或 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》JC/T2039-2010 《抗菌防木质装饰板》

检验的技术要求为：甲醛释放量(mg/m^3)：E0 级： $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ 、挥发性有机化合物：苯、甲苯、二甲苯均未检出、阻燃（家具/组件）达到：阻燃 I 级。

6、三聚氰胺纸

检验依据：GB/T 15102-2017 或 GB18584-2001

检验的技术要求为：甲醛释放量、含水率或者 LY/T 1831-2009 《人造板饰面专用装饰纸》或 GB 18580-2017 《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放量》或 GB/T 39600-2021 人造板及其制品甲醛释放量分级

7、pvc 封边条

检测依据：QB/T 4463-2013 《家具用封边条技术要求》

检验的技术要求为：塑料封边条外观、甲醛释放量、可迁移元素 8 项、邻苯二甲酸酯未检出、多环芳烃 16 种。

8、导轨或者(阻尼导轨)

检测依据：QB/T 2454-2013 《家具五金抽屉导轨》或者 GB/T 3325-2017 或 QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》或 QB/T 3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法或 QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法》或 GB/T10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》或 GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级或 GB/T 1741-2020 或 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》

检验的技术要求为：涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；铜加速乙酸盐雾试验（CASS 试验）600h 后无锈点；镀（涂）层对基体的保护等级 10 级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级 10 级；铜加速乙酸盐雾试验（CASS 试验）600h 后无锈点；镀（涂）层对基体的保护等级 10 级，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级 10 级。

9、阻尼铰链

符合：QB/T 2189-2013 《家具五金杯状暗铰链》或 QB/T 3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》或 QB/T 3826-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法或 QB/T 3827-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验（ASS）法》或 GB/T 10125-2021 《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》或 GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级或 GB/T 35607-2017 《绿色产品评价家具》或者 GB/T 3325-2017 标准

检测项目包含：过载、功能（在使用调整系统前，安装 A 型试验门时，下沉量不应大于 2.0mm；安装 B 型试验门时，下沉量不应大于 3.0mm）、耐腐蚀（24h 无锈点）、外观性能要求、产品表面涂饰层/覆面材料理化性能：耐腐蚀（100h 后，检查划道两侧 3mm 外，应无锈迹、剥落起皱、变色和失光等现象；100h 内，观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外应无鼓泡产生）

10、水性漆

检测依据：GB 18581-2020 木器涂料中有害物质限量-水性涂料-色漆或 GB/T 23999-2009

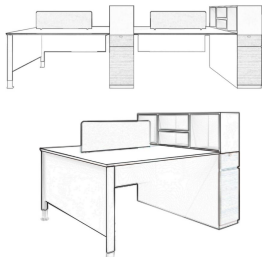
		《室内装饰装修用水性木器涂料》（水性涂料）或 HJ 2537-2014《环境标志产品技术要求水性涂料》（工业涂料木器涂料清漆）标准 检验的技术要求为：VOC 含量/(g/L)、总铅(Pb)含量/(mg/kg) (限色漆、腻子 and 醇酸清漆)、可溶性重金属含量/(mg/kg) (限色漆、腻子 and 醇酸清漆)、乙二醇醚及醚酯总和含量/(mg/kg)、苯系物总和含量/(mg/kg) [限苯、甲苯、二甲苯(含乙苯)]、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量/(mg/kg)、挥发性有机化合物 (VOC)/(g/L)、苯、甲苯、二甲苯、乙苯的总量/(mg/kg)、卤代烃（以二氯甲烷计）、可溶性重金属含量/(mg/kg)（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出，耐水性（24h）：无异常，耐碱性（50g/L NaHCO₃，1h）：无异常，耐醇性（50%，1h）：无异常，耐污染性（1h）：无异常，耐黄变性（168h）$\Delta E \leq 3.0$ 提供自 2023 年 1 月 1 日以来，具有 CMA 或 CNAS 认证标志的检验报告影印件；每提供 1 份得 1 分，全部提供得 10 分。
生产及检测能力	8	1、生产设备情况：投标人提供拟投入本次采购产品相关的生产设备情况，配备①智慧工业机器人系统、②计算机数控五轴加工中心、③污染防治设备（激光房工程）、④全自动多轴六排钻机、⑤型材加工中心、⑥焊接机器人工作站、⑦钢制静电自动化喷粉涂装线、⑧中央除尘系统、⑨静电自动水性漆涂装线、⑩、实木烘干设备；设备名称不一致，但功能一致，提供相关说明文件；每提供 1 个得 0.5 分，最高可得 4 分；同时提供生产设备购置合同影印件、发票影印件及设备图片。 2、检测设备情况：投标人提供拟投入本次采购产品相关的检测设备情况，①TABER 耐磨试验机、②单柱触屏拉力试验机、③立方甲醛气候箱、④盐雾试验机、⑤皮革摩擦色牢度试验机、⑥恒温恒湿试验箱、⑦办公椅扶手耐久及交替弯曲耐久试验机、⑧紫外线耐候试验机、⑨海绵压陷硬度测试仪、⑩办公椅脚轮寿命试验机；设备名称不一致，但功能一致，每提供 1 个得 0.5 分，最高可得 4 分；同时提供检测设备购置合同影印件、发票影印件及设备图片。

（二）、样品评审（17 分）

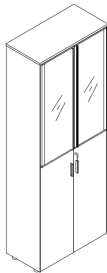
样品分按照评标委员会成员的独立评分结果取平均值，为投标人的样品得分。（评委评分结果每项保留 1 位小数，第 2 位四舍五入；平均值小数点后保留 2 位，第 3 位四舍五入）。

序号	评分内容	分值	得分细则
1	样品	17 分	评标委员会按招标文件材质说明响应外观、材质品质、制造工艺等考量投标的优劣，并对所有合格投标人的实样品进行综合评审；样品整体款式美观、舒适性、结构设计的合理性等情况，按优、良、一般评价。 注：未提供该样品或该样品不符合招标文件技术要求的该样品不得分。 样品 1-6 号分别根据上述要求进行评审打分：

备注：投标人提供的产品样品要求如下：

样品号	产品名称	尺寸参数描述	产品参考图样	数量
1	办公桌 2	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺。 5、横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺。 6、单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 7、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 8、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。		1

评审要求：评标委员会根据投标人提供的样品进行横向比较，外观无缺陷、尺寸误差合理、材质合格、制作工艺尚可的得 3.0-2.0 分，外观一般、尺寸有误差、材质、制作工艺一般的得 1.9-1.0 分，外观有缺陷、尺寸误差大、材质及制作工艺差的得 0.9-0.1 分。

2	文件柜 1	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、木框玻璃门。 7、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准。 8、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。		1
---	-------	--	---	---

评审要求：评标委员会根据投标人提供的样品进行横向比较，外观无缺陷、尺寸误差合理、材质合格、制作工艺尚可的得 3.0-2.0 分，外观一般、尺寸有误差、材质、制作工艺一般的得 1.9-1.0 分，外观有缺陷、尺寸误差大、材质及制作工艺差的得 0.9-0.1 分。

3	单人沙发 6	1、框架：优质实木框架，含水率$\leq 9\%$，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、金属沙发腿，简约隽永，不失格调。 6、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。		1
---	--------	--	---	---

评审要求：评标委员会根据投标人提供的样品进行横向比较，外观无缺陷、尺寸误差合理、材质合格、制作工艺尚可的得 3.0-2.0 分，外观一般、尺寸有误差、材质、制作工艺一般的得 1.9-1.0 分，外观有缺陷、尺寸误差大、材质及制作工艺差的得 0.9-0.1 分

4	办公椅 3	1、椅子外尺寸：675W$\times$685D$\times$1193H$\pm 5\text{mm}$。 1、面料：靠背采用环保优质高弹性特网，座垫优质环保针织布料。 2、头枕：头枕骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性特种网布。 3、椅背：开模靠背骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性特种网布。 4、腰靠：旋转式四维调节定型棉-升降、前后动态旋转。 5、扶手：任意角度多维调节结构设计，满足手部承托所以空间，扶手向后可旋转 180°，内向旋转 40° 整体旋转平面角度 220°，PA 尼龙加纤扶手内管柱，PP 塑胶扶手外壳，PU 扶手面手感舒适，柔软耐磨。高低升降可调，调距$>5\text{cm}$；扶手面可前后调整$>4\text{CM}$，满足不同使用者都能够让手臂及肩肘得到有效支撑；扶手垂直测试 115 公斤，水平测试 68 公斤。 6、座垫：座垫骨架采用 9 层 13 毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气特网。 7、搁脚：双杆隐藏式抽拉与坐垫一体成型，脚搁加定型棉 7 度弧度调节。 8、底盘：采用同步倾仰底盘，四档倾仰锁定调节，采用 2.5MM 加厚钢板，材质 Q235，倾仰角度可达 140 度，倾仰机构底盘，承载 109 公斤 30 万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音。 9、气杆：气杆棒芯采用 2.5MM 的优质无缝钢管，3 级气杆标准，德国 TUV 认证制作，通过施加载荷循环测试 10 万次旋转、升降测试。 10、椅脚：采用 PA+30%玻璃纤维材料，压铸一体成型，五爪钢铁可拆卸，椅脚直径 700mm；静压测试 1136kg、冲击测试 136 公斤。 11、脚轮：采用 PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径 50mm。经 10 万次行走循环测试和 136 公斤冲击测试，通过-16 度低温测试。 12、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。		1
---	-------	--	---	---

评审要求：评标委员会根据投标人提供的样品进行横向比较，外观无缺陷、尺寸误差合理、材质合格、制作工艺尚可的得 3.0-2.0 分，外观一般、尺寸有误差、材质、制作工艺一般的得 1.9-1.0 分，外观有缺陷、尺寸误差大、材质及制作工艺差的得 0.9-0.1 分。

5	会议椅 3	1、网布：单层透气网布，耐磨 50000 转，寿命大大提高。 2、海绵：阻燃海绵，密度$>50\text{KG}/\text{m}^3$定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 12mm 多层曲木板热压成型。 4、底盘：安全防爆 TG 底盘，单挡调节，承重 102KG 下往复拉力测试，3MM 钢板冲压而成。 5、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 6、椅脚：注塑尼龙椅脚，半径 320mm，一体成型，冲击测试 136 公斤。 7、椅轮：50MM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 8、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。		1
---	-------	---	---	---

评审要求：评标委员会根据投标人提供的样品进行横向比较，外观无缺陷、尺寸误差合理、材质合格、制作工艺尚可的得 3.0-2.0 分，外观一般、尺寸有误差、材质、制作工艺一般的得 1.9-1.0 分，外观有缺陷、尺寸误差大、材质及制作工艺差的得 0.9-0.1 分

6	餐椅 2	1、外径尺寸：445*555*820$\pm$5mm。 2、椅背：尺寸为 445*555*395mm$\pm$5mm，采用增强 PP 一体注塑成型。椅背款型为靠背、座板两半式开口贝壳造型。靠背、座板均呈类椭圆形，左右两侧向内对称均匀弯曲，靠背与座板衔接处为一体式结构。 3、椅架：金属铁架与实木腿插入式结构组装，金属铁架插入木腿深度为 100mm$\pm$5mm。实木腿采用外径$\geq 35\text{mm}$ 特 A 级榉木圆棒，表面水性油漆，无结疤、自然纹理，色泽质感优。铁架采用外径$\geq 12\text{mm}$ 的光面圆钢材质，表面喷塑处理，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。 4、脚架采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 5、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 6、椅背符合：GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。		1
---	------	--	---	---

评审要求：评标委员会根据投标人提供的样品进行横向比较，外观无缺陷、尺寸误差合理、材质合格、制作工艺尚可的得 2.0-1.4 分，外观一般、尺寸有误差、材质、制作工艺一般的得 1.3-0.8 分，外观有缺陷、尺寸误差大、材质及制作工艺差的得 0.7-0.2 分。

注：资信技术标内容缺项的，该项得 0 分。

（三）、商务标评审标准（30 分）（小数点后保留 2 位小数，小数点后第 3 位四舍五入）

1、成本价评审：评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相关证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，被认定低于成本报价竞标的，其投标作无效标处理。

2、评标标底价的确定。

（1）当投标人家数 ≤ 5 时，取所有投标人的有效报价的平均值作为评标标底价。

（2）当 $5 < \text{投标人家数} \leq 10$ 时，去掉投标报价最高的两家投标人和报价最低的一家投标人，剩余投标人的有效报价的平均值作为评标标底价。

（3）当 $10 < \text{投标人家数} \leq 20$ 时，去掉投标报价最高的四家投标人和报价最低的两家投标人，剩余投标人的有效报价的平均值作为评标标底价。

（4）当 $20 < \text{投标人家数} \leq 30$ 时，去掉投标报价最高的六家投标人和报价最低的三家投标人，剩余投标人的有效报价的平均值作为评标标底价。

（5）当投标人家数 > 30 时，去掉投标报价最高的十家投标人和报价最低的十家投标人，剩余投标人的有效报价的平均值作为评标标底价。

投标人的投标报价等于评标标底价的得 40 分。偏离评标标底价的，每高于评标标底价 1 个百分点的均扣 1 分，即商务标得分 $= 40 - |(\text{投标报价} - \text{评标标底价})| / \text{评标标底价} * 100 * 1$ ；每低于评标标底价 1 个百分点的均扣 0.5 分，即商务标得分 $= 40 - |(\text{投标报价} - \text{评标标底价})| / \text{评标标底价} * 100 * 0.5$ （小数点后保留 2 位，小数点后第 3 位四舍五入）。

五、评标总得分（满分为 100 分，最后结果保留 2 位小数，小数点后第 3 位四舍五入）

投标人的评标总得分=资信技术标得分+样品得分+商务标得分。

六、中标候选人的确定

评标委员会按评标总得分确定中标候选人，即总得分最高者为第一中标候选人，次高者为第二中标候选人。如出现总得分相同的，按以下优先顺序确定中标候选人推荐次序：

（一）资信技术标得分高者；

（二）投标报价低者；

（三）抽签确定。

第五章 合同格式

项目名称：

项目编号：

甲方：

乙方：

甲、乙双方根据

公开招标的结果，签署本合同。

一、货物内容

1.1 货物名称：

1.2 型号规格：

1.3 技术参数：

1.4 数量（单位）：

二、合同金额

2.1 本合同金额为含税人民币（大写）：_____元（¥_____元）；不含税人民币（大写）（¥_____元）；税率13%，税金人民币（大写）_____（¥_____元）。若因乙方单位性质原因或国家政策调整出现税率变动不能开具 13%税率的增值税专用发票的情况下，乙方同意甲方在支付第二次货款前，直接扣除乙方已缴纳的税款与按 13%税率计算的税款差额。

2.2 乙方投标承诺货物的全费用综合单价一次性包死，数量按实计量。该单价已包含本项目加工、安装、运输、连接配件、劳务、管理、材料、安装、售后服务、保险、利润、税金、规费、技术措施费、安全措施费、风险费等所有工作的一切费用。该单价中已综合考虑了在合同有效期内的材料设备、机械、人工等所有市场价格波动的风险，在合同有效期内不做任何调整。

2.3 甲方有权增加或减少采购的货物数量，乙方应无条件按投标承诺综合单价供货，不得拒绝。

2.4 为保证货物正常运行，所需的所有辅助材料，投标人在报价时综合考虑，结算时不予调整。

三、技术资料

3.1 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供使用货物的有关技术资料。

3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

3.3 双方在协议书中约定本合同材料设备所执行的技术标准名称及质量要求，必要的技术方案、设计图纸、样板等共同成为生产及交货、安装验收货品的依据。

3.4 乙方在供货中提出的合理化建议涉及到对材料/设备要求的更改及对材料/设备的换用，须经甲方同意。甲方同意采用乙方的合理化建议，所发生的费用和获得的收益，甲方乙方另行约定分担或分享。

3.5 合同履行中甲方要求变更材料/设备质量标准及发生其他实质性变更，由双方协商解决。

四、知识产权

4.1 乙方应保证所提供的货物或其任何一部分均不会侵犯任何第三方的知识产权。本合同项下乙方供的货物发生任何的知识产权争议均由乙方负责处理，若由此给甲方造成损失的，由乙方按实赔偿。

五、产权担保

5.1 乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。因乙方原因导致供给甲方的货物发生产权纠纷的，由乙方负责处理，若由此给甲方造成损失的，由乙方按实赔偿。

六、履约保证金

6.1 乙方交纳人民币_____元（中标价的 2%）作为本合同的履约保证金，在中标通知书发出 7 日内以现金转账的形式缴纳至甲方指定账户，或者以见索即付保函的形式提交至甲方。合同履行完毕（验收合格）后 5 日内无息退还。

七、转包或分包

7.1 本合同范围的货物，应由乙方直接供应，不得转让他人供应；

7.2 除非得到甲方的书面同意，乙方不得转包或分包给他人。

7.3 如有转让和未经甲方同意的分包行为，甲方有权给予终止合同。

八、质保期和质保金

8.1 质保期_____年。（投标承诺为准）

8.2 质保金：结算价的 2.5%。

九、交货期、交货方式及交货地点

9.1 交货期：以甲方供货通知单为准，_____天内完成供货、运输、安装。

9.2 交货方式：乙方负责送货上门，并负责将货物按照甲方或使用人要求安装、调试就位完成。

9.3 交货地点：

十、货款支付

10.1 付款方式：

付款方式：合同签订后甲方发出供货通知后，10 个工作日内支付合同价款的 20%，合同标的物运抵甲方指定地点，待全部货物安装、调试完成并验收合格后付至结算价的 97.5%，剩余 2.5%作为质量保证金，质保期满后无质量及服务问题 10 个工作日内一次性无息退还。

10.2 合同款项支付：

10.2.1 付款时需提供的材料：乙方的付款申请单、收款账号资料证明、相应金额的增值税专用发票、材料/设备验收单、合同经济条款复印件等。

10.2.2 质量保修金退还需提供的材料：乙方的付款申请单、收款账号资料证明、甲方指定部门出具的保修期满质量合格证明、合同保修条款、财务往来款项流水（盖财务章）等。

10.2.3 因乙方无法及时提供正确有效的付款证明文件而导致的付款延误，由乙方负责。质量、交货期达不到合同要求的，在处理完成之前，乙方无权要求甲方支付任何款项。

十一、税费

11.1 本合同执行中相关的一切税费均由乙方负担。

11.2 乙方应向甲方开具税点 13 %的增值税专用发票（如遇国家增值税税率政策，本项目除税价（按 13%计）不变，并调整相应的含税价款）。

十二、质量保证及售后服务

12.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

12.2 乙方提供的货物在质量保证期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可按以下办法处理：

(1)更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2)贬值处理：由甲乙双方协议定价。

(3)退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

12.3 如在使用过程中发生质量问题，一般常规性质量维修问题乙方在接到甲方通知后在 4 小时内到达甲方现场，8 小时内完成维修责任，并需业主和甲方管理人员确认。如遇紧急的质量维修问题，乙方在接到甲方通知后在 3 小时内到达甲方现场，4 小时内完成维修责任，并需业主和甲方管理人员确认。

12.4 在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用；若乙方接甲方通知后 8 小时内不派人处理的，甲方可自行处理或委托第三方处理，处理费用由甲方从乙方预留的质量保证金中相应扣除。

12.5 由于乙方无法联系或维修到场不及时、材料配备不及时，视为乙方同意由甲方处理，甲方将委派他方处理，处理结果由使用方、甲方签字认可后即生效，不再经由乙方确认（甲方将处理情况知会乙方），因此所发生的一切费用并加 15% 违约金从乙方质保金中扣除。但不解除乙方的任何应负的责任。

12.6 如乙方不能维修或未能在甲方指定的合理期限内维修完好或维修过程中乙方维修质量无法达到甲方及使用方要求的，甲方有权自行另请他人代为维修并确定价格。所有修复费用及甲方损失赔偿费用加上相应违约金（修复及赔偿费的 15%）可以从甲方支付乙方的任何款项（包括质保金）中扣除，但不解除乙方的任何应负的责任。

12.7 保修期限内出现的质量问题，应当保证从修复验收合格之日起一年内在相同部位不出现类似问题。否则，即使货物已超出保修期，乙方也均应予保修，相应部分保修款待维修完成延长保修满六个月后支付。

12.8 上述的货物免费保修期为_____年（投标承诺为准），因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。

十三、供货、调试和验收

13.1 供货、安装

13.1.1 本合同约定的供货方式为乙方送货上门，除不可抗力因素外，乙方必须按合同规定的地点、时间安排供货、卸货及搬运。

13.1.2 乙方不能按时完成供货、运输、安装的，应当于不迟于协议书约定的开始供货日期前 15 天，以书面形式向甲方提出延期开始供货的理由和要求。甲方同意后供货工期相应顺延。甲方不同意延期要求或乙方未在规定时间内提出延期开始供货要求的，供货工期不予顺延。乙方未经甲方同意而未按时供货的，甲方有权解除合同，并向乙方索赔因此造成的所有损失，甲方亦可不解除合同，而要求乙方根据协议书约定支付违约金。

13.1.3 乙方送货前 24 小时通知甲方相关部门。待货物全部到场且按照甲方或使用方要求安装调试就位完成后，乙方应无条件配合甲方完成验收工作。

13.1.4 乙方应无条件接受甲方对供货期调整、暂停供货、恢复供货的要求，具体方式为：甲方提前 15 天发出有甲方代表签发的书面通知，乙方代表进行书面确认后即可执行。

13.2. 调试和验收

13.2.1 乙方将货物按照甲方或使用人要求安装、调试就位完成，向甲方提交验收申请后，由甲方组织验收，交货产品（包括零部件）必须符合国家质量检测标准、符合合同标的物中的规格、材质等要求，同时需提供交货产品的合格证书给甲方用于验收，参与验收人员根据国家相应的验收标准、本合同约定的计量方式、技术标准、质量要求及封样进行交货计量和验收，验收合格且经各方签字后即表示交货验收完成，但并不免除任何乙方对交货产品存在质量、制造、设计、性能方面的缺陷和不合格的责任、违约责任和对甲方造成损失的赔偿。

13.2.2 不符合验收标准的货物，甲方有权拒收、部分拒收、退货、部分退货、解除合同，并向乙方索赔因此造成的甲方损失。验收不合格的货物，甲方不予计量和支付任何货款。

13.2.3 乙方交货前应对产品做出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

13.2.4 对技术复杂的货物，甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验

收，并由其出具质量检测报告。

13.2.5 验收时乙方必须到现场，验收完毕后作出验收结果报告；验收费用已包含在合同内。

十四、货物包装、发运、运输及安装

14.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。

14.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

14.3 乙方在货物发运手续办理完毕后 24 小时内或货到甲方的 48 小时前通知甲方，以准备接货。待货物全部到场后且按照甲方或使用方要求安装、调试、就位完成后，乙方应无条件配合甲方于 5 个日历天内完成验收工作。

14.4 货物在未经验收合格并交付甲方使用前，货物的成品与半成品的保管及保护均由乙方负责，保管及保护费用由乙方在投标报价中综合考虑，结算时不再计取。

14.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点，同时需通知甲方对货物数量、外观尺寸进行核对。

14.6 货到现场，乙方须在规定的时间内完成搬运、装配、强弱电布线、开孔等安装工作，如甲方需调整货物位置，乙方须无条件配合保证货物能准确安装到位。

十五、违约责任

15.1 乙方逾期完成供货、运输、安装、施工工作的，乙方应按每延误一日以人民币 2000 元的标准向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期 10 个日历天不能完成供货、运输、安装、施工工作的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，甲方可没收乙方的履约保证金作为违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

15.2 乙方安装完成所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。由于乙方拒绝造成的损失，甲方有权没收乙方履约保证金。造成损失高于履约保证金，需由乙方负责相应损失。

15.3 本合同中所有乙方应支付的违约金，甲方有权在给乙方的任何款项中扣除。

15.4 如乙方在本项目有违反廉政规定并被纪检部门或司法机关查处的，则乙方向甲方支付合同价 10%的违约金。

十六、不可抗力事件处理

16.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

16.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

16.3 不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十七、诉讼

17.1 双方在执行合同中所发生的一切争议，应通过协商解决。如协商不成，可向合同签订地的法院起诉，合同签订地在此约定为台州市椒江区。

十八、合同生效及其它

18.1 合同经双方法定代表人或授权委托代理人签字并加盖单位公章后生效。

18.2 本合同未尽事宜，遵照《民法典》有关条文执行。

18.3 本合同一式 份。甲乙双方各执 份，具有同等法律效力。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

地址：

地址：

法定代表人（签字或盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

或授权委托代理人（签字或盖章）：

或授权委托代理人（签字或盖章）：

签订地点：

签订日期： 年 月 日

质量保修协议书

买方（全称）：_____

卖方（全称）：_____

买方、卖方双方于 年 月 日签订了《 》（下称“本合同”），根据该合同约定，卖方应承担质量保修责任，现买方、卖方根据《中华人民共和国民法典》以及其他有关法律法规、规范等规定特约定如下：

1. 项目保修概况

1.1. 项目名称：_____

1.2. 项目地点：_____

1.3. 保修内容：_____

1.4 项目保修款总额：_____

1.5. 本项目保修阶段买方的代表部门为_____，卖方应接受_____的管理。

2. 项目质量保修范围和期限

2.1. 双方根据有关规定，约定本项目的质量保修期以家具验收合格，完善整改意见并正式移交买方，交付买方之日起计算。

2.2. 卖方在质量保修期内，按照有关法律、法规、规章的管理规定和双方约定，承担合同约定的所有承包范围内质量保修责任。

2.3. 凡属于卖方原因造成的各部位的质量问题或其他缺陷，及由于卖方维修造成业主的相关损失，均属于卖方保修责任范围；不属于卖方责任的，卖方应配合维修，费用由责任方承担。非因卖方原因造成的原已建完部分质量保修工作由买方卖方双方协商解决。

2.6 保修期限：详见投标承诺的质保期限约定

3. 质量保修责任

3.1. 卖方在供货、安装完毕经买方验收时，应会同买方向用户进行必要的产品使用说

明，所有部品的保修卡、合格证书、使用说明书都由卖方在移交时统一移交买方；否则因使用不当造成质量问题的，由卖方负责保修。

3.2. 保修期内，质量保修工作应遵循先处理问题后划分责任的原则。

3.3. 赔偿责任：

由于卖方质量问题造成买方的直接损失和间接损失，由卖方负责赔偿；卖方未按合同进行保修，或维修两次（含两次）以上仍然不能解决问题等原因，买方与用户进行索赔谈判，谈判结果经买方签字后立即生效，买方有义务知会卖方，卖方予以无条件承认；买方有权要求卖方代为支付给用户，卖方不按要求支付的，买方有权直接从卖方的保修款中扣除。

3.4. 买方开出《现场行为过失处罚通知单》或《质量问题投诉处理知会》等公函，如卖方采取回避、推诿、拒绝签收的行为，导致投诉或赔偿，买方有权直接处理，产生一切费用直接从责任单位的保修款中扣除。

3.5. 在维修过程中，买方将给予卖方必要的协调配合。

4. 保修作业管理

4.1. 维修人员安排及要求

4.1.1. 保修阶段卖方必须以书面授权委托形式指定一名维修负责人。维修负责人全面负责保修期间内所发生的各项维修事务的对接及实施工作。包括但不限于：现场维修人员管理、钥匙领用、函件签收、维修任务单领取和维修实施、配合买方处理重大投诉、索赔的谈判及费用承担确认、保修期到期回访等工作。

4.1.2. 卖方维修负责人必须保证通讯畅通，如卖方关机或其他原因导致买方无法取得联系时，视为卖方已收到买方传达之信息。

4.1.3. 维修完工后，须将维修物品、工具、杂物等一并清理干净，不得遗留任何杂物，必须关好门窗、水、电开关等。出现任何不良事件，相关费用由卖方负责承担。维修完毕后把需归还的物品如数归还项目买方。

4.1.4. 卖方必须接受买方的统一管理，服从买方各项管理制度和规定。

4.2. 维修的及时性

4.2.1. 卖方接到买方的质量投诉处理或质量缺陷、未完成项目通知（包括：口头、电话、书面通知），应立即组织专业技术人员对出现的质量问题进行科学的论证，认真

组织加工并最终对维修结果承担全部责任。

4.2.1.1. 一般常规性质量问题卖方必须在接到买方通知后在 4 小时内赶到现场,8 小时内完成维修责任,并需业主和买方管理人员确认。

4.2.1.2. 紧急情况卖方必须在接到买方通知后在 3 小时内赶到现场,4 小时内完成维修项目,并需业主和买方管理人员确认。

4.2.2. 卖方接到买方报修通知,到现场勘查确认属于保修范围内质量问题后,通知卖方维修,在卖方人员到达之前,买方可采取适当的应急措施,由此发生的费用由卖方承担。

4.2.3. 由于卖方无法联系或维修到场不及时、材料配备不及时,视为卖方同意由买方处理,买方将委派他方处理,处理结果由用户、买方签字认可后即生效,不再经由卖方确认(买方将处理情况知会卖方),因此所发生的一切费用并加 15%违约金从卖方质保金中扣除。但不解除卖方的任何应负的责任。

4.2.4. 如卖方不能维修或未能在买方指定的合理期限内维修完好或维修过程中卖方维修质量无法达到买方及业主要求,买方有权自行另请他人代为维修并确定价格。所有修复费用及赔偿费用加上相应违约金(修复及赔偿费的 15%)可以从买方支付卖方的任何款项(包括质保金)中扣除,但不解除卖方的任何应负的责任。

4.3. 维修成品保护与质量控制

4.3.1.6. 管理人员在维修前必须进行现场成品保护情况的检查。

4.3.2. 卖方应选派经验丰富、责任心强、技术水平高的维修人员负责维修工作,本着一次性解决问题的态度处理各项维修工作。一般常规性质量问题,卖方保证一次性彻底解决。特殊情况的质量问题,在经买方同意后最多不超过二次维修。如经历两次(含两次)以上维修,仍然不能解决问题,买方有权要求卖方直接更换全新的该货物,由此引起的一切费用和责任由卖方负责承担。

4.3.3. 因质量问题卖方维修一次后,同一部位在三个月内再次出现同一性质问题,卖方除按合同再次进行维修外,卖方每次每项还需向买方支付违约金 1000 元。

4.3.4. 卖方完成每项维修工作后,必须请买方在《维修服务单》签字确认,设施由买方签字确认,否则视为未履行保修职责。买方的签字确认只是证明卖方已对买方通知的质量问题进行了处理,不承担其他责任。

4.3.5. 卖方人员在质量投诉处理过程中有不负责任的做法,如有推诿、拖延、不准时、

不履行对业主和买方的约定或承诺，或有使用不合格的维修材料，有偷工减料等行为的，买方有权另外委托其他专业公司处理。卖方承担发生一切费用，买方可以将此费用加 15%违约金从卖方质保金中扣除。

4.3.6. 卖方未严格履行上述各项职责，造成不良后果所发生的直接和间接损失均由卖方承担，损失金额将直接从卖方的项目款或质保金中扣除，不再另行知会。

6. 质量保修款的结算与支付

6.1. 卖方授权买方对维修所发生的费用进行审核，并同意承担经买方确认的维修费用。买方代扣除金额从质保金中扣除，不足部分卖方同意支付超额。

6.2. 结算时间：保修期_____年（投标承诺为准），双方针对质保金进行结算，结算完成后 10 个工作日内，将质保金余额（扣除保修期间发生的所有乙方承担费用及违约金后）支付给乙方。质保金结算前乙方的质量情况和维修情况需甲方（或经营管理单位）签字认可。

6.3. 保修期限内出现的质量问题，应当保证从修复验收合格之日起一年内在相同部位不出现类似问题。否则，即使货物已超出保修期，卖家也均应予保修，相应部分保修款待维修完成延长保修满六个月后支付。

6.4. 保修款结算后，卖方仍应继续完成第 2 条规定的保修期限内的保修工作。保修费用由造成质量缺陷的责任方承担。

6.5. 当买方实际发生的保修费用未达到合同规定的保修款总额时，差额全部返还卖方；当买方实际发生的保修费用超过合同规定的保修款总额时，卖方应在接到买方书面通知之日起十个工作日内向买方补足差额。

6.6. 所有保修款在结算时均不计利息。

7. 违约责任

7.1. 在合同有效期内，双方必须遵守合同的约定和国家及本市的有关规定，否则由违约方承担法律责任。

7.2. 卖方未按合同规定向买方支付 6.5 款约定的时，应承担逾期付款期间的利息。

7.3. 买方非因正常原因未按规定返还保修款的，卖方有权要求买方支付逾期付款期间的存款利息。

8. 其他

8.1. 本协议如有未尽事宜，可由双方协商签订补充协议，补充协议与本协议具有同等法律效力。

8.2. 对项目质量责任发生纠纷的，当事人可以协商解决，也可向合同签订地人民法院起诉。

8.3. 本协议自双方签字盖章之日起生效。

买方单位名称(盖章):

卖方单位名称(盖章):

法定代表人(签字或盖章):

法定代表人(签字或盖章):

或授权代表(签字或盖章):

或授权代表(签字或盖章):

签订日期:

签订日期:

第六章 投标文件格式

附件 1:

法定代表人授权书

台州循环经济发展有限公司：（采购单位）

本人_____（姓名）系 _____（投标人全称）法定代表人，现授权委托_____（投标人代表名称）为全权代表，参加贵处组织的台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目项目投标活动，并代表我公司全权办理针对上述项目的**投标全程各事项、投标文件签署、合同签订及项目实施**等涉及的一切事宜，我公司对被授权人的签名等行为均予以承认，由此所产生的一切法律后果和法律责任，均由我公司承担。同时宣布承诺如下：

- （1） 我公司已详细阅读全部招标文件（含补充修改文件），并理解其实质性内容，同意承担招标文件规定的全部义务和相关责任。
- （2） 我公司同意提供采购人可能要求的与其投标有关的一切数据或资料。
- （3） 我公司所提交的一切投标资料均为合法且真实有效。

投标人（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件 2:

法定代表人身份证明

(参考样张)

投标人名称: _____

单位性质: _____

地址: _____

成立时间: _____年____月____日

经营期限: _____

姓名: _____性别: _____年龄: _____

身份证号码: _____

联系电话: _____

职务: _____系_____ (投标人名称) 的法定代表人。

特此证明。

投标人: (盖章)

_____年____月____日

附件 3:

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目 开标一览表

致: 台州循环经济发展有限公司 (采购单位)

经研究,我们决定参加你单位的台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目的招标采购活动并提交投标文件。为此,我方郑重声明以下诸点,并负法律责任。

1、如果我们的招标文件被接受,我们将履行招标文件中规定的每一项要求,并按我们投标文件中的承诺按期、按质、按量提供服务。

2、我们同意按采购文件规定遵守采购人有关采购的各项规定。

3、我方同意提供按照贵方可能要求的与投标有关的一切数据或资料,我方若未成为成交投标人,采购人有权不做任何解释。

4、我方如果中标,将保证履行招标文件以及招标文件修改书(如有)中的全部责任和义务,按质、按量、按期完成《合同书》中的全部任务。

1、投标总报价	大写: _____ 元; 小写: _____ 元
2、时间要求	以甲方供货通知单为准, ____天内完成供货、运输、安装
3、质量等级	符合要求

注: 1、报价一经涂改,应在涂改处加盖单位公章或者由法定代表人或授权委托人签字或盖章,否则其投标作无效标处理。

2、投标报价其应包括本项目加工、安装、运输、连接配件、施工设备、劳务、管理、材料、安装、仓储、售后服务、保险、利润、税金、规费、技术措施费、安全措施费、风险费等所有工作的一切费用。该单价中已综合考虑了在合同有效期内的材料设备、机械、人工等所有市场价格波动的风险,在合同有效期内不做任何调整。

投标人(盖章):

法定代表人(签字或盖章):

日期: 年 月 日

附件 4:

投标报价明细清单

项目名称：台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目

序号	品名	规格（mm）	技术参数	数量	单位	上限单价（元）	综合单价（元）	合计（元）
1	班台一	2800*2200*750	1、台面：厚度 60mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准；木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、线盒：多功能塑料线盒，含开关、插孔，USB 口。 4、脚架：主体使用中纤板，贴面。 5、柜体：主体使用中纤板，贴面。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	2	张	3000		
2	班台二	2400*2000*750	1、台面：厚度 60mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准；木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、线盒：多功能塑料线盒，含开关、插孔，USB 口。 4、脚架：主体使用中纤板，贴面。 5、柜体：主体使用中纤板，贴面。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	10	张	3000		
3	班台三	1800*1650*750	1、台面：厚度 60mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准；木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、线盒：多功能塑料线盒，含开关、插孔，USB 口。 4、脚架：主体使用中纤板，贴面。 5、柜体：主体使用中纤板，贴面。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	23	张	2500		
4	办公桌一	班台： 1800*800*750 活动柜： 420*550*593	1、台面：厚度 19mm，基材：E0 级中纤板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。木皮表面做水性油漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、脚架：铝合金脚，表面抛光，无锈蚀、无凹凸不平等现象。 4、柜体：主体使用中纤板，贴面。 5、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 6、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	28	张	2500		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

5	办公桌 2	每个台面尺寸： 1400*700； 柜子尺寸： 336*1400*1100	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺。 5、横杆：M6 拉伸螺栓，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺。 6、单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 7、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 8、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	384	位	2500		
6	书桌	1200*600*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张	2500		
7	文件柜 1	800*400*2150	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、木框玻璃门。 7、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准。 8、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。	392	个	1000		
8	文件柜 2	800*400*1100	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。	8	个	1000		
9	文件柜 3	1200*400*750	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、侧封边：电氟浅香槟砂或喷砂亮光铁灰铝合金侧封边铝型材，壁厚为 1.5mm。 5、拉手：采用闪银色喷涂工艺。 6、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。 7、整体符合 QB/T 2530-2011 标准。	4	个	1000		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

10	更衣柜	900*500*1850	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。	12	个	1000		
11	换鞋凳	1200*400*380	1、面料：阻燃面料，符合：GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准，甲醛含量未检出；无异味；耐酸汗渍色牢度（变色 4-5 级，沾色 4-5 级）；耐碱汗渍色牢度（变色 4-5 级，沾色 4-5 级）；金黄色葡萄球菌、白色链霉菌；抑菌值 ≥2，样品具有良好的抗菌效果。 2、阻燃海绵：密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。	2	张	520		
12	衣柜	800*600*2000	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准。	2	个	1800		
13	床	2000*1200*760	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、含床垫。	2	张	1850		
14	床头柜	500*400*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、含床垫。	2	个	300		
15	货架	2000*600*2000	1、重型货架立柱：用材：35*75*1.1mm，截面 C 形，立柱截面由 10 个面构成，通过 21 辊模具冷弯轧制成型，有效消除应力。并由平撑、斜撑连接而成，有立柱上冲有双排孔，孔距模数为 75mm，横梁挂接在立柱上可在 75mm 的倍数内上下调节每层的层高。 （1）承载能力强；（2）立柱孔距为 ≥75mm，层高可自由调节；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 2、横梁：用材：40*60*1.1mm （1）采用货架专用型材，截面由 10 个面构成。正面压型，承载效果强，不变形，强度高、刚性好；（2）横梁与立柱采用柱卡连接；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 3、隔板：（1）搁板选用 0.55mm 的优质冷轧钢板，经剪角、折弯、焊接而成；下设 M 型加强筋，承载效果强，不变形，不弯曲，强度高、刚性好。 4、货架应符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。	72	个	1200		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

16	货架	1500*600*2000	1、重型货架立柱：用材：35*75*1.1mm，截面C形，立柱截面由10个面构成，通过21辊模具冷弯轧制成型，有效消除应力。并由平撑、斜撑连接而成，有立柱上冲有双排孔，孔距模数为75mm，横梁挂接在立柱上可在75mm的倍数内上下调节每层的层高。 （1）承载能力强；（2）立柱孔距为≥75mm，层高可自由调节；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 2、横梁：用材：40*60*1.1mm（1）采用货架专用型材，截面由10个面构成。正面压型，承载效果强，不变形，强度高、刚性好；（2）横梁与立柱采用柱卡连接；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 3、隔板：（1）搁板选用0.55mm的优质冷轧钢板，经剪角、折弯、焊接而成；下设M型加强筋，承载效果强，不变形，不弯曲，强度高、刚性好。 4、货架应符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。	64	个	1050		
17	货架	1700*600*2000	1、重型货架立柱：用材：35*75*1.1mm，截面C形，立柱截面由10个面构成，通过21辊模具冷弯轧制成型，有效消除应力。并由平撑、斜撑连接而成，有立柱上冲有双排孔，孔距模数为75mm，横梁挂接在立柱上可在75mm的倍数内上下调节每层的层高。 （1）承载能力强；（2）立柱孔距为≥75mm，层高可自由调节；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 2、横梁：用材：40*60*1.1mm（1）采用货架专用型材，截面由10个面构成。正面压型，承载效果强，不变形，强度高、刚性好；（2）横梁与立柱采用柱卡连接；（3）表面处理：喷淋陶化、静电喷塑； 3、隔板：（1）搁板选用0.55mm的优质冷轧钢板，经剪角、折弯、焊接而成；下设M型加强筋，承载效果强，不变形，不弯曲，强度高、刚性好。 4、货架应符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》。	19	个	1100		
18	休闲书架	1600*400*2000	1、基材：E0级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012标准。 2、封边：采用优质PVC封边，用热熔胶经200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于2级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水汽侵入，甲醛释放量小于1.5mg/L（干燥器法），符合QB/T 4463-2013标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。	2	个	2300		
19	双面书架	4800*500*2000	1:底座：采用0.8mm厚优质冷轧钢板，整体焊接成型，刚性足，不变形。 立柱：采用≥1.2mm优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压两条筋，左右两个侧面各压两条筋，成型后压筋总数为6条，成型截面45mm*36mm，立柱固定在底座上用Φ8螺丝连接；侧面冲孔均匀，层数和层距可按需求自行调整。 2:侧板：板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E级环保等级，厚度不少于20mm。优质环保PVC封边。 3:顶板：选用0.7mm冷轧钢板，通过M8螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘作用，经双面二次折弯，四角对焊，使其成框架结构。上顶加装木护板，板基材为刨花板贴面三聚氰胺，E级环保等级，厚度不少于20mm。优质环保PVC封边。 4:挂板：选用≥0.8mm优质冷轧钢板，一次性辊压成型，上部为两条分段式短筋压型，中间采用腰形拉伸翻边模成型加强孔，下部通式筋辊压成型，挂板成型后压筋总数为2条，挂板安装后挂板边缘与立柱边缘保持垂直平整，不得有缺口。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用，承重性能好，外观新颖美观，色泽鲜亮；立柱与挂板采用4挂钩扣接式，相对传统挂板，强度高，连接更牢固。 5:搁板：搁板能沿立柱垂直方向随意调整高度。搁板选用≥0.8mm优质冷轧钢板，一次性辊压成型，成型厚度为25mm，正面辊压两组筋，每组筋为2条，每条筋中心到中心距离为25mm，两个侧面各压一条筋，成型后压筋总数为6条。搁板采用0.8mm厚优质冷轧钢板，一体成型工艺，压筋不能导致搁板变形，不影响搁板结构性能，并且使得板搁美观又能加强承重强度；外形美观，结构新颖，刚性足。满载24小时后挠曲度≤2mm，卸载后能自行复原。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理，色泽靓丽，无颗粒，使基材不会腐蚀生锈，经久耐用。 6:挡书棒：隔板与隔板之间以挡书棒分隔，每层双面之间以分隔隔开；采用≥0.8mm优质冷轧钢板，五面四折弯辊压成型，正面压筋一条，成型截面14mm*15mm*2.5mm，两端各冲孔防脱落挂钩，分别挂与左右挂板上。 顶板：采用0.7mm厚优质冷轧钢板，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。 7、双面书架应符合GB/T 13667.3-2013《钢制书架 第3部分：手动密集书架》。	5	组	5600		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

20	双面书架	3800*500*2000	1:底座:采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板,整体焊接成型,刚性足,不变形。 立柱:采用≥ 1.2mm 优质冷轧钢板,五面四折弯辊压成型,正面压两条筋,左右两个侧面各压两条筋,成型后压筋总数为 6 条,成型截面 45mm*36mm,立柱固定在底座上用$\Phi 8$螺丝连接;侧面冲孔均匀,层数和层距可按需求自行调整。 2:侧板:板基材为刨花板贴面三聚氰胺,E 级环保等级,厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 3:顶板:选用 0.7mm 冷轧钢板,通过 M8 螺栓紧固于立柱上端既能加强架体的整体刚性又能起到防尘作用,经双面二次折弯,四角对焊,使其成框架结构。上顶加装木护板,板基材为刨花板贴面三聚氰胺,E 级环保等级,厚度不少于 20mm。优质环保 PVC 封边。 4:挂板:选用≥ 0.8mm 优质冷轧钢板,一次性辊压成型,上部为两条分段式短筋压型,中间采用腰形拉伸翻边模成型加强孔,下部通式筋辊压成型,挂板成型后压筋总数为 2 条,挂板安装后挂板边缘与立柱边缘保持垂直平整,不得有缺口。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理,色泽靓丽,无颗粒,使基材不会腐蚀生锈,经久耐用,承重性能好,外观新颖美观,色泽鲜亮;立柱与挂板采用 4 挂钩扣接式,相对传统挂板,强度高,连接更牢固。 5:搁板:搁板能沿立柱垂直方向随意调整高度。搁板选用≥ 0.8mm 优质冷轧钢板,一次性辊压成型,成型厚度为 25mm,正面辊压两筋,每组筋为 2 条,每条筋中心到中心距离为 25mm,两个侧面各压一条筋,成型后压筋总数为 6 条。搁板采用 0.8mm 厚优质冷轧钢板,一体成型工艺,压筋不能导致搁板变形,不影响搁板结构性能,并且使得板搁美观又能加强承重强度;外形美观,结构新颖,刚性足。满载 24 小时后挠曲度≤ 2mm,卸载后能自行复原。表面经过酸洗磷化后在进行喷塑处理,色泽靓丽,无颗粒,使基材不会腐蚀生锈,经久耐用。 6:挡书棒:隔板与隔板之间以挡书棒分隔,每层双面之间以分隔隔开;采用≥ 0.8mm 优质冷轧钢板,五面四折弯辊压成型,正面压筋一条,成型截面 14mm*15mm*2.5mm,两端各冲孔防脱落挂钩,分别挂与左右挂板上。 顶板:采用 0.7mm 厚优质冷轧钢板,使用螺栓紧固于立柱上端,四角对焊,使其成框架结构。 7、双面书架应符合 GB/T 13667.3-2013 《钢制书架 第 3 部分:手动密集书架》。	2	组	4780		
21	书架	1300*300*1200	1、基材:EO 级刨花板,符合:GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边:采用优质 PVC 封边,用热熔胶经 200℃高温压制于边部,耐龟裂性大于 2 级,冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱,有效防止水汽侵入,甲醛释放量小于 1.5mg/L(干燥器法),符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面:板材采用品牌饰面纸,耐磨,不易变色,表面光亮平整,有光泽,整体效果好。	3	个	800		
22	书刊柜	1000*600*950	1、柜体采用优质 AA 级橡胶木指接板 1.8cm 厚,边角做圆处理,表面做水性油漆。 2、表面采用优质环保水性油漆,经五底三面工艺,成品油漆表面硬度不低于 2H 级,漆面色泽美观、木纹纹理清晰,光滑耐磨。水性油漆应符合 GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、书刊柜应符合 GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》。	1	个	1100		
23	茶水柜	800*400*800	1、基材:EO 级刨花板,符合:GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边:采用优质 PVC 封边,用热熔胶经 200℃高温压制于边部,耐龟裂性大于 2 级,冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱,有效防止水汽侵入,甲醛释放量小于 1.5mg/L(干燥器法),符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面:板材采用品牌饰面纸,耐磨,不易变色,表面光亮平整,有光泽,整体效果好。 4、五金件:机械密码锁符合:QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准;阻尼铰链符合:QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准;导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。	75	个	1000		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

24	茶水柜 2	1376*398*908	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、顶部：采用黑色钢化玻璃 4、五金件：机械密码锁符合：QB/T 1621-2015、GB/T 10125-2021 标准；阻尼铰链符合：QB/T 2189-2013、GB/T 3325-2017 标准；导轨符合 QB/T 2454-2013 的标准。	9	个	1000		
25	会议桌 1	5600*600*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、桌脚和拉杆，材质为钢管，大方合理，稳重，结构简单，连接牢固。 5、桌脚下方带万向轮方便产品室内的移动，其中两个万向轮带固定作用。 6、黑色塑料件卡扣，方便培训桌台面拼接。 7、挡板：其中灰色塑料挡板挂件，有效连接挡板与台面、挡板与桌脚。 5、书包架为氧化铝管与灰色塑料挂件完美结合，实用性较强，组装、运输方便。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	组	12500		
26	会议桌 2	8500*2000*760	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、水性漆：符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	张	20000		
27	会议桌 3	8500*1800*760	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、会议桌采用 135° U 型脚，外观延续班台直线条的造型，产品稳重有张力。 4、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	8	张	20000		
28	会议桌 4	4800*1400*760	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	10	张	11000		
29	会议桌 5	3600*1400*760	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 3、金属双面阻尼翻盖线盒：可开合 10 万次，配置五孔插座，网络插座。 4、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	张	9500		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

30	会议桌 9	3200*1400*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	2	张	8000		
31	会议桌 7	2800*1200*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	6	张	8000		
32	会议桌 8	2400*1200*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	4	张	6500		
33	会议桌 6	2000*900*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。 6、整体符合 GB /T35607-2017、GB/T 21510-2008、JC/T 2039-2010 标准。	1	张	5000		
34	整理桌	1800*900*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。	16	张	2680		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

35	阅览桌一	2400*1200*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。	2	张	3100		
36	阅览桌二	1600*1200*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢脚：凸型管，50*25*1.5 方管焊接脚架，焊点平整，边角平直无毛刺；横杆：M6 拉伸螺孔，孔距误差±0.3mm，边角平直无毛刺；单面翻盖线盒（带阻尼）：开合次数 5000 次左右。 5、T 型钢脚，下端采用拼色处理，并且与桌板搭配增加设计感，不会显得呆板，脚型的颜色采用白色为主，显得年轻活跃。	2	张	2680		
37	折叠条桌	1400*600*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、桌脚和拉杆，材质为钢管，大方合理，稳重，结构简单，连接牢固。 5、桌脚下方带万向轮方便产品室内的移动，其中两个万向轮带固定作用。 6、黑色塑料件卡扣，方便培训桌台面拼接。 7、挡板：其中灰色塑料挡板挂件，有效连接挡板与台面、挡板与桌脚。 5、书包架为氧化铝管与灰色塑料挂件完美结合，实用性较强，组装、运输方便。	73	张	980		
38	演讲台	700*500*1050	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，表面做水性漆，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。	2	个	2300		
39	主席台	2000*600*760	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，表面做水性漆，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。	3	张	1600		
40	会议条桌	1400*450*760	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，表面做水性漆，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、木皮表面做水性漆，水性油漆应符合 GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。	20	张	1600		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

41	单人沙发一	730*870*750	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、沙发脚：电镀不锈钢扶手；造型简约大方。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	4	张	1500		
42	单人沙发二	1020W*840D*850	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	14	张	1500		
43	单人沙发三	860W*870D*820	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	40	张	1500		
44	单人沙发四	1000W*830D*870	1、面料：阻燃面料符合GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007标准，甲醛含量未检出；无异味；耐酸汗渍色牢度(变色4-5级,沾色4-5级);耐碱汗渍色牢度(变色4-5级,沾色4-5级);金黄色葡萄球菌、白色链霉菌；抑菌值≥2，样品具有良好的抗菌效果。 2、阻燃海绵：密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 3、框架：优质实木框架，表面做水性漆，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 4、内部材质：高密度高回弹海绵，海绵密度达到≥30.0以上，回弹性能≥40%以上，不易变形。 5、表面做水性漆，水性油漆应符合GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014标准。 6、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	16	张	1500		
45	单人沙发五	620*580*720	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	32	张	1500		
46	单人沙发六	940W*780D*830H	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、金属沙发腿，简约隽永，不失格调。 6、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	10	张	1500		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

47	双人沙发	1640*780*830	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、沙发脚：优质沙发脚钉，耐磨性高，支撑效果好。 5、金属沙发腿，简约隽永，不失格调。 6、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	5	张	1500		
48	三人沙发	2400*940*850	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、皮料：头层牛皮拥有出众质感触感自然而柔和，具有舒适透气，摩擦色牢度达干擦500次，中厚皮1.2-1.5mm。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	2	张	3000		
49	三人沙发	2100*840*850	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	10	张	3000		
50	三人沙发	1880*870*820	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 3、内部材质：阻燃海绵，密度>50KG/m³定型海绵，健康无异味，回弹力40%以上，厚度>5公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD测试永不变形；符合GB/T 24128-2018标准，防霉等级0级（没有生长）。 4、饰面板：使用年限长；喷涂光滑均匀，色泽统一，无流挂、疙瘩、邹皮、脱层等现象。 5、整体符合QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011标准。	21	张	3000		
51	茶几	700*700*350	1、台面采用天然洞石打磨而成，纹理清晰，质感上乘。 2、脚架采用白蜡木实木制作，表面做水性油漆。 3、整体使用镶嵌式结构稳固组合。 4、水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于2H级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 5、整体符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准。	2	张	1000		
52	茶几	1400*700*420	1、基材：E0中密度纤维板，符合GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008标准。 3、木皮表面做水性漆：符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014标准。 4、整体符合GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017标准。	12	张	1000		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

53	茶几 3	Φ 600*450	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	17	张	800		
54	茶几 4	1200*600*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	25	张	1000		
55	茶几 5	600*600*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	12	张	800		
56	茶几 6	700*450*500	1、基材：E0 级中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021、JC/T 2039-2010 标准，表面贴木皮。 2、木皮：厚度≥0.6mm，含水率范围 6~14%，外观无死结、孔洞、腐朽、裂缝等缺陷；符合：GB/T 21510-2008 标准。 3、表面做水性漆：符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	10	张	800		
57	茶几 7	1200*600*420	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017 、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张	800		
58	洽谈桌椅	一桌四椅	桌子： 1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃ 高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 椅子： 1. 椅背：采用全新环保型塑料，高光表面，承受 102KG 拉背测试。 2. 弓形脚：13MM 实心钢架，承重 102KG 下跌落测试。 3. 木脚：优质红橡，承重 102KG 下跌落测试。	2	套	3100		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

59	沙发组合一	根据现场定制	1、面料：阻燃面料符合 GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准，甲醛含量未检出;无异味；耐酸汗渍色牢度(变色 4-5 级,沾色 4-5 级);耐碱汗渍色牢度(变色 4-5 级,沾色 4-5 级)；金黄色葡萄球菌、白色链霉菌；抑菌值≥2，样品具有良好的抗菌效果。 2、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 3、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、沙发架：优质钢管焊接而成，表面白色喷塑处理。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	1	组	30000		
60	沙发组合二	沙发 910×780×780H	1、面料：阻燃面料符合 GB 18401-2010、GB/T 20944.2-2007 标准，甲醛含量未检出;无异味；耐酸汗渍色牢度(变色 4-5 级,沾色 4-5 级);耐碱汗渍色牢度(变色 4-5 级,沾色 4-5 级)；金黄色葡萄球菌、白色链霉菌；抑菌值≥2，样品具有良好的抗菌效果。 2、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 3、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	12	个	1000		
61	书架组合一	Φ 2400*1500H	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、布艺软包坐垫，阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。	1	组	1150		
62	书架组合二	3450*1800*800	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017、GB/T 35601-2017、GB 20286-2006、QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、布艺软包坐垫，阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。	2	组	18900		
63	沙发椅	810*760*850	1、纳米皮：具有舒适透气、坚实耐磨、具有防静电、防滑、抗老化等效果。 2、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 3、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、沙发架：优质钢管焊接而成，表面流星灰喷塑处理。 5、皮料：质地柔软且富有弹性以及外观漂亮等优点。	8	张	1480		
64	圆凳	450*450*450	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、面料：耐干摩擦（级）≥4 以上，具有防静电、防滑等效果。 3、坐垫海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、脚轮：PU 轮，可有效的降低噪音，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。	4	张	380		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

65	带写字板圆凳	520*520*820	1、框架：优质实木框架，含水率≤9%，无朽木、无虫蚀、材质坚硬、承重力强。 2、面料：耐干摩擦（级）≥4 以上，具有防静电、防滑等效果。 3、坐垫海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 4、脚轮：PU 轮，可有效的降低噪音，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。	4	张	760		
66	洽谈桌Ⅰ	Φ 600*600	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；GB 20286-2006；QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	7	张	530		
67	洽谈桌Ⅱ	Φ 900*750	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；GB 20286-2006；QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	52	张	610		
68	洽谈桌Ⅲ	Φ 600*1050	1、基材：E0 级刨花板，符合：GB 18580-2017；GB/T 35601-2017；GB 20286-2006；QB/T 4371-2012 标准。 2、封边：采用优质 PVC 封边，用热熔胶经 200℃高温压制于边部，耐龟裂性大于 2 级，冷热循环性检测无鼓泡、无变色、无起皱，有效防止水气侵入，甲醛释放量小于 1.5mg/L（干燥器法），符合 QB/T 4463-2013 标准。 3、贴面：板材采用品牌饰面纸，耐磨，不易变色，表面光亮平整，有光泽，整体效果好。 4、钢制框架。 5、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张	590		
69	办公椅Ⅰ	660×740×1185H	1、皮：头层牛皮饰面，厚度 1.5mm。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、气压棒：符合 GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 4、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 350mm，表面精抛光处理，一体成型，冲击测试 136 公斤，符合 QB2280 标准。 5、椅轮：R60mmPU 轮防震静音轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 6、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	12	张	800		
70	办公椅Ⅱ	629*650*1170	1、皮革：水性皮。 2、椅身：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、扶手：产品所有外角和接触人体部位必须进行打磨，应无毛刺、刃口或棱角。 4、地盘：金属喷漆。 5、合金五星脚：金属喷涂 6、底盘调节：前置式倾仰，四档档位位置锁定，旋钮柯调节倾仰松紧力度 7、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	51	张	600		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

71	办公椅 ③	675×685×1193H	1、椅子外尺寸：675W×685D×1193H±5mm。 1、面料：靠背采用环保优质高弹性特网，座垫优质环保针织布料。 2、头枕：头枕骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性特种网布。 3、椅背：开模靠背骨架采用 PA 材质加高强度玻璃纤维，面料为环保透气优质高弹性特种网布。 4、腰靠：旋转式四维调节定型棉-升降、前后动态旋转。 5、扶手：任意角度多维调节结构设计，满足手部承托所以空间，扶手向后可旋转 180°，内向旋转 40° 整体旋转平面角度 220°，PA 尼龙加纤扶手内管柱，PP 塑胶扶手外壳，PU 扶手面手感舒适，柔软耐磨。高低升降可调，调距>5cm；扶手面可前后调整>4CM，满足不同使用者都能够让手臂及肩肘得到有效支撑；扶手垂直测试 115 公斤，水平测试 68 公斤。 6、座垫：坐垫骨架采用 9 层 13 毫米高强度层压胶合板，填充物高密度海绵组合，面料为环保透气特网。 7、搁脚：双杆隐藏式抽拉与坐垫一体成型，脚搁加定型棉 7 度弧度调节。 8、底盘：采用同步倾仰底盘，四档倾仰锁定调节，采用 2.5MM 加厚钢板，材质 Q235，倾仰角度可达 140 度，倾仰机构底盘，承载 109 公斤 30 万次倾斜耐久测试，机构运动无干涉，无噪音。 9、气杆：气杆棒芯采用 2.5MM 的优质无缝钢管，3 级气杆标准，德国 TUV 认证制作，通过施加载荷循环测试 10 万次旋转、升降测试。 10、椅脚：采用 PA+30%玻璃纤维材料，压铸一体成型，五爪钢铁可拆卸，椅脚直径 700mm；静压测试 1136kg、冲击测试 136 公斤。 11、脚轮：采用 PA+30%玻璃纤维材料，组装后经过高温热处理，轮片直径 50mm。经 10 万次行走循环测试和 136 公斤冲击测试，通过-16 度低温测试。 12、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	372	张	600		
72	班前椅 ①	770*770*820	1、皮：优质纳米皮饰面。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、气压棒：符合 GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 4、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 395mm，表面精抛光处理，一体成型，冲击测试 136 公斤。 5、整体符合 QB2280 标准	22	张	400		
73	班前椅 ②	585*705*940	1、皮：纳米皮饰面。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、座木板：12mm 多层曲木板热压成型。 4、背木板：外板 12mm 和内板 6mm 多层木皮热压成型。 5、椅架：1.8mm 厚度扁管折弯而成，承重 102KG 向下冲击测试无变形，表面电镀，高品质外观。 6、结构功能：座垫可承受 57KG 的重物冲击 100000 次不变形。 7、背钢板：8mm 厚钢板确保足够的强度。 8、整体符合 QB2280 标准。	450	张	300		
74	班前椅 ③	640*660*1035	1、网布：双层网布结构，使得网布性能全面提高，耐磨高达 50000 转，寿命大大提高，表面防水防污处理。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 4、椅脚：2.0mm 钢管折弯而成，承重 102KG 下往复拉力测试。 5、整体符合 QB2280 标准。	156	张	300		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

75	办公椅 A	640*670*1155	1、皮：优质纳米皮，无溶剂、环保生产工艺制成，不含二甲基甲酰胺，通过十年耐水解测试和耐全天候测试。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 4、底盘：安全防爆 STG 底盘，承重 102KG 下往复拉力测试，4MM 钢板冲压而成。 5、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 6、椅脚：铝合金压铸椅脚，半径 350mm，表面精抛光处理，一体成型，冲击测试 136 公斤。 7、椅轮：60MM 的 PU 防震静音轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 8、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	2	张	500		
76	办公椅 B	629*654*970	1、皮：优质纳米皮，无溶剂、环保生产工艺制成，不含二甲基甲酰胺，通过十年耐水解测试和耐全天候测试。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、底盘：安全防爆底盘，承重 102KG 下往复拉力测试，4MM 钢板冲压而成。 4、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 5、椅脚：电镀钢脚，半径 320mm，冲击测试 136 公斤，符合 QB2280 标准。 6、椅轮：60MM 的 PU 防震静音轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 7、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	50	张	500		
77	办公椅 C	650*640*965	1、网布：单层透气网布，耐磨 50000 转，寿命大大提高。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、曲木板：坐垫曲木板为 12mm 多层曲木板热压成型。 4、底盘：安全防爆 TG 底盘，单挡调节，承重 102KG 下往复拉力测试，3MM 钢板冲压而成。 5、气压棒：符合：GB/T 29525-2013；GB/T 3325-2017 标准，检测项目包含：安全性能要求，金属件外观要求。 6、椅脚：注塑尼龙椅脚，半径 320mm，一体成型，冲击测试 136 公斤。 7、椅轮：50MM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 8、整体符合 GB/T 32487-2016、GB 28481-2012、GB/T 31402-2015、GB/T 24128-2018 标准。	230	张	500		
78	折叠椅 1	785*620*860	1、椅脚：1.8MM 钢管折弯而成，承重 102KG 下失落测试。 2、椅轮：中威 50RMM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 3、网布：颐达覆底麻绒布，色牢度>4 级，耐磨度>40000 转。 4、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 5、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 6、结构功能：写字板可 2 维翻转，使用中可承重 40KG，坐垫可翻转，推叠。 7、折叠椅应符合 QB/T 4458-2013《折叠椅》。	332	张	500		
79	折叠椅 2	570*620*860	1、椅脚：1.8MM 钢管折弯而成，承重 102KG 下失落测试。 2、椅轮：中威 50RMM 尼龙轮，正常使用，可在平滑硬面来回 10 万次而不失去任何功能。 3、网布：颐达覆底麻绒布，色牢度>4 级，耐磨度>40000 转。 4、曲木板：坐垫曲木板为 14mm 多层曲木板热压成型。 5、海绵：密度 30KG/m³ 原生海绵坐垫，健康无异味，4 公分厚度，保证臀部有足够的下陷深度。 6、结构功能：坐垫可翻转，推叠。 7、折叠椅应符合 QB/T 4458-2013《折叠椅》。	146	张	500		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

80	会议椅	665*720*1155	1、皮：优质环保皮，无溶剂、环保生产工艺制成，不含二甲基甲酰胺，通过十年耐水解测试和耐全天候测试。 2、海绵：阻燃海绵，密度>50KG/m³ 定型海绵，健康无异味，回弹力 40%以上，厚度>5 公分，保证臀部有足够的下陷深度，HD 测试永不变形；符合 GB/T 24128-2018 标准，防霉等级 0 级（没有生长）。 3、实木脚架，表面做水性漆，水性漆：符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 4、整体符合 GB/T 3324-2017 标准。	9	张	500		
81	吧椅	495*515*945	1、椅背：采用全新增强 PP 材料一次注塑成型，并添加 UV 抗紫外线抗老化成分。整体椅面成弧线造型，具有强度高，有弹性，坐感舒适，安全可靠，使用寿命长的特点。椅背表面做细皮纹处理。 2、腿架采用直径 12mm 实心钢筋，表面静电粉末喷涂处理。 3、吧椅应符合 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	33	张	250		
82	洽谈椅	520*525*850	1、椅背：塑背采用高强度改性 PP 材料。 2、四脚架：19MM 钢管折弯而成，承重 102KG 下跌落测试。 3、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	72	张	200		
83	洽谈椅	520*530*855	1、椅背：塑背采用高强度改性 PP 材料。 2、弓形架：13MM 钢架，承重 102KG 下跌落测试。 3、整体符合 GB/T 3325-2017、GB/T 35607-2017 标准。	119	张	225		
84	餐桌	1400*800*750	1、外径尺寸：1400*800*750±5mm。 2、桌板采用 25mm 厚优质中密度纤维板，正反面均采用防火板贴面，耐磨、防滑、易清洁，正面为白色，反面为黑色。桌平面四个角的外圆角为 R50mm，防磕撞，桌面安装 M8*20 带介直通内外牙预埋螺母，通过 300*300*3mm 的铁板与立柱进行固定，加强稳定性，延长使用寿命。 3、侧边油漆封边。桌板侧面下沿口倒 15*15mm 的斜角，所有棱边做近似 R2 打磨处理，防刮手。 4、桌架采用双立柱加强结构，重心低、结构稳定。两立柱中心距为 420mm，尺寸为 φ76*690mm，采用 1.2mm 厚度优质一级冷轧钢板，厚度均匀，表面黑色静电粉末喷涂处理。 5、桌子底盘采用 700*400*7.3mm 优质一级冷轧钢板，厚度均匀，表面黑色静电粉末喷涂处理，方便清洁。 6、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	56	张	1300		
85	餐椅	495*510*805	1、外径尺寸：495*510*805±5mm。采用全新增强 PP 材料一次注塑成型，并添加 UV 抗紫外线抗老化成分；靠背内凹弧面贴合人体背部肌肉，椅子包括椅背、坐面、腿脚所有外棱面做倒角处理。表面做细皮纹处理，防滑美观。靠背处底部与座板连接处有镂空设计，尺寸 360*85mm±5mm，方便搬运提拿。 2、椅子可以叠放多张。 3、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 4、椅子符合：GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	224	张	190		
86	餐桌	1600*800*745	1、桌板采用 E0 级中密度纤维板，正反面均采用进口三聚氰胺 MFC 木纹贴面。 2、架子采用红橡木实木制作，表面做水性油漆，不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、脚架采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	34	张	1350		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

87	餐椅 2	445*555*820	1、外径尺寸：445*555*820±5mm。 2、椅背：尺寸为 445*555*395mm±5mm，采用增强 PP 一体注塑成型。椅背款型为靠背、座板两半式开口贝壳造型。靠背、座板均呈类椭圆形，左右两侧向内对称均匀弯曲，靠背与座板衔接处为一体式结构。 3、椅架：金属铁架与实木腿插入式结构组装，金属铁架插入木腿深度为 100mm±5mm。实木腿采用外径≥35mm 特 A 级榉木圆棒，表面水性油漆，无结疤、自然纹理，色泽质感优。铁架采用外径≥12mm 的光面圆钢材质，表面喷塑处理，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。 4、脚架采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 5、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 6、椅背符合：GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	136	张	220		
88	餐桌 3	Φ1200*750	1、桌板采用优质中纤板，采用进口三聚氰胺纸 MFC 贴面，油漆封边。经防虫、防腐处理，具耐磨、抗刻划、耐高温、易清洁、耐酸碱等优点，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准。 2、桌架主体采用 1.2mm 厚度优质一级冷轧钢板，厚度均匀，表面静电粉末喷涂处理。 3、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	3	张	1170		
89	餐椅 3	445*555*830	1、外径尺寸：445*555*830±5mm。 2、椅背：一体注塑成型，材质采用增强 PP，外形尺寸为 445*555*395mm±5mm。椅背款型为靠背、座板两半式开口贝壳造型。靠背、座板均呈类椭圆形，左右两侧向内对称均匀弯曲，靠背与座板衔接处为一体式结构。 3、腿架采用直径 25mm，壁厚 1.5mm 钢管，表面静电粉末喷涂处理。焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝咬边和飞溅，无脱焊，虚焊和焊空的现象。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、椅背符合：GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》、 GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	15	张	220		
90	餐桌 (电动)	Φ3600*750	1、桌面实木多层板双包贴黑胡桃木皮做鸭嘴边，表面做水性油漆，转盘整圆实木多层板贴黑胡桃木皮做直边。下桶下小上大贴黑胡桃木皮，脚垫镶拉丝玫瑰金。 2、油漆：水性底漆，水性面漆，封闭式涂装，五底五面。 3、落地机芯。联宜电机，电机保用 5 年。 4、功能：电动遥控木质转盘。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张	25000		
91	餐椅 4	530*480*860	1、优质西皮饰面。 2、优质白蜡木实木框架。 3、高弹力海绵。 4、脚架做水性底漆，水性面漆，封闭式涂装，五底五面。水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 5、餐椅应符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》。	16	张	840		
92	餐边柜	1200*400*900	1、基材：采用多层板，强度高，抗弯力强，刚性好、不变形、比重合理；表面贴优质科技木皮。 2、台面：采用优质 9mm 厚度岩板，耐脏、耐腐蚀、不渗透、易清洁。 3、木皮表面采用优质环保水性油漆，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。水性漆：符合：GB 18581-2020 ； GB/T 23999-2009； HJ 2537-2014 标准。 4、五金配件：采用优质导轨、铰链，无锈蚀，具有足够的承载能力、耐腐蚀能力。 5、餐边柜应符合 GB/T3324-2017《木家具通用技术条件》。	1	个	1650		

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目招标文件

93	三人沙发	2050*750*860	1、框架：采用优质白蜡木实木，表面做水性漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。结构稳固，经干燥处理，防蛀，防潮处理，表面光滑无毛刺。 2、侧面：表面透气藤编。 3、覆面材料为优质高档棉麻。 4、采用优质高密度海绵，密度≥45 kg/m3，回弹性能高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适。 5、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	1	张	2600		
94	单人沙发	730*750*780	1、框架：采用优质白蜡木实木，表面做水性漆，水性漆符合：GB 18581-2020 ； GB/T 23999-2009； HJ 2537-2014 标准。结构稳固，经干燥处理，防蛀，防潮处理，表面光滑无毛刺。 2、侧面：表面透气藤编。 3、覆面材料为优质高档棉麻。 4、采用优质高密度海绵，密度≥45 kg/m3，回弹性能高，耐用度高，防碎，防氧化，抗疲劳力强，坐感舒适。 5、采用优质环保水性油漆，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 6、整体符合 QB/T 1952.1-2023、GB 17927.2-2011、GB/T 35607-2017、QB/T 4199-2011 标准。	2	张	1680		
95	茶几	1200*600*450	1、框架：采用优质白蜡木实木，表面做水性漆，结构稳固，经干燥处理，防蛀，防潮处理，表面光滑无毛刺。 2、桌面：采用优质实木多层板，表面贴优质科技木皮。 3、侧面：表面透气藤编。 4、油漆：采用环保水性油漆。经过五底三面油漆工序，木纹纹理清晰，色泽均匀、光滑耐用。水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	1	张	2070		
96	餐桌	1600*800*745	1、采用优质 12mm 厚度岩板桌面，耐脏、耐腐蚀、不渗透、易清洁。 2、架子采用红橡木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	8	张	1520		
97	餐椅	440*515*795	1、椅背：采用全新增强 PP 材料一次注塑成型，并添加 UV 抗紫外线抗老化成分。连体塑料座板靠背外径尺寸：440*515*370mm（±5mm）椅子坐高 450mm（±5mm），坐深 400mm（±5mm）整体椅面成弧线造型，具有强度高，有弹性，坐感舒适，安全可靠，使用寿命长的特点。椅背表面做细皮纹处理。 2、架子采用进口榉木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020 、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、椅子应符合符合： GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》。	58	张	260		

98	餐桌 5	Φ1200*750	1、桌板采用 E0 级中密度纤维板，采用三聚氰胺纸贴面，油漆封边。经防虫、防腐处理，具耐磨、抗刻划、耐高温、易清洁、耐酸碱等优点，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准。 2、架子采用红橡木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。，经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	4	张	1350		
99	餐桌 6	800*800*745	1、采用优质 12mm 厚度岩板桌面，耐脏、耐腐蚀、不渗透、易清洁。 2、架子采用红橡木实木制作，选材上不允许有水线、结巴、虫蛀、阴阳面等直接影响外观的缺陷。产品表面打磨均匀丝滑，手感佳。 3、架子表面采用优质环保水性油漆，水性漆符合：GB 18581-2020、GB/T 23999-2009、HJ 2537-2014 标准。经五底三面工艺，成品油漆表面硬度不低于 2H 级，漆面色泽美观、木纹纹理清晰，光滑耐磨。 4、配有软质透明 PVC 防滑脚垫。 5、整体符合 GB/T 3324-2017、GB/T 35607-2017 标准。	5	张	1300		
总报价（投标报价明细表“1+2+3+4...+97+98+99”）：大写：_____元 小写：_____元								

1. 本表为《开标一览表》的报价明细表，如有缺项、漏项，视为投标报价中已包含相关费用，采购人无需另外支付任何费用。

2. “投标报价明细清单”中的报价合计应与“开标一览表”中的投标总报价相一致，不一致时，以开标一览表为准。

3. 全费用综合单价及合计均保留整数，小数点后四舍五入。

4. 投标报价明细表所填内容按采购文件采购设备清单要求为准。如有漏报的，视同已包含在投标总价内或已作优惠处理。

5. 本项目实行全费用综合单价报价，该全费用综合单价包括本项目加工、安装、运输、连接配件、施工设备、劳务、管理、材料、安装、仓储、售后服务、保险、利润、税金、规费、技术措施费、安全措施费、风险费等所有工作的一切费用。该单价中已综合考虑了在合同有效期内的材料设备、机械、人工等所有市场价格波动的风险，在合同有效期内不做任何调整。

投标人（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件 5:

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目

技术需求响应表

投标人在投标时应对于该部分给予充分的考虑。为了采购人评议的需要，投标人应将这些条款的任何偏差逐条提出或根据以下要求的格式提出偏差。未在此附件中写明的任何偏差，均按投标人响应了投标文件相应部分的要求。

名称或规格 型号	招标文件技术 要求	投标人的偏 差	投标人偏差的 理由	备 注

注：如本页未填写或未提供，均视为完全满足采购文件要求，无偏差。

投 标 人（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件 6:

投标人诚信投标承诺书

本投标人郑重承诺:

一、将遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则参加 台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目的投标;

二、不向采购人、招标代理机构和监管部门及其工作人员和评审人员贿赂,或采取其它不正当手段谋取中标或成交;

三、应公平竞争、诚实守信,不得采取不正当手段抵毁、排挤其他投标人,不提供虚假材料谋取中标或成交;

四、中标成交后,不将招标项目非法转让他人,或未经采购人同意,将中标项目分包给他人;

五、不与采购人、其它投标人和招标代理机构串通或恶意报价,哄抬招标价格;不在招标过程中与招标组织机构协商谈判;

六、中标成交后,按规定及时与采购人签订合同;无正当理由不拖延或拒绝与采购人签订合同,不与采购人订立有悖于招标结果的合同或协议

七、严格履行合同,不降低合同约定的产品质量和服务,不得擅自变更、中止、终止合同,或拒绝履行合同义务;

八、不捏造事实或者提供虚假材料,进行虚假、恶意质疑、投诉,扰乱招标工作;

九、自觉接受和配合有关政府招标监督部门的监督检查,不拒绝或在检查中提供虚假材料。

本公司若有违反承诺内容的行为,自愿接受记入信用档案等有关处理,愿意承担法律责任。如已中标的,自动放弃中标资格给采购人造成损失的,依法承担赔偿责任。

投标人(盖章):

法定代表人(签字或盖章):

日期: 年 月 日

附件 7:

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目

业绩一览表

项目名称:

项目编号:

项目名称	合同名称	合同金额 (元)	合同签订日期	证明材料名称	备注

注：投标人可根据需要扩展表格。

我方保证以上提供的资料是真实、准确的，如有虚假，愿接受被没收投标保证金的处罚，并愿意承担法律责任。

投标人（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

附件 8:

台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目

质保期及售后服务承诺表

我单位郑重承诺： 台州循环经济发展有限公司办公家具采购项目的免费质保期为 年（不得低于 5 年），货物验收合格并办理项目移交次日起计。
售后服务网点地址：_____ 联系人：_____ 联系电话：_____。
售后服务响应时间： 一般常规性质量维修问题乙方在接到甲方通知后在____小时内到达甲 方现场，____小时内完成维修责任，并需业主和甲方管理人员确认。如 遇紧急的质量维修问题，乙方在接到甲方通知后在____小时内到达甲方 现场，_____小时内完成维修责任。

注：本表可自拟，但必须包含以上主要内容。

投 标 人（盖章）：

法定代表人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日